REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	**Operatore per la realizzazione di stampe serigrafiche a colori su supporti di varia natura**
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 17 - Stampa ed editoria
Area di Attività	ADA.17.03.06 - Realizzazione artigianale di stampe serigrafiche a colori su supporti di varia natura
Processo	Stampa e legatoria
Sequenza di processo	Attività artigianali di stampa e legatoria
Descrizione sintetica della qualificazione	L'Operatore per la realizzazione di stampe serigrafiche a colori su supporti di varia natura realizza stampe a più colori su diversi supporti (vetro, metallo, tessuti, plastica, ecc.) attuando tutte le operazioni necessarie alla stampa. Valuta i progetti in base alla loro idoneità alla stampa serigrafica, prepara i telai, esegue le miscele di colore e regola le macchine da stampa; in caso di piccole serie di prodotti la stampa può essere effettuata a mano.
Referenziazione ATECO 2007	C.18.12.00 - Altra stampa C.18.14.00 - Legatoria e servizi connessi
Referenziazione ISTAT CP2011	6.3.4.1.0 - Operatori delle attività poligrafiche di pre-stampa 6.3.4.4.2 - Litografi, serigrafisti e incisori tipografici

ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA

1. Organizzazione dell'impianto di stampa serigrafica (730)
2. Rifinitura e confezionamento delle stampe serigrafiche (642)
3. Preparazione del supporto per la stampa serigrafica (737)
4. Preparazione del telaio per la stampa serigrafica (738)
5. Realizzazione della stampa serigrafica (783)

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1	
Denominazione unità di competenza	**Organizzazione dell'impianto di stampa serigrafica**
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Trasferire su pellicola il contenuto di uno o più file, modificandone e integrandone i contenuti attraverso l'uso funzionale di software grafici.
Oggetto di osservazione	Le operazioni di organizzazione dell'impianto di stampa serigrafica
Indicatori	Utilizzo corretto delle tecniche e macchine da stampa; corretta applicazione delle procedure di settaggio delle macchine per la stampa serigrafica.
Abilità	1. Approntare il numero di lineatura e l'inclinazione per le illustrazioni retinate da inserire nell'impianto 2. Confrontare l'elaborato da monitor con l'originale valutandone la conformità 3. Correggere e/o modificare gli elementi grafici e le rese cromatiche al fine di raggiungere i requisiti richiesti per la stampa 4. Sviluppare lo strato fotosensibile, avendo cura di rispettare tutte le norme di sicurezza 5. Usare e mantenere funzionale la foto unità per l'affidabilità dello sviluppo della pellicola 6. Usare software grafici specifici (illustrator, xpress, photoshop, freehand) per trascodificare i grafismi in pellicola
Conoscenze	1. Elementi di tecnologia grafica per trasferire correttamente su pellicola il contenuto del progetto grafico 2. Tecniche di funzionamento degli impianti per provvedere all'esposizione e allo sviluppo delle pellicole 3. Tipologie di processi informatici e sistemi integrati per la riproduzione e modifica dell'originale 4. Tipologie di software grafici per procedere al trattamento dell'immagine
Referenziazione ISTAT CP2011	6.3.4.1.0 - Operatori delle attività poligrafiche di pre-stampa 6.3.4.4.2 - Litografi, serigrafisti e incisori tipografici

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2	
Denominazione unità di competenza	**Rifinitura e confezionamento delle stampe serigrafiche**
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Rifinire e confezionare le stampe correttamente
Oggetto di osservazione	Le operazioni di rifinitura e confezionamento delle stampe serigrafiche
Indicatori	Controllo finale sulla qualità del prodotto; corretto confezionamento del prodotto finito.
Abilità	1. Controllare singolarmente la qualità di ogni singolo pezzo serigrafato 2. Impostare la fustella nel telaio della macchina per creare la forma del prodotto 3. Impostare la macchina confezionatrice in funzione del formato del prodotto da confezionare 4. Preparare il volume della confezione condizionandolo al numero di pezzi del prodotto per ogni confezione 5. Posizionare il supporto-prodotto sul piano aspirante di immissione per il registro corretto della stampa
Conoscenze	1. Funzionamento di macchine fustellatrici per la creazione del formato del prodotto 2. Tipologie di forme da fustellare per creare i telai in funzione ai tagli del formato del prodotto 3. Tecniche di confezionamento della merce 4. Funzionamento delle macchine confezionatrici 5. Tecniche e procedure per il controllo di qualità del pezzo serigrafato
Referenziazione ISTAT CP2011	6.3.4.1.0 - Operatori delle attività poligrafiche di pre-stampa 6.3.4.4.2 - Litografi, serigrafisti e incisori tipografici

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3	
Denominazione unità di competenza	**Preparazione del supporto per la stampa serigrafica**
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Conformare il supporto-prodotto da stampare al procedimento serigrafico da utilizzare secondo la differente struttura fisico-chimica e la differente dimensione del supporto stesso.
Oggetto di osservazione	Le operazioni di preparazione del supporto per la stampa serigrafica
Indicatori	Corretto caricamento di programmi di lavorazione sulle principali macchine per la serigrafia; preparazione colori secondo il campione prescelto.
Abilità	1. Confrontare la tinta campione con gli esempi del catalogo pantone 2. Miscelare l'inchiostro in quantità sufficiente per realizzare la tintura 3. Verificare il grado di adesione dell'inchiostro al supporto da serigrafare 4. Applicare le tecniche di centratura della serigrafia
Conoscenze	1. Procedure di costruzione della tinta campione per preparare l'inchiostro in riferimento al campione del prodotto 2. Tipologie di materiali da stampare per valutarne il comportamento in sede di allestimento del telaio ed in sede di stampa 3. Elementi di chimica (processo di polimerizzazione ed essicazione dell'inchiostro) 4. Tecniche di centratura della serigrafia
Referenziazione ISTAT CP2011	6.3.4.1.0 - Operatori delle attività poligrafiche di pre-stampa 6.3.4.4.2 - Litografi, serigrafisti e incisori tipografici

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.4	
Denominazione unità di competenza	**Preparazione del telaio per la stampa serigrafica**
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Preparare il telaio che accoglierà il supporto da stampare (stoffa, ceramica, carte speciali) utilizzando le attrezzature, i materiali ed i metodi operativi.
Oggetto di osservazione	Le operazioni di preparazione del telaio per la stampa serigrafica.
Indicatori	Indicazione del tessuto adatto per la stampa; procedure per la prestampa.
Abilità	1. Distendere l'emulsione e mascherare il telaio per il trattamento di prestampa 2. Generare la prova di stampa per l'approvazione da parte del committente 3. Programmare l'espositore per il tempo necessario alla esposizione della matrice 4. Tendere e fissare il tessuto sul telaio per prepararlo per la stampa
Conoscenze	1. Caratteristiche di stabilità del tessuto del telaio in funzione del supporto da stampare per fissarlo sul telaio stesso 2. Tecniche di preparazione/allestimento del telaio di stampa per scegliere il tessuto più idoneo alla stampa 3. Tipologie di attrezzature specifiche per la preparazione della matrice 4. Tecniche di fissaggio dei materiali
Referenziazione ISTAT CP2011	6.3.4.1.0 - Operatori delle attività poligrafiche di pre-stampa 6.3.4.4.2 - Litografi, serigrafisti e incisori tipografici

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.5	
Denominazione unità di competenza	**Realizzazione della stampa serigrafica**
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Stampare tramite macchine manuali, semiautomatiche e automatiche il telaio contenente l'inchiostro e posizionarlo correttamente per l'essiccazione.
Oggetto di osservazione	Le operazioni di realizzazione della stampa serigrafica.
Indicatori	Regolazione delle macchine e degli impianti; controllo qualità prodotto finito.
Abilità	1. Regolare i flussi di inchiostro su macchine da stampa automatiche e semiautomatiche 2. Regolare impianti di pressione per il passaggio della racla 3. Utilizzare e registrare impianti di aspirazione del mettifoglio 4. Approntare il telaio 5. Approntare le griglie per l'essiccazione
Conoscenze	1. Elementi di termoidraulica e pneumatica per l'utilizzo e la regolazione di impianti di aspirazione e forni a griglia 2. Tipologie di macchine manuali e semiautomatiche per effettuare le attività di stampa serigrafica artigianale 3. Tipologie di macchine completamente automatiche per la stampa serigrafica da rotolo (tessuti, gomma, laminati sottili, ecc.) 4. Tecniche e modalità di essiccazione
Referenziazione ISTAT CP2011	6.3.4.1.0 - Operatori delle attività poligrafiche di pre-stampa 6.3.4.4.2 - Litografi, serigrafisti e incisori tipografici