

REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

| QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE | |
|--|---|
| Denominazione qualificazione | Addetto al lavaggio e alla bonifica di impianti, serbatoi e cisterne |
| Livello EQF | 2 |
| Settore Economico Professionale | SEP 07 - Estrazione gas, petrolio, carbone, minerali e lavorazione pietre |
| Area di Attività | ADA.07.01.09 - Lavaggio/bonifica di impianti, serbatoi, cisterne |
| Processo | Estrazione di gas e petrolio |
| Sequenza di processo | Midstream gas e petrolio |
| Descrizione sintetica della qualificazione | L'addetto al lavaggio e alla bonifica di impianti, serbatoi e cisterne svolge, in sicurezza, l'attività di lavaggio e bonifica di cisterne, serbatoi ed impianti industriali. A tal fine risultano essenziali preliminari attività di verifica delle condizioni di rischio del sito. Egli esegue le operazioni di raccolta, trasporto e conferimento di rifiuti ADR e non verificando il corretto funzionamento di tutti i mezzi ed i dispositivi a ciò necessari. Applica procedure di sicurezza specifiche per il lavoro in spazi confinati ed in presenza di sostanze tossiche, curando direttamente il controllo e la manutenzione ordinaria delle attrezzature impiegate. Lavora come dipendente presso imprese specializzate in servizi di pulizia industriale. |
| Referenziazione ATECO 2007 | B.09.10.00 - Attività di supporto all'estrazione di petrolio e di gas naturale H.49.50.10 - Trasporto mediante condotte di gas H.49.50.20 - Trasporto mediante condotte di liquidi |
| Referenziazione ISTAT CP2011 | 7.1.5.1.1 - Conduttori di impianti per la raffinazione del gas e dei prodotti petroliferi 7.1.5.1.2 - Conduttori di impianti per la stazzatura di prodotti petroliferi |
| ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA | |
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Applicazione delle procedure di sicurezza per l'attività di lavaggio e bonifica di impianti, serbatoi e cisterne (614) 2. Controllo e manutenzione ordinaria delle attrezzature per il lavaggio e la bonifica di cisterne ed impianti industriali (650) 3. Lavaggio e bonifica di cisterne e impianti industriali (715) 4. Trasporto e conferimento di rifiuti ADR e non (792) | |

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1

| | |
|--|---|
| Denominazione unità di competenza | Applicazione delle procedure di sicurezza per l'attività di lavaggio e bonifica di impianti, serbatoi e cisterne |
| Livello EQF | 2 |
| Risultato formativo atteso | Rischi e pericoli tempestivamente individuati; esercitazioni di emergenza /allarme adeguatamente gestite |
| Oggetto di osservazione | Le operazioni di applicazione delle procedure di sicurezza per l'attività di lavaggio e bonifica di impianti, serbatoi e cisterne. |
| Indicatori | Corretta applicazione delle procedure di sicurezza per l'attività di lavaggio e bonifica di impianti, serbatoi e cisterne. |
| Abilità | <ol style="list-style-type: none"> 1. Accertare le condizioni di pericolosità prima dell'ingresso di personale nell'ambiente di attività (es. cisterne, doppi fondi, cunicoli, depositi, ecc.) 2. Adottare tecniche buddy system 3. Applicare le procedure di emergenza ed allarme 4. Applicare procedure di controllo dello stato di efficienza del mezzo (pulizia filtri, pressione gomme, cambio olio, ecc.) 5. Applicare procedure di sicurezza per spazi confinati 6. Applicare tecniche di recupero e soccorso di persone infortunate in spazi confinati (serbatoi, cunicoli, ecc.) 7. Compilare la documentazione d'accompagnamento per il trasporto di rifiuti (formulario e autorizzazione al trasporto) 8. Compilare la modulistica necessaria per le registrazioni prima, durante e dopo le attività in ambienti sospetti di inquinamento o confinati 9. Leggere mappe di impianto 10. Valutare prodotti contenuti, modalità di lavaggio e adeguatezza della ventilazione nelle aree di attività |
| Conoscenze | <ol style="list-style-type: none"> 1. Caratteristiche e funzionamento delle strumentazioni per la rilevazione di gas e atmosfere esplosive 2. Caratteristiche e funzionamento di apvr: da lavoro, da emergenza, da fuga (eeba, scba, sab) 3. Caratteristiche e funzionamento di dpi per gas tossico 4. Caratteristiche ed utilizzo di dpi di prima, seconda e terza categoria 5. Dati e statistiche su incidenti, infortuni e infortuni mancati 6. Documentazione e modulistica di controllo e sicurezza 7. Normativa in materia di apparecchiature destinate all'impiego in zone a rischio di esplosione (atex - atmosphere explosive) 8. Nozioni di comportamento in ambienti inquinanti da gas tossico 9. Principali rischi e pericoli nel comparto oil e gas 10. Procedure di emergenza ed allarme in ambienti a rischio di incidente rilevante 11. Tipologia, funzionalità e ciclo di vita degli impianti, macchinari e strumenti utilizzati nel comparto oil e gas |
| Referenziazione ISTAT CP2011 | <p>7.1.5.1.1 - Conduttori di impianti per la raffinazione del gas e dei prodotti petroliferi</p> <p>7.1.5.1.2 - Conduttori di impianti per la stazzatura di prodotti petroliferi</p> |

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2

| | |
|--|---|
| Denominazione unità di competenza | Controllo e manutenzione ordinaria delle attrezzature per il lavaggio e la bonifica di cisterne ed impianti industriali |
| Livello EQF | 2 |
| Risultato formativo atteso | Attrezzature per il lavaggio e la bonifica di cisterne ed impianti industriali adeguatamente verificati e mantenuti |
| Oggetto di osservazione | Le operazioni di controllo e manutenzione ordinaria delle attrezzature per il lavaggio e la bonifica di cisterne ed impianti industriali |
| Indicatori | Corretta applicazione di tecniche di controllo e manutenzione ordinaria delle attrezzature per il lavaggio e la bonifica di cisterne ed impianti industriali. |
| Abilità | <ol style="list-style-type: none">1. Curare le operazioni di lavaggio delle autocisterne2. Effettuare interventi di manutenzione ordinaria delle attrezzature3. Individuare e segnalare problematiche relative al funzionamento delle attrezzature4. Leggere ed interpretare la scheda di controllo5. Predisporre report degli interventi di manutenzione delle attrezzature6. Verificare il corretto funzionamento delle attrezzature per il lavaggio e la bonifica di cisterne ed impianti industriali |
| Conoscenze | <ol style="list-style-type: none">1. Caratteristiche e funzionamento delle attrezzature per il lavaggio e la bonifica di cisterne ed impianti industriali2. Nozioni di base di elettrostrumentistica3. Nozioni di base di idraulica4. Nozioni di base di meccanica5. Tecniche di manutenzione delle attrezzature6. Tecniche di rilevazione e reporting degli interventi di manutenzione |
| Referenziazione ISTAT CP2011 | <ol style="list-style-type: none">7.1.5.1.1 - Conduttori di impianti per la raffinazione del gas e dei prodotti petroliferi7.1.5.1.2 - Conduttori di impianti per la stazzatura di prodotti petroliferi |

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3

| | |
|--|--|
| Denominazione unità di competenza | Lavaggio e bonifica di cisterne e impianti industriali |
| Livello EQF | 2 |
| Risultato formativo atteso | Cisterne e impianti industriali lavati e bonificati in modo adeguato |
| Oggetto di osservazione | Le operazioni di lavaggio e bonifica di cisterne e impianti industriali. |
| Indicatori | Corretta applicazione delle tecniche di lavaggio e bonifica di cisterne e impianti industriali. |
| Abilità | <ol style="list-style-type: none"> 1. Applicare le procedure previste in caso di evento pericoloso durante il carico, lo scarico e il trasporto di rifiuti adr e non 2. Applicare le procedure previste in caso di sversamento accidentale di sostanze pericolose 3. Applicare tecniche di aspirazione mediante pompa di vuoto 4. Applicare tecniche di lavaggio ad alta pressione 5. Applicare tecniche di rilevazione e monitoraggio di sostanze tossiche 6. Applicare tecniche di utilizzo di prodotti per la pulizia industriale 7. Eseguire le operazioni di campionatura dei rifiuti del comparto oil e gas 8. Eseguire verifiche delle condizioni del sito di lavoro 9. Leggere ed interpretare piani di lavoro 10. Leggere schede tecniche di prodotto 11. Utilizzare dpi di prima, seconda e terza categoria 12. Utilizzare lessico tecnico del comparto oil e gas 13. Valutare il rischio di esplosioni |
| Conoscenze | <ol style="list-style-type: none"> 1. Terminologia tecnica di settore 2. Caratteristiche e funzionamento delle attrezzature per il lavaggio e la bonifica di cisterne ed impianti industriali 3. Caratteristiche e funzionamento di dpi per gas tossico 4. Caratteristiche ed utilizzo di dpi di prima, seconda e terza categoria 5. Nozioni di base di chimica 6. Nozioni di base di elettrostrumentistica 7. Nozioni di base di idraulica 8. Nozioni di base di meccanica 9. Procedure previste in caso di evento pericoloso durante il carico, lo scarico e il trasporto di rifiuti adr e non 10. Tecniche e procedure per il lavaggio e la bonifica di cisterne e impianti industriali 11. Modalità e tecniche di rilevazione e monitoraggio delle sostanze tossiche |
| Referenziazione ISTAT CP2011 | <p>7.1.5.1.1 - Conduttori di impianti per la raffinazione del gas e dei prodotti petroliferi</p> <p>7.1.5.1.2 - Conduttori di impianti per la stazzatura di prodotti petroliferi</p> <p>8.4.3.1.0 - Personale non qualificato delle attività industriali e professioni assimilate</p> |

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.4

| | |
|--|---|
| Denominazione unità di competenza | Trasporto e conferimento di rifiuti ADR e non |
| Livello EQF | 2 |
| Risultato formativo atteso | Corretto trasporto e conferimento di rifiuti ADR e non |
| Oggetto di osservazione | Le operazioni di trasporto e conferimento di rifiuti ADR e non. |
| Indicatori | Corretta applicazione delle procedure per il trasporto ed il conferimento di rifiuti ADR e non. |
| Abilità | <ol style="list-style-type: none"> 1. Adottare le misure di precauzione e sorveglianza del veicolo in sosta previste dalla normativa 2. Applicare le procedure previste in caso di sversamento accidentale di sostanze pericolose 3. Applicare misure e procedure previste dalla normativa adr 4. Applicare procedure di carico e scarico 5. Applicare procedure di emergenza in caso di evento pericoloso durante il carico e lo scarico di rifiuti adr e non e il trasporto 6. Applicare procedure di emergenza in caso di evento pericoloso durante il trasporto di rifiuti adr e non 7. Compilare la documentazione d'accompagnamento per il trasporto di rifiuti (formulario e autorizzazione al trasporto) 8. Eseguire operazioni di conferimento di rifiuti in siti autorizzati 9. Eseguire operazioni di stoccaggio dei rifiuti 10. Utilizzare pannelli di segnalazione ed etichette di pericolo 11. Verificare e compilare la documentazione d'accompagnamento per il trasporto di merci e rifiuti adr e non 12. Verificare il corretto funzionamento degli equipaggiamenti di sicurezza del veicolo e del conducente (estintori, dispositivi di sicurezza individuali, dispositivi supplementari, ecc.) |
| Conoscenze | <ol style="list-style-type: none"> 1. Conoscenza generale dei vari sistemi di carico e scarico 2. Documentazione d'accompagnamento per il trasporto di rifiuti 3. Normativa adr 4. Procedure per il conferimento dei rifiuti nei siti autorizzati 5. Procedure previste in caso di evento pericoloso durante il carico, lo scarico e il trasporto di rifiuti adr e non 6. Procedure previste in caso di sversamento accidentale di sostanze pericolose 7. Procedure per lo stoccaggio dei rifiuti |
| Referenziazione ISTAT CP2011 | <p>7.1.5.1.1 - Conducenti di impianti per la raffinazione del gas e dei prodotti petroliferi</p> <p>7.1.5.1.2 - Conducenti di impianti per la stazzatura di prodotti petroliferi</p> <p>8.4.3.1.0 - Personale non qualificato delle attività industriali e professioni assimilate</p> |