

## REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
<b>Denominazione qualificazione</b>	<b>Tecnologo delle produzioni arredamenti in legno</b>
<b>Livello EQF</b>	5
<b>Settore Economico Professionale</b>	SEP 03 - Legno e arredo
<b>Area di Attività</b>	ADA.03.02.01 - Progettazione di mobili e componenti di arredo e definizione delle specifiche di produzione
<b>Processo</b>	Fabbricazione di mobili artigianale e in serie, restauro e tappezzeria
<b>Sequenza di processo</b>	Produzioni di mobili e articoli in legno
<b>Descrizione sintetica della qualificazione</b>	Il Tecnologo delle produzioni arredamenti in legno è in grado di industrializzare la produzione di manufatti lignei d'arredo nel rispetto di standard qualitativi e vincoli economici prestabiliti, realizzando ed ottimizzando i relativi cicli di produzione in termini di macchinari, attrezzature, tempi e sequenze di lavorazione. Analizza il processo di lavorazione del manufatto, definendo le condizioni di fabbricazione e i requisiti di riproducibilità dello stesso, si occupa di elaborare le schede tecniche di lavorazione e, in collaborazione con altre figure tecniche e professionali impiegate nel processo di realizzazione del manufatto, definisce il programma di produzione nel rispetto degli standard di quantità e qualità prefissati.
<b>Referenziazione ATECO 2007</b>	C.16.23.20 - Fabbricazione di altri elementi in legno e di falegnameria per l'edilizia C.31.01.10 - Fabbricazione di sedie e poltrone per ufficio e negozi C.31.01.22 - Fabbricazione di altri mobili non metallici per ufficio e negozi C.31.02.00 - Fabbricazione di mobili per cucina C.31.09.10 - Fabbricazione di mobili per arredo domestico C.31.09.20 - Fabbricazione di sedie e sedili (esclusi quelli per aeromobili, autoveicoli, navi, treni, ufficio e negozi) C.31.09.30 - Fabbricazione di poltrone e divani C.31.09.50 - Finitura di mobili C.31.09.90 - Fabbricazione di altri mobili (inclusi quelli per arredo esterno) C.32.99.40 - Fabbricazione di casse funebri C.32.99.90 - Fabbricazione di altri articoli nca
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	3.3.1.5.0 - Tecnici dell'organizzazione e della gestione dei fattori produttivi
ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA	
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Definizione delle specifiche tecniche e progettuali del manufatto ligneo da realizzare (643)</li> <li>2. Programmazione cicli di produzione manufatti lignei d'arredo (750)</li> <li>3. Analisi dei processi e dei requisiti di produzione dei manufatti lignei (3329)</li> </ol>	

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Definizione delle specifiche tecniche e progettuali del manufatto ligneo da realizzare</b>
<b>Livello EQF</b>	5
<b>Risultato formativo atteso</b>	Specifiche tecniche e progettuali del manufatto ligneo da produrre individuate e formalizzate
<b>Oggetto di osservazione</b>	Le operazioni di definizione delle specifiche tecniche e progettuali del manufatto ligneo da realizzare
<b>Indicatori</b>	Elaborazione completa e corretta delle schede tecniche di lavorazione; individuazione dei requisiti di riproducibilità del manufatto ligneo
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Interpretare dal punto di vista morfologico, dimensionale e tecnologico il prodotto da realizzare</li> <li>2. Definire condizioni di fabbricazione e requisiti di riproducibilità del manufatto ligneo d'arredo da produrre</li> <li>3. Applicare tecniche per la codifica della componentistica e l'elaborazione della distinta base</li> <li>4. Utilizzare tecniche per la progettazione del packaging (imballi) e delle modalità di spedizione</li> <li>5. Analizzare potenzialità e limiti d'uso di materiali e tecnologie da impiegare, coerentemente con le esigenze di produzione</li> <li>6. Tradurre le caratteristiche costruttive e di montaggio del manufatto ligneo in documenti tecnici</li> <li>7. Definire le dimensioni, i componenti e i materiali da utilizzare per la realizzazione del manufatto ligneo</li> <li>8. Collaborare alla realizzazione dei disegni esecutivi e di dettaglio relativi al processo produttivo del manufatto ligneo</li> </ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tecniche costruttive di realizzazione mobili e soluzioni d'arredo</li> <li>2. Tipologie di imballaggio e di packaging</li> <li>3. Elementi di disegno tecnico e disegno industriale</li> <li>4. Normative nazionali ed europee sui requisiti ergonomici, tecnici-prestazionali e di sicurezza di mobili e arredi e dei relativi materiali di costruzione</li> <li>5. Elementi di scrittura tecnica (technical writing)</li> <li>6. Tecniche per l'elaborazione della distinta base</li> <li>7. Tipologie e caratteristiche di prodotti lignei d'arredo</li> <li>8. Componentistica e accessori del manufatto ligneo</li> <li>9. Proprietà fisiche e meccaniche dei diversi tipi di legno</li> <li>10. Software CAD di design e progettazione di arredi</li> </ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	<p>3.1.3.7.1 - Disegnatori tecnici</p> <p>3.3.1.5.0 - Tecnici dell'organizzazione e della gestione dei fattori produttivi</p>

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Programmazione cicli di produzione manufatti lignei d'arredo</b>
<b>Livello EQF</b>	5
<b>Risultato formativo atteso</b>	Programma di produzione redatto in vista degli standard di quantità e qualità prefissati
<b>Oggetto di osservazione</b>	Le operazioni di programmazione dei cicli di produzione dei manufatti lignei d'arredo
<b>Indicatori</b>	Elaborazione di programmi di produzione in coerenza con i piani di ordinato, organizzazione dei centri di lavoro
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Collaborare con il reparto produzione nella valutazione di problematiche costruttive e nell'individuazione delle relative soluzioni</li><li>2. Definire il programma di produzione tenendo conto delle esigenze di consegna e/o degli ordini in portafoglio</li><li>3. Valutare fabbisogni di materiali e professionalità in rapporto alle diverse fasi di lavorazione</li><li>4. Valutare lo storico produttivo aziendale per definire cicli ed attrezzature</li><li>5. Collaborare con l'ufficio acquisti per il reperimento dei materiali da utilizzare nella produzione del manufatto ligneo</li><li>6. Determinare i parametri di funzionamento dei macchinari per la lavorazione del manufatto ligneo</li><li>7. Definire modalità e strumenti di controllo qualitativo delle lavorazioni del manufatto ligneo</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Elementi di organizzazione aziendale</li><li>2. Tecniche e principali strumenti di pianificazione delle risorse</li><li>3. Tecniche e principali strumenti di pianificazione temporale (gantt) e modelli reticolari (pert, cpm, ecc.)</li><li>4. Tecniche per la definizione di piani di approvvigionamento</li><li>5. Metodologie di controllo della qualità dei processi produttivi</li><li>6. Fasi e attività del ciclo di produzione del manufatto ligneo</li><li>7. Componentistica e accessori del manufatto ligneo</li><li>8. Meccanismi e parametri di funzionamento dei macchinari per la produzione dei manufatti lignei</li></ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	3.3.1.5.0 - Tecnici dell'organizzazione e della gestione dei fattori produttivi

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Analisi dei processi e dei requisiti di produzione dei manufatti lignei</b>
<b>Livello EQF</b>	5
<b>Risultato formativo atteso</b>	Macchinari e strumentazioni tecniche individuate in funzione delle lavorazioni da espletare
<b>Oggetto di osservazione</b>	Le operazioni di analisi dei processi e dei requisiti di produzione dei manufatti lignei
<b>Indicatori</b>	Selezione dei macchinari per le lavorazioni; adattamento ed ottimizzazione della strumentazione tecnica disponibile
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Identificare le strumentazioni tecniche idonee alle specifiche fasi e tipologie di lavorazione del manufatto ligneo</li><li>2. Individuare le tipologie di macchinari adatte ai diversi processi di lavorazione del legno (es: macchine tradizionali, a controllo numerico, etc)</li><li>3. Analisi delle potenzialità e i limiti delle soluzioni tecnologiche disponibili sul mercato per la riproduzione in serie del manufatto ligneo</li><li>4. Valutare interventi di revisione dei macchinari e delle strumentazioni in un'ottica di ottimizzazione del ciclo di produzione del manufatto ligneo</li><li>5. Utilizzare software di informatica applicata a macchine utensili a CNC e FSM</li><li>6. Adattare i processi di lavorazione del manufatto ligneo allo specifico contesto tecnico-organizzativo</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Analisi dei processi aziendali</li><li>2. Normative nazionali ed europee sui requisiti ergonomici, tecnici-prestazionali e di sicurezza di mobili e arredi e dei relativi materiali di costruzione</li><li>3. Strumentazioni tecniche di lavorazione del manufatto ligneo</li><li>4. Caratteristiche e funzionalità dei principali macchinari per la lavorazione e fabbricazione di manufatti lignei</li><li>5. Fasi e attività del ciclo di produzione del manufatto ligneo</li><li>6. Software di informatica applicata a macchine utensili a CNC e FSM</li><li>7. Metodi e strategie di innovazione dei processi aziendali</li></ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	3.3.1.5.0 - Tecnici dell'organizzazione e della gestione dei fattori produttivi