

## REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
<b>Denominazione qualificazione</b>	<b>Orditore</b>
<b>Livello EQF</b>	2
<b>Settore Economico Professionale</b>	SEP 05 - Tessile, abbigliamento, calzaturiero e sistema moda
<b>Area di Attività</b>	ADA.05.01.15 - Preparazione del filato per la tessitura (orditura e imbozzimatura)
<b>Processo</b>	Produzione di fibre e tessuti
<b>Sequenza di processo</b>	Produzione di tessuti naturali e tecnici (fasi di tessitura, finissaggio e confezionamento)
<b>Descrizione sintetica della qualificazione</b>	L'orditore si occupa di preparare il subbio con cui viene caricato il telaio per la tessitura facendo subire ai fili passaggi consecutivi con un ordine ben preciso di sequenza. Tale attività (orditura) si colloca a monte della tessitura, ne costituisce la sua preparazione definendo sia il rendimento del telaio sia la qualità del prodotto finale. Lavora generalmente come dipendente in impianti tessili di medie e grandi dimensioni
<b>Referenziazione ATECO 2007</b>	C.13.20.00 - Tessitura C.13.30.00 - Finissaggio dei tessuti, degli articoli di vestiario e attività simili C.13.91.00 - Fabbricazione di tessuti a maglia C.13.92.20 - Fabbricazione di articoli in materie tessili nca C.13.96.20 - Fabbricazione di altri articoli tessili tecnici ed industriali
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria
ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA	
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Posizionamento delle rocche sulle cantre (1003)</li> <li>2. Avvolgimento dei fili sull'aspo (1023)</li> <li>3. Avvolgimento dei fili di ordito sul subbio (1024)</li> </ol>	

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Posizionamento delle rocche sulle cantre</b>
<b>Livello EQF</b>	2
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Posizionamento delle rocche sulle cantre eseguito secondo le modalità stabilite
<b>Descrizione breve</b>	
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Applicare tecniche di controllo degli standard di prodotto</li><li>2. Applicare modalità di disposizione delle rocche sulla cantra</li><li>3. Applicare modalità di scarico cantra</li><li>4. Utilizzare la scheda di orditura</li><li>5. Applicare tecniche di imbaccaggio</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Disegno del tessuto</li><li>2. Filati e tessuti</li><li>3. Macchine per orditura (orditoio)</li><li>4. Procedure per il trattamento delle fibre tessili</li><li>5. Processo di orditura</li><li>6. Tecniche di imbancaggio</li></ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria
<b>Risultati attesi</b>	
<b>Attività</b>	

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Avvolgimento dei fili sull'aspo</b>
<b>Livello EQF</b>	2
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Avvolgimento dei fili sull'aspo (supporto intermedio) eseguito secondo i criteri di riferimento
<b>Descrizione breve</b>	
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Applicare tecniche di controllo degli standard di prodotto</li><li>2. Applicare modalità di cernita fili</li><li>3. Applicare modalità di passaggio dei fili nel pettine</li><li>4. Applicare tecniche di avvolgimento fili sull'aspo</li><li>5. Applicare tecniche di taglio fili della sezione</li><li>6. Applicare tecniche di movimentazione dei subbi</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Disegno del tessuto</li><li>2. Filati e tessuti</li><li>3. Macchine per orditura (orditoio)</li><li>4. Processo di orditura</li><li>5. Subbi da orditura: tipologie e funzionamento</li><li>6. Tipologie e funzionamento dell'aspo</li></ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria
<b>Risultati attesi</b>	
<b>Attività</b>	

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Avvolgimento dei fili di ordito sul subbio</b>
<b>Livello EQF</b>	2
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Avvolgimento dei fili di ordito sul subbio destinato al telaio eseguito secondo gli standard stabiliti
<b>Descrizione breve</b>	
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Applicare tecniche di controllo degli standard di prodotto</li><li>2. Applicare modalità di scarico subbio</li><li>3. Applicare tecniche di annodatura fili</li><li>4. Applicare tecniche di movimentazione dei subbi</li><li>5. Utilizzare il gruppo di piegaggio (insabbiatura)</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Filati e tessuti</li><li>2. Macchine per orditura (orditoio)</li><li>3. Processo di orditura</li><li>4. Procedure di preparazione e movimentazione del subbio e delle spole</li><li>5. Procedure per il trattamento delle fibre tessili</li><li>6. Subbi da orditura: tipologie e funzionamento</li><li>7. Gruppo di piegaggio (insabbiatura): tipologie e funzionamento</li></ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria
<b>Risultati attesi</b>	
<b>Attività</b>	