

REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	Operatore alla trasformazione del legno e alla produzione di pannelli
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 03 - Legno e arredo
Area di Attività	ADA.03.01.01 - Selezione e stoccaggio dei lotti ADA.03.01.02 - Prima lavorazione del legno ADA.03.01.03 - Realizzazione dei primi trattamenti per la produzione di semilavorati ADA.03.01.04 - Fabbricazione dei pannelli di truciolare ADA.03.01.05 - Fabbricazione di pannelli di compensato ADA.03.01.06 - Fabbricazione di pannelli di fibra (MDF) ADA.03.01.07 - Fabbricazione di pannelli listellari, tamburati ed impiallicciati
Processo	Prima lavorazione del legno e produzione di manufatti per l'edilizia
Sequenza di processo	Prima trasformazione del legno Seconda trasformazione del legno e produzione di pannelli
Descrizione sintetica della qualificazione	L'operatore alla trasformazione del legno e alla produzione di pannelli presidia il processo di lavorazione e trasformazione del legname grezzo in tavolame, listelli, piallacci e pannelli a base di legno. Si occupa delle prime lavorazioni del tronco (taglio, scortecciatura, piallatura, refilatura, ecc.) nonché delle lavorazioni per la fabbricazione di pannelli in tranciato, truciolato, compensato, fibra, listellari, tamburati, impiallicciati, ecc. attraverso l'utilizzo di utensili e macchinari a controllo manuale o numerico di cui ne cura la manutenzione ordinaria e l'approntamento; può occuparsi anche della movimentazione e dello stoccaggio del legname. Opera prevalentemente con contratto di lavoro dipendente presso segherie e altre industrie del legno di piccole, medie e grandi dimensioni.
Referenziazione ATECO 2007	C.16.10.00 - Taglio e piallatura del legno C.16.21.00 - Fabbricazione di fogli da impiallacciatura e di pannelli a base di legno C.16.23.20 - Fabbricazione di altri elementi in legno e di falegnameria per l'edilizia
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.2.1.2 - Curvatori, sagomatori ed operai specializzati della prima lavorazione del legno 7.1.4.1.0 - Conduttori di impianti per la fabbricazione in serie di pannelli in legno
ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Movimentazione e stoccaggio di legname e manufatti in legno (724) 2. Produzione di tavolame, listelli e piallacci (742) 3. Realizzazione di pannelli in compensato (766) 4. Realizzazione di pannelli in fibra di legno (767) 5. Realizzazione di pannelli in tranciato o truciolato (768) 6. Realizzazione di pannelli listellari, tamburati ed impiallicciati (769) 	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1

Denominazione unità di competenza	Movimentazione e stoccaggio di legname e manufatti in legno
Livello EQF	2
Risultato formativo atteso	Legname e manufatti in legno correttamente movimentati e stoccati
Oggetto di osservazione	Le operazioni di movimentazione e stoccaggio di legname e manufatti in legno.
Indicatori	Utilizzo corretto e in sicurezza dei mezzi per la movimentazione del legname e dei manufatti in legno; conduzione dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo in situazioni diversificate.
Abilità	<ol style="list-style-type: none"> 1. Utilizzare le attrezzature manuali per la sistemazione e movimentazione del legname e dei manufatti in legno 2. Provvedere alla sistemazione e conservazione del legname e dei manufatti in legno secondo i piani di stoccaggio e gli ordini dei clienti 3. Utilizzare, movimentare e posizionare i carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo 4. Provvedere allo stoccaggio ed allo smaltimento dei rifiuti industriali 5. Pianificare le operazioni di utilizzo dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo 6. Curare la messa a riposo dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo 7. Curare la manutenzione ed effettuare le verifiche giornaliere e periodiche dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aspetti tecnici inerenti la conduzione di carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo (utilizzo, controlli pre-utilizzo, procedure di salvataggio ecc.) 2. Normativa in materia di igiene e sicurezza del lavoro con particolare attenzione ai lavori in quota a all'uso di attrezzature 3. Normative e tecniche per lo smaltimento dei rifiuti industriali 4. Attrezzature manuali per la movimentazione del legname e dei manufatti in legno 5. Impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa 6. Tipologie e caratteristiche del legno 7. Operazioni di manutenzione periodica dei carrelli elevatori semoventi
Referenziazione ISTAT CP2011	<p>6.5.2.1.1 - Stagionatori ed operai specializzati del primo trattamento del legno</p> <p>6.5.2.1.2 - Curvatori, sagomatori ed operai specializzati della prima lavorazione del legno</p> <p>6.5.2.2.1 - Attrezzisti di falegnameria</p> <p>6.5.2.2.2 - Falegnami</p> <p>7.2.4.1.0 - Addetti a macchinari per la produzione in serie di mobili e di articoli in legno</p> <p>7.2.7.5.0 - Assemblatori in serie di articoli in legno e in materiali assimilati</p> <p>7.4.4.4.0 - Conduuttori di carrelli elevatori</p>

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2

Denominazione unità di competenza	Produzione di tavolame, listelli e piallacci
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Tavolame, listelli e piallacci prodotti correttamente e in sicurezza
Oggetto di osservazione	Le operazioni di produzione di tavolame, listelli e piallacci.
Indicatori	Utilizzo corretto e in sicurezza dei macchinari e degli utensili per la scortecciatura e il taglio del tronco; utilizzo corretto e in sicurezza dei macchinari e degli utensili per la piallatura e refilatura del tronco; utilizzo corretto e in sicurezza della macchina sfogliatrice.
Abilità	<ol style="list-style-type: none"> 1. Monitorare i parametri di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per la trasformazione del legno 2. Utilizzare utensili e macchinari a controllo manuale o a cn per la scortecciatura e taglio (squadatura e sezionatura) del tronco 3. Utilizzare utensili e macchinari a controllo manuale o a cn per la piallatura e refilatura del tronco 4. Utilizzare la macchina sfogliatrice o la trancia per ottenere fogli o piallacci delle dimensioni e dello spessore richiesto 5. Predisporre i fogli per l'essiccazione naturale o artificiale 6. Formare le travi lamellari ed i listelli mediante assemblaggio e incollaggio a pressione delle assicelle (lamelle) ottenute col taglio longitudinale del tronco 7. Controllare le caratteristiche e le qualità del legno dei tronchi in arrivo dall'abbattimento 8. Comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità 9. Applicare le procedure di manutenzione ordinaria di macchine ed utensili
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none"> 1. Impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa 2. Macchinari e utensili per il taglio dei tronchi (squadratrice, sega a carrello, a nastro o circolare, pialla, cippatore, ecc.) 3. Macchinari e utensili per la produzione di tavolame e listelli (sfogliatrice, trancia, cippatore, refilatrice, pialla, ecc.) 4. Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo 5. Procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno 6. Processi e tecniche di produzione di tavolame, listelli e piallacci 7. Tipologie e caratteristiche del legno 8. Meccanismi e parametri di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per la trasformazione del legno
Referenziazione ISTAT CP2011	<p>6.5.2.1.1 - Stagionatori ed operai specializzati del primo trattamento del legno</p> <p>6.5.2.1.2 - Curvatori, sagomatori ed operai specializzati della prima lavorazione del legno</p> <p>7.1.4.1.0 - Conduttori di impianti per la fabbricazione in serie di pannelli in legno</p>

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3

Denominazione unità di competenza	Realizzazione di pannelli in compensato
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Pannelli in compensato correttamente realizzati
Oggetto di osservazione	Le operazioni di realizzazione di pannelli in compensato
Indicatori	Utilizzo corretto e in sicurezza dei prodotti e della pressa a caldo; corretta applicazione delle procedure per l'ottenimento di pannelli in compensato.
Abilità	<ol style="list-style-type: none"> 1. Monitorare i parametri di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per la trasformazione del legno 2. Verificare caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione 3. Utilizzare la pressa a caldo secondo i parametri di incollaggio (tempo e temperatura) predefiniti per l'incollaggio dei fogli di compensato o di piallaccio sui listelli 4. Sovrapporre ed incollare un ulteriore foglio di plastica laminata per i pannelli in compensato laminato 5. Selezionare i fogli (strati) adatti alla destinazione d'uso dei pannelli da fabbricare 6. Predisporre i materiali (collanti e additivi) e le macchine richieste dalla lavorazione 7. Comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità 8. Applicare le procedure di manutenzione ordinaria di macchine ed utensili 9. Applicare le colle o resine termoindurenti alle facce degli sfogliati o dei tranciati e sovrapporli
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none"> 1. Collanti, resine e additivi per la fabbricazione di pannelli 2. Impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa 3. Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo 4. Procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno 5. Processi e cicli di lavoro della lavorazione grafica 6. Tecnologia e modalità di uso della pressa a caldo 7. Tipologie e caratteristiche del legno 8. Tipologie e caratteristiche di pannelli a base di legno 9. Meccanismi e parametri di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per la trasformazione del legno
Referenziazione ISTAT CP2011	<p>6.5.2.1.2 - Curvatori, sagomatori ed operai specializzati della prima lavorazione del legno</p> <p>6.5.2.2.1 - Attrezzisti di falegnameria</p> <p>7.1.4.1.0 - Conduttori di impianti per la fabbricazione in serie di pannelli in legno</p>

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.4

Denominazione unità di competenza	Realizzazione di pannelli in fibra di legno
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Pannelli in fibra di legno correttamente realizzati
Oggetto di osservazione	Le operazioni di realizzazione di pannelli in fibra di legno
Indicatori	Utilizzo corretto e in sicurezza dei podotti, degli stampi e della pressatrice; corretta applicazione delle procedure per l'ottenimento di pannelli in fibra di legno.
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Monitorare i parametri di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per la trasformazione del legno2. Verificare caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione3. Provvedere al lavaggio, al trattamento e all'essiccazione delle schegge sfibrate4. Eseguire l'impregnatura delle fibre e - a seconda dell'impregnate utilizzato - la successiva pressatura oppure la formatura in stampi5. Effettuare la defibrazione delle schegge di legno con vapore ad alta pressione6. Comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità7. Applicare le procedure di manutenzione ordinaria di macchine ed utensili
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa2. Impregnati e additivi per la formazione dei pannelli in fibra3. Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo4. Procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno5. Processi e cicli di lavoro della lavorazione grafica6. Tecnologia e modalità di uso degli stampi e della pressatrice7. Tipologie e caratteristiche del legno8. Tipologie e caratteristiche di pannelli a base di legno9. Meccanismi e parametri di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per la trasformazione del legno
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.2.1.2 - Curvatori, sagomatori ed operai specializzati della prima lavorazione del legno 6.5.2.2.1 - Attrezzisti di falegnameria 7.1.4.1.0 - Conduttori di impianti per la fabbricazione in serie di pannelli in legno

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.5

Denominazione unità di competenza	Realizzazione di pannelli in tranciato o truciolato
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Pannelli in tranciato o truciolato correttamente realizzati
Oggetto di osservazione	Le operazioni di realizzazione di pannelli in tranciato o truciolato
Indicatori	Utilizzo corretto e in sicurezza dei prodotti e delle macchine cippatrici, incollatrici e presse; corretta applicazione delle procedure per l'ottenimento di pannelli in tranciato o truciolato.
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Monitorare i parametri di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per la trasformazione del legno2. Verificare caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione3. Utilizzare le macchine incollatrici e le presse manuali o automatiche per la pressatura a caldo dei trucioli4. Comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità5. Attivare e monitorare il corretto funzionamento dell'impianto di cippatura per la sminuzzatura degli scarti di lavorazione6. Applicare le procedure di manutenzione ordinaria di macchine ed utensili
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa2. Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo3. Procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno4. Processi e cicli di lavoro della lavorazione grafica5. Tecnologia e modalità di uso delle macchine cippatrici, delle incollatrici e delle presse6. Tipologie e caratteristiche del legno7. Tipologie e caratteristiche di pannelli a base di legno8. Meccanismi e parametri di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per la trasformazione del legno
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.2.1.2 - Curvatori, sagomatori ed operai specializzati della prima lavorazione del legno 6.5.2.2.1 - Attrezzisti di falegnameria 7.1.4.1.0 - Conduttori di impianti per la fabbricazione in serie di pannelli in legno

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.6

Denominazione unità di competenza	Realizzazione di pannelli listellari, tamburati ed impiallicciati
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Pannelli listellari, tamburati ed impiallicciati correttamente realizzati
Oggetto di osservazione	Le operazioni di realizzazione di pannelli listellari, tamburati ed impiallicciati
Indicatori	Utilizzo corretto e in sicurezza dei prodotti e della pressa a caldo; corretta applicazione delle procedure per l'ottenimento di pannelli listellari, tamburati ed impiallicciati.
Abilità	<ol style="list-style-type: none"> 1. Monitorare i parametri di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per la trasformazione del legno 2. Verificare caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione 3. Utilizzare la pressa a caldo secondo i parametri di incollaggio (tempo e temperatura) predefiniti per l'incollaggio dei fogli di compensato o di piallaccio sui listelli 4. Sistemare i listelli accostati (pannelli listellari) o disposti a cornice fra due fogli di compensato (pannelli tamburati) con eventuale sovrapposizione di piallacci (pannelli impiallicciati) 5. Selezionare ed approntare i listelli in legno massello ed i fogli di compensato o piallaccio adatti alla destinazione d'uso dei pannelli da fabbricare 6. Comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità 7. Applicare le procedure di manutenzione ordinaria di macchine ed utensili
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none"> 1. Collanti, resine e additivi per la fabbricazione di pannelli 2. Impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa 3. Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo 4. Procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno 5. Processi e cicli di lavoro della lavorazione grafica 6. Tipologie e caratteristiche del legno 7. Tipologie e caratteristiche di pannelli a base di legno 8. Meccanismi e parametri di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per la trasformazione del legno
Referenziazione ISTAT CP2011	<p>6.5.2.1.2 - Curvatori, sagomatori ed operai specializzati della prima lavorazione del legno</p> <p>6.5.2.2.1 - Attrezzisti di falegnameria</p> <p>7.1.4.1.0 - Conduttori di impianti per la fabbricazione in serie di pannelli in legno</p>