

REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	Orditore
Livello EQF	2
Settore Economico Professionale	SEP 05 - Tessile, abbigliamento, calzaturiero e sistema moda
Area di Attività	ADA.05.01.15 - Preparazione del filato per la tessitura (Orditura e imbozzimatura)
Processo	Produzione di fibre e tessuti
Sequenza di processo	Produzione di tessuti naturali e tecnici (fasi di tessitura, finissaggio e confezionamento)
Descrizione sintetica della qualificazione	L'orditore si occupa di preparare il subbio con cui viene caricato il telaio per la tessitura facendo subire ai fili passaggi consecutivi con un ordine ben preciso di sequenza. Tale attività (orditura) si colloca a monte della tessitura, ne costituisce la sua preparazione definendo sia il rendimento del telaio sia la qualità del prodotto finale. Lavora generalmente come dipendente in impianti tessili di medie e grandi dimensioni
Referenziazione ATECO 2007	C.13.20.00 - Tessitura C.13.30.00 - Finissaggio dei tessuti, degli articoli di vestiario e attività simili C.13.91.00 - Fabbricazione di tessuti a maglia C.13.92.20 - Fabbricazione di articoli in materie tessili nca C.13.96.20 - Fabbricazione di altri articoli tessili tecnici ed industriali
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria
ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Posizionamento delle rocche sulle cantre (1003) 2. Avvolgimento dei fili sull'aspo (1023) 3. Avvolgimento dei fili di ordito sul subbio (1024) 	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1

Denominazione unità di competenza	Posizionamento delle rocche sulle cantre
Livello EQF	2
Risultato formativo atteso	Posizionamento delle rocche sulle cantre eseguito secondo le modalità stabilite
Oggetto di osservazione	Le operazioni di posizionamento delle rocche sulle cantre.
Indicatori	Utilizzo ottimale delle tecniche di controllo relative agli standard di prodotto; esecuzione precisa delle modalità di scarico cantre.
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Applicare tecniche di controllo degli standard di prodotto2. Applicare modalità di disposizione delle rocche sulla cantra3. Applicare modalità di scarico cantra4. Utilizzare la scheda di orditura5. Applicare tecniche di imbaccaggio
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Disegno del tessuto2. Filati e tessuti3. Macchine per orditura (orditoio)4. Procedure per il trattamento delle fibre tessili5. Processo di orditura6. Tecniche di imbancaggio
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2

Denominazione unità di competenza	Avvolgimento dei fili sull'aspo
Livello EQF	2
Risultato formativo atteso	Avvolgimento dei fili sull'aspo (supporto intermedio) eseguito secondo i criteri di riferimento
Oggetto di osservazione	Le operazioni di avvolgimento dei fili sull'aspo.
Indicatori	Corretta programmazione del processo di sicurezza in produzione; ordinata sequenziazione delle procedure di passaggio dei fili sul pettine.
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Applicare tecniche di controllo degli standard di prodotto2. Applicare modalità di cernita fili3. Applicare modalità di passaggio dei fili nel pettine4. Applicare tecniche di avvolgimento fili sull'aspo5. Applicare tecniche di taglio fili della sezione6. Applicare tecniche di movimentazione dei subbi
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Disegno del tessuto2. Filati e tessuti3. Macchine per orditura (orditoio)4. Processo di orditura5. Subbi da orditura: tipologie e funzionamento6. Tipologie e funzionamento dell'aspo
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3

Denominazione unità di competenza	Avvolgimento dei fili di ordito sul subbio
Livello EQF	2
Risultato formativo atteso	Avvolgimento dei fili di ordito sul subbio destinato al telaio eseguito secondo gli standard stabiliti
Oggetto di osservazione	Le operazioni di avvolgimento dei fili di ordito sul subbio destinato al telaio.
Indicatori	Utilizzo preciso delle tecniche di annodatura dei fili.
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Applicare tecniche di controllo degli standard di prodotto2. Applicare modalità di scarico subbio3. Applicare tecniche di annodatura fili4. Applicare tecniche di movimentazione dei subbi5. Utilizzare il gruppo di piegaggio (insabbiatura)
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Filati e tessuti2. Macchine per orditura (orditoio)3. Processo di orditura4. Procedure di preparazione e movimentazione del subbio e delle spole5. Procedure per il trattamento delle fibre tessili6. Subbi da orditura: tipologie e funzionamento7. Gruppo di piegaggio (insabbiatura): tipologie e funzionamento
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria