REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	**Operatore alla fabbricazione di mobili in legno**
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 03 - Legno e arredo
Area di Attività	ADA.03.02.02 - Lavorazioni industriali per la preparazione di parti di mobili e articoli in legno ADA.03.02.03 - Montaggio industriale di mobili e articoli in legno ADA.03.02.05 - Fabbricazione artigianale di mobili e manufatti in legno ADA.03.02.06 - Restauro e riparazione di mobili e articoli in legno
Processo	Fabbricazione di mobili artigianale e in serie, restauro e tapprezzeria
Sequenza di processo	Produzioni di mobili e articoli in legno Restauro di mobili, riparazione e intarsiatura di articoli in legno
Descrizione sintetica della qualificazione	L'operatore alla fabbricazione di mobili in legno si occupa della realizzazione di mobili e arredi in legno sia a livello artigianale sia a livello industriale. Sulla base dei disegni e dei modelli dell'oggetto da realizzare seleziona i materiali e gli utensili necessari alla lavorazione da eseguire, effettua operazioni di preparazione e primo assemblaggio dei semilavorati (pannelli, travi, tavole, ecc.) attraverso l'utilizzo sia di macchinari a comando manuale sia di macchinari a controllo numerico, operazioni di finitura e verniciatura dei componenti lignei del mobile, operazioni di montaggio e assemblaggio dei componenti, ferramenta ed accessori controllandone la tenuta e la stabilità. Può occuparsi anche della movimentazione e dello stoccaggio del materiale nonché della riparazione e del restauro del mobile o arredo in legno; l'ampiezza dei suoi compiti e il grado di autonomia variano in relazione alle dimensioni e al carattere artigianale o industriale dell'attività in cui opera. Svolge la sua attività prevalentemente come lavoratore autonomo, in qualità di titolare di una piccola impresa artigianale, ma può operare anche come dipendente in industrie medio-piccole che fabbricano mobili e oggetti in legno.
Referenziazione ATECO 2007	C.16.23.10 - Fabbricazione di porte e finestre in legno (escluse porte blindate) C.31.01.10 - Fabbricazione di sedie e poltrone per ufficio e negozi C.31.01.22 - Fabbricazione di altri mobili non metallici per ufficio e negozi C.31.02.00 - Fabbricazione di mobili per cucina C.31.09.10 - Fabbricazione di mobili per arredo domestico C.31.09.20 - Fabbricazione di sedie e sedili (esclusi quelli per aeromobili, autoveicoli, navi, treni, ufficio e negozi) C.31.09.30 - Fabbricazione di poltrone e divani C.31.09.40 - Fabbricazione di parti e accessori di mobili C.31.09.50 - Finitura di mobili C.31.09.90 - Fabbricazione di altri mobili (inclusi quelli per arredo esterno) C.32.99.40 - Fabbricazione di casse funebri
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.2.2.2 - Falegnami 7.2.4.1.0 - Addetti a macchinari per la produzione in serie di mobili e di articoli in legno

ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA

1. Approntamento macchine, strumenti e materiali per la lavorazione del legno (618)
2. Controllo e consegna del mobile in legno (648)
3. Esecuzione delle operazioni di finitura e verniciatura dei componenti lignei del mobile (687)
4. Lavorazione e primo assemblaggio dei semilavorati per la realizzazione del mobile in legno (718)
5. Montaggio e assemblaggio dei componenti, ferramenta ed accessori del mobile in legno (723)
6. Movimentazione e stoccaggio di legname e manufatti in legno (724)
7. Preparazione dei semilavorati per la realizzazione del mobile in legno (736)
8. Realizzazione dell'intervento di riparazione e restauro del mobile o arredo in legno (764)

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1	
Denominazione unità di competenza	**Approntamento macchine, strumenti e materiali per la lavorazione del legno**
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Macchine, strumenti e materiali per la lavorazione del legno predisposti e registrati per la corretta esecuzione delle lavorazioni
Oggetto di osservazione	Le operazioni di approntamento macchine, strumenti e materiali per la lavorazione del legno.
Indicatori	Corretto montaggio e smontaggio degli attrezzi necessari; corretta impostazione dei parametri di funzionamento dei macchinari; corretta selezione di materiali e prodotti.
Abilità	1. Applicare le procedure di impostazione dei parametri di funzionamento dei macchinari, nonché dei programmi di lavoro, in relazione alle specifiche lavorazioni da effettuare 2. Applicare le procedure di manutenzione ordinaria di macchine ed utensili 3. Comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità 4. Monitorare il corretto funzionamento delle macchine operatrici 5. Selezionare e approntare materiali e utensili (frese, punte lame, coltelli, ecc.) necessari alla lavorazione da eseguire
Conoscenze	1. Impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa 2. Macchine, utensili e attrezzature per la lavorazione del legno a controllo manuale e a cn 3. Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo 4. Procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno 5. Processi e tecniche di lavorazione del legno 6. Tipologie e caratteristiche del legno 7. Tipologie e caratteristiche di prodotti lignei d'arredo e loro destinazione d'uso
Referenziazione ISTAT CP2011	6.3.3.1.2 - Incisori e intarsiatori su legno 6.5.2.2.2 - Falegnami 7.2.4.1.0 - Addetti a macchinari per la produzione in serie di mobili e di articoli in legno

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2	
Denominazione unità di competenza	**Controllo e consegna del mobile in legno**
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Mobile in legno rispondente agli standard funzionali ed estetici indicati nelle specifiche progettuali
Oggetto di osservazione	Le operazioni di controllo e consegna del mobile in legno.
Indicatori	Applicazione corretta delle procedure di controllo funzionalità e stabilità del mobile montato.
Abilità	1. Applicare le procedure per il controllo della funzionalità e stabilità del mobile montato e delle parti mobili (ante, cassetti, ecc.) 2. Provvedere ad un corretto immagazzinamento del prodotto in attesa della consegna al cliente 3. Provvedere all'eventuale montaggio presso il cliente 4. Provvedere all'imballaggio del mobile in modo adeguato alla modalità di consegna al cliente 5. Valutare la rispondenza del prodotto ai parametri dimensionali, funzionali e stilistici del prototipo indicati nel disegno tecnico
Conoscenze	1. Nozioni di disegno tecnico 2. Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo 3. Tecniche e strumenti per il controllo dimensionale e funzionale del mobile in legno 4. Tecniche, utensili e attrezzature per il montaggio ed assemblaggio di componenti ed accessori del mobile in legno 5. Tipologie e caratteristiche del legno 6. Tipologie e caratteristiche di prodotti lignei d'arredo e loro destinazione d'uso
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.2.2.2 - Falegnami 7.2.4.1.0 - Addetti a macchinari per la produzione in serie di mobili e di articoli in legno

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3	
Denominazione unità di competenza	**Esecuzione delle operazioni di finitura e verniciatura dei componenti lignei del mobile**
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Componenti del mobile rifiniti e verniciati secondo le specifiche progettuali
Oggetto di osservazione	Le operazioni di finitura e verniciatura dei componenti lignei del mobile.
Indicatori	Utilizzo corretto e in sicurezza di macchinari ed attrezzature per la finitura e verniciatura dei componenti in legno
Abilità	1. Leggere ed interpretare i disegni tecnici dei pezzi da lavorare, le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità 2. Applicare le miscele della tonalità di colore richiesto utilizzando la tecnica di verniciatura appropriata (ad immersione, a spruzzo, ecc.) 3. Applicare procedure e tecniche di carteggiatura e spolveratura con aria compressa 4. Applicare tecniche e procedure di rifinitura e lucidatura dei componenti in legno 5. Eseguire l'impregnatura del legno con appositi prodotti (preservanti, antimuffa, anti uv, ecc.) per conservargli nel tempo funzionalità ed estetica 6. Predisporre il semilavorato per l'essiccazione naturale o artificiale (tunnel riscaldato o lampade) 7. Utilizzare macchine e utensili a controllo manuale o a cn per la levigatura del semilavorato 8. Verificare caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione
Conoscenze	1. Impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa 2. Macchinari e utensili per la rifilatura e finitura di pannelli a base di legno (sezionatrice, carteggiatrice, impianto di verniciatura, lucidatrice, ecc.) a comando manuale o a cn 3. Nozioni di disegno tecnico 4. Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo 5. Procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno 6. Processi e tecniche di lavorazione del legno 7. Prodotti per la conservazione strutturale ed estetica del legno 8. Prodotti vernicianti e sistemi di applicazione 9. Simboli e sigle delle sostanze e dei prodotti pericolosi 10. Tecnologia e modalità d'uso della calibrolevigatrice e della levagatrice a nastro 11. Tipologie e caratteristiche del legno 12. Tipologie e caratteristiche di pannelli a base di legno 13. Tipologie e caratteristiche di prodotti lignei d'arredo e loro destinazione d'uso
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.2.2.2 - Falegnami 7.2.4.1.0 - Addetti a macchinari per la produzione in serie di mobili e di articoli in legno

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.4	
Denominazione unità di competenza	**Lavorazione e primo assemblaggio dei semilavorati per la realizzazione del mobile in legno**
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Semilavorati in legno lavorati e pre-assemblati secondo le specifiche progettuali
Oggetto di osservazione	Le operazioni di lavorazione e primo assemblaggio dei semilavorati per la realizzazione del mobile in legno.
Indicatori	Corretta applicazione delle tecniche di tracciatura; utilizzo corretto e in sicurezza dei macchinari per la piallatura e profilatura degli elementi del telaio; utilizzo corretto e in sicurezza dei macchinari per la sagomatura degli elementi del telaio.
Abilità	1. Leggere ed interpretare i disegni tecnici dei pezzi da lavorare, le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità 2. Applicare le procedure di manutenzione ordinaria di macchine ed utensili 3. Applicare tecniche di tracciatura al vero su compensato o legno 4. Effettuare l'incollaggio dei semilavorati con pressa riscaldata 5. Utilizzare macchine e utensili a comando manuale o a cn per la bialberatura, bordatura, scorniciatura e curvatura dei componenti il telaio 6. Utilizzare macchine e utensili a comando manuale o a cn per la piallatura e profilatura degli elementi del telaio 7. Utilizzare macchine e utensili a comando manuale o a cn per la tornitura, fresatura, foratura e tenonatura degli elementi del telaio 8. Verificare caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione
Conoscenze	1. Impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa 2. Macchinari ed utensili per la piallatura e profilatura degli elementi del telaio (pialle a file o a spessore, sezionatrice, ecc.) a comando manuale o a cn 3. Macchinari ed utensili per la sagomatura degli elementi del telaio (bialberatrice, bordatrice, scorniciatrice, ecc.) a comando manuale o a cn 4. Macchinari ed utensili per le lavorazioni mediante asportazione di truciolo degli elementi del telaio (tornio, fresatrice, foratrice, tenonatrice, ecc.) a comando manuale o a cn 5. Nozioni di disegno tecnico 6. Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo 7. Procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno 8. Processi e tecniche di lavorazione del legno 9. Tecniche di tracciatura su legno 10. Tecnologia e modalità di uso della pressa a caldo 11. Tipologie e caratteristiche del legno 12. Tipologie e caratteristiche di pannelli a base di legno 13. Tipologie e caratteristiche di prodotti lignei d'arredo e loro destinazione d'uso
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.2.2.2 - Falegnami 7.2.4.1.0 - Addetti a macchinari per la produzione in serie di mobili e di articoli in legno

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.5	
Denominazione unità di competenza	**Montaggio e assemblaggio dei componenti, ferramenta ed accessori del mobile in legno**
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Componenti, ferramenta ed accessori del mobile in legno montati ed assemblati secondo le specifiche progettuali
Oggetto di osservazione	Le operazioni di montaggio e assemblaggio dei componenti, ferramenta ed accessori del mobile in legno.
Indicatori	Applicazione corretta delle tecniche di assemblaggio dei componenti, ferramenta ed accessori del mobile in legno.
Abilità	1. Leggere ed interpretare i disegni tecnici dei pezzi da lavorare, le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità 2. Individuare e correggere eventuali anomalie funzionali o estetiche 3. Individuare ed applicare i pezzi di complemento e decoro della struttura base 4. Individuare ed installare la ferramenta (perni, spine, cerniere, chiusure ecc.) tramite avvitatori automatici ed utensili elettrici 5. Inserire le cerniere negli appositi spazi preformati con anubatrice 6. Regolare la profondità di incasso, il centraggio delle parti soggette a rotazione e la posa verticale /orizzontale 7. Unire, mediante collante o ad incastro, i componenti e gli elementi pre-assemblati per formare il telaio del mobile in legno 8. Utilizzare utensili e attrezzature per il montaggio ed assemblaggio di componenti ed accessori del mobile in legno (trapani, pistole, cacciaviti, martelli) 9. Verificare la tenuta di incastri, avvitamenti e incollaggio dei componenti ed accessori del mobile in legno
Conoscenze	1. Nozioni di disegno tecnico 2. Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo 3. Tecniche, utensili e attrezzature per il montaggio ed assemblaggio di componenti ed accessori del mobile in legno 4. Tipologie e caratteristiche del legno 5. Tipologie e caratteristiche di pannelli a base di legno 6. Tipologie e caratteristiche di prodotti lignei d'arredo e loro destinazione d'uso
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.2.2.2 - Falegnami 7.2.4.1.0 - Addetti a macchinari per la produzione in serie di mobili e di articoli in legno

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.6	
Denominazione unità di competenza	**Movimentazione e stoccaggio di legname e manufatti in legno**
Livello EQF	2
Risultato formativo atteso	Legname e manufatti in legno correttamente movimentati e stoccati
Oggetto di osservazione	Le operazioni di movimentazione e stoccaggio di legname e manufatti in legno.
Indicatori	Utilizzo corretto e in sicurezza dei mezzi per la movimentazione del legname e dei manufatti in legno; conduzione dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo in situazioni diversificate.
Abilità	1. Curare la manutenzione ed effettuare le verifiche giornaliere e periodiche dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo 2. Curare la messa a riposo dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo 3. Pianificare le operazioni di utilizzo dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo 4. Provvedere allo stoccaggio ed allo smaltimento dei rifiuti industriali 5. Utilizzare, movimentare e posizionare i carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo 6. Provvedere alla sistemazione e conservazione del legname e dei manufatti in legno secondo i piani di stoccaggio e gli ordini dei clienti 7. Utilizzare le attrezzature manuali per la sistemazione e movimentazione del legname e dei manufatti in legno
Conoscenze	1. Aspetti tecnici inerenti la conduzione di carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo (utilizzo, controlli pre-utilizzo, procedure di salvataggio ecc.) 2. Normativa in materia di igiene e sicurezza del lavoro con particolare attenzione ai lavori in quota a all'uso di attrezzature 3. Normative e tecniche per lo smaltimento dei rifiuti industriali 4. Attrezzature manuali per la movimentazione del legname e dei manufatti in legno 5. Impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa 6. Tipologie e caratteristiche del legno 7. Operazioni di manutenzione periodica dei carrelli elevatori semoventi
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.2.1.1 - Stagionatori ed operai specializzati del primo trattamento del legno 6.5.2.1.2 - Curvatori, sagomatori ed operai specializzati della prima lavorazione del legno 6.5.2.2.1 - Attrezzisti di falegnameria 6.5.2.2.2 - Falegnami 7.2.4.1.0 - Addetti a macchinari per la produzione in serie di mobili e di articoli in legno 7.2.7.5.0 - Assemblatori in serie di articoli in legno e in materiali assimilati 7.4.4.4.0 - Conduttori di carrelli elevatori

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.7	
Denominazione unità di competenza	**Preparazione dei semilavorati per la realizzazione del mobile in legno**
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Pannello dimensionato e sagomato secondo le specifiche progettuali; travi e tavole sezionate e refilate secondo le specifiche progettuali
Oggetto di osservazione	Le operazioni di preparazione dei semilavorati per la realizzazione del mobile in legno.
Indicatori	Utilizzo corretto e in sicurezza dei macchinari per il dimensionamento del pannello; utilizzo corretto e in sicurezza dei macchinari per la sagomatura del pannello; utilizzo corretto e in sicurezza dei macchinari per la refilatura e sezionatura di travi e tavole grezze.
Abilità	1. Leggere ed interpretare i disegni tecnici dei pezzi da lavorare, le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità 2. Applicare le procedure di manutenzione ordinaria di macchine ed utensili 3. Applicare tecniche di tracciatura al vero su compensato o legno 4. Effettuare l'incollaggio dei semilavorati con pressa riscaldata 5. Utilizzare macchine e utensili a comando manuale o a cn per il taglio, squadrabordatura e calibratura del pannello 6. Utilizzare macchine e utensili a comando manuale o a cn per la finitura superficiale (piallatura e levigatura) di travi e tavole grezze 7. Utilizzare macchine e utensili a comando manuale o a cn per la pantografatura, foratura e spinatura, rifilatura e levigatura del pannello 8. Utilizzare macchine e utensili a comando manuale o a cn per la refilatura e sezionatura di travi e tavole grezze 9. Verificare caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione
Conoscenze	1. Impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa 2. Macchinari ed utensili per il dimensionamento del pannello (sezionatrice, squadrabordatrice, toupie, centro di lavoro, ecc.) a comando manuale o a cn 3. Macchinari ed utensili per la refilatura e sezionatura di travi e tavole (rifilatrice, sezionatrice, pialla, toupie, centro di lavoro, ecc.) a comando manuale o a cn 4. Macchinari ed utensili per la sagomatura del pannello (pantografo, foratrice, sezionatrice, levigatrice, ecc.) a comando manuale o a cn 5. Nozioni di disegno tecnico 6. Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo 7. Procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno 8. Processi e tecniche di lavorazione del legno 9. Tecnologia e modalità di uso della pressa a caldo 10. Tipologie e caratteristiche del legno 11. Tipologie e caratteristiche di pannelli a base di legno 12. Tipologie e caratteristiche di prodotti lignei d'arredo e loro destinazione d'uso
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.2.2.2 - Falegnami 7.2.4.1.0 - Addetti a macchinari per la produzione in serie di mobili e di articoli in legno

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.8	
Denominazione unità di competenza	**Realizzazione dell'intervento di riparazione e restauro del mobile o arredo in legno**
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Mobile o arredo in legno riparato e restaurato nel rispetto delle sue caratteristiche originali
Oggetto di osservazione	Le operazioni di realizzazione dell'intervento di riparazione e restauro del mobile o arredo in legno.
Indicatori	Esecuzione corretta ed in sicurezza di smontaggio, riparazione e rimontaggio del manufatto da ripristinare.
Abilità	1. Applicare procedure e tecniche di pulitura, levigatura (carteggiatura), stuccatura, lucidatura e verniciatura 2. Applicare tecniche e procedure di smontaggio e rimontaggio, verificando il corretto posizionamento e la tenuta dei vari elementi 3. Individuare la tipologia di intervento (conservativo o integrativo) consona alle caratteristiche originali e all'epoca di origine del manufatto 4. Provvedere al risanamento e consolidamento delle parti indebolite ed alla riparazione o sostituzione di quelle mancanti 5. Provvedere all'integrazione delle parti metalliche mancanti ed al ripristino del funzionamento per la ferramenta 6. Selezionare ed approntare i materiali e le attrezzature necessarie alla lavorazione da eseguire 7. Utilizzare utensili e attrezzature per lo smontaggio e rimontaggio di componenti ed accessori del mobile in legno (trapani, pistole, cacciaviti, martelli)
Conoscenze	1. Disegno tecnico ed ornamentale 2. Elementi di stili e storia del mobile e dell'arredamento 3. Impatto ambientale del trattamento e impiego del legno 4. Metodologie di intervento per restauro o conservazione di mobili e arredi in legno 5. Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo 6. Processi e tecniche di lavorazione del legno 7. Prodotti per la riparazione e la conservazione del legno 8. Tecniche, utensili e attrezzature per il montaggio ed assemblaggio di componenti ed accessori del mobile in legno 9. Tipologie e caratteristiche del legno 10. Tipologie e caratteristiche di prodotti lignei d'arredo e loro destinazione d'uso
Referenziazione ISTAT CP2011	6.3.3.1.2 - Incisori e intarsiatori su legno 6.5.2.2.2 - Falegnami 7.2.4.1.0 - Addetti a macchinari per la produzione in serie di mobili e di articoli in legno