

## REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
<b>Denominazione qualificazione</b>	<b>Operatore alla conduzione di macchine tessili</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Settore Economico Professionale</b>	SEP 05 - Tessile, abbigliamento, calzaturiero e sistema moda
<b>Area di Attività</b>	ADA.05.01.06 - Ricevimento colli di fibre, cernita e mischia ADA.05.01.15 - Preparazione del filato per la tessitura (Orditura e imbozzimatura) ADA.05.01.16 - Tessitura di pezze su telaio tradizionale e su telaio jacquard ADA.05.01.17 - Tessitura a maglia di teli e parti calate in maglia (lavorazione a maglia in trama e lavorazione a maglia in catena)
<b>Processo</b>	Produzione di fibre e tessuti
<b>Sequenza di processo</b>	Preparazione delle fibre per la filatura (lana, cotone, lino e canapa) Produzione di tessuti naturali e tecnici (fasi di tessitura, finissaggio e confezionamento)
<b>Descrizione sintetica della qualificazione</b>	L'operatore alla conduzione di macchine tessili controlla macchine ad elevato livello di automazione (per lo più macchine circolari e telai) per assicurare il corretto sviluppo della produzione e verificarne la qualità. Ha il compito principale di alimentare, avviare e seguire il funzionamento delle macchine utilizzate nel processo produttivo. Si occupa del rifornimento delle materie prime, nonché di rimuovere i prodotti finiti e depositarli nel magazzino. Spesso controlla più macchine da una stessa postazione dalla quale è possibile seguire diverse fasi della lavorazione.
<b>Referenziazione ATECO 2007</b>	C.13.10.00 - Preparazione e filatura di fibre tessili C.13.20.00 - Tessitura C.13.30.00 - Finissaggio dei tessuti, degli articoli di vestiario e attività similari C.13.91.00 - Fabbricazione di tessuti a maglia C.13.92.20 - Fabbricazione di articoli in materie tessili nca C.13.96.20 - Fabbricazione di altri articoli tessili tecnici ed industriali
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria
ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA	
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Alimentazione delle macchine tessili (973)</li> <li>2. Avviamento della produzione tessile (978)</li> <li>3. Controllo della produzione tessile (996)</li> <li>4. Segnalazione guasti e defezioni tessuto (1054)</li> </ol>	

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Alimentazione delle macchine tessili</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Risultato formativo atteso</b>	Macchina tessile alimentata secondo le procedure previste
<b>Oggetto di osservazione</b>	Le operazioni dell'alimentazione delle macchine tessili.
<b>Indicatori</b>	Selezione corretta dei filati da mettere in produzione; corretta preparazione degli strumenti da utilizzare ; adeguato utilizzo e funzionamento delle macchine per eseguire le necessarie tarature.
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Adempiere alla levata delle pezze quando è stato rispettato l'ordine di produzione</li><li>2. Scegliere i filati da mettere in produzione per un conseguente caricamento dei macchinari</li><li>3. Provvedere alla preparazione degli strumenti da utilizzare, per non avere pause improduttive nelle lavorazioni</li><li>4. Eseguire il carico e lo scarico delle rocche di filati dalle macchine utilizzate nella lavorazione</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Barrature per controllare la produzione del tessuto</li><li>2. Caratteristiche e proprietà dei filati per rispettare gli indici di produzione</li><li>3. Composizione dei vari tessuti per verificare il caricamento dei macchinari</li><li>4. Funzionamento delle macchine per eseguire le necessarie tarature</li><li>5. Macchine tessili: tipologie e funzionamento (da tessitura, da cardatura, telai, ecc.)</li></ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	6.5.3.1.0 - Preparatori di fibre 6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Avviamento della produzione tessile</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Risultato formativo atteso</b>	Corretta predisposizione per l'avviamento della produzione tessile
<b>Oggetto di osservazione</b>	Le operazioni di avviamento della produzione tessile.
<b>Indicatori</b>	Preparazioni e regolazioni delle macchine tessili sulla base della scheda tecnica di lavorazione dei prodotti; rilevazione e monitoraggio dei tempi di produzione programmata.
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Rispettare i tempi di produzione programmati, mantenendo la continuità delle lavorazioni</li><li>2. Eseguire il controllo della distinta della macchina preparata per il confezionamento per assicurarsi un avvio delle produzioni rispondente alle indicazioni</li><li>3. Eseguire controlli sulle tarature e regolazioni dei telai già predisposti dal responsabile di produzione o manutenzione</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Basi di informatica per introdurre i disegni necessari allo sviluppo del tessuto</li><li>2. Elementi di tecnologia e sistemi di lavorazione tessile</li><li>3. Metodologie e processo del ciclo di lavorazione per una corretta gestione delle macchine automatiche, rettilinee e circolari</li><li>4. Schede tecniche per il controllo e la gestione della produzione</li><li>5. Tecniche di lavorazione fibre tessili (su telaio tradizionale/meccanizzato, jaquard)</li><li>6. Macchine tessili: tipologie e funzionamento (da tessitura, da cardatura, telai, ecc.)</li></ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	6.5.3.1.0 - Preparatori di fibre 6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Controllo della produzione tessile</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Risultato formativo atteso</b>	Prodotto tessile controllato secondo gli standard di qualità previsti
<b>Oggetto di osservazione</b>	Le operazioni di controllo delle produzioni tessili.
<b>Indicatori</b>	Segnalazione delle anomalie indicate; Rivelazione dei difetti sui materiali tessili; esecuzione di semplici operazioni di pulizia dell'ambiente di lavoro e della macchina
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Rendere efficaci i processi di produzione delle macchine, per rispettare le tempistiche di produzione</li><li>2. Mantenere la macchina e l'ambiente di lavoro puliti, garantendo che il prodotto non sia contagiato da corpi o fattori esterni</li><li>3. Effettuare il controllo di eventuali barrature e difetti di tessitura, per segnalarli tempestivamente ai responsabili della produzione</li><li>4. Effettuare il controllo della qualità dei prodotti realizzati, per segnalare al responsabile di produzione od al caporeparto eventuali difettosità</li><li>5. Bloccare tempestivamente il funzionamento della macchina in caso di irregolarità di lavorazione, limitando scarti di produzione di tessuto</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Caratteristiche e proprietà dei materiali per sottoporli alle lavorazioni in modo corretto</li><li>2. Criteri di valutazione della qualità del prodotto per garantire una produzione finale secondo gli standard previsti ed individuare eventuali anomalie del prodotto o defezioni del tessuto</li><li>3. Funzionamento del quadro comandi delle macchine</li><li>4. Meccanica generale per intervenire sulle macchine in caso di necessità</li><li>5. Schede tecniche per il controllo e la gestione della produzione</li><li>6. Sistemi di funzionamento e pulizia dei macchinari usati per la produzione per un loro utilizzo in sicurezza e per salvaguardare le produzioni da contaminazioni degli agenti della manutenzione, olii e grassi</li><li>7. Struttura e merceologia dei filati per conoscere la loro reazione e tenuta alle lavorazioni</li><li>8. Tipologia delle possibili anomalie di produzione per individuare le rispettive cause previste dalla casistica in genere</li></ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	6.5.3.1.0 - Preparatori di fibre 6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.4**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Segnalazione guasti e defezioni tessuto</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Risultato formativo atteso</b>	Anomalie e difetti dipendenti dalle macchine o dai tessuti, evidenziate e segnalate come da procedure stabilite
<b>Oggetto di osservazione</b>	Le operazioni di segnalazioni guasti e defezioni tessuti .
<b>Indicatori</b>	Segnalazioni delle anomalie dei macchinari; corretta applicazione di procedura di registrazione degli interventi sulle macchine;report al caporeparto.
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Verificare eventuali anomalie di tessitura segnalandole al caporeparto o responsabile di produzione</li><li>2. Verificare cause di non funzionamento dei macchinari segnalandole al caporeparto o responsabile di produzione</li><li>3. Registrare i dati tecnici relativi all'intervento effettuato sulla macchina per mantenere sotto controllo il quadro delle operazioni effettuate</li><li>4. Eseguire prove di funzionamento per ripristinare l'attività della macchina</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Caratteristiche dei tessuti a maglia per effettuare un controllo qualità efficiente</li><li>2. Sistemi di interpretazione dei fogli di controllo di eventuali guasti ed avarie per lo scorrimento lineare delle lavorazioni</li><li>3. Strumenti e tecniche di misurazione per garantire le dovute regolazioni</li><li>4. Tecnologia meccanica per eventuali piccole manutenzioni sui macchinari</li><li>5. Tipologia e funzionamento delle macchine utensili e dei macchinari a controllo numerico per un loro utilizzo secondo le spie luminose e digitali</li><li>6. Utilizzo di strumenti per il controllo delle macchine per assicurare un costante andamento delle lavorazioni</li></ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	6.5.3.1.0 - Preparatori di fibre 6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria