

## REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
<b>Denominazione qualificazione</b>	<b>Tecnico della progettazione, realizzazione e revisione degli stampi per la produzione di oggetti in vetro</b>
<b>Livello EQF</b>	4
<b>Settore Economico Professionale</b>	SEP 08 - Vetro, ceramica e materiali da costruzione
<b>Area di Attività</b>	ADA.08.01.03 - Produzione di stampi
<b>Processo</b>	Produzione vetro e lavorazione industriale e artigianale di prodotti in vetro
<b>Sequenza di processo</b>	Progettazione di prodotti e stampi e classificazione prodotti in vetro
<b>Descrizione sintetica della qualificazione</b>	Il Tecnico della progettazione, realizzazione e revisione di stampi per la produzione di oggetti in vetro progetta e realizza gli stampi (di solito in acciaio, ghisa od ottone, ma in alcuni casi di legno) che verranno in seguito usati nella produzione di oggetti in vetro. Basa il suo lavoro di progettazione e sviluppo sulle indicazioni di altre figure professionali correlate, come il tecnico sviluppo nuovi prodotti. Verifica inoltre l'idoneità degli stampi, in relazione agli standard qualitativi stabiliti da ciascuna azienda che determinano la produzione di prima scelta. In base ai risultati di tale verifica programma e realizza interventi di pulizia e manutenzione sugli stampi
<b>Referenziazione ATECO 2007</b>	C.23.11.00 - Fabbricazione di vetro piano C.23.12.00 - Lavorazione e trasformazione del vetro piano C.23.13.00 - Fabbricazione di vetro cavo C.23.14.00 - Fabbricazione di fibre di vetro C.23.19.10 - Fabbricazione di vetrerie per laboratori, per uso igienico, per farmacia C.23.19.20 - Lavorazione di vetro a mano e a soffio artistico C.23.19.90 - Fabbricazione di altri prodotti in vetro (inclusa la vetreria tecnica)
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	6.3.2.2.1 - Soffiatori e modellatori del vetro
ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA	
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Analisi ed elaborazione delle informazioni per la progettazione dello stampo (610)</li> <li>2. Progettazione degli stampi per gli oggetti in vetro (743)</li> <li>3. Realizzazione degli stampi per oggetti in vetro (753)</li> <li>4. Revisione e manutenzione degli stampi per oggetti in vetro (771)</li> <li>5. Verifica degli stampi per oggetti in vetro (798)</li> </ol>	

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Analisi ed elaborazione delle informazioni per la progettazione dello stampo</b>
<b>Livello EQF</b>	4
<b>Risultato formativo atteso</b>	Analizzare ed elaborare le informazioni al fine di studiare le problematiche realizzative e permettere la progettazione dello stampo in base alle necessità
<b>Oggetto di osservazione</b>	Le operazioni per analizzare ed elaborare le informazioni provenienti dalle figure professionali collegate.
<b>Indicatori</b>	Individuare le tavole progettuali dell'oggetto da produrre per basare sull'analisi di queste il proprio lavoro di progettazione degli stampi
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Acquisire i dati provenienti dalle figure tecniche correlate, in particolare i progetti relativi all'oggetto finito</li><li>2. Elaborare i dati e le informazioni propri e quelli provenienti dalle figure professionali correlate</li><li>3. Individuare i limiti delle materie prime in funzione della realizzazione di un oggetto</li><li>4. Riconoscere le caratteristiche dei prodotti finiti in base agli standard qualitativi stabiliti dall'azienda</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Elementi di disegno tecnico al fine di comprendere le tavole tecniche relative all'oggetto finito, fornite dalle figure professionali affini</li><li>2. Progetti esecutivi del progetto finito al fine di pianificare la progettazione dello stampo</li><li>3. Standard qualitativi stabiliti dall'azienda al fine di focalizzare i parametri da rispettare nella fase progettuale</li></ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	6.3.2.2.1 - Soffiatori e modellatori del vetro

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Progettazione degli stampi per gli oggetti in vetro</b>
<b>Livello EQF</b>	4
<b>Risultato formativo atteso</b>	Progettare gli stampi per gli oggetti in vetro adottando nella pratica le soluzioni alle problematiche individuate oggetto per oggetto, al fine di ottenere stampi idonei alla produzione
<b>Oggetto di osservazione</b>	Le operazioni per progettazione gli stampi per gli oggetti in vetro.
<b>Indicatori</b>	Individuare le materie prime per la realizzazione dello stampo in modo da scegliere il materiale più opportuno in base al tipo di oggetto da realizzare ed ai tipi di processi produttivi aziendali.
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Convertire l'idea progettuale in un disegno tecnico</li><li>2. Determinare il rapporto geometrico stampo/oggetto in modo da finalizzare l'idea progettuale</li><li>3. Integrare le conoscenze proprie e quelle derivanti da figure professionali interagenti</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Caratteristiche e funzioni di strumenti di rappresentazione, di tipo classico e/o informatico, per la realizzazione di tavole tecniche conformi agli standard internazionali</li><li>2. Elementi di disegno tecnico per la realizzazione delle tavole preliminari ed esecutive del progetto</li><li>3. Margini di errore per la definizione delle tolleranze nel passaggio dalla fase teorica a quella pratica</li><li>4. Strumenti di disegno e/o software cad per realizzare le tavole tecniche di progetto secondo standard universalmente riconosciuti</li></ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	6.3.2.2.1 - Soffiatori e modellatori del vetro

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Realizzazione degli stampi per oggetti in vetro</b>
<b>Livello EQF</b>	4
<b>Risultato formativo atteso</b>	Realizzare gli stampi per oggetti in vetro finalizzando le scelte operate nella fase teorica di progettazione
<b>Oggetto di osservazione</b>	Le operazioni di realizzazione degli stampi per oggetti in vetro.
<b>Indicatori</b>	Individuare il funzionamento degli utensili/macchinari per la realizzazione degli stampi.
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Confrontarsi con il tecnico manutenzione stampi e con il tecnico addetto alla soffiatura, raccogliendo suggerimenti e pareri sulla realizzazione dello stampo</li><li>2. Curare il completamento dello stampo realizzato operando le necessarie rifiniture</li><li>3. Definire le procedure esecutive per ottimizzare il processo di realizzazione dello stampo</li><li>4. Ricercare soluzioni tecnico-esecutive per gli aspetti chiave di ciascun oggetto</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Disegni tecnici ed indicazioni progettuali al fine di comprendere nel dettaglio la geometria dello stampo</li><li>2. Fasi del processo realizzativo per una corretta programmazione ed esecuzione delle operazioni</li><li>3. Tecniche di rifinitura per il completamento e/o miglioramento degli stampi</li></ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	6.3.2.2.1 - Soffiatori e modellatori del vetro

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.4**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Revisione e manutenzione degli stampi per oggetti in vetro</b>
<b>Livello EQF</b>	4
<b>Risultato formativo atteso</b>	Revisionare e mantenere gli stampi per il vetro individuando eventuali difetti dovuti all'uso o la presenza di residui di produzione
<b>Oggetto di osservazione</b>	Le operazioni per revisione e manutenzione degli stampi per gli oggetti in vetro
<b>Indicatori</b>	Individuare gli standard qualitativi stabiliti dall'azienda, calibrando in base ad essi la necessità di interventi di manutenzione.
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Analizzare le caratteristiche degli stampi in rapporto ai prodotti finiti</li><li>2. Elaborare dati e conoscenze derivanti da figure professionali affini, soprattutto riguardo ai processi ed ai materiali usati con gli stampi</li><li>3. Riconoscere le caratteristiche dei prodotti finiti in base agli standard qualitativi</li><li>4. Scegliere gli utensili e/o le attrezzature di volta in volta più adatti, in relazione al tipo di intervento</li><li>5. Verificare i risultati dell'intervento per stabilire l'esito della manutenzione e, nel caso questo sia positivo, per il reinserimento dello stampo nel processo produttivo</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Caratteristiche e funzionamento degli utensili/attrezzature al fine di permetterne il corretto impiego nella fase esecutiva</li><li>2. Caratteristiche e modi d'impiego dei materiali al fine di scegliere quelli più idonei in ogni fase dell'intervento</li><li>3. Caratteristiche morfologiche degli stampi in relazione agli standard qualitativi dei prodotti finiti al fine di individuare imperfezioni e programmare gli interventi di pulizia e/o correzione</li><li>4. Caratteristiche fisiche del vetro, soprattutto in rapporto agli spessori, per giudicare l'effettiva recuperabilità di alcuni oggetti</li><li>5. Standard qualitativi stabiliti dall'azienda al fine di avere ben chiari i parametri che devono essere rispettati</li></ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	6.3.2.2.1 - Soffiatori e modellatori del vetro

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.5**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Verifica degli stampi per oggetti in vetro</b>
<b>Livello EQF</b>	4
<b>Risultato formativo atteso</b>	Verificare la corretta realizzazione degli stampi per vetro al fine di garantire la giusta corrispondenza tra gli stessi ed i prodotti finiti
<b>Oggetto di osservazione</b>	Le operazioni di verifica per la corretta realizzazione degli stampi per vetro.
<b>Indicatori</b>	Rapportare tempo/realizzazione per l'ottimizzazione dei processi produttivi
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Apportare modifiche allo stampo, se necessario, mediante gli appositi utensili/macchinari</li><li>2. Confrontarsi con il tecnico addetto alla soffiatura valutando insieme ad esso la conformità dello stampo agli standard stabiliti dall'azienda</li><li>3. Individuare eventuali difetti dello stampo al fine di correggerli, oppure modificare il progetto e procedere alla realizzazione di un diverso stampo</li><li>4. Riconoscere il livello di qualità del prodotto finito per comprendere se lo stampo realizzato soddisfa gli standard stabiliti</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Caratteristiche e funzionamenti degli utensili/macchinari al fine di operare eventuali modifiche correttive allo stampo, se questo non risulta conforme al progetto</li><li>2. Caratteristiche fisiche della materia prima e suoi limiti in rapporto alla fase realizzativa al fine di stabilire con precisione il tipo e l'entità delle problematiche</li><li>3. Rapporto tempo/realizzazione per l'ottimizzazione dei processi produttivi</li></ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	6.3.2.2.1 - Soffiatori e modellatori del vetro