

## REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
<b>Denominazione qualificazione</b>	<b>Tessitore</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Settore Economico Professionale</b>	SEP 05 - Tessile, abbigliamento, calzaturiero e sistema moda
<b>Area di Attività</b>	ADA.05.01.15 - Preparazione del filato per la tessitura (Orditura e imbozzimatura) ADA.05.01.16 - Tessitura di pezze su telaio tradizionale e su telaio jacquard
<b>Processo</b>	Produzione di fibre e tessuti
<b>Sequenza di processo</b>	Produzione di tessuti naturali e tecnici (fasi di tessitura, finissaggio e confezionamento)
<b>Descrizione sintetica della qualificazione</b>	Il Tessitore interviene nel processo di produzione tessile, eseguendo le operazioni di tessitura. È in grado di realizzare un tessuto secondo standard di qualità predefiniti e garantire il corretto funzionamento delle macchine al fine di ridurre al minimo il livello di difettosità della pezza tessuta, prepara e monta l'ordito sul telaio; esegue la tessitura su telaio tradizionale e jacquard; si occupa della manutenzione ordinaria delle macchine. Opera nelle imprese tessili, piccole o grandi, sia che gestiscano al proprio interno l'intero processo di tessitura, sia che si occupino solo della fase di tessitura vera e propria. Risponde direttamente al responsabile del reparto e si relaziona con altri profili complementari alla realizzazione del prodotto.
<b>Referenziazione ATECO 2007</b>	C.13.20.00 - Tessitura C.13.30.00 - Finissaggio dei tessuti, degli articoli di vestiario e attività similari C.13.91.00 - Fabbricazione di tessuti a maglia C.13.92.20 - Fabbricazione di articoli in materie tessili nca C.13.96.20 - Fabbricazione di altri articoli tessili tecnici ed industriali
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria
ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA	
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cura delle operazioni di tessitura su telaio (987)</li> <li>2. Manutenzione ordinaria dei macchinari per la tessitura (1006)</li> <li>3. Preparazione del filato per la tessitura (1022)</li> </ol>	

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Cura delle operazioni di tessitura su telaio</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Risultato formativo atteso</b>	Tessuti realizzati con macchina da tessitura secondo le procedure ed i progetti previsti
<b>Oggetto di osservazione</b>	Le operazioni di tessitura su telaio
<b>Indicatori</b>	Tessitura eseguita secondo le indicazioni progettuali, controllo della macchina da tessitura con adeguati interventi in caso di rottura della trama e altri problemi di lavorazione.
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Applicare tecniche di controllo degli standard di prodotto</li><li>2. Applicare tecniche di controllo del funzionamento macchine da tessitura</li><li>3. Gestire fasi e processi lavorativi dei diversi tipi di tessitura (a nodi, a filare, ecc.)</li><li>4. Programmare i diversi tipi di telaio in funzione della lavorazione</li><li>5. Applicare tecniche di rispolatura</li><li>6. Applicare tecniche di annodatura e riannodatura dei filati</li><li>7. Applicare tecniche di taglio, chiusura e scarico della pezza dal telaio</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Elementi di tecnologia e sistemi di lavorazione tessile</li><li>2. Telai e attrezzature di settore: tipologie e funzionamento</li><li>3. Tipologie di filati e tessuti: caratteristiche e titolazione</li><li>4. Tecniche di lavorazione fibre tessili (su telaio tradizionale/meccanizzato, jaquard)</li><li>5. Procedure di preparazione e movimentazione del subbio e delle spole</li><li>6. Criteri e tecniche di controllo della lavorazione dei tessuti</li></ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Manutenzione ordinaria dei macchinari per la tessitura</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Risultato formativo atteso</b>	Macchinari per tessitura funzionanti ed efficienti
<b>Oggetto di osservazione</b>	Le operazioni di manutenzione ordinaria dei macchinari per la tessitura
<b>Indicatori</b>	Svolgimento delle operazioni di controllo dei macchinari, indicazione e segnalazione di anomalie
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Applicare tecniche di pulizia e riordino di spazi e attrezzature</li><li>2. Adottare procedure di controllo dei macchinari per tessitura (telai tradizionali, telai jacquard, ecc.) ed intervenire in caso di malfunzionamenti</li><li>3. Diagnosticare guasti e anomalie nelle condizioni di funzionamento dei macchinari per la tessitura (telai tradizionali, telai jacquard, ecc.)</li><li>4. Adottare procedure di manutenzione ordinaria dei macchinari per tessitura (telai tradizionali, telai jacquard, ecc.)</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Principi di meccanica</li><li>2. Prodotti e procedure per l'igiene e la pulizia degli spazi e delle attrezzature</li><li>3. Telai e attrezzature di settore: tipologie e funzionamento</li><li>4. Sistemi di controllo del funzionamento dei macchinari per la tessitura</li><li>5. Procedure e tecniche di manutenzione ordinaria dei macchinari per la tessitura</li></ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Preparazione del filato per la tessitura</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Risultato formativo atteso</b>	Filato preparato per la tessitura secondo le procedure previste
<b>Oggetto di osservazione</b>	Le operazioni di preparazione del filato per la tessitura
<b>Indicatori</b>	Materiali preparati per la tessitura secondo la procedura prevista, macchina da tessitura predisposta nel rispetto della procedura prevista (lettura scheda tecnica, subbio e liscia montati correttamente, tensioni d'ordito, passo, tensioni di trama e densità centri metrica della trama regolate correttamente); disegno su ratiera o jacquard impostato correttamente.
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Scegliere i filati da mettere in produzione per un conseguente caricamento dei macchinari</li><li>2. Provvedere alla preparazione degli strumenti e macchinari da utilizzare per la tessitura</li><li>3. Applicare procedure di preparazione del filato per la tessitura (armatura, stracannatura, orditura, ecc.)</li><li>4. Applicare tecniche di trattamento del filato (imbozzimatura)</li><li>5. Eseguire le operazioni di pulizia degli impianti</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Elementi di tecnologia e sistemi di lavorazione tessile</li><li>2. Processo di orditura</li><li>3. Tecniche di lavorazione fibre tessili</li><li>4. Tecniche di imbozzimatura del filato</li><li>5. Telai e attrezzature di settore: tipologie e funzionamento</li><li>6. Tipologie di filati e tessuti: caratteristiche e titolazione</li><li>7. Tecniche di stracannatura</li><li>8. Tecniche di preparazione del telaio con filato di ordito e filato di trama</li><li>9. Normativa vigente in tema di smaltimento dei rifiuti e degli scarti tessili</li></ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria