

REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	Tintore industriale filati e tessuti
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 05 - Tessile, abbigliamento, calzaturiero e sistema moda
Area di Attività	ADA.05.01.19 - Tintura e stampa di filato, pezze, tops
Processo	Produzione di fibre e tessuti
Sequenza di processo	Produzione di tessuti naturali e tecnici (fasi di tessitura, finissaggio e confezionamento)
Descrizione sintetica della qualificazione	Il Tintore industriale di filati e di tessuti è una figura in grado di tingere filati o tessuti nella qualità, nei volumi e nei tempi prestabiliti dalla programmazione, partendo da un campione e dalle specifiche messe a punto dal laboratorio chimico. E' in grado, inoltre, di utilizzare macchine automatiche di tintura impostando per mezzo della consolle i parametri relativi alle fasi di produzione.
Referenziazione ATECO 2007	C.13.20.00 - Tessitura C.13.30.00 - Finissaggio dei tessuti, degli articoli di vestiario e attività similari C.13.91.00 - Fabbricazione di tessuti a maglia C.13.92.20 - Fabbricazione di articoli in materie tessili nca C.13.96.20 - Fabbricazione di altri articoli tessili tecnici ed industriali
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.6.4.0 - Addetti ai macchinari per il trattamento di pulitura a secco, candeggio e tintura di filati e tessuti industriali
ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Predisposizione tessuti e materiali per la tintura (989) 2. Tintura e stampa di fibre e tessuti (1012) 3. Manutenzione ordinaria dei macchinari per la tintura (1019) 	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1

Denominazione unità di competenza	Predisposizione tessuti e materiali per la tintura
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Tessuti e materiali correttamente predisposti per la tintura
Oggetto di osservazione	Le operazioni di predisposizione dei tessuti e materiali per la tintura
Indicatori	Operazioni preliminari per la tintura e stampa dei tessuti eseguite correttamente, verifica efficace dello stato di conformità dei materiali ricevuti, velocità di movimentazione dei tessuti nel bagno, selezione degli elementi chimici e coloranti richiesti adeguati alla procedura da eseguire, corretto carico dei macchinari
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Ricevere e selezionare il materiale da trattare (filato, pezze, tops, ecc.)2. Applicare modalità di controllo della qualità e idoneità dei materiali tessili da trattare3. Applicare tecniche di regolazione e controllo dei macchinari per tintura4. Effettuare le operazioni preliminari di caricamento della macchina5. Selezionare e dosare gli elementi chimici e coloranti da utilizzare6. Utilizzare coloranti e sostanze chimiche per soluzioni
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Elementi di chimica2. Tecniche di tintura tessile3. Tipologie di filati e tessuti: caratteristiche e titolazione4. Macchinari e attrezzature per la tintura e stampa dei tessuti: caratteristiche e funzionamento5. Coloranti per la tintura e stampa di prodotti tessili6. Tecniche di controllo/regolazione macchinari per tintura7. Tecniche di verifica di idoneità del materiale da trattare
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.3.2.3 - Tintori e addetti al trattamento chimico dei tessuti 7.2.6.4.0 - Addetti ai macchinari per il trattamento di pulitura a secco, candeggio e tintura di filati e tessuti industriali

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2

Denominazione unità di competenza	Tintura e stampa di fibre e tessuti
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Tintura e stampa di fibre e tessuti eseguite regolarmente
Oggetto di osservazione	Le operazioni di tintura e stampa di fibre e tessuti
Indicatori	Operazioni di tintura e stampa dei tessuti eseguite regolarmente, realizzazione di prove campione, macchinari regolati adeguatamente per il processo previsto, verifica efficiente del funzionamento dei macchinari e del processo di tintura, prodotto finito conforme a quanto progettato
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Applicare procedure di impostazione parametri macchine per tintura2. Avviare i macchinari per la tintura e stampa dei materiali tessili3. Verificare la corretta rispondenza del tessuto in tintura4. Eseguire la tintura e la stampa di fibre e tessuti5. Applicare procedure di ripristino anomalie macchine per tintura
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Elementi di chimica2. Tecniche di tintura tessile3. Tipologie di filati e tessuti: caratteristiche e titolazione4. Macchinari e attrezzature per la tintura e stampa dei tessuti: caratteristiche e funzionamento5. Coloranti per la tintura e stampa di prodotti tessili6. Tecniche di controllo/regolazione macchinari per tintura7. Parametri di lavorazione dei macchinari per tintura di prodotti tessili (velocità, temperatura del bagno, dosaggio prodotti, ecc.)
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.3.2.3 - Tintori e addetti al trattamento chimico dei tessuti 7.2.6.4.0 - Addetti ai macchinari per il trattamento di pulitura a secco, candeggio e tintura di filati e tessuti industriali

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3

Denominazione unità di competenza	Manutenzione ordinaria dei macchinari per la tintura
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Macchinari per tintura funzionanti ed efficienti
Oggetto di osservazione	Le operazioni di manutenzione ordinaria dei macchinari per tintura
Indicatori	Operazioni di controllo dei macchinari eseguite regolarmente; individuazione e segnalazione di anomalie di funzionamento.
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Eseguire la pulizia dei macchinari per la tintura e stampa dei tessuti e degli ambienti di lavoro2. Scaricare i prodotti finiti dai macchinari/attrezzature3. Selezionare e stoccare i sottoprodotti di lavorazione derivati dalle attività di tintura e stampa dei tessuti4. Adottare procedure di manutenzione ordinaria dei macchinari per tintura5. Adottare procedure di controllo dei macchinari per tintura ed intervenire in caso di malfunzionamenti
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Elementi di chimica2. Elementi di meccanica3. Normativa vigente in tema di smaltimento dei rifiuti4. Prodotti e procedure per l'igiene e la pulizia degli spazi e delle attrezzature5. Coloranti per la tintura e stampa di prodotti tessili6. Modalità di scarico delle macchine di lavorazione del prodotto finito7. Modalità di raccolta e divisione degli scarti di produzione8. Sistemi di controllo del funzionamento dei macchinari per tintura9. Procedure e tecniche di manutenzione ordinaria dei macchinari per la tintura
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.3.2.3 - Tintori e addetti al trattamento chimico dei tessuti 7.2.6.4.0 - Addetti ai macchinari per il trattamento di pulitura a secco, candeggio e tintura di filati e tessuti industriali