

REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	Tecnico di coordinamento del reparto tessitura
Livello EQF	4
Settore Economico Professionale	SEP 05 - Tessile, abbigliamento, calzaturiero e sistema moda
Area di Attività	ADA.05.01.16 - Tessitura di pezze su telaio tradizionale e su telaio jacquard ADA.05.01.17 - Tessitura a maglia di teli e parti calate in maglia (lavorazione a maglia in trama e lavorazione a maglia in catena)
Processo	Produzione di fibre e tessuti
Sequenza di processo	Produzione di tessuti naturali e tecnici (fasi di tessitura, finissaggio e confezionamento)
Descrizione sintetica della qualificazione	Il Tecnico di coordinamento del reparto tessitura organizza la produzione distribuendo i compiti e definendo le priorità di lavorazione. Opera tutte le registrazioni del telaio per il corretto avvio della produzione e dare inizio alla lavorazione. E' responsabile della qualità della lavorazione e si adopera per la risoluzione di eventuali problemi delle macchine.
Referenziazione ATECO 2007	C.13.20.00 - Tessitura C.13.30.00 - Finissaggio dei tessuti, degli articoli di vestiario e attività simili C.13.91.00 - Fabbricazione di tessuti a maglia C.13.92.20 - Fabbricazione di articoli in materie tessili nca C.13.96.20 - Fabbricazione di altri articoli tessili tecnici ed industriali
Referenziazione ISTAT CP2011	3.1.5.3.0 - Tecnici della produzione manifatturiera 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria
ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Coordinamento del reparto tessitura (998) 2. Controllo e manutenzione delle macchine da tessitura (1005) 3. Controllo della produzione del reparto tessitura (1014) 	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1

Denominazione unità di competenza	Coordinamento del reparto tessitura
Livello EQF	4
Risultato formativo atteso	Risorse umane di un reparto di tessitura coordinate e programma di lavorazione pianificato secondo le procedure previste
Oggetto di osservazione	Le operazioni di coordinamento del reparto di tessitura
Indicatori	Efficace gestione delle risorse umane, corretta applicazione delle procedure di controllo della produzione al fine dell'ottimizzazione della stessa; corretto utilizzo dei software di gestione assistita della produzione
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Coordinare le attività di carico e lo scarico delle rocche di filati dalle macchine utilizzate nella lavorazione2. Utilizzare software gestione assistita della produzione3. Organizzare i gruppi di lavoro e le eventuali turnazioni4. Definire i carichi di lavoro e le mansioni dei componenti del proprio gruppo di lavoro5. Applicare tecniche di monitoraggio piano di lavoro
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Elementi di organizzazione aziendale2. Elementi e tecniche di organizzazione del lavoro3. Metodologie di controllo della qualità dei processi produttivi4. Elementi di tecnologia e sistemi di lavorazione tessile5. Tecniche di lavorazione fibre tessili6. Tecniche di comunicazione e relazione interpersonale7. Telai e attrezzature di settore: tipologie e funzionamento8. Tipologie di filati e tessuti: caratteristiche e titolazione
Referenziazione ISTAT CP2011	<p>3.1.5.3.0 - Tecnici della produzione manifatturiera 6.5.3.2.1 - Tessitori 6.5.3.2.2 - Maglieristi 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria</p>

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2

Denominazione unità di competenza	Controllo e manutenzione delle macchine da tessitura
Livello EQF	4
Risultato formativo atteso	Regolare controllo e monitoraggio del funzionamento delle macchina da tessitura
Oggetto di osservazione	Le operazioni di controllo e manutenzione delle macchine da tessitura
Indicatori	Controllo del funzionamento delle macchine effettuato in modo efficiente e sistematico, supervisione del funzionamento delle macchine per tessitura, ripristino efficace delle macchine malfunzionanti
Abilità	<ol style="list-style-type: none"> 1. Applicare tecniche di taratura e regolazione del telaio 2. Adottare procedure di manutenzione ordinaria dei macchinari per tessitura (telai tradizionali, telai jaquard, ecc.) 3. Diagnosticare guasti e anomalie nelle condizioni di funzionamento dei macchinari per la tessitura (telai tradizionali, telai jaquard, ecc.) 4. Adottare procedure di controllo dei macchinari per tessitura (telai tradizionali, telai jaquard, ecc.) ed intervenire in caso di malfunzionamenti 5. Applicare metodi per il ripristino funzionalità macchine da tessitura
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none"> 1. Documentazione tecnica di un reparto tessitura 2. Tecniche di controllo degli standard di prodotto 3. Elementi di tecnologia e sistemi di lavorazione tessile 4. Telai e attrezzature di settore: tipologie e funzionamento 5. Tecniche di preparazione del telaio con filato di ordito e filato di trama 6. Tecniche di lavorazione fibre tessili (su telaio tradizionale/meccanizzato, jaquard) 7. Procedure e tecniche di manutenzione ordinaria dei macchinari per la tessitura 8. Metodi per il ripristino della funzionalità macchine da tessitura
Referenziazione ISTAT CP2011	<p>3.1.5.3.0 - Tecnici della produzione manifatturiera</p> <p>6.5.3.2.1 - Tessitori</p> <p>6.5.3.2.2 - Maglieristi</p> <p>7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria</p>

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3

Denominazione unità di competenza	Controllo della produzione del reparto tessitura
Livello EQF	4
Risultato formativo atteso	Programmazione e gestione della produzione secondo i piani di lavoro predisposti e idoneo controllo della lavorazione
Oggetto di osservazione	Le operazioni di controllo della produzione del reparto tessitura
Indicatori	Corretta applicazione delle tecniche di regolazione del telaio, applicazione efficace delle tecniche di controllo degli standard di prodotto
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Verificare i filati da mettere in produzione2. Applicare tecniche di taratura e regolazione del telaio3. Applicare modalità di valutazione difettosità nei tessuti4. Applicare tecniche di controllo degli standard di prodotto
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Documentazione tecnica di un reparto tessitura2. Tecniche di lavorazione fibre tessili3. Telai e attrezzature di settore: tipologie e funzionamento4. Tipologie di filati e tessuti: caratteristiche e titolazione5. Schede tecniche di produzione6. Normativa di settore e gestione della qualità
Referenziazione ISTAT CP2011	<p>3.1.5.3.0 - Tecnici della produzione manifatturiera 6.5.3.2.1 - Tessitori 6.5.3.2.2 - Maglieristi 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria</p>