REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	Tessitore
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 05 - Tessile, abbigliamento, calzaturiero e sistema moda
Area di Attività	ADA.05.01.15 - Preparazione del filato per la tessitura (Orditura e imbozzimatura) ADA.05.01.16 - Tessitura di pezze su telaio tradizionale e su telaio jacquard
Processo	Produzione di fibre e tessuti
Sequenza di processo	Produzione di tessuti naturali e tecnici (fasi di tessitura, finissaggio e confezionamento)
Descrizione sintetica della qualificazione	Il Tessitore interviene nel processo di produzione tessile, eseguendo le operazioni di tessitura. È in grado di realizzare un tessuto secondo standard di qualità predefiniti e garantire il corretto funzionamento delle macchine al fine di ridurre al minimo il livello di difettosità della pezza tessuta, prepara e monta l'ordito sul telaio; esegue la tessitura su telaio tradizionale e jacquard; si occupa della manutenzione ordinaria delle macchine. Opera nelle imprese tessili, piccole o grandi, sia che gestiscano al proprio interno l'intero processo di tessitura, sia che si occupino solo della fase di tessitura vera e propria. Risponde direttamente al responsabile del reparto e si relaziona con altri profili complementari alla realizzazione del prodotto.
Referenziazione ATECO 2007	C.13.20.00 - Tessitura C.13.30.00 - Finissaggio dei tessuti, degli articoli di vestiario e attività similari C.13.91.00 - Fabbricazione di tessuti a maglia C.13.92.20 - Fabbricazione di articoli in materie tessili nca C.13.96.20 - Fabbricazione di altri articoli tessili tecnici ed industriali
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria
ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Cura delle operazioni di tessitura su telaio (987) 2. Manutenzione ordinaria dei macchinari per la tessitura (1006) 3. Preparazione del filato per la tessitura (1022) 	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1

Denominazione unità di competenza	Cura delle operazioni di tessitura su telaio
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Tessuti realizzati con macchina da tessitura secondo le procedure ed i progetti previsti
Oggetto di osservazione	Le operazioni di tessitura su telaio
Indicatori	Tessitura eseguita secondo le indicazioni progettuali, controllo della macchina da tessitura con adeguati interventi in caso di rottura della trama e altri problemi di lavorazione.
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Applicare tecniche di taglio, chiusura e scarico della pezza dal telaio2. Applicare tecniche di annodatura e riannodatura dei filati3. Applicare tecniche di rispolatura4. Programmare i diversi tipi di telaio in funzione della lavorazione5. Gestire fasi e processi lavorativi dei diversi tipi di tessitura (a nodi, a filare, ecc.)6. Applicare tecniche di controllo del funzionamento macchine da tessitura7. Applicare tecniche di controllo degli standard di prodotto
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Elementi di tecnologia e sistemi di lavorazione tessile2. Telai e attrezzature di settore: tipologie e funzionamento3. Tipologie di filati e tessuti: caratteristiche e titolazione4. Tecniche di lavorazione fibre tessili (su telaio tradizionale/meccanizzato, jaquard)5. Procedure di preparazione e movimentazione del subbio e delle spole6. Criteri e tecniche di controllo della lavorazione dei tessuti
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2

Denominazione unità di competenza	Manutenzione ordinaria dei macchinari per la tessitura
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Macchinari per tessitura funzionanti ed efficienti
Oggetto di osservazione	Le operazioni di manutenzione ordinaria dei macchinari per la tessitura
Indicatori	Svolgimento delle operazioni di controllo dei macchinari, indicazione e segnalazione di anomalie
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Adottare procedure di manutenzione ordinaria dei macchinari per tessitura (telai tradizionali, telai jaquard, ecc.)2. Diagnosticare guasti e anomalie nelle condizioni di funzionamento dei macchinari per la tessitura (telai tradizionali, telai jaquard, ecc.)3. Adottare procedure di controllo dei macchinari per tessitura (telai tradizionali, telai jaquard, ecc.) ed intervenire in caso di malfunzionamenti4. Applicare tecniche di pulizia e riordino di spazi e attrezzature
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Principi di meccanica2. Prodotti e procedure per l'igiene e la pulizia degli spazi e delle attrezzature3. Telai e attrezzature di settore: tipologie e funzionamento4. Sistemi di controllo del funzionamento dei macchinari per la tessitura5. Procedure e tecniche di manutenzione ordinaria dei macchinari per la tessitura
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3

Denominazione unità di competenza	Preparazione del filato per la tessitura
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Filato preparato per la tessitura secondo le procedure previste
Oggetto di osservazione	Le operazioni di preparazione del filato per la tessitura
Indicatori	Materiali preparati per la tessitura secondo la procedura prevista, macchina da tessitura predisposta nel rispetto della procedura prevista (lettura scheda tecnica, subbio e lisciata montati correttamente, tensioni d'ordito, passo, tensioni di trama e densità centri metrica della trama regolate correttamente); disegno su ratiera o jacquard impostato correttamente.
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Eseguire le operazioni di pulizia degli impianti2. Applicare tecniche di trattamento del filato (imbozzimatura)3. Applicare procedure di preparazione del filato per la tessitura (armatura, stracannatura, orditura, ecc.)4. Provvedere alla preparazione degli strumenti e macchinari da utilizzare per la tessitura5. Scegliere i filati da mettere in produzione per un conseguente caricamento dei macchinari
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Elementi di tecnologia e sistemi di lavorazione tessile2. Processo di orditura3. Tecniche di lavorazione fibre tessili4. Tecniche di imbozzimatura del filato5. Telai e attrezzature di settore: tipologie e funzionamento6. Tipologie di filati e tessuti: caratteristiche e titolazione7. Tecniche di stracannatura8. Tecniche di preparazione del telaio con filato di ordito e filato di trama9. Normativa vigente in tema di smaltimento dei rifiuti e degli scarti tessili
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria