

REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	Operatore della lavorazione di carta a secco
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 04 - Carta e cartotecnica
Area di Attività	ADA.04.01.05 - Trattamenti della carta e del cartone e produzione di articoli semplici
Processo	Produzione di carta e articoli di carta
Sequenza di processo	Produzione di articoli di carta
Descrizione sintetica della qualificazione	L'operatore della lavorazione di carta a secco presidia le principali fasi di fabbricazione di articoli in carta a secco. In particolare, si occupa della conduzione degli impianti di macinatura, resinatura, asciugatura e ribobinatura, alimentandoli e monitorandone il funzionamento. E', inoltre, in grado di movimentare e stoccare le bobine utilizzando le apposite attrezzature. Opera prevalentemente come dipendente di aziende di lavorazione di carta a secco eseguendo le indicazioni di ruoli gerarchicamente superiori.
Referenziazione ATECO 2007	C.17.21.00 - Fabbricazione di carta e cartone ondulato e di imballaggi di carta e cartone (esclusi quelli in carta pressata) C.17.22.00 - Fabbricazione di prodotti igienico-sanitari e per uso domestico in carta e ovatta di cellulosa C.17.23.01 - Fabbricazione di prodotti cartotecnici scolastici e commerciali quando l'attività di stampa non è la principale caratteristica C.17.23.09 - Fabbricazione di altri prodotti cartotecnici C.17.24.00 - Fabbricazione di carta da parati C.17.29.00 - Fabbricazione di altri articoli di carta e cartone
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.5.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di prodotti in carta e cartone
ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Bobinatura della carta a secco (45) 2. Conduzione di impianti per la goffratura (59) 3. Conduzione di impianti per la macinatura delle bobine di cellulosa (60) 4. Conduzione di impianti per la resinatura ed asciugatura della carta (61) 5. Movimentazione e stoccaggio delle bobine (305) 	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1

Denominazione unità di competenza	Bobinatura della carta a secco
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Bobine di carta a secco finite secondo le indicazioni della scheda tecnica di lavorazione
Oggetto di osservazione	Le operazioni di bobinatura della carta a secco.
Indicatori	Utilizzo corretto e in sicurezza dei carroponte; individuazione delle bobine non corrispondenti ai parametri indicati dalla scheda tecnica di lavorazione.
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Applicare semplici operazioni di manutenzione degli impianti2. Controllare il corretto avvolgimento della carta sui mandrini3. Controllare la rispondenza delle bobine lavorate con i parametri richiesti4. Provvedere allo stoccaggio ed allo smaltimento dei rifiuti industriali5. Redigere la scheda tecnica per la lavorazione eseguita6. Selezionare le ribobinatrici e monitorarne il funzionamento7. Utilizzare i carroponte per il carico, l'estrazione e lo scarico dei mandrini e curarne la manutenzione
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Aspetti tecnici inerenti la conduzione di carroponte (utilizzo, manutenzione, ecc.)2. Manutenzione di impianti per la fabbricazione di prodotti in carta3. Normative e tecniche per lo smaltimento dei rifiuti industriali4. Processi e tecnologie di fabbricazione prodotti in carta5. Ribobinatrici: tipologie e caratteristiche6. Tipologie, caratteristiche e proprietà della carta
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.5.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di prodotti in carta e cartone

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2

Denominazione unità di competenza	Conduzione di impianti per la goffratura
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Impianti in goffratura correttamente funzionanti e in sicurezza
Oggetto di osservazione	Le operazioni di conduzione di impianti per la goffratura.
Indicatori	Posizionamento corretto dei cilindri goffratori.
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Applicare semplici operazioni di manutenzione degli impianti2. Leggere ed interpretare i dati sul monitor del plc (programmable logic controller)3. Monitorare la temperatura del goffratore e la corretta formazione della tavola di carta4. Verificare l'impostazione ed il funzionamento di strumenti, attrezzature e macchinari
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Impianti per la goffratura della carta2. Manutenzione di impianti per la fabbricazione di prodotti in carta3. Processi e tecnologie di fabbricazione prodotti in carta4. Tipologie, caratteristiche e proprietà della carta
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.5.2.0 - Conduzione di macchinari per la fabbricazione di prodotti in carta e cartone

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3

Denominazione unità di competenza	Conduzione di impianti per la macinatura delle bobine di cellulosa
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Impianti di macinatura correttamente funzionanti e in sicurezza
Oggetto di osservazione	Le operazioni di conduzione di impianti per la macinatura delle bobine di cellulosa.
Indicatori	Utilizzo corretto e in sicurezza dei carroponte; utilizzo corretto del PLC.
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Applicare semplici operazioni di manutenzione degli impianti2. Approntare le bobine di cellulosa pura3. Leggere ed interpretare i dati sul monitor del plc (programmable logic controller)4. Monitorare il funzionamento degli impianti di macinatura5. Utilizzare i carroponte per il caricamento delle bobine sugli svolgi tori assicurando l'alimentazione continua dell'impianto6. Verificare l'impostazione ed il funzionamento di strumenti, attrezzature e macchinari
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Aspetti tecnici inerenti la conduzione di carroponte (utilizzo, manutenzione, ecc.)2. Impianti per la macinatura delle bobine di cellulosa3. Manutenzione di impianti per la fabbricazione di prodotti in carta4. Processi e tecnologie di fabbricazione prodotti in carta5. Tipologie, caratteristiche e proprietà della carta
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.5.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di prodotti in carta e cartone

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.4

Denominazione unità di competenza	Conduzione di impianti per la resinatura ed asciugatura della carta
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Impianti per la resinatura ed asciugatura della carta correttamente funzionanti ed in sicurezza
Oggetto di osservazione	Le operazioni di conduzione di impianti per la resinatura ed asciugatura della carta.
Indicatori	Alimentazione continua dei contenitori della resina.
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Applicare semplici operazioni di manutenzione degli impianti2. Controllare l'alimentazione dei contenitori della resina3. Controllare l'asciugatura della carta in uscita dai forni di essiccazione4. Leggere ed interpretare i dati sul monitor del plc (programmable logic controller)5. Monitorare l'uniformità della nebulizzazione della resina su entrambe le superficie della carta6. Verificare l'impostazione ed il funzionamento di strumenti, attrezzature e macchinari
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Impianti per la resinatura ed asciugatura della carta (forni di essiccazione, nebulizzatori, ecc.)2. Manutenzione di impianti per la fabbricazione di prodotti in carta3. Processi e tecnologie di fabbricazione prodotti in carta
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.5.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di prodotti in carta e cartone

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.5

Denominazione unità di competenza	Movimentazione e stoccaggio delle bobine
Livello EQF	3
Risultato formativo atteso	Bobine correttamente movimentate e stoccate
Oggetto di osservazione	Le operazioni di bobinatura della carta a secco.
Indicatori	Utilizzo corretto e in sicurezza dei mezzi per la movimentazione e lo stoccaggio di bobine; conduzione dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo in situazioni diversificate.
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Curare la manutenzione ed effettuare le verifiche giornaliere e periodiche dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo2. Curare la messa a riposo dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo3. Pianificare le operazioni di utilizzo dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo4. Provvedere allo stoccaggio ed allo smaltimento dei rifiuti industriali5. Utilizzare, movimentare e posizionare i carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Aspetti tecnici inerenti la conduzione di carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo (utilizzo, controlli pre-utilizzo, procedure di salvataggio ecc.)2. Normative e tecniche per lo smaltimento dei rifiuti industriali3. Procedure di manutenzione dei carrelli elevatori
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.5.2.0 - Conduuttori di macchinari per la fabbricazione di prodotti in carta e cartone