

## REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
<b>Denominazione qualificazione</b>	<b>Operatore alla filatura e torcitura dei filati</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Settore Economico Professionale</b>	SEP 05 - Tessile, abbigliamento, calzaturiero e sistema moda
<b>Area di Attività</b>	ADA.05.01.13 - Filatura, torcitura e vaporizzaggio
<b>Processo</b>	Produzione di fibre e tessuti
<b>Sequenza di processo</b>	Preparazione delle fibre per la filatura (lana, cotone, lino e canapa)
<b>Descrizione sintetica della qualificazione</b>	L'operatore alla filatura e torcitura dei filati è una figura in grado di presidiare le fasi e le operazioni di filatura e torcitura dei filati, caricando e predisponendo le macchina da filatura e ritorcitura. Utilizza macchine automatiche da filatura e ritorcitura impostando, per mezzo della console, i parametri relativi alle fasi di lavorazione e monitorandone il corretto funzionamento; controlla che la lavorazione raggiunga lo scopo di ottenere filati più resistenti alla trazione e alla abrasione, filati più regolari, particolari effetti estetici e tattili.
<b>Referenziazione ATECO 2007</b>	C.13.10.00 - Preparazione e filatura di fibre tessili
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	7.2.6.1.0 - Addetti a macchinari per la filatura e la bobinatura
ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA	
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Manutenzione dei macchinari per la filatura e la torcitura (1008)</li> <li>2. Cura delle operazioni di filatura (3217)</li> <li>3. Cura delle operazioni di torcitura (3218)</li> </ol>	

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Manutenzione dei macchinari per la filatura e la torcitura</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Risultato formativo atteso</b>	Macchinari per filatura e la torcitura funzionanti ed efficienti
<b>Oggetto di osservazione</b>	Le operazioni di manutenzione dei macchinari per la filatura e la torcitura
<b>Indicatori</b>	Svolgimento delle operazioni di controllo dei macchinari, indicazione e segnalazione di anomalie
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Adottare procedure di manutenzione ordinaria dei macchinari per la filatura e torcitura</li><li>2. Diagnosticare guasti e anomalie nelle condizioni di funzionamento dei macchinari per la filatura e torcitura</li><li>3. Adottare procedure di controllo dei macchinari per filatura e torcitura</li><li>4. Applicare tecniche di pulizia e riordino di spazi e attrezzature</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Principi di meccanica</li><li>2. Prodotti e procedure per l'igiene e la pulizia degli spazi e delle attrezzature</li><li>3. Macchinari per la torcitura: tipologie e funzionamento</li><li>4. Macchinari per la filatura: tipologie e funzionamento</li><li>5. Sistemi di controllo del funzionamento dei macchinari per la filatura e la torcitura</li><li>6. Procedure e tecniche di manutenzione ordinaria dei macchinari per la filatura e torcitura</li></ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	7.2.6.1.0 - Addetti a macchinari per la filatura e la bobinatura

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Cura delle operazioni di filatura</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Risultato formativo atteso</b>	Operazioni di filatura eseguite secondo le procedure previste
<b>Oggetto di osservazione</b>	Le operazioni di filatura
<b>Indicatori</b>	Conduzione dei macchinari per filatura; utilizzo corretto delle tecniche e dei macchinari per il vaporissaggio dei filati
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Utilizzare tecniche e macchinari per il vaporissaggio dei filati (autoclave)</li><li>2. Gestire le fasi di carico e scarico degli impianti di vaporissaggio</li><li>3. Eseguire le operazioni di infilaggio</li><li>4. Adottare procedure di avviamento delle macchine da filatura</li><li>5. Impostare i dati dei parametri di lavorazione e monitoraggio dei macchinari da filatura</li><li>6. Effettuare le operazioni preliminari di caricamento dei filati negli appositi supporti</li><li>7. Gestire fasi e processi lavorativi dei diversi sistemi di filatura (es: manuale, meccanica, intermittente, continua)</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Procedure e fasi dei sistemi di filatura (es: manuale, meccanica, intermittente, continua)</li><li>2. Operazioni preliminari di caricamento dei filati</li><li>3. Norme di uso e monitoraggio delle macchine da filatura</li><li>4. Procedure e fasi del sistema di carico e scarico degli impianti di vaporissaggio</li><li>5. Tipologia di autoclavi per stabilizzazione filati (filatoio)</li><li>6. Caratteristiche dei filati (lunghezza, omogeneità, etc)</li><li>7. Macchine da filatura: caratteristiche e modalità di utilizzo</li></ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	7.2.6.1.0 - Addetti a macchinari per la filatura e la bobinatura

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Cura delle operazioni di torcitura</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Risultato formativo atteso</b>	Operazioni di torcitura eseguite secondo le procedure previste
<b>Oggetto di osservazione</b>	Le operazioni di torcitura/ritorcitura
<b>Indicatori</b>	Conduzione corretta e in sicurezza dei macchinari per la torcitura/ritorcitura
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Utilizzare i macchinari da torcitura/ritorcitura impostando i parametri di lavorazione e monitorandone il corretto funzionamento</li><li>2. Gestire la movimentazione delle casse di filato e delle bobine sulla base delle indicazioni ricevute</li><li>3. Eseguire il carico della rastrelliera (cantra) per la fase di binatura o accoppiatura del filato</li><li>4. Adottare procedure di avvio e gestione del torcitoio o ritorcitoio</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Caratteristiche dei filati (lunghezza, omogeneità, etc)</li><li>2. Procedure e fasi di torcitura</li><li>3. Macchine da torcitura/ritorcitura: caratteristiche e modalità di utilizzo</li><li>4. Tecniche e attrezzature per la movimentazione dei carichi di filato</li><li>5. Norme di uso e monitoraggio delle macchine da torcitura dei filati</li></ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	7.2.6.1.0 - Addetti a macchinari per la filatura e la bobinatura