

REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	Operatore della lavorazione artistica del ferro e altri metalli non nobili
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 10 - Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica
Area di Attività	ADA.10.09.04 - Lavorazione artigianale/artistica in ferro e/o di altri metalli non nobili
Processo	Lavorazione artigianale metalli
Sequenza di processo	Lavorazione artigianale/artistica in ferro e/o di altri metalli non nobili
Descrizione sintetica della qualificazione	L'Operatore della lavorazione artistica del ferro e altri metalli non nobili progetta e realizza artigianalmente attraverso la lavorazione manuale del ferro o di altri metalli - quali il bronzo, l'ottone e il rame - oggetti funzionali e decorativi, complementi di arredo interno ed esterno, utensili sia per l'uso funzionale che da collezione, quali ad esempio coltelli. Effettua la forgiatura, la plasmatura, la foratura, la levigatura, la smerigliatura ed altre tecniche di finitura dei metalli, per produrre pezzi unici o in serie limitate, utilizzando gli utensili specifici.
Referenziazione ATECO 2007	C.25.11.00 - Fabbricazione di strutture metalliche e parti assemblate di strutture C.25.12.10 - Fabbricazione di porte, finestre e loro telai, imposte e cancelli metallici C.25.12.20 - Fabbricazione di strutture metalliche per tende da sole, tende alla veneziana e simili
Referenziazione ISTAT CP2011	6.2.2.1.1 - Fabbri 6.2.2.2.0 - Costruttori di utensili, modellatori e tracciatori meccanici
ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Assemblaggio manuale dei componenti forgiati (28) 2. Forgiatura a caldo del pezzo in metallo (210) 3. Levigatura e rifinitura del manufatto in metallo (275) 4. Ideazione e disegno del manufatto in metallo (423) 	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1

Denominazione unità di competenza	Assemblaggio manuale dei componenti forgiati
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Pezzi in metallo assemblati correttamente
Oggetto di osservazione	Le operazioni di assemblaggio manuale dei componenti forgiati
Indicatori	Utilizzo corretto e in sicurezza delle tecniche di saldatura dei metalli non nobili; applicazione dei processi per l'assemblaggio manuale dei componenti forgiati
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Applicare tecniche di verifica della funzionalità e sicurezza del prodotto montato o realizzato2. Applicare le tecniche della chiodatura a freddo e a caldo per saldare le parti metalliche del manufatto3. Utilizzare il tornio per creare supporti metallici circolari da inserire nella struttura del manufatto4. Utilizzare il cannello ed altri utensili per l'assemblaggio di pezzi in metallo5. Applicare la tecnica della saldatura a filo continuo o ad elettrodo6. Saldare le parti in metallo attraverso la bollitura del ferro
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Tecniche di saldatura a filo continuo e ad elettrodo per unire le parti del manufatto2. Proprietà fisiche e chimiche del ferro e dei metalli non nobili3. Punti di fusione dei vari metalli4. Utensili per la saldatura delle parti metalliche: caratteristiche e modalità di utilizzo5. Tecniche di tornitura dei metalli6. Tecniche per la verifica della funzionalità e della sicurezza del prodotto montato o realizzato
Referenziazione ISTAT CP2011	6.2.2.1.1 - Fabbri 6.2.2.2.0 - Costruttori di utensili, modellatori e tracciatori meccanici

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2

Denominazione unità di competenza	Forgiatura a caldo del pezzo in metallo
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Metallo forgiato a caldo in maniera adeguata e in sicurezza
Oggetto di osservazione	Le operazioni di forgiatura a caldo del pezzo in metallo
Indicatori	Utilizzo corretto e in sicurezza degli attrezzi per la forgiatura a caldo; applicazione delle tecniche di forgiatura adeguate.
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Applicare le tecniche basilari della forgiatura (trazione, piegatura, compressione, punzonatura)2. Utilizzare il maglio e gli utensili specifici della lavorazione a caldo per ottenere oggetti in metallo secondo quanto previsto in fase di progettazione3. Tagliare a caldo il metallo al fine di ottenere elementi personalizzati4. Individuare e verificare il corretto funzionamento gli attrezzi necessari alle operazioni di forgiatura a caldo (martello, scalpello, pinza, maglio)
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Attrezzi per la forgiatura a caldo dei metalli: tipologie, caratteristiche e modalità di funzionamento2. Principali materiali di combustione e loro caratteristiche3. Tecniche basilari della forgiatura (trazione, piegatura, compressione, punzonatura)4. Proprietà fisiche e chimiche del ferro e dei metalli non nobili5. Punti di fusione dei vari metalli
Referenziazione ISTAT CP2011	6.2.2.1.1 - Fabbri 6.2.2.1.2 - Fucinatori e forgiatori 6.2.2.2.0 - Costruttori di utensili, modellatori e tracciatori meccanici

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3

Denominazione unità di competenza	Levigatura e rifinitura del manufatto in metallo
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Manufatto in metallo rifinito e privo delle imperfezioni prodottesi durante la forgiatura del metallo
Oggetto di osservazione	Le operazioni di levigatura e rifinitura del manufatto in metallo
Indicatori	Applicazione corretta delle tecniche di levigatura, satinatura e lucidatura; applicazione di sostanze e prodotti per favorire la protezione e la conservazione del metallo
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Applicare oli e cere al manufatto per migliorarne e /o conservarne le caratteristiche estetiche2. Utilizzare la lima e/o la mola per asportare le imperfezioni presenti nel manufatto3. Applicare tecniche e strumenti abrasivi per la levigatura delle superfici del manufatto4. Applicare le tecniche di satinatura, lucidatura dei metalli
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Tecniche e strumenti di abrasione2. Tipologie e proprietà dei prodotti per la ceratura e la verniciatura dei metalli3. Tecniche e strumenti per la limatura del metallo4. Tecniche e strumenti di smerigliatura e satinatura dei metalli5. Tecniche e strumenti per il trattamento con oli, cere, vernici della superficie metallica
Referenziazione ISTAT CP2011	6.2.2.1.1 - Fabbri 6.2.2.2.0 - Costruttori di utensili, modellatori e tracciatori meccanici

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.4

Denominazione unità di competenza	Ideazione e disegno del manufatto in metallo
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Modello del prodotto in metallo costruito secondo le specifiche progettuali
Oggetto di osservazione	Le operazioni di ideazione e disegno del manufatto in metallo
Indicatori	Costruzione di prototipi e modelli secondo il disegno del prodotto; utilizzo di strumenti di disegno tecnico ed artistico
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Effettuare rilievi, calcoli o misurazioni per la progettazione e realizzazione del manufatto in ferro o in altri metalli2. Analizzare ed interpretare le esigenze della clientela al fine di sviluppare l'idea progettuale3. Valutare la quantità e qualità di materiale necessario alla realizzazione dell'oggetto/utensile (pezzo unico o produzione di serie limitata), al fine di predisporre gli ordini ai fornitori4. Sviluppare l'idea dell'oggetto realizzandone il disegno, anche reinterpretando secondo canoni estetici e stili propri, forme ed oggetti esistenti, e tenendo conto della destinazione dello stesso (utilizzo funzionale, collezionismo ecc)5. Individuare le componenti dell'oggetto/utensile da realizzare ed definire gli abbinamenti appropriati tra metalli diversi e tra metalli ed altri materiali6. Formulare un preventivo e programmare i tempi di realizzazione del progetto ideato7. Costruire prototipi in scala e modelli in materiali diversi per simulare l'oggetto nelle sue fattezze concrete, verificandone le proporzioni, l'armonia delle forme e dei volumi ecc.
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Tecniche di budgeting2. Metodi e tecniche della elaborazione progettuale di un manufatto3. Principi e tecniche della figurazione, del disegno tecnico ed artistico4. Linee e stili tradizionali e moderni della lavorazione in ferro battuto e in altri metalli non nobili5. Proprietà fisiche e chimiche del ferro e dei metalli non nobili6. Tecniche di modellizzazione e costruzione di prototipi in scala7. Processi e fasi di lavorazione del ferro e di altri metalli non nobili (es: forgiatura, saldatura, trattamento termico, finitura, etc)8. Metodologie e strumenti di rilievo e misurazione per rappresentare il manufatto da progettare e realizzare
Referenziazione ISTAT CP2011	3.1.3.7.1 - Disegnatori tecnici 6.2.2.1.1 - Fabbri 6.2.2.2.0 - Costruttori di utensili, modellatori e tracciatori meccanici