

## REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
<b>Denominazione qualificazione</b>	<b>Operatore meccanico costruzioni su m.u.</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Settore Economico Professionale</b>	SEP 10 - Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica
<b>Area di Attività</b>	ADA.10.02.04 - Lavorazioni per deformazione/asportazione con macchine tradizionali ADA.10.02.10 - Assemblaggio e montaggio di componenti meccaniche
<b>Processo</b>	Lavorazioni Meccaniche e Produzione Macchine
<b>Sequenza di processo</b>	Lavorazioni meccaniche, per asportazione e deformazione Assemblaggio di componenti e installazione presso il cliente
<b>Descrizione sintetica della qualificazione</b>	L'Operatore Meccanico, interviene, a livello esecutivo, nel processo di produzione meccanica con autonomia e responsabilità limitate a ciò che prevedono le procedure e le metodiche della sua operatività. La qualificazione nell'applicazione/utilizzo di metodologie di base, di strumenti e di informazioni gli consentono di svolgere attività relative alle lavorazioni di pezzi e complessivi meccanici, al montaggio e all'adattamento in opera di gruppi, sottogruppi e particolari meccanici, con competenze nell'approntamento e conduzione delle macchine e delle attrezzature, nel controllo e verifica di conformità delle lavorazioni assegnate, proprie della produzione Meccanica.
<b>Referenziazione ATECO 2007</b>	C.25.21.00 - Fabbricazione di radiatori e contenitori in metallo per caldaie per il riscaldamento centrale C.25.30.00 - Fabbricazione di generatori di vapore (esclusi i contenitori in metallo per caldaie per il riscaldamento centrale ad acqua calda) C.25.73.11 - Fabbricazione di utensileria ad azionamento manuale C.25.73.12 - Fabbricazione di parti intercambiabili per macchine utensili C.25.93.10 - Fabbricazione di prodotti fabbricati con fili metallici C.28.11.11 - Fabbricazione di motori a combustione interna (esclusi i motori destinati ai mezzi di trasporto su strada e ad aeromobili) C.28.11.20 - Fabbricazione di turbine e turboalternatori (incluse parti e accessori) C.28.12.00 - Fabbricazione di apparecchiature fluidodinamiche C.28.13.00 - Fabbricazione di altre pompe e compressori C.28.14.00 - Fabbricazione di altri rubinetti e valvole C.28.15.10 - Fabbricazione di organi di trasmissione (esclusi quelli idraulici e quelli per autoveicoli, aeromobili e motocicli) C.28.21.10 - Fabbricazione di forni, fornaci e bruciatori C.28.21.21 - Fabbricazione di caldaie per riscaldamento C.28.21.29 - Fabbricazione di altri sistemi per riscaldamento C.28.22.01 - Fabbricazione di ascensori, montacarichi e scale mobili C.28.22.02 - Fabbricazione di gru, argani, verricelli a mano e a motore, carrelli trasbordatori, carrelli elevatori e piattaforme girevoli C.28.22.03 - Fabbricazione di carriole C.28.22.09 - Fabbricazione di altre macchine e apparecchi di sollevamento e movimentazione C.28.23.01 - Fabbricazione di cartucce toner C.28.23.09 - Fabbricazione di macchine ed altre attrezzature per ufficio (esclusi computer e periferiche) C.28.24.00 - Fabbricazione di utensili portatili a motore C.28.25.00 - Fabbricazione di attrezzature di uso non domestico per la refrigerazione e la ventilazione; fabbricazione di condizionatori domestici fissi C.28.29.10 - Fabbricazione di bilance e di macchine automatiche per la vendita e la distribuzione (incluse parti staccate e accessori) C.28.29.20 - Fabbricazione di macchine e apparecchi per le industrie chimiche, petrolchimiche e petrolifere (incluse parti e accessori) C.28.29.30 - Fabbricazione di macchine automatiche per la dosatura, la confezione e per l'imballaggio (incluse parti e accessori) C.28.29.91 - Fabbricazione di apparecchi per depurare e filtrare liquidi e gas per uso non

	<p>domestico</p> <p>C.28.29.92 - Fabbricazione di macchine per la pulizia (incluse le lavastoviglie) per uso non domestico</p> <p>C.28.29.99 - Fabbricazione di altro materiale meccanico e di altre macchine di impiego generale nca</p> <p>C.28.30.10 - Fabbricazione di trattori agricoli</p> <p>C.28.30.90 - Fabbricazione di altre macchine per l'agricoltura, la silvicoltura e la zootecnia</p> <p>C.28.41.00 - Fabbricazione di macchine utensili per la formatura dei metalli (incluse parti e accessori ed escluse le parti intercambiabili)</p> <p>C.28.49.01 - Fabbricazione di macchine per la galvanostegia</p> <p>C.28.49.09 - Fabbricazione di altre macchine utensili (incluse parti e accessori) nca</p> <p>C.28.91.00 - Fabbricazione di macchine per la metallurgia (incluse parti e accessori)</p> <p>C.28.92.01 - Fabbricazione di macchine per il trasporto a cassone ribaltabile per impiego specifico in miniere, cave e cantieri</p> <p>C.28.92.09 - Fabbricazione di altre macchine da miniera, cava e cantiere (incluse parti e accessori)</p> <p>C.28.93.00 - Fabbricazione di macchine per l'industria alimentare, delle bevande e del tabacco (incluse parti e accessori)</p> <p>C.28.94.10 - Fabbricazione di macchine tessili, di macchine e di impianti per il trattamento ausiliario dei tessuti, di macchine per cucire e per maglieria (incluse parti e accessori)</p> <p>C.28.94.20 - Fabbricazione di macchine e apparecchi per l'industria delle pelli, del cuoio e delle calzature (incluse parti e accessori)</p> <p>C.28.94.30 - Fabbricazione di apparecchiature e di macchine per lavanderie e stirerie (incluse parti e accessori)</p> <p>C.28.95.00 - Fabbricazione di macchine per l'industria della carta e del cartone (incluse parti e accessori)</p> <p>C.28.96.00 - Fabbricazione di macchine per l'industria delle materie plastiche e della gomma (incluse parti e accessori)</p> <p>C.28.99.10 - Fabbricazione di macchine per la stampa e la legatoria (incluse parti e accessori)</p> <p>C.28.99.20 - Fabbricazione di robot industriali per usi molteplici (incluse parti e accessori)</p> <p>C.28.99.30 - Fabbricazione di apparecchi per istituti di bellezza e centri di benessere</p> <p>C.28.99.91 - Fabbricazione di apparecchiature per il lancio di aeromobili, catapulte per portaerei e apparecchiature simili</p> <p>C.28.99.92 - Fabbricazione di giostre, altalene ed altre attrezzature per parchi di divertimento</p> <p>C.28.99.93 - Fabbricazione di apparecchiature per l'allineamento e il bilanciamento delle ruote; altre apparecchiature per il bilanciamento</p> <p>C.28.99.99 - Fabbricazione di altre macchine ed attrezzature per impieghi speciali nca (incluse parti e accessori)</p>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	<p>6.2.1.4.0 - Carpenteri e montatori di carpenteria metallica</p> <p>6.2.2.3.1 - Attrezzisti di macchine utensili</p> <p>6.2.2.3.2 - Aggiustatori meccanici</p> <p>7.2.7.1.0 - Assemblatori in serie di parti di macchine</p>
<b>ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA</b>	
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Esecuzione lavorazioni di pezzi e complessivi meccanici secondo le specifiche progettuali (165)</li> <li>2. Monitoraggio funzionamento e manutenzione di strumenti, attrezzature e macchinari (293)</li> <li>3. Montaggio e assemblaggio dei prodotti meccanici secondo le specifiche progettuali (302)</li> <li>4. Definizione delle fasi operative da compiere sulla base delle istruzioni ricevute e/o della documentazione di appoggio (3601)</li> <li>5. Verifica rispondenza delle fasi di lavoro eseguite, dei materiali e dei prodotti utilizzati rispetto agli standard qualitativi previsti dalle specifiche di progetto (3602)</li> </ol>	

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Esecuzione lavorazioni di pezzi e complessivi meccanici secondo le specifiche progettuali</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Realizzare la lavorazione di pezzi meccanici, attraverso: utilizzo di strumenti, attrezzature e macchine utensili adeguate alla lavorazione richiesta; analisi della scheda progettuale; gestione di metodi e procedure di adattamento in opera.
<b>Descrizione breve</b>	
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Leggere i disegni tecnici di particolari o complessivi</li> <li>2. Applicare tecniche di lavorazione di pezzi meccanici e complessivi su macchine utensili</li> <li>3. Utilizzare metodi per individuare gli interventi di adattamento in opera da realizzare</li> <li>4. Applicare tecniche di adattamento in opera</li> <li>5. Applicare metodiche e procedure per verificare la necessità di adattamenti in opera di particolari e gruppi meccanici</li> </ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Elementi di disegno meccanico</li> <li>2. Metodiche e procedure di verifica</li> <li>3. Principali lavorazioni su macchine utensili tradizionali e cnc</li> <li>4. Principali materiali e relative caratteristiche tecnologiche</li> <li>5. Processi di lavorazione meccanica</li> <li>6. Tecnologie e parametri dei principali metodi di aggiustaggio</li> </ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	<p>6.2.1.4.0 - Carpentieri e montatori di carpenteria metallica</p> <p>6.2.2.3.1 - Attrezzisti di macchine utensili</p> <p>6.2.2.3.2 - Aggiustatori meccanici</p> <p>7.2.7.1.0 - Assemblatori in serie di parti di macchine</p>
<b>Risultati attesi</b>	
<b>Attività</b>	

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Monitoraggio funzionamento e manutenzione di strumenti, attrezzature e macchinari</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Verificare il livello di usura dell'attrezzatura e lo stato di esercizio delle macchine, mediante: controllo del livello di usura di strumenti/macchinari; controllo dei parametri di lavorazione e di taratura e confronto con i dati riportati nelle schede di manutenzione.
<b>Descrizione breve</b>	
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Utilizzare procedure per la verifica dei livelli di usura delle strumentazioni di lavorazione</li><li>2. Utilizzare metodiche per individuare eventuali anomalie di funzionamento</li><li>3. Applicare tecniche di monitoraggio e verifica dell'impostazione e del funzionamento di strumenti, attrezzature, macchinari</li><li>4. Adottare modalità e comportamenti per la manutenzione ordinaria di strumenti, attrezzature, macchinari indicate dal manuale d'uso</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Macchine utensili tradizionali e cnc: parti componenti, funzioni, gestione, operatività, integrazione tecnico-produttiva</li><li>2. Schemi dei principali componenti delle macchine, attrezzature e impianti</li><li>3. Tecniche e metodiche di mantenimento e di manutenzione</li><li>4. Tecniche e procedure di controllo utensili e strumentazioni</li></ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	6.2.1.4.0 - Carpenteri e montatori di carpenteria metallica 6.2.2.3.1 - Attrezzisti di macchine utensili 6.2.2.3.2 - Aggiustatori meccanici 6.2.3.3.1 - Riparatori e manutentori di macchinari e impianti industriali 6.2.3.3.2 - Installatori e montatori di macchinari e impianti industriali
<b>Risultati attesi</b>	
<b>Attività</b>	

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Montaggio e assemblaggio dei prodotti meccanici secondo le specifiche progettuali</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Eseguire il montaggio e l'assemblaggio delle parti meccaniche, mediante: applicazione delle procedure indicate nelle specifiche tecniche ricevute; lettura ed interpretazione delle indicazioni fornite dalle distinte base, disegni e schemi; utilizzo degli strumenti e procedure di monitoraggio in itinere del funzionamento delle componenti.
<b>Descrizione breve</b>	
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Leggere il disegno di gruppi, sottogruppi e particolari meccanici e schemi di impianti oleodinamici ed elettropneumatici</li><li>2. Applicare tecniche di montaggio e assemblaggio di gruppi, sottogruppi, particolari meccanici, impianti oleodinamici ed elettropneumatici</li><li>3. Applicare i cicli di montaggio e le distinte base di gruppi, sottogruppi e particolari meccanici</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Attrezzature e strumenti per il montaggio ed assemblaggio meccanico</li><li>2. Elementi di disegno meccanico</li><li>3. Processi di montaggio ed assemblaggio</li><li>4. Tecniche di montaggio e assemblaggio di componenti meccaniche</li></ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	6.2.1.4.0 - Carpenteri e montatori di carpenteria metallica 6.2.2.3.1 - Attrezzisti di macchine utensili 6.2.2.3.2 - Aggiustatori meccanici 7.2.7.1.0 - Assemblatori in serie di parti di macchine
<b>Risultati attesi</b>	
<b>Attività</b>	

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.4**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Definizione delle fasi operative da compiere sulla base delle istruzioni ricevute e/o della documentazione di appoggio</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Pianificare le operazioni per la predisposizione delle attrezzature e della macchina utensile, mediante: lettura ed interpretazione delle indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.); lettura ed interpretazione delle istruzioni per definire le diverse fasi di lavorazione; lettura ed interpretazione del programma relativo al particolare da produrre.
<b>Descrizione breve</b>	
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) e/o istruzioni per predisporre le diverse fasi di lavorazione</li> <li>2. Applicare modalità di pianificazione e organizzazione delle lavorazioni nel rispetto delle norme di sicurezza, igiene e salvaguardia ambientale specifiche di settore</li> <li>3. Applicare metodiche e tecniche per la gestione dei tempi di lavoro</li> <li>4. Applicare criteri di organizzazione del proprio lavoro relativi alle peculiarità delle lavorazioni da eseguire e dell'ambiente lavorativo/organizzativo</li> <li>5. Applicare procedure e tecniche di approntamento strumenti, attrezzature, macchinari</li> </ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Normative di sicurezza, igiene, salvaguardia ambientale di settore</li> <li>2. Norme del disegno tecnico (segni, simbologia, convenzioni, scale, metodi di rappresentazione)</li> <li>3. Principali terminologie tecniche di settore</li> <li>4. Processi e cicli di lavoro delle lavorazioni meccaniche</li> <li>5. Tecniche di comunicazione organizzativa</li> <li>6. Tecniche di pianificazione</li> <li>7. Tecniche e procedure di attrezzaggio</li> <li>8. Tipologie e funzionamento delle macchine utensili tradizionali</li> </ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	<p>6.2.1.4.0 - Carpentieri e montatori di carpenteria metallica          6.2.2.3.1 - Attrezzisti di macchine utensili          6.2.2.3.2 - Aggiustatori meccanici          7.2.7.1.0 - Assemblatori in serie di parti di macchine</p>
<b>Risultati attesi</b>	
<b>Attività</b>	

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.5**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Verifica rispondenza delle fasi di lavoro eseguite, dei materiali e dei prodotti utilizzati rispetto agli standard qualitativi previsti dalle specifiche di progetto</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Effettuare le verifiche programmate dalla scheda di lavorazione, attraverso: individuazione dei parametri di controllo richiesti; utilizzo di strumenti metrologici e di misura per ispezione visiva; utilizzo di procedure di intervento per segnalazione di eventuali difettosità nel prodotto finale.
<b>Descrizione breve</b>	
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Applicare metodi per il monitoraggio continuo della conformità e dell'efficienza del processo di lavorazione</li> <li>2. Applicare procedure e metodi di intervento per il recupero delle anomalie e difettosità riscontrate</li> <li>3. Applicare procedure e tecniche di collaudo</li> <li>4. Applicare tecniche e metodiche per verificare la rispondenza di materiali grezzi, semilavorati, prodotti finali</li> <li>5. Utilizzare strumenti di misura e/o controllo per individuare anomalie o difettosità</li> <li>6. Valutare la qualità dei materiali impiegati in funzione dei vincoli di progetto</li> <li>7. Verificare il rispetto delle tolleranze</li> <li>8. Verificare la qualità del lavoro finito ed in caso di non-conformità richiedere l'intervento del responsabile di reparto e dell'ufficio tecnico.</li> </ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Principi di metrologia nel controllo progressivo e nel collaudo finale</li> <li>2. Tecniche e procedure di collaudo</li> <li>3. Tecniche e procedure di recupero anomalie e malfunzionamenti</li> <li>4. Controllo della qualità del componente</li> <li>5. Norme di certificazione qualità nazionali ed internazionali</li> <li>6. Procedure di ispezione visiva per eventuali interventi di ulteriore finitura</li> <li>7. Procedure di segnalazione non-conformità</li> <li>8. Tecniche di verifica della conformità delle fasi di lavoro, materiali e prodotti rispetto agli standard di settore</li> <li>9. Tolleranze</li> <li>10. Principali strumenti di misura e relativi campi di applicazione</li> </ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	<p>6.2.1.4.0 - Carpentieri e montatori di carpenteria metallica</p> <p>6.2.2.3.1 - Attrezzisti di macchine utensili</p> <p>6.2.2.3.2 - Aggiustatori meccanici</p> <p>7.2.7.1.0 - Assemblatori in serie di parti di macchine</p>
<b>Risultati attesi</b>	
<b>Attività</b>	