

REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	Operatore alla conduzione di macchine tessili
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 05 - Tessile, abbigliamento, calzaturiero e sistema moda
Area di Attività	ADA.05.01.06 - Ricevimento colli di fibre, cernita e mischia ADA.05.01.15 - Preparazione del filato per la tessitura (Orditura e imbozzimatura) ADA.05.01.16 - Tessitura di pezze su telaio tradizionale e su telaio jacquard ADA.05.01.17 - Tessitura a maglia di teli e parti calate in maglia (lavorazione a maglia in trama e lavorazione a maglia in catena)
Processo	Produzione di fibre e tessuti
Sequenza di processo	Preparazione delle fibre per la filatura (lana, cotone, lino e canapa) Produzione di tessuti naturali e tecnici (fasi di tessitura, finissaggio e confezionamento)
Descrizione sintetica della qualificazione	L'operatore alla conduzione di macchine tessili controlla macchine ad elevato livello di automazione (per lo più macchine circolari e telai) per assicurare il corretto sviluppo della produzione e verificarne la qualità. Ha il compito principale di alimentare, avviare e seguire il funzionamento delle macchine utilizzate nel processo produttivo. Si occupa del rifornimento delle materie prime, nonché di rimuovere i prodotti finiti e depositarli nel magazzino. Spesso controlla più macchine da una stessa postazione dalla quale è possibile seguire diverse fasi della lavorazione.
Referenziazione ATECO 2007	C.13.10.00 - Preparazione e filatura di fibre tessili C.13.20.00 - Tessitura C.13.30.00 - Finissaggio dei tessuti, degli articoli di vestiario e attività similari C.13.91.00 - Fabbricazione di tessuti a maglia C.13.92.20 - Fabbricazione di articoli in materie tessili nca C.13.96.20 - Fabbricazione di altri articoli tessili tecnici ed industriali
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria
ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Alimentazione delle macchine tessili (973) 2. Avviamento della produzione tessile (978) 3. Controllo della produzione tessile (996) 4. Segnalazione guasti e defezioni tessuto (1054) 	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1

Denominazione unità di competenza	Alimentazione delle macchine tessili
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Macchina tessile alimentata secondo le procedure previste
Oggetto di osservazione	Le operazioni dell'alimentazione delle macchine tessili.
Indicatori	Selezione corretta dei filati da mettere in produzione; corretta preparazione degli strumenti da utilizzare ; adeguato utilizzo e funzionamento delle macchine per eseguire le necessarie tarature.
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Eseguire il carico e lo scarico delle rocche di filati dalle macchine utilizzate nella lavorazione2. Provvedere alla preparazione degli strumenti da utilizzare, per non avere pause improduttive nelle lavorazioni3. Scegliere i filati da mettere in produzione per un conseguente caricamento dei macchinari4. Adempiere alla levata delle pezze quando è stato rispettato l'ordine di produzione
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Barrature per controllare la produzione del tessuto2. Caratteristiche e proprietà dei filati per rispettare gli indici di produzione3. Composizione dei vari tessuti per verificare il caricamento dei macchinari4. Funzionamento delle macchine per eseguire le necessarie tarature5. Macchine tessili: tipologie e funzionamento (da tessitura, da cardatura, telai, ecc.)
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.3.1.0 - Preparatori di fibre 6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2

Denominazione unità di competenza	Avviamento della produzione tessile
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Corretta predisposizione per l'avviamento della produzione tessile
Oggetto di osservazione	Le operazioni di avviamento della produzione tessile.
Indicatori	Preparazioni e regolazioni delle macchine tessili sulla base della scheda tecnica di lavorazione dei prodotti; rilevazione e monitoraggio dei tempi di produzione programmata.
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Eseguire controlli sulle tarature e regolazioni dei telai già predisposti dal responsabile di produzione o manutenzione2. Eseguire il controllo della distinta della macchina preparata per il confezionamento per assicurarsi un avvio delle produzioni rispondente alle indicazioni3. Rispettare i tempi di produzione programmati, mantenendo la continuità delle lavorazioni
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Basi di informatica per introdurre i disegni necessari allo sviluppo del tessuto2. Elementi di tecnologia e sistemi di lavorazione tessile3. Metodologie e processo del ciclo di lavorazione per una corretta gestione delle macchine automatiche, rettilinee e circolari4. Schede tecniche per il controllo e la gestione della produzione5. Tecniche di lavorazione fibre tessili (su telaio tradizionale/meccanizzato, jaquard)6. Macchine tessili: tipologie e funzionamento (da tessitura, da cardatura, telai, ecc.)
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.3.1.0 - Preparatori di fibre 6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3

Denominazione unità di competenza	Controllo della produzione tessile
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Prodotto tessile controllato secondo gli standard di qualità previsti
Oggetto di osservazione	Le operazioni di controllo delle produzioni tessili.
Indicatori	Segnalazione delle anomalie indicate; Rivelazione dei difetti sui materiali tessili; esecuzione di semplici operazioni di pulizia dell'ambiente di lavoro e della macchina
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Bloccare tempestivamente il funzionamento della macchina in caso di irregolarità di lavorazione, limitando scarti di produzione di tessuto2. Effettuare il controllo della qualità dei prodotti realizzati, per segnalare al responsabile di produzione od al caporeparto eventuali difettosità3. Effettuare il controllo di eventuali barrature e difetti di tessitura, per segnalarli tempestivamente ai responsabili della produzione4. Mantenere la macchina e l'ambiente di lavoro puliti, garantendo che il prodotto non sia contagiato da corpi o fattori esterni5. Rendere efficaci i processi di produzione delle macchine, per rispettare le tempistiche di produzione
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Caratteristiche e proprietà dei materiali per sottoporli alle lavorazioni in modo corretto2. Criteri di valutazione della qualità del prodotto per garantire una produzione finale secondo gli standard previsti ed individuare eventuali anomalie del prodotto o defezioni del tessuto3. Funzionamento del quadro comandi delle macchine4. Meccanica generale per intervenire sulle macchine in caso di necessità5. Schede tecniche per il controllo e la gestione della produzione6. Sistemi di funzionamento e pulizia dei macchinari usati per la produzione per un loro utilizzo in sicurezza e per salvaguardare le produzioni da contaminazioni degli agenti della manutenzione, olii e grassi7. Struttura e merceologia dei filati per conoscere la loro reazione e tenuta alle lavorazioni8. Tipologia delle possibili anomalie di produzione per individuare le rispettive cause previste dalla casistica in genere
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.3.1.0 - Preparatori di fibre 6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.4

Denominazione unità di competenza	Segnalazione guasti e defezioni tessuto
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Anomalie e difetti dipendenti dalle macchine o dai tessuti, evidenziate e segnalate come da procedure stabilite
Oggetto di osservazione	Le operazioni di segnalazioni guasti e defezioni tessuti .
Indicatori	Segnalazioni delle anomalie dei macchinari; corretta applicazione di procedura di registrazione degli interventi sulle macchine;report al caporeparto.
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Eseguire prove di funzionamento per ripristinare l'attività della macchina2. Registrare i dati tecnici relativi all'intervento effettuato sulla macchina per mantenere sotto controllo il quadro delle operazioni effettuate3. Verificare cause di non funzionamento dei macchinari segnalandole al caporeparto o responsabile di produzione4. Verificare eventuali anomalie di tessitura segnalandole al caporeparto o responsabile di produzione
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Caratteristiche dei tessuti a maglia per effettuare un controllo qualità efficiente2. Sistemi di interpretazione dei fogli di controllo di eventuali guasti ed avarie per lo scorrimento lineare delle lavorazioni3. Strumenti e tecniche di misurazione per garantire le dovute regolazioni4. Tecnologia meccanica per eventuali piccole manutenzioni sui macchinari5. Tipologia e funzionamento delle macchine utensili e dei macchinari a controllo numerico per un loro utilizzo secondo le spie luminose e digitali6. Utilizzo di strumenti per il controllo delle macchine per assicurare un costante andamento delle lavorazioni
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.3.1.0 - Preparatori di fibre 6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria