

REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

STANDARD FORMATIVO	
Denominazione Standard Formativo	Operatore per la produzione del vetro
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 08 - Vetro, ceramica e materiali da costruzione
Area di Attività	ADA.08.01.04 - Preparazione della miscela vetrosa e fusione ADA.08.01.05 - Lavorazione e trasformazione del vetro cavo ADA.08.01.06 - Lavorazione e trasformazione del vetro piano ADA.08.01.07 - Lavorazioni industriali su vetro piano (produzione di grandi lastre)
Processo	Produzione vetro e lavorazione industriale e artigianale di prodotti in vetro
Sequenza di processo	Produzione di vetro piano e cavo
Qualificazione regionale di riferimento	Operatore per la produzione del vetro
Descrizione qualificazione	L'Operatore per la produzione del vetro svolge attività legate alla gestione, selezione e preparazione dei materiali, dal loro corretto stoccaggio in magazzino fino al corretto dosaggio in fase produttiva. Presidia le attività di produzione delle lastre e, infine, di cernita ed imballaggio dei prodotti finiti. Gestisce completamente la macchina formatrice del prodotto in vetro cavo. Opera nell'ambito della produzione di vetro piano e cavo, prevalentemente con contratto di lavoro dipendente presso aziende di qualsivoglia dimensione. Nello svolgimento del suo lavoro si raccorda con gli altri operai di produzione e con la figura preposta al coordinamento e al controllo degli impianti, assumendosi la responsabilità dei propri compiti.
Referenziazione ATECO 2007	C.23.11.00 - Fabbricazione di vetro piano C.23.12.00 - Lavorazione e trasformazione del vetro piano C.23.13.00 - Fabbricazione di vetro cavo C.23.14.00 - Fabbricazione di fibre di vetro C.23.19.10 - Fabbricazione di vetrerie per laboratori, per uso igienico, per farmacia C.33.19.03 - Riparazione di articoli in vetro
Referenziazione ISTAT CP2011	7.1.3.2.1 - Conduttori di forni per la produzione del vetro 7.1.3.2.2 - Conduttori di impianti per la lavorazione del vetro
Codice ISCED-F 2013	0722 Materials (glass, paper, plastic and wood)
Durata minima complessiva del percorso (ore)	600
Durata minima di aula (ore)	288
Durata minima laboratorio (ore)	72
Durata minima delle attività di aula e laboratorio rivolte alle KC (ore)	60
Durata massima DAD aula	0
Durata massima FAD aula	0
Durata minima tirocinio in impresa (ore)	240
Durata minima stage + Laboratorio (ore)	312
Requisiti minimi di ingresso dei partecipanti	Possesso di titolo attestante l'assolvimento dell'obbligo di istruzione. I prosciolti da tale obbligo e i maggiori di anni 16 possono accedere al corso previo accertamento del possesso delle competenze connesse all'obbligo di istruzione, fatto salvo quanto disposto alla voce "Gestione dei crediti formativi". Per quanto riguarda coloro che hanno conseguito un titolo di

	studio all'estero occorre presentare una dichiarazione di valore o un documento equipollente/corrispondente che attesti il livello del titolo medesimo. Per i cittadini stranieri è inoltre necessario il possesso di un attestato, riconosciuto a livello nazionale e internazionale, di conoscenza della lingua italiana ad un livello non inferiore all'A2 del QCER. In alternativa, tale conoscenza deve essere verificata attraverso un test di ingresso da conservare agli atti del soggetto formatore. Sono dispensati dalla presentazione dell'attestato i cittadini stranieri che abbiano conseguito il diploma di scuola secondaria di primo grado o superiore presso un istituto scolastico appartenente al sistema italiano di istruzione. Tutti i requisiti devono essere posseduti e documentati dal corsista al soggetto formatore entro l'inizio delle attività. Non è ammessa alcuna deroga.
Requisiti minimi didattici comuni a tutte le UF/segmenti	Formazione d'aula specifica e formazione tecnica mediante attività pratiche/ laboratoriali
Requisiti minimi di risorse professionali	Docenti qualificati in possesso di un titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare, provenienti per almeno il 50% dal mondo del lavoro. Per i docenti provenienti dal mondo del lavoro e per quelli impegnati unicamente in attività formative di natura pratica/laboratoriale, il requisito del titolo di studio può essere sostituito da una documentata esperienza professionale e/o di insegnamento almeno triennale strettamente attinente l'attività formativa da realizzare. I tutor di stage/tirocinio devono possedere titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare e, nello specifico, una documentata esperienza professionale almeno triennale nel settore di riferimento.
Requisiti minimi di risorse strumentali	È necessario disporre di aule e/o laboratori congruamente attrezzati
Requisiti minimi di valutazione e di attestazione degli apprendimenti	1. Prevedere verifiche periodiche di apprendimento a conclusione di ogni UF. 2. Condizione minima di ammissione all'esame finale è la frequenza di almeno l'80% delle ore complessive del percorso formativo. 3. Esame finale pubblico in conformità alle disposizioni regionali vigenti. La valutazione finale ha lo scopo di verificare l'acquisizione delle competenze previste dal corso. 4. Certificazione rilasciata al termine del percorso: "Certificazione di qualifica professionale" per "Operatore per la produzione del vetro"
Grado minimo d'istruzione previsto	-
Età minima prevista	-
Gestione dei crediti formativi	E' ammesso il riconoscimento dei crediti formativi (di ammissione e di frequenza) in conformità alle disposizioni previste dalla normativa regionale vigente, salvo quanto altrimenti disposto.
Eventuali ulteriori indicazioni	
ELENCO DELLE UNITA' FORMATIVE	
1 - Cernita, imballaggio e stoccaggio dei prodotti finiti 2 - Produzione di vetro cavo 3 - Gestione dei materiali 4 - Produzione di lastre di vetro piano 5 - Selezione e preparazione dei materiali per la produzione del vetro	

CORSI ANNUALITÀ		
Anno	Ore	Esame Intermedio
1° Anno	600	No

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.1

Denominazione unità formativa	Cernita, imballaggio e stoccaggio dei prodotti finiti
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Cernita, imballaggio e stoccaggio dei prodotti finiti (626)
Risultato formativo atteso	Prodotti selezionati, imballati e stoccati conformemente alle procedure aziendali
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Curare la messa a riposo delle macchine per la movimentazione2. Differenziare/gestire i materiali di scarto della lavorazione secondo le normative vigenti e le disposizioni dell'organizzazione3. Effettuare le verifiche sensoriali della conformità e qualità dei prodotti e collaborare alla realizzazione dei controlli strumentali e di laboratorio4. Pianificare le operazioni di utilizzo delle macchine per la movimentazione5. Applicare i criteri di suddivisione dei prodotti di prima e di seconda scelta e di scarto6. Utilizzare, movimentare e posizionare le macchine per la movimentazione7. Organizzare il trasporto delle confezioni all'interno dei magazzini8. Realizzare l'imballaggio e lo stoccaggio dei prodotti
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Aspetti tecnici inerenti la conduzione di carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo (utilizzo, controlli pre-utilizzo, procedure di salvataggio ecc.)2. Criteri di classificazione in lotti di prima, seconda scelta o di scarto3. Normativa vigente e indicazioni organizzative relative alle confezioni e agli imballi (contenuto, dimensioni, caratteristiche qualitative, marchi di qualità, indicazioni da apporre per la sicurezza della gestione dei colli, ecc.)4. Norme e procedure per la diversificazione e la gestione dei materiali di scarto5. Tipologia di prove previste per il controllo della conformità e qualità dei prodotti6. Tipologie di materiali e prodotti, caratteristiche e condizioni per manipolazione, movimentazione e stoccaggio corretti e sicuri7. Tipologie di macchine per il carico e la movimentazione di materiali (muletti, carrelli elevatori, elevatrici, montacarichi, ecc.)8. Tipologie, caratteristiche tecniche e di funzionamento degli strumenti per confezionamento e imballaggio dei prodotti9. Elementi procedurali e informativi per il processo di imballaggio e stoccaggio dei prodotti
Vincoli (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.2

Denominazione unità formativa	Produzione di vetro cavo
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Produzione di vetro cavo (690)
Risultato formativo atteso	Lavorazione del vetro cavo mediante l'impostazione e la regolazione della macchina formatrice
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Regolare la velocità della macchina formatrice coerentemente con le specifiche di produttività e di qualità richieste2. Riconoscere la difettosità degli articoli in produzione onde provvedere alla loro eliminazione o riduzione3. Collaborare al controllo della qualità dei prodotti ottenuti, individuando eventuali difetti e intervenendo sul processo di segnalazione e/o risoluzione4. Controllare il corretto funzionamento delle apparecchiature intervenendo e/o segnalando i casi di malfunzionamento5. Condurre gli impianti per la lavorazione del vetro cavo (condizionamento, formatura, fender, taglio, ricottura e raffreddamento) regolando le impostazioni dei macchinari in funzione del processo di fabbricazione
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Caratteristiche di base degli stampi finitori e abbozzatori2. Processo e fasi di produzione del vetro cavo3. Elettrotecnica della macchina formatrice4. Meccanica della macchina formatrice5. Principali tipologie di impianti per la produzione di vetro cavo: caratteristiche, funzionamento e manutenzione ordinaria6. Procedure e strumenti di controllo del prodotto finito (mezzi ottici, videocamere, scanner, ecc.)
Vincoli (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.3

Denominazione unità formativa	Gestione dei materiali
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Gestione dei materiali (696)
Risultato formativo atteso	Collocamento ottimale delle materie prime in magazzino
Abilità	<ol style="list-style-type: none"> 1. Applicare le procedure previste per la registrazione dei materiali in entrata ed in uscita 2. Collaborare alla valutazione dello stato dei materiali e della disponibilità di qualità e quantità necessari per i programmi di lavorazione 3. Curare la messa a riposo delle macchine per la movimentazione 4. Pianificare le operazioni di utilizzo delle macchine per la movimentazione 5. Predisporre e catalogare i materiali in deposito e/o in magazzino 6. Utilizzare, movimentare e posizionare le macchine per la movimentazione 7. Applicare le condizioni per la migliore conservazione dei materiali 8. Utilizzare gli strumenti per la documentazione della movimentazione dei materiali
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aspetti tecnici inerenti la conduzione di piattaforme di lavoro mobili elevabili (utilizzo, controlli pre-utilizzo, procedure di salvataggio, ecc.) 2. Elementi identificativi dei materiali 3. Norme in materia di movimentazione di materiali pericolosi 4. Norme in materia di trasporto di materiali pericolosi 5. Procedure e strumenti per la documentazione della movimentazione (ingresso, prelievo, livello scorte, ecc.) 6. Struttura ed organizzazione dei depositi e dei magazzini 7. Tipologie di materiali e prodotti, caratteristiche e condizioni per manipolazione, movimentazione e stoccaggio corretti e sicuri 8. Tipologie di macchine per il carico e la movimentazione di materiali (muletti, carrelli elevatori, elevatrici, montacarichi, ecc.)
Vincoli (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.4

Denominazione unità formativa	Produzione di lastre di vetro piano
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Produzione di lastre di vetro piano (741)
Risultato formativo atteso	Lastre di vetro piano pronte per la trasformazione
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Comprendere gli input per la corretta esecuzione delle diverse fasi della lavorazione per la produzione delle lastre2. Condurre gli impianti per la fusione, la formatura e la lucidatura del vetro piano controllandone il corretto funzionamento e riconoscendone eventuali malfunzionamenti3. Differenziare/gestire i materiali di scarto della lavorazione secondo le normative vigenti e le disposizioni dell'organizzazione4. Collaborare al controllo della qualità dei prodotti ottenuti, individuando eventuali difetti e intervenendo sul processo di segnalazione e/o risoluzione5. Partecipare all'impostazione dei parametri degli impianti per la fusione e il colaggio della massa fusa che intervengono nel processo di produzione del vetro float6. Controllare il corretto funzionamento delle apparecchiature intervenendo e/o segnalando i casi di malfunzionamento
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Caratteristiche e procedure per la gestione delle vasche di formatura in cui è presente il bagno di stagno fuso2. Principi fisico-chimici e tecnologici e procedure specifiche per la gestione dei processi di raffreddamento e di lucidatura a fuoco del vetro3. Sistemi per il dosaggio e l'utilizzo delle sostanze per la raffinazione del vetro allo stato fuso4. Processo e fasi di produzione di lastre di vetro5. Principali difetti delle lastre di vetro piano e possibili soluzioni da adottare6. Principali tipologie di impianti (sistema a galleggiamento/metodo pilkington, ecc.): struttura, funzionamento e manutenzione ordinaria7. Principali tipologie di malfunzionamento delle apparecchiature e azioni correttive8. Procedure e strumenti di controllo del prodotto finito (mezzi ottici, videocamere, scanner, ecc.)
Vincoli (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.5

Denominazione unità formativa	Selezione e preparazione dei materiali per la produzione del vetro
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Selezione e preparazione dei materiali per la produzione del vetro (777)
Risultato formativo atteso	Carica e miscela vetrificabile conforme alla lavorazione da effettuare
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Riconoscere e selezionare i materiali a seconda delle tipologie di vetro in produzione2. Controllare il corretto funzionamento delle apparecchiature intervenendo e/o segnalando i casi di malfunzionamento3. Collaborare all'impostazione degli input tecnici degli impianti per il dosaggio, la macinazione e la miscelazione dei materiali di produzione del vetro4. Controllare le caratteristiche della miscela vetrificabile (es. umidità, temperatura) valutando e gestendo i fuori tolleranza nella fase di pesatura5. Calibrare il quantitativo di miscela vetrificabile richiesta per i singoli prodotti6. Differenziare e gestire i materiali di scarto delle lavorazioni
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Principali tipologie di malfunzionamento delle apparecchiature e azioni correttive2. Caratteristiche tecniche e di funzionamento degli impianti di dosaggio, macinazione e miscelazione dei materiali3. Modalità di selezione e preparazione delle miscele vetrificabili4. Tipologie di materie prime per la produzione del vetro e loro caratteristiche costitutive5. Elementi chimico-fisici alla base delle proprietà tecniche dei materiali utilizzati per la produzione del vetro
Vincoli (eventuali)	