

## REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
<b>Denominazione qualificazione</b>	<b>Tecnico di coordinamento del reparto tessitura</b>
<b>Livello EQF</b>	4
<b>Settore Economico Professionale</b>	SEP 05 - Tessile, abbigliamento, calzaturiero e sistema moda
<b>Area di Attività</b>	ADA.05.01.16 - Tessitura di pezze su telaio tradizionale e su telaio jacquard ADA.05.01.17 - Tessitura a maglia di teli e parti calate in maglia (lavorazione a maglia in trama e lavorazione a maglia in catena)
<b>Processo</b>	Produzione di fibre e tessuti
<b>Sequenza di processo</b>	Produzione di tessuti naturali e tecnici (fasi di tessitura, finissaggio e confezionamento)
<b>Descrizione sintetica della qualificazione</b>	Il Tecnico di coordinamento del reparto tessitura organizza la produzione distribuendo i compiti e definendo le priorità di lavorazione. Opera tutte le registrazioni del telaio per il corretto avvio della produzione e dare inizio alla lavorazione. E' responsabile della qualità della lavorazione e si adopera per la risoluzione di eventuali problemi delle macchine.
<b>Referenziazione ATECO 2007</b>	C.13.20.00 - Tessitura C.13.30.00 - Finissaggio dei tessuti, degli articoli di vestiario e attività simili C.13.91.00 - Fabbricazione di tessuti a maglia C.13.92.20 - Fabbricazione di articoli in materie tessili nca C.13.96.20 - Fabbricazione di altri articoli tessili tecnici ed industriali
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	3.1.5.3.0 - Tecnici della produzione manifatturiera 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria
ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA	
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Coordinamento del reparto tessitura (998)</li> <li>2. Controllo e manutenzione delle macchine da tessitura (1005)</li> <li>3. Controllo della produzione del reparto tessitura (1014)</li> </ol>	

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Coordinamento del reparto tessitura</b>
<b>Livello EQF</b>	4
<b>Risultato formativo atteso</b>	Risorse umane di un reparto di tessitura coordinate e programma di lavorazione pianificato secondo le procedure previste
<b>Oggetto di osservazione</b>	Le operazioni di coordinamento del reparto di tessitura
<b>Indicatori</b>	Efficace gestione delle risorse umane, corretta applicazione delle procedure di controllo della produzione al fine dell'ottimizzazione della stessa; corretto utilizzo dei software di gestione assistita della produzione
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Applicare tecniche di monitoraggio piano di lavoro</li><li>2. Definire i carichi di lavoro e le mansioni dei componenti del proprio gruppo di lavoro</li><li>3. Organizzare i gruppi di lavoro e le eventuali turnazioni</li><li>4. Utilizzare software gestione assistita della produzione</li><li>5. Coordinare le attività di carico e lo scarico delle rocche di filati dalle macchine utilizzate nella lavorazione</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Elementi di organizzazione aziendale</li><li>2. Elementi e tecniche di organizzazione del lavoro</li><li>3. Metodologie di controllo della qualità dei processi produttivi</li><li>4. Elementi di tecnologia e sistemi di lavorazione tessile</li><li>5. Tecniche di lavorazione fibre tessili</li><li>6. Tecniche di comunicazione e relazione interpersonale</li><li>7. Telai e attrezzature di settore: tipologie e funzionamento</li><li>8. Tipologie di filati e tessuti: caratteristiche e titolazione</li></ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	3.1.5.3.0 - Tecnici della produzione manifatturiera 6.5.3.2.1 - Tessitori 6.5.3.2.2 - Maglieristi 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Controllo e manutenzione delle macchine da tessitura</b>
<b>Livello EQF</b>	4
<b>Risultato formativo atteso</b>	Regolare controllo e monitoraggio del funzionamento delle macchina da tessitura
<b>Oggetto di osservazione</b>	Le operazioni di controllo e manutenzione delle macchine da tessitura
<b>Indicatori</b>	Controllo del funzionamento delle macchine effettuato in modo efficiente e sistematico, supervisione del funzionamento delle macchine per tessitura, ripristino efficace delle macchine malfunzionanti
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Applicare metodi per il ripristino funzionalità macchine da tessitura</li><li>2. Adottare procedure di controllo dei macchinari per tessitura (telai tradizionali, telai jacquard, ecc.) ed intervenire in caso di malfunzionamenti</li><li>3. Diagnosticare guasti e anomalie nelle condizioni di funzionamento dei macchinari per la tessitura (telai tradizionali, telai jacquard, ecc.)</li><li>4. Adottare procedure di manutenzione ordinaria dei macchinari per tessitura (telai tradizionali, telai jacquard, ecc.)</li><li>5. Applicare tecniche di taratura e regolazione del telaio</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Documentazione tecnica di un reparto tessitura</li><li>2. Tecniche di controllo degli standard di prodotto</li><li>3. Elementi di tecnologia e sistemi di lavorazione tessile</li><li>4. Telai e attrezzature di settore: tipologie e funzionamento</li><li>5. Tecniche di preparazione del telaio con filato di ordito e filato di trama</li><li>6. Tecniche di lavorazione fibre tessili (su telaio tradizionale/meccanizzato, jacquard)</li><li>7. Procedure e tecniche di manutenzione ordinaria dei macchinari per la tessitura</li><li>8. Metodi per il ripristino della funzionalità macchine da tessitura</li></ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	<p>3.1.5.3.0 - Tecnici della produzione manifatturiera 6.5.3.2.1 - Tessitori 6.5.3.2.2 - Maglieristi 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria</p>

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Controllo della produzione del reparto tessitura</b>
<b>Livello EQF</b>	4
<b>Risultato formativo atteso</b>	Programmazione e gestione della produzione secondo i piani di lavoro predisposti e idoneo controllo della lavorazione
<b>Oggetto di osservazione</b>	Le operazioni di controllo della produzione del reparto tessitura
<b>Indicatori</b>	Corretta applicazione delle tecniche di regolazione del telaio, applicazione efficace delle tecniche di controllo degli standard di prodotto
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Applicare tecniche di controllo degli standard di prodotto</li><li>2. Applicare modalità di valutazione difettosità nei tessuti</li><li>3. Applicare tecniche di taratura e regolazione del telaio</li><li>4. Verificare i filati da mettere in produzione</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Documentazione tecnica di un reparto tessitura</li><li>2. Tecniche di lavorazione fibre tessili</li><li>3. Telai e attrezzature di settore: tipologie e funzionamento</li><li>4. Tipologie di filati e tessuti: caratteristiche e titolazione</li><li>5. Schede tecniche di produzione</li><li>6. Normativa di settore e gestione della qualità</li></ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	<p>3.1.5.3.0 - Tecnici della produzione manifatturiera 6.5.3.2.1 - Tessitori 6.5.3.2.2 - Maglieristi 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria</p>