REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

STANDARD FORMATIVO	
Denominazione Qualificazione	**Operatore alla trasformazione del legno e alla produzione di pannelli**
Denominazione Standard Formativo	**Operatore alla trasformazione del legno e alla produzione di pannelli**
Durata percorso Formativo	1 anni
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 03 - Legno e arredo
Area di Attività	ADA.03.01.01 - Selezione e stoccaggio dei lotti ADA.03.01.02 - Prima lavorazione del legno ADA.03.01.03 - Realizzazione dei primi trattamenti per la produzione di semilavorati ADA.03.01.04 - Fabbricazione dei pannelli di truciolare ADA.03.01.05 - Fabbricazione di pannelli di compensato ADA.03.01.06 - Fabbricazione di pannelli di fibra (MDF) ADA.03.01.07 - Fabbricazione di pannelli listellari, tamburati ed impiallicciati
Processo	Prima lavorazione del legno e produzione di manufatti per l'edilizia
Sequenza di processo	Prima trasformazione del legno Seconda trasformazione del legno e produzione di pannelli
Qualificazione regionale di riferimento	Operatore alla trasformazione del legno e alla produzione di pannelli
Descrizione qualificazione	L'operatore alla trasformazione del legno e alla produzione di pannelli presidia il processo di lavorazione e trasformazione del legname grezzo in tavolame, listelli, piallacci e pannelli a base di legno. Si occupa delle prime lavorazioni del tronco (taglio, scortecciatura, piallatura, refilatura, ecc.) nonché delle lavorazioni per la fabbricazione di pannelli in tranciato, truciolato, compensato, fibra, listellari, tamburati, impiallicciati, ecc. attraverso l'utilizzo di utensili e macchinari a controllo manuale o numerico di cui ne cura la manutenzione ordinaria e l'approntamento; può occuparsi anche della movimentazione e dello stoccaggio del legname. Opera prevalentemente con contratto di lavoro dipendente presso segherie e altre industrie del legno di piccole, medie e grandi dimensioni.
Referenziazione ATECO 2007	C.16.10.00 - Taglio e piallatura del legno C.16.21.00 - Fabbricazione di fogli da impiallacciatura e di pannelli a base di legno C.16.23.20 - Fabbricazione di altri elementi in legno e di falegnameria per l'edilizia
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.2.1.2 - Curvatori, sagomatori ed operai specializzati della prima lavorazione del legno 7.1.4.1.0 - Conduttori di impianti per la fabbricazione in serie di pannelli in legno
Codice ISCED-F 2013	0722 Materials (glass, paper, plastic and wood)
Ulteriori indicazioni per l'e-learning	Secondo quanto previsto dalle disposizioni regionali in materia.
Durata minima complessiva del percorso (ore)	300
Durata minima di aula (ore)	150
Durata minima laboratorio (ore)	0
Durata delle attività formative rivolte alle KC (ore)	20
Percentuale durata massima e-learning sincrona in rapporto alla durata d'aula	210
Percentuale durata massima e-learning asincrona in rapporto alla	84

durata d’aula	
Durata minima tirocinio curriculare ore	0
Durata minima tirocinio curriculare + Laboratorio (ore)	90
Requisiti minimi di ingresso dei partecipanti	Possesso di titolo attestante l'assolvimento dell'obbligo di istruzione. I prosciolti da tale obbligo e i maggiori di anni 16 possono accedere al corso previo accertamento del possesso delle competenze connesse all’obbligo di istruzione, fatto salvo quanto disposto alla voce "Gestione dei crediti formativi". Per quanto riguarda coloro che hanno conseguito un titolo di studio all’estero occorre presentare una dichiarazione di valore o un documento equipollente/corrispondente che attesti il livello del titolo medesimo. Per i cittadini stranieri è inoltre necessario il possesso di un attestato, riconosciuto a livello nazionale e internazionale, di conoscenza della lingua italiana ad un livello non inferiore all’A2 del QCER. In alternativa, tale conoscenza deve essere verificata attraverso un test di ingresso da conservare agli atti del soggetto formatore. Sono dispensati dalla presentazione dell’attestato i cittadini stranieri che abbiano conseguito il diploma di scuola secondaria di primo grado o superiore presso un istituto scolastico appartenente al sistema italiano di istruzione. Tutti i requisiti devono essere posseduti e documentati dal corsista al soggetto formatore entro l'inizio delle attività. Non è ammessa alcuna deroga.
Requisiti minimi didattici comuni a tutte le UF/Moduli	Formazione d'aula specifica e formazione tecnica mediante attività pratiche/ laboratoriali.
Requisiti minimi di risorse professionali	Docenti qualificati in possesso di un titolo di studio adeguato all’attività formativa da realizzare, provenienti per almeno il 50% dal mondo del lavoro. Per i docenti provenienti dal mondo del lavoro e per quelli impegnati unicamente in attività formative di natura pratica/laboratoriale, il requisito del titolo di studio può essere sostituito da una documentata esperienza professionale e/o di insegnamento almeno triennale strettamente attinente l’attività formativa da realizzare. I tutor di stage / tirocinio devono possedere titolo di studio adeguato all’attività formativa da realizzare e, nello specifico, una documentata esperienza professionale almeno triennale nel settore di riferimento.
Requisiti minimi di risorse strumentali	È necessario disporre di aule e/o laboratori congruamente attrezzati.
Requisiti minimi di valutazione degli apprendimenti	1. Prevedere verifiche periodiche di apprendimento a conclusione di ogni UF. 2. Condizione minima di ammissione all'esame finale è la frequenza di almeno l'80% delle ore complessive del percorso formativo. 3. Esame finale pubblico in conformità alle disposizioni regionali vigenti. La valutazione finale ha lo scopo di verificare l'acquisizione delle competenze previste dal corso. 4. Certificazione rilasciata al termine del percorso: Certificazione di qualifica professionale per "Operatore alla trasformazione del legno e alla produzione di pannelli".
Percentuale Assenza massima consentita	20
Percentuale Termine ultimo di inserimento (TUI)	20
Attestazione in esito	Certificazione di qualifica professionale
Normativa di riferimento	
Grado minimo d'istruzione previsto	Licenza media
Età minima prevista in ingresso	16 anni
Gestione dei crediti formativi	E' ammesso il riconoscimento dei crediti formativi (di ammissione e di frequenza) in conformità alle disposizioni previste dalla normativa regionale vigente, salvo quanto altrimenti disposto.
Eventuali ulteriori indicazioni	
Composizione Standard Formativo	Unità Formative
ELENCO DELLE UNITA' FORMATIVE	

1 - Movimentazione e stoccaggio di legname e manufatti in legno
2 - Produzione di tavolame, listelli e piallacci
3 - Realizzazione di pannelli in compensato
4 - Realizzazione di pannelli in fibra di legno
5 - Realizzazione di pannelli in tranciato o truciolato
6 - Realizzazione di pannelli listellari, tamburati ed impiallicciati

CORSI ANNUALITÀ		
Anno	**Ore**	**Esame Intermedio**
1° Anno	**300**	**No**

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.1	
Denominazione unità formativa	**Movimentazione e stoccaggio di legname e manufatti in legno**
Livello EQF	2
Denominazione unità di competenza	Movimentazione e stoccaggio di legname e manufatti in legno (724)
Descrizione della performance da osservare	Legname e manufatti in legno correttamente movimentati e stoccati
Descrizione breve	
Abilità	1. Curare la manutenzione ed effettuare le verifiche giornaliere e periodiche dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo 2. Curare la messa a riposo dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo 3. Pianificare le operazioni di utilizzo dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo 4. Provvedere allo stoccaggio ed allo smaltimento dei rifiuti industriali 5. Utilizzare, movimentare e posizionare i carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo 6. Provvedere alla sistemazione e conservazione del legname e dei manufatti in legno secondo i piani di stoccaggio e gli ordini dei clienti 7. Utilizzare le attrezzature manuali per la sistemazione e movimentazione del legname e dei manufatti in legno
Conoscenze	1. Aspetti tecnici inerenti la conduzione di carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo (utilizzo, controlli pre-utilizzo, procedure di salvataggio ecc.) 2. Normativa in materia di igiene e sicurezza del lavoro con particolare attenzione ai lavori in quota a all'uso di attrezzature 3. Normative e tecniche per lo smaltimento dei rifiuti industriali 4. Attrezzature manuali per la movimentazione del legname e dei manufatti in legno 5. Impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa 6. Tipologie e caratteristiche del legno 7. Operazioni di manutenzione periodica dei carrelli elevatori semoventi
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	È necessario approfondire quanto previsto in materia di sicurezza ed igiene nei luoghi di lavoro con particolare riferimento alla conduzione dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo (D. Lgs 81/08)

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.2	
Denominazione unità formativa	**Produzione di tavolame, listelli e piallacci**
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Produzione di tavolame, listelli e piallacci (742)
Descrizione della performance da osservare	Tavolame, listelli e piallaci prodotti correttamente e in sicurezza
Descrizione breve	
Abilità	1. Applicare le procedure di manutenzione ordinaria di macchine ed utensili 2. Comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità 3. Controllare le caratteristiche e le qualità del legno dei tronchi in arrivo dall'abbattimento 4. Formare le travi lamellari ed i listelli mediante assemblaggio e incollaggio a pressione delle assicelle (lamelle) ottenute col taglio longitudinale del tronco 5. Predisporre i fogli per l'essiccazione naturale o artificiale 6. Utilizzare la macchina sfogliatrice o la trancia per ottenere fogli o piallacci delle dimensioni e dello spessore richiesto 7. Utilizzare utensili e macchinari a controllo manuale o a cn per la piallatura e refilatura del tronco 8. Utilizzare utensili e macchinari a controllo manuale o a cn per la scortecciatura e taglio (squadratura e sezionatura) del tronco 9. Monitorare i parametri di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per la trasformazione del legno
Conoscenze	1. Impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa 2. Macchinari e utensili per il taglio dei tronchi (squadratrice, sega a carrello, a nastro o circolare, pialla, cippatore, ecc.) 3. Macchinari e utensili per la produzione di tavolame e listelli (sfogliatrice, trancia, cippatore, refilatrice, pialla, ecc.) 4. Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo 5. Procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno 6. Processi e tecniche di produzione di tavolame, listelli e piallacci 7. Tipologie e caratteristiche del legno 8. Meccanismi e parametri di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per la trasformazione del legno
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.3	
Denominazione unità formativa	**Realizzazione di pannelli in compensato**
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Realizzazione di pannelli in compensato (766)
Descrizione della performance da osservare	Pannelli in compensato correttamente realizzati
Descrizione breve	
Abilità	1. Applicare le colle o resine termoindurenti alle facce degli sfogliati o dei tranciati e sovrapporli 2. Applicare le procedure di manutenzione ordinaria di macchine ed utensili 3. Comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità 4. Predisporre i materiali (collanti e additivi) e le macchine richieste dalla lavorazione 5. Selezionare i fogli (strati) adatti alla destinazione d'uso dei pannelli da fabbricare 6. Sovrapporre ed incollare un ulteriore foglio di plastica laminata per i pannelli in compensato laminato 7. Utilizzare la pressa a caldo secondo i parametri di incollaggio (tempo e temperatura) predefiniti per l'incollaggio dei fogli di compensato o di piallaccio sui listelli 8. Verificare caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione 9. Monitorare i parametri di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per la trasformazione del legno
Conoscenze	1. Collanti, resine e additivi per la fabbricazione di pannelli 2. Impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa 3. Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo 4. Procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno 5. Processi e cicli di lavoro della lavorazione grafica 6. Tecnologia e modalità di uso della pressa a caldo 7. Tipologie e caratteristiche del legno 8. Tipologie e caratteristiche di pannelli a base di legno 9. Meccanismi e parametri di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per la trasformazione del legno
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.4	
Denominazione unità formativa	**Realizzazione di pannelli in fibra di legno**
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Realizzazione di pannelli in fibra di legno (767)
Descrizione della performance da osservare	Pannelli in fibra di legno correttamente realizzati
Descrizione breve	
Abilità	1. Applicare le procedure di manutenzione ordinaria di macchine ed utensili 2. Comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità 3. Effettuare la defibrazione delle schegge di legno con vapore ad alta pressione 4. Eseguire l'impregnatura delle fibre e - a seconda dell'impregnate utilizzato - la successiva pressatura oppure la formatura in stampi 5. Provvedere al lavaggio, al trattamento e all'essiccazione delle schegge sfibrate 6. Verificare caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione 7. Monitorare i parametri di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per la trasformazione del legno
Conoscenze	1. Impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa 2. Impregnati e additivi per la formazione dei pannelli in fibra 3. Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo 4. Procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno 5. Processi e cicli di lavoro della lavorazione grafica 6. Tecnologia e modalità di uso degli stampi e della pressatrice 7. Tipologie e caratteristiche del legno 8. Tipologie e caratteristiche di pannelli a base di legno 9. Meccanismi e parametri di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per la trasformazione del legno
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.5	
Denominazione unità formativa	**Realizzazione di pannelli in tranciato o truciolato**
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Realizzazione di pannelli in tranciato o truciolato (768)
Descrizione della performance da osservare	Pannelli in tranciato o truciolato correttamente realizzati
Descrizione breve	
Abilità	1. Applicare le procedure di manutenzione ordinaria di macchine ed utensili 2. Attivare e monitorare il corretto funzionamento dell'impianto di cippatura per la sminuzzatura degli scarti di lavorazione 3. Comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità 4. Utilizzare le macchine incollatrici e le presse manuali o automatiche per la pressatura a caldo dei trucioli 5. Verificare caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione 6. Monitorare i parametri di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per la trasformazione del legno
Conoscenze	1. Impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa 2. Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo 3. Procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno 4. Processi e cicli di lavoro della lavorazione grafica 5. Tecnologia e modalità di uso delle macchine cippatrici, delle incollatrici e delle presse 6. Tipologie e caratteristiche del legno 7. Tipologie e caratteristiche di pannelli a base di legno 8. Meccanismi e parametri di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per la trasformazione del legno
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.6	
Denominazione unità formativa	**Realizzazione di pannelli listellari, tamburati ed impiallicciati**
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Realizzazione di pannelli listellari, tamburati ed impiallicciati (769)
Descrizione della performance da osservare	Pannelli listellari, tamburati ed impiallicciati correttamente realizzati
Descrizione breve	
Abilità	1. Applicare le procedure di manutenzione ordinaria di macchine ed utensili 2. Comprendere le indicazioni della scheda del ciclo di lavorazione e della scheda per il controllo qualità 3. Selezionare ed approntare i listelli in legno massello ed i fogli di compensato o piallaccio adatti alla destinazione d'uso dei pannelli da fabbricare 4. Sistemare i listelli accostati (pannelli listellari) o disposti a cornice fra due fogli di compensato (pannelli tamburati) con eventuale sovrapposizione di piallacci (pannelli impiallicciati) 5. Utilizzare la pressa a caldo secondo i parametri di incollaggio (tempo e temperatura) predefiniti per l'incollaggio dei fogli di compensato o di piallaccio sui listelli 6. Verificare caratteristiche e dimensioni del materiale in uscita secondo quanto previsto dai cicli di lavorazione 7. Monitorare i parametri di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per la trasformazione del legno
Conoscenze	1. Collanti, resine e additivi per la fabbricazione di pannelli 2. Impatto ambientale del trattamento e impiego del legno e relativa normativa 3. Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore legno e arredo 4. Procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione del legno 5. Processi e cicli di lavoro della lavorazione grafica 6. Tipologie e caratteristiche del legno 7. Tipologie e caratteristiche di pannelli a base di legno 8. Meccanismi e parametri di funzionamento delle principali attrezzature e macchinari per la trasformazione del legno
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	