

## REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
<b>Denominazione qualificazione</b>	<b>Esperto di programmazione della produzione industriale</b>
<b>Livello EQF</b>	6
<b>Settore Economico Professionale</b>	SEP 24 - Area comune
<b>Area di Attività</b>	ADA.24.05.04 - Programmazione della produzione
<b>Processo</b>	Gestione del processo produttivo, qualità, funzioni tecniche e logistica interna
<b>Sequenza di processo</b>	Pianificazione strategica, programmazione e controllo della produzione
<b>Descrizione sintetica della qualificazione</b>	L'esperto di programmazione della produzione industriale è in grado di strutturare e monitorare un programma di produzione, definendo i fabbisogni di risorse necessarie al programma di produzione definito ed i relativi processi di approvvigionamento in funzione delle disponibilità ed esigenze produttive. Si occupa di emettere gli ordini di lavorazione per reparti interni e unità produttive esterne; collabora alla selezione dei fornitori; gestisce i rapporti operativi con l'area logistica interna ed esterna. Il suo livello di responsabilità cambia in funzione delle dimensioni aziendali.
<b>Referenziazione ATECO 2007</b>	M.70.10.00 - Attività delle holding impegnate nelle attività gestionali (holding operative) M.70.22.09 - Altre attività di consulenza imprenditoriale e altra consulenza amministrativo-gestionale e pianificazione aziendale
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	3.3.1.5.0 - Tecnici dell'organizzazione e della gestione dei fattori produttivi
ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA	
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Strutturazione programma di produzione (2384)</li> <li>2. Dimensionamento fabbisogni di risorse (2385)</li> <li>3. Configurazione processi di approvvigionamento (2386)</li> <li>4. Sviluppo valutazioni di capacità produttiva (2387)</li> </ol>	

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Strutturazione programma di produzione</b>
<b>Livello EQF</b>	6
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Produzione programmata in coerenza con i dati di ordinato e capacità produttiva aziendale
<b>Descrizione breve</b>	
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Stabilire strategie e relative regole di messa in produzione in relazione ai dati di ordinato</li> <li>2. Comprendere ed interpretare specifiche tecnico-progettuali e di produzione in merito a tempi, metodi e vincoli economico-produttivi</li> <li>3. Valutare compatibilità e coerenza dei programmi di produzione prospettati con obiettivi strategici aziendali in termini di costi, qualità e tempi</li> <li>4. Utilizzare sistemi e strumenti informatici di programmazione della produzione</li> </ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Le tipologie di produzione industriale (a flusso continuo, su commessa, per lotti)</li> <li>2. Caratteristiche, specifiche tecniche e standard qualitativi dei prodotti trattati</li> <li>3. Strumenti e tecniche di programmazione (tipo pert e gantt, ecc.)</li> <li>4. La modulistica aziendale di riferimento: schede istruzioni, programmi di produzione, schede controllo qualità, schede di manutenzione preventiva, ecc.</li> <li>5. Struttura dei costi di produzione.</li> <li>6. Tecniche e strumenti di reporting gestionale.</li> <li>7. Tecnologie dei materiali trattati e relativi utilizzi in produzione.</li> </ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	2.2.1.7.0 - Ingegneri industriali e gestionali 3.3.1.5.0 - Tecnici dell'organizzazione e della gestione dei fattori produttivi
<b>Risultati attesi</b>	
<b>Attività</b>	

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Dimensionamento fabbisogni di risorse</b>
<b>Livello EQF</b>	6
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Fabbisogni di risorse identificati e strutturati
<b>Descrizione breve</b>	
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Identificare i fabbisogni e le disponibilità di materiali in rapporto al programma di produzione definito</li><li>2. Individuare i fabbisogni e le disponibilità di risorse professionali e tecnologiche necessarie al programma di produzione definito</li><li>3. Identificare livelli delle risorse in funzione dei tempi di attraversamento (produzione, approvvigionamento, ecc.)</li><li>4. Definire tempistiche di approvvigionamento in funzione dei carichi</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Le tipologie di produzione industriale (a flusso continuo, su commessa, per lotti)</li><li>2. Caratteristiche, specifiche tecniche e standard qualitativi dei prodotti trattati</li><li>3. Tecnologie dei materiali trattati e relativi utilizzi in produzione.</li><li>4. Componenti tecnico-economiche del ciclo approvvigionamento ed acquisti.</li><li>5. Caratteristiche ed utilizzabilità dei sistemi informatici di pianificazione di risorse.</li><li>6. Principali caratteristiche e parametri di funzionamento di macchinari e attrezzature di produzione (capacità produttiva, tempi di manutenzione preventiva ed ordinaria, ecc.).</li></ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	3.3.1.5.0 - Tecnici dell'organizzazione e della gestione dei fattori produttivi
<b>Risultati attesi</b>	
<b>Attività</b>	

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Configurazione processi di approvvigionamento</b>
<b>Livello EQF</b>	6
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Processi di approvvigionamento delineati ed impostati
<b>Descrizione breve</b>	
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Individuare processi e fattori critici della catena degli approvvigionamenti in rapporto a contesto produttivo specifico e vincoli operativi</li><li>2. Valutare l'incidenza dei tempi di approvvigionamento sulla tempistica delle attività produttive</li><li>3. Valutare alternative di fornitura in rapporto a tempi e caratteristiche qualitative e quantitative</li><li>4. Determinare modalità e procedure per l'immissione dei materiali in produzione</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Principali elementi relativi a sistemi e metodi per la gestione logistica interna ed esterna.</li><li>2. La modulistica aziendale di riferimento: schede istruzioni, programmi di produzione, schede controllo qualità, schede di manutenzione preventiva, ecc.</li><li>3. Tecnologie dei materiali trattati e relativi utilizzi in produzione.</li><li>4. Componenti tecnico-economiche del ciclo approvvigionamento ed acquisti.</li><li>5. Caratteristiche ed utilizzabilità dei sistemi informatici di pianificazione di risorse.</li></ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	3.3.1.5.0 - Tecnici dell'organizzazione e della gestione dei fattori produttivi
<b>Risultati attesi</b>	
<b>Attività</b>	

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.4**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Sviluppo valutazioni di capacità produttiva</b>
<b>Livello EQF</b>	6
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Capacità produttiva monitorata e regolata
<b>Descrizione breve</b>	
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Rilevare variabili critiche e grandezze per il controllo della capacità produttiva aziendale, identificando le opportune azioni correttive</li><li>2. Valutare i parametri di efficienza ed efficacia di un processo di produzione e relativi interventi operativi per la corretta gestione</li><li>3. Valutare vincoli e convenienze tecnico-economiche dell'assegnazione all'esterno di fasi di lavorazione al fine di ottimizzare la programmazione della produzione</li><li>4. Utilizzare strumenti e procedure informatizzate e non, di monitoraggio delle grandezze di produzione (costi, tempi e quantitativi prodotti)</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Principali elementi relativi a sistemi e metodi per la gestione logistica interna ed esterna.</li><li>2. La modulistica aziendale di riferimento: schede istruzioni, programmi di produzione, schede controllo qualità, schede di manutenzione preventiva, ecc.</li><li>3. Principali caratteristiche e parametri di funzionamento di macchinari e attrezzature di produzione (capacità produttiva, tempi di manutenzione preventiva ed ordinaria, ecc.).</li><li>4. Principali riferimenti legislativi e normativi in materia di iso 9000</li></ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	3.3.1.5.0 - Tecnici dell'organizzazione e della gestione dei fattori produttivi
<b>Risultati attesi</b>	
<b>Attività</b>	