

REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

| STANDARD FORMATIVO | |
|---|---|
| Denominazione Qualificazione | Tessitore |
| Denominazione Standard Formativo | Tessitore |
| Durata percorso Formativo | 1 anni |
| Livello EQF | 3 |
| Settore Economico Professionale | SEP 05 - Tessile, abbigliamento, calzaturiero e sistema moda |
| Area di Attività | ADA.05.01.15 - Preparazione del filato per la tessitura (orditura e imbozzimatura) ADA.05.01.16 - Tessitura di pezze su telaio tradizionale e su telaio jacquard |
| Processo | Produzione di fibre e tessuti |
| Sequenza di processo | Produzione di tessuti naturali e tecnici (fasi di tessitura, finissaggio e confezionamento) |
| Qualificazione regionale di riferimento | Tessitore |
| Descrizione qualificazione | Il Tessitore interviene nel processo di produzione tessile, eseguendo le operazioni di tessitura. È in grado di realizzare un tessuto secondo standard di qualità predefiniti e garantire il corretto funzionamento delle macchine al fine di ridurre al minimo il livello di difettosità della pezza tessuta, prepara e monta l'ordito sul telaio; esegue la tessitura su telaio tradizionale e jacquard; si occupa della manutenzione ordinaria delle macchine. Opera nelle imprese tessili, piccole o grandi, sia che gestiscano al proprio interno l'intero processo di tessitura, sia che si occupino solo della fase di tessitura vera e propria. Risponde direttamente al responsabile del reparto e si relaziona con altri profili complementari alla realizzazione del prodotto. |
| Referenziazione ATECO 2007 | C.13.20.00 - Tessitura C.13.30.00 - Finissaggio dei tessuti, degli articoli di vestiario e attività similari C.13.91.00 - Fabbricazione di tessuti a maglia C.13.92.20 - Fabbricazione di articoli in materie tessili nca C.13.96.20 - Fabbricazione di altri articoli tessili tecnici ed industriali |
| Referenziazione ISTAT CP2021 | 6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria |
| Codice ISCED-F 2013 | 0723 Textiles (clothes, footwear and leather) |
| Ulteriori indicazioni per l'e-learning | Secondo quanto previsto dalle disposizioni regionali in materia. |
| Durata minima complessiva del percorso (ore) | 300 |
| Durata minima di aula (ore) | 150 |
| Durata minima laboratorio (ore) | 0 |
| Durata delle attività formative rivolte alle KC (ore) | 20 |
| Percentuale durata massima e-learning sincrona in rapporto alla durata d'aula | 210 |
| Percentuale durata massima e-learning asincrona in rapporto alla durata d'aula | 84 |
| Durata minima tirocinio curriculare ore | 0 |

| | |
|--|---|
| Durata minima tirocinio curriculare + Laboratorio (ore) | 90 |
| Requisiti minimi di ingresso dei partecipanti | Possesso di titolo attestante l'assolvimento dell'obbligo di istruzione. I prosciolti da tale obbligo e i maggiori di anni 16 possono accedere al corso previo accertamento del possesso delle competenze connesse all'obbligo di istruzione, fatto salvo quanto disposto alla voce "Gestione dei crediti formativi". Per quanto riguarda coloro che hanno conseguito un titolo di studio all'estero occorre presentare una dichiarazione di valore o un documento equipollente/corrispondente che attesti il livello del titolo medesimo. Per i cittadini stranieri è inoltre necessario il possesso di un attestato, riconosciuto a livello nazionale e internazionale, di conoscenza della lingua italiana ad un livello non inferiore all'A2 del QCER. In alternativa, tale conoscenza deve essere verificata attraverso un test di ingresso da conservare agli atti del soggetto formatore. Sono dispensati dalla presentazione dell'attestato i cittadini stranieri che abbiano conseguito il diploma di scuola secondaria di primo grado o superiore presso un istituto scolastico appartenente al sistema italiano di istruzione. Tutti i requisiti devono essere posseduti e documentati dal corsista al soggetto formatore entro l'inizio delle attività'. Non è ammessa alcuna deroga. |
| Requisiti minimi didattici comuni a tutte le UF/Moduli | Formazione d'aula specifica e formazione tecnica mediante attività pratiche/ laboratoriali. |
| Requisiti minimi di risorse professionali | Docenti qualificati in possesso di un titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare, provenienti per almeno il 50% dal mondo del lavoro. Per i docenti provenienti dal mondo del lavoro e per quelli impegnati unicamente in attività formative di natura pratica/laboratoriale, il requisito del titolo di studio può essere sostituito da una documentata esperienza professionale e/o di insegnamento almeno triennale strettamente attinente l'attività formativa da realizzare. I tutor di stage / tirocinio devono possedere titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare e, nello specifico, una documentata esperienza professionale almeno triennale nel settore di riferimento. |
| Requisiti minimi di risorse strumentali | È necessario disporre di aule e/o laboratori congruamente attrezzati. |
| Requisiti minimi di valutazione degli apprendimenti | 1. Prevedere verifiche periodiche di apprendimento a conclusione di ogni UF. 2. Condizione minima di ammissione all'esame finale è la frequenza di almeno l'80% delle ore complessive del percorso formativo. 3. Esame finale pubblico in conformità alle disposizioni regionali vigenti. La valutazione finale ha lo scopo di verificare l'acquisizione delle competenze previste dal corso. 4. Certificazione rilasciata al termine del percorso: "Certificazione di qualifica professionale" per "Tessitore". |
| Percentuale Assenza massima consentita | 20 |
| Percentuale Termine ultimo di inserimento (TUI) | 20 |
| Attestazione in esito | Certificazione di qualifica professionale |
| Normativa di riferimento | |
| Grado minimo d'istruzione previsto | Licenza media + Qualificazione EQF 3 |
| Età minima prevista in ingresso | 18 anni |
| Gestione dei crediti formativi | E' ammesso il riconoscimento dei crediti formativi (di ammissione e di frequenza) in conformità alle disposizioni previste dalla normativa vigente, fatto salvo quanto non altrimenti disposto. |
| Eventuali ulteriori indicazioni | |
| Composizione Standard Formativo | Unità Formative |
| ELENCO DELLE UNITA' FORMATIVE | |
| 1 - Cura delle operazioni di tessitura su telaio 2 - Manutenzione ordinaria dei macchinari per la tessitura 3 - Preparazione del filato per la tessitura | |

CORSI ANNUALITÀ

| Anno | Ore | Esame Intermedio |
|----------------|------------|-------------------------|
| 1° Anno | 300 | No |

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.1

| | |
|---|---|
| Denominazione unità formativa | Cura delle operazioni di tessitura su telaio |
| Livello EQF | 3 |
| Denominazione unità di competenza | Cura delle operazioni di tessitura su telaio (987) |
| Descrizione della performance da osservare | Tessuti realizzati con macchina da tessitura secondo le procedure ed i progetti previsti |
| Descrizione breve | |
| Abilità | <ol style="list-style-type: none"> 1. Applicare tecniche di controllo degli standard di prodotto 2. Applicare tecniche di controllo del funzionamento macchine da tessitura 3. Gestire fasi e processi lavorativi dei diversi tipi di tessitura (a nodi, a filare, ecc.) 4. Programmare i diversi tipi di telaio in funzione della lavorazione 5. Applicare tecniche di rispolatura 6. Applicare tecniche di annodatura e riannodatura dei filati 7. Applicare tecniche di taglio, chiusura e scarico della pezza dal telaio |
| Conoscenze | <ol style="list-style-type: none"> 1. Elementi di tecnologia e sistemi di lavorazione tessile 2. Telai e attrezzature di settore: tipologie e funzionamento 3. Tipologie di filati e tessuti: caratteristiche e titolazione 4. Tecniche di lavorazione fibre tessili (su telaio tradizionale/meccanizzato, jaquard) 5. Procedure di preparazione e movimentazione del subbio e delle spole 6. Criteri e tecniche di controllo della lavorazione dei tessuti |
| Durata minima di aula (ore) | |
| Durata minima tirocinio curriculare (ore) | |
| Note (eventuali) | |

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.2

| | |
|---|---|
| Denominazione unità formativa | Manutenzione ordinaria dei macchinari per la tessitura |
| Livello EQF | 3 |
| Denominazione unità di competenza | Manutenzione ordinaria dei macchinari per la tessitura (1006) |
| Descrizione della performance da osservare | Macchinari per tessitura funzionanti ed efficienti |
| Descrizione breve | |
| Abilità | <ol style="list-style-type: none"> 1. Applicare tecniche di pulizia e riordino di spazi e attrezzature 2. Adottare procedure di controllo dei macchinari per tessitura (telai tradizionali, telai jaquard, ecc.) ed intervenire in caso di malfunzionamenti 3. Diagnosticare guasti e anomalie nelle condizioni di funzionamento dei macchinari per la tessitura (telai tradizionali, telai jaquard, ecc.) 4. Adottare procedure di manutenzione ordinaria dei macchinari per tessitura (telai tradizionali, telai jaquard, ecc.) |
| Conoscenze | <ol style="list-style-type: none"> 1. Principi di meccanica 2. Prodotti e procedure per l'igiene e la pulizia degli spazi e delle attrezzature 3. Telai e attrezzature di settore: tipologie e funzionamento 4. Sistemi di controllo del funzionamento dei macchinari per la tessitura 5. Procedure e tecniche di manutenzione ordinaria dei macchinari per la tessitura |
| Durata minima di aula (ore) | |
| Durata minima tirocinio curriculare (ore) | |
| Note (eventuali) | |

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.3

| | |
|---|---|
| Denominazione unità formativa | Preparazione del filato per la tessitura |
| Livello EQF | 3 |
| Denominazione unità di competenza | Preparazione del filato per la tessitura (1022) |
| Descrizione della performance da osservare | Filato preparato per la tessitura secondo le procedure previste |
| Descrizione breve | Filato preparato per la tessitura secondo le procedure previste |
| Abilità | <ol style="list-style-type: none"> 1. Scegliere i filati da mettere in produzione per un conseguente caricamento dei macchinari 2. Provvedere alla preparazione degli strumenti e macchinari da utilizzare per la tessitura 3. Applicare procedure di preparazione del filato per la tessitura (armatura, stracannatura, orditura, ecc.) 4. Applicare tecniche di trattamento del filato (imbozzimatura) 5. Eseguire le operazioni di pulizia degli impianti |
| Conoscenze | <ol style="list-style-type: none"> 1. Elementi di tecnologia e sistemi di lavorazione tessile 2. Processo di orditura 3. Tecniche di lavorazione fibre tessili 4. Tecniche di imbozzimatura del filato 5. Telai e attrezzature di settore: tipologie e funzionamento 6. Tipologie di filati e tessuti: caratteristiche e titolazione 7. Tecniche di stracannatura 8. Tecniche di preparazione del telaio con filato di ordito e filato di trama 9. Normativa vigente in tema di smaltimento dei rifiuti e degli scarti tessili |
| Durata minima di aula (ore) | |
| Durata minima tirocinio curriculare (ore) | |
| Note (eventuali) | |