

## REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	Cardatore
Livello EQF	2
Settore Economico Professionale	SEP 05 - Tessile, abbigliamento, calzaturiero e sistema moda
Area di Attività	ADA.05.01.10 - Carda della lana e del cotone
Processo	Produzione di fibre e tessuti
Sequenza di processo	Preparazione delle fibre per la filatura (lana, cotone, lino e canapa)
Descrizione sintetica della qualificazione	Il cardatore presidia la successione delle operazioni che permettono di disporre una massa inizialmente disordinata di fibre tessili (materiale non lavorato/fiocco) in un insieme di grande lunghezza (quasi filato) avvolto in bobine, utilizzando macchine da cardatura, Avvia e conduce le macchine impostando i parametri relativi alle varie fasi di lavorazione e curandone la manutenzione ordinaria.
Referenziazione ATECO 2007	C.13.10.00 - Preparazione e filatura di fibre tessili
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.3.1.0 - Preparatori di fibre 7.2.6.1.0 - Addetti a macchinari per la filatura e la bobinatura
ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA	
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Condurre la macchina da cardatura (carda) (983)</li><li>2. Effettuare la manutenzione ordinaria della macchina da cardatura (carda) (1007)</li><li>3. Effettuare l'avviamento della macchina da cardatura (carda) (1018)</li></ol>	

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Condurre la macchina da cardatura (carda)</b>
<b>Livello EQF</b>	2
<b>Risultato formativo atteso</b>	Macchina da cardatura condotta secondo le procedure di riferimento
<b>Oggetto di osservazione</b>	Le operazioni di conduzione della macchina da cardatura.
<b>Indicatori</b>	Utilizzo corretto e in sicurezza della macchina da cardatura; conduzione ottimale della macchina da cardatura.
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Applicare tecniche di controllo degli standard di prodotto</li><li>2. Applicare tecniche di controllo/regolazione dei macchinari da cardatura</li><li>3. Applicare tecniche di diagnostica anomalie macchine da cardatura</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Dispositivi di sicurezza macchinari produzione</li><li>2. Elementi di meccanica applicata alle macchine</li><li>3. Filati e tessuti</li><li>4. Macchine da cardatura (carda)</li><li>5. Processo di cardatura</li></ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>6.5.3.1.0 - Preparatori di fibre</li><li>7.2.6.1.0 - Addetti a macchinari per la filatura e la bobinatura</li></ol>

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Effettuare la manutenzione ordinaria della macchina da cardatura (carda)</b>
<b>Livello EQF</b>	2
<b>Risultato formativo atteso</b>	Manutenzione ordinaria della macchina da cardatura (carda) effettuata secondo gli standard di riferimento
<b>Oggetto di osservazione</b>	Le operazioni di avviamento della macchina da cardatura.
<b>Indicatori</b>	Avviamento preciso della macchina da cardatura; gestione corretta del processo di cardatura.
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Applicare procedure di manutenzione ordinaria impianti e macchinari</li><li>2. Applicare procedure di controllo impianti e macchinari</li><li>3. Applicare procedure di ripristino funzionalità macchine da cardatura</li><li>4. Applicare tecniche di individuazione anomalie funzionamento macchine da cardatura</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Elementi di meccanica applicata alle macchine</li><li>2. Macchine da cardatura (carda)</li><li>3. Processo di cardatura</li><li>4. Tipologia di filati e tessuti</li></ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	6.5.3.1.0 - Preparatori di fibre 7.2.6.1.0 - Addetti a macchinari per la filatura e la bobinatura

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Effettuare l'avviamento della macchina da cardatura (carda)</b>
<b>Livello EQF</b>	2
<b>Risultato formativo atteso</b>	Macchina da cardatura avviata secondo le procedure stabilite
<b>Oggetto di osservazione</b>	Le operazioni di manutenzione ordinaria della macchina da cardatura(carda).
<b>Indicatori</b>	Corretta applicazione delle procedure di controllo di impianti e macchinari; pianificazione ottimale delle modalità di ripristino del funzionamento delle macchina da cardatura.
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Applicare procedure di avviamento macchina da cardatura</li><li>2. Applicare procedure di programmazione macchine da cardatura</li><li>3. Applicare procedure per carico/scarico della macchina da cardatura</li><li>4. Utilizzare la pesatrice</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Filati e tessuti</li><li>2. Macchine da cardatura (carda)</li><li>3. Procedure per il trattamento delle fibre tessili</li><li>4. Processo di cardatura</li></ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	6.5.3.1.0 - Preparatori di fibre 7.2.6.1.0 - Addetti a macchinari per la filatura e la bobinatura