

## REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
<b>Denominazione qualificazione</b>	<b>Operatore alla gestione e verifica delle composizioni chimiche del vetro e delle caratteristiche fisiche degli oggetti</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Settore Economico Professionale</b>	SEP 08 - Vetro, ceramica e materiali da costruzione
<b>Area di Attività</b>	ADA.08.01.02 - Gestione delle composizioni chimiche del vetro e classificazione del prodotto finito
<b>Processo</b>	Produzione vetro e lavorazione industriale e artigianale di prodotti in vetro
<b>Sequenza di processo</b>	Progettazione di prodotti e stampi e classificazione prodotti in vetro
<b>Descrizione sintetica della qualificazione</b>	L'Operatore alla gestione e verifica delle composizioni chimiche del vetro e delle caratteristiche fisiche degli oggetti gestisce e verifica l'adeguatezza delle composizioni chimiche del vetro e le caratteristiche fisiche degli oggetti, al fine di garantire gli standard qualitativi della produzione stabiliti dall'azienda. E' una figura professionale importante, fondamentale per lo sviluppo dei processi di realizzazione e di verifica.
<b>Referenziazione ATECO 2007</b>	C.23.11.00 - Fabbricazione di vetro piano C.23.12.00 - Lavorazione e trasformazione del vetro piano C.23.13.00 - Fabbricazione di vetro cavo C.23.14.00 - Fabbricazione di fibre di vetro C.23.19.10 - Fabbricazione di vetrerie per laboratori, per uso igienico, per farmacia C.23.19.20 - Lavorazione di vetro a mano e a soffio artistico C.23.19.90 - Fabbricazione di altri prodotti in vetro (inclusa la vetreria tecnica)
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	3.1.5.2.0 - Tecnici della gestione di cantieri edili
ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA	
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Organizzare l'ambiente lavorativo al fine di ottimizzare le operazioni, nel rispetto delle norme di legge per la sicurezza sul luogo di lavoro (729)</li> <li>2. Stabilire i quantitativi delle materie prime al fine di creare le composizioni chimiche adatte ai tipi di produzione programmati (782)</li> <li>3. Verificare l'oggetto finito al fine di determinare l'adeguatezza della miscela vetrificabile preparata (800)</li> </ol>	

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	Organizzare l'ambiente lavorativo al fine di ottimizzare le operazioni, nel rispetto delle norme di legge per la sicurezza sul luogo di lavoro
<b>Livello EQF</b>	
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Organizzazione del laboratorio
<b>Descrizione breve</b>	
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Gestire gli ordinativi dei materiali e delle attrezzature facendone richiesta all'amministrazione</li> <li>2. Organizzare il proprio lavoro predisponendo i materiali e gli strumenti</li> <li>3. Organizzare lo stoccaggio di materiali ed attrezzature al fine di ottimizzare il lavoro ed assicurare la massima sicurezza</li> </ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Documentazione tecnica di riferimento di strumenti e macchinari al fine di ottimizzare l'organizzazione dell'ambiente di lavoro</li> <li>2. Metodi e tecniche di stoccaggio di materiali e sostanze chimiche</li> <li>3. Norme di legge su antincendio e sicurezza sul luogo di lavoro, con particolare riferimento all'uso e allo stoccaggio di materiali ed attrezzature, al fine di garantire la sicurezza del personale e ridurre il rischio di incidenti</li> </ol>
<b>Risultati attesi</b>	
<b>Attività</b>	

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Stabilire i quantitativi delle materie prime al fine di creare le composizioni chimiche adatte ai tipi di produzione programmati</b>
<b>Livello EQF</b>	
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Gestione delle composizioni chimiche
<b>Descrizione breve</b>	
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Calibrare il quantitativo della miscela vetrificabile necessario in base al numero di prodotti da realizzare</li> <li>2. Dosare eventuali sostanze coloranti e/o opacizzanti al fine di ottenere vetri colorati e/o opachi</li> <li>3. Dosare vetrificanti e solventi per creare la miscela vetrificabile</li> <li>4. Manipolare le sostanze chimiche rispettando la normativa sulla sicurezza nell'ambiente di lavoro</li> <li>5. Relazionarsi col responsabile della produzione per comprendere il tipo di miscela vetrificabile necessaria di volta in volta</li> </ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Caratteristiche chimico-fisiche delle sostanze coloranti ed opacizzanti al fine di ottenere vetri colorati e vetri opachi</li> <li>2. Caratteristiche e funzionamento di strumenti e macchinari al fine di pesare e miscelare i componenti della miscela vetrificabile</li> <li>3. Elementi di chimica al fine di comprendere i comportamenti e le reazioni delle materie prime</li> <li>4. Proporzioni tra vetrificanti e fondenti al fine di ottenere una miscela vetrificabile della giusta consistenza a date temperature</li> </ol>
<b>Risultati attesi</b>	
<b>Attività</b>	

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Verificare l'oggetto finito al fine di determinare l'adeguatezza della miscela vetrificabile preparata</b>
<b>Livello EQF</b>	
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Verifica delle composizioni
<b>Descrizione breve</b>	
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Analizzare i difetti della miscela vitrea in rapporto alla composizione iniziale</li> <li>2. Coordinarsi con altre figure quali il maestro soffiato e il tecnico addetto alla selezione prodotti finiti per ottimizzare i flussi di lavoro e comprendere eventuali modifiche da apportare al lavoro</li> <li>3. Determinare l'aderenza del prodotto finito, dal punto di vista materico, agli standard aziendali</li> <li>4. Individuare eventuali difetti della miscela vetrificabile</li> </ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Caratteristiche dell'oggetto finito al fine di verificare la correttezza della miscela vetrificabile preparata</li> <li>2. Elementi di chimica e fisica al fine di individuare la corrispondenza tra le caratteristiche fisiche e chimiche del prodotto finito</li> <li>3. Fasi del processo produttivo al fine di controllare in ogni fase le reazioni della composizione</li> </ol>
<b>Risultati attesi</b>	
<b>Attività</b>	