

REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	Operatore alla gestione e verifica delle composizioni chimiche del vetro e delle caratteristiche fisiche degli oggetti
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 08 - Vetro, ceramica e materiali da costruzione
Area di Attività	ADA.08.01.02 - Gestione delle composizioni chimiche del vetro e classificazione del prodotto finito
Processo	Produzione vetro e lavorazione industriale e artigianale di prodotti in vetro
Sequenza di processo	Progettazione di prodotti e stampi e classificazione prodotti in vetro
Descrizione sintetica della qualificazione	L'Operatore alla gestione e verifica delle composizioni chimiche del vetro e delle caratteristiche fisiche degli oggetti gestisce e verifica l'adeguatezza delle composizioni chimiche del vetro e le caratteristiche fisiche degli oggetti, al fine di garantire gli standard qualitativi della produzione stabiliti dall'azienda. E' una figura professionale importante, fondamentale per lo sviluppo dei processi di realizzazione e di verifica.
Referenziazione ATECO 2007	C.23.11.00 - Fabbricazione di vetro piano C.23.12.00 - Lavorazione e trasformazione del vetro piano C.23.13.00 - Fabbricazione di vetro cavo C.23.14.00 - Fabbricazione di fibre di vetro C.23.19.10 - Fabbricazione di vetrerie per laboratori, per uso igienico, per farmacia C.23.19.20 - Lavorazione di vetro a mano e a soffio artistico C.23.19.90 - Fabbricazione di altri prodotti in vetro (inclusa la vetreria tecnica)
Referenziazione ISTAT CP2011	3.1.5.2.0 - Tecnici della gestione di cantieri edili
ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Organizzare l'ambiente lavorativo al fine di ottimizzare le operazioni, nel rispetto delle norme di legge per la sicurezza sul luogo di lavoro (729) 2. Stabilire i quantitativi delle materie prime al fine di creare le composizioni chimiche adatte ai tipi di produzione programmati (782) 3. Verificare l'oggetto finito al fine di determinare l'adeguatezza della miscela vetrificabile preparata (800) 	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1	
Denominazione unità di competenza	Organizzare l'ambiente lavorativo al fine di ottimizzare le operazioni, nel rispetto delle norme di legge per la sicurezza sul luogo di lavoro
Livello EQF	
Descrizione della performance da osservare	Organizzazione del laboratorio
Descrizione breve	
Abilità	<ol style="list-style-type: none"> 1. Gestire gli ordinativi dei materiali e delle attrezzature facendone richiesta all'amministrazione 2. Organizzare il proprio lavoro predisponendo i materiali e gli strumenti 3. Organizzare lo stoccaggio di materiali ed attrezzature al fine di ottimizzare il lavoro ed assicurare la massima sicurezza
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none"> 1. Documentazione tecnica di riferimento di strumenti e macchinari al fine di ottimizzare l'organizzazione dell'ambiente di lavoro 2. Metodi e tecniche di stoccaggio di materiali e sostanze chimiche 3. Norme di legge su antincendio e sicurezza sul luogo di lavoro, con particolare riferimento all'uso e allo stoccaggio di materiali ed attrezzature, al fine di garantire la sicurezza del personale e ridurre il rischio di incidenti
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2	
Denominazione unità di competenza	Stabilire i quantitativi delle materie prime al fine di creare le composizioni chimiche adatte ai tipi di produzione programmati
Livello EQF	
Descrizione della performance da osservare	Gestione delle composizioni chimiche
Descrizione breve	
Abilità	<ol style="list-style-type: none"> 1. Calibrare il quantitativo della miscela vetrificabile necessario in base al numero di prodotti da realizzare 2. Dosare eventuali sostanze coloranti e/o opacizzanti al fine di ottenere vetri colorati e/o opachi 3. Dosare vetrificanti e solventi per creare la miscela vetrificabile 4. Manipolare le sostanze chimiche rispettando la normativa sulla sicurezza nell'ambiente di lavoro 5. Relazionarsi col responsabile della produzione per comprendere il tipo di miscela vetrificabile necessaria di volta in volta
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none"> 1. Caratteristiche chimico-fisiche delle sostanze coloranti ed opacizzanti al fine di ottenere vetri colorati e vetri opachi 2. Caratteristiche e funzionamento di strumenti e macchinari al fine di pesare e miscelare i componenti della miscela vetrificabile 3. Elementi di chimica al fine di comprendere i comportamenti e le reazioni delle materie prime 4. Proporzioni tra vetrificanti e fondenti al fine di ottenere una miscela vetrificabile della giusta consistenza a date temperature
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3	
Denominazione unità di competenza	Verificare l'oggetto finito al fine di determinare l'adeguatezza della miscela vetrificabile preparata
Livello EQF	
Descrizione della performance da osservare	Verifica delle composizioni
Descrizione breve	
Abilità	<ol style="list-style-type: none"> 1. Analizzare i difetti della miscela vitrea in rapporto alla composizione iniziale 2. Coordinarsi con altre figure quali il maestro soffiatore e il tecnico addetto alla selezione prodotti finiti per ottimizzare i flussi di lavoro e comprendere eventuali modifiche da apportare al lavoro 3. Determinare l'aderenza del prodotto finito, dal punto di vista materico, agli standard aziendali 4. Individuare eventuali difetti della miscela vetrificabile
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none"> 1. Caratteristiche dell'oggetto finito al fine di verificare la correttezza della miscela vetrificabile preparata 2. Elementi di chimica e fisica al fine di individuare la corrispondenza tra le caratteristiche fisiche e chimiche del prodotto finito 3. Fasi del processo produttivo al fine di controllare in ogni fase le reazioni della composizione
Risultati attesi	
Attività	