REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

STANDARD FORMATIVO	
Denominazione Qualificazione	**Tintore industriale filati e tessuti**
Denominazione Standard Formativo	**Tintore industriale filati e tessuti**
Durata percorso Formativo	1 anni
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 05 - Tessile, abbigliamento, calzaturiero e sistema moda
Area di Attività	ADA.05.01.19 - Tintura e stampa di filato, pezze, tops
Processo	Produzione di fibre e tessuti
Sequenza di processo	Produzione di tessuti naturali e tecnici (fasi di tessitura, finissaggio e confezionamento)
Qualificazione regionale di riferimento	Tintore industriale filati e tessuti
Descrizione qualificazione	Il Tintore industriale di filati e di tessuti è una figura in grado di tingere filati o tessuti nella qualità, nei volumi e nei tempi prestabiliti dalla programmazione, partendo da un campione e dalle specifiche messe a punto dal laboratorio chimico. E' in grado, inoltre, di utilizzare macchine automatiche di tintura impostando per mezzo della consolle i parametri relativi alle fasi di produzione.
Referenziazione ATECO 2007	C.13.20.00 - Tessitura C.13.30.00 - Finissaggio dei tessili, degli articoli di vestiario e attività similari C.13.91.00 - Fabbricazione di tessuti a maglia C.13.92.20 - Fabbricazione di articoli in materie tessili nca C.13.96.20 - Fabbricazione di altri articoli tessili tecnici ed industriali
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.6.4.0 - Addetti ai macchinari per il trattamento di pulitura a secco, candeggio e tintura di filati e tessuti industriali
Codice ISCED-F 2013	0723 Textiles (clothes, footwear and leather)
Ulteriori indicazioni per l'e-learning	Secondo quanto previsto dalle disposizioni regionali in materia.
Durata minima complessiva del percorso (ore)	300
Durata minima di aula (ore)	150
Durata minima laboratorio (ore)	0
Durata delle attività formative rivolte alle KC (ore)	20
Percentuale durata massima e-learning sincrona in rapporto alla durata d'aula	210
Percentuale durata massima e-learning asincrona in rapporto alla durata d'aula	84
Durata minima tirocinio curriculare ore	0
Durata minima tirocinio curriculare + Laboratorio (ore)	90
Requisiti minimi di ingresso dei partecipanti	Possesso di titolo attestante l'assolvimento dell'obbligo di istruzione. I prosciolti da tale obbligo e i maggiori di anni 16 possono accedere al corso previo accertamento del possesso delle

	competenze connesse all'obbligo di istruzione, fatto salvo quanto disposto alla voce "Gestione dei crediti formativi". Per quanto riguarda coloro che hanno conseguito un titolo di studio all'estero occorre presentare una dichiarazione di valore o un documento equipollente/corrispondente che attesti il livello del titolo medesimo. Per i cittadini stranieri è inoltre necessario il possesso di un attestato, riconosciuto a livello nazionale e internazionale, di conoscenza della lingua italiana ad un livello non inferiore all'A2 del QCER. In alternativa, tale conoscenza deve essere verificata attraverso un test di ingresso da conservare agli atti del soggetto formatore. Sono dispensati dalla presentazione dell'attestato i cittadini stranieri che abbiano conseguito il diploma di scuola secondaria di primo grado o superiore presso un istituto scolastico appartenente al sistema italiano di istruzione. Tutti i requisiti devono essere posseduti e documentati dal corsista al soggetto formatore entro l'inizio delle attivita'. Non e' ammessa alcuna deroga.
Requisiti minimi didattici comuni a tutte le UF/Moduli	Formazione d'aula specifica e formazione tecnica mediante attività pratiche/ laboratoriali.
Requisiti minimi di risorse professionali	Docenti qualificati in possesso di un titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare, provenienti per almeno il 50% dal mondo del lavoro. Per i docenti provenienti dal mondo del lavoro e per quelli impegnati unicamente in attività formative di natura pratica/laboratoriale, il requisito del titolo di studio può essere sostituito da una documentata esperienza professionale e/o di insegnamento almeno triennale strettamente attinente l'attività formativa da realizzare. I tutor di stage / tirocinio devono possedere titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare e, nello specifico, una documentata esperienza professionale almeno triennale nel settore di riferimento.
Requisiti minimi di risorse strumentali	È necessario disporre di aule e/o laboratori congruamente attrezzati.
Requisiti minimi di valutazione degli apprendimenti	1. Prevedere verifiche periodiche di apprendimento a conclusione di ogni UF. 2. Condizione minima di ammissione all'esame finale è la frequenza di almeno l'80% delle ore complessive del percorso formativo. 3. Esame finale pubblico in conformità alle disposizioni regionali vigenti. La valutazione finale ha lo scopo di verificare l'acquisizione delle competenze previste dal corso. 4. Certificazione rilasciata al termine del percorso: "Certificazione di qualifica professionale" per "Tintore industriale filati e tessuti".
Percentuale Assenza massima consentita	20
Percentuale Termine ultimo di inserimento (TUI)	20
Attestazione in esito	Certificazione di qualifica professionale
Normativa di riferimento	
Grado minimo d'istruzione previsto	Licenza media + Qualificazione EQF 3
Età minima prevista in ingresso	18 anni
Gestione dei crediti formativi	E' ammesso il riconoscimento dei crediti formativi (di ammissione e di frequenza) in conformità alle disposizioni previste dalla normativa vigente, salvo quanto altrimenti disposto.
Eventuali ulteriori indicazioni	
Composizione Standard Formativo	Unità Formative

ELENCO DELLE UNITA' FORMATIVE

1 - Predisposizione tessuti e materiali per la tintura
2 - Tintura e stampa di fibre e tessuti
3 - Manutenzione ordinaria dei macchinari per la tintura

CORSI ANNUALITÀ		
Anno	**Ore**	**Esame Intermedio**
1° Anno	**300**	**No**

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.1	
Denominazione unità formativa	**Predisposizione tessuti e materiali per la tintura**
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Predisposizione tessuti e materiali per la tintura (989)
Descrizione della performance da osservare	Tessuti e materiali correttamente predisposti per la tintura
Descrizione breve	
Abilità	1. Ricevere e selezionare il materiale da trattare (filato, pezze, tops, ecc.) 2. Applicare modalità di controllo della qualità e idoneità dei materiali tessili da trattare 3. Applicare tecniche di regolazione e controllo dei macchinari per tintura 4. Effettuare le operazioni preliminari di caricamento della macchina 5. Selezionare e dosare gli elementi chimici e coloranti da utilizzare 6. Utilizzare coloranti e sostanze chimiche per soluzioni
Conoscenze	1. Elementi di chimica 2. Tecniche di tintura tessile 3. Tipologie di filati e tessuti: caratteristiche e titolazione 4. Macchinari e attrezzature per la tintura e stampa dei tessili: caratteristiche e funzionamento 5. Coloranti per la tintura e stampa di prodotti tessili 6. Tecniche di controllo/regolazione macchinari per tintura 7. Tecniche di verifica di idoneità del materiale da trattare
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.2	
Denominazione unità formativa	**Tintura e stampa di fibre e tessuti**
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Tintura e stampa di fibre e tessuti (1012)
Descrizione della performance da osservare	Tintura e stampa di fibre e tessuti eseguite regolarmente
Descrizione breve	
Abilità	1. Applicare procedure di impostazione parametri macchine per tintura 2. Avviare i macchinari per la tintura e stampa dei materiali tessili 3. Verificare la corretta rispondenza del tessuto in tintura 4. Eseguire la tintura e la stampa di fibre e tessuti 5. Applicare procedure di ripristino anomalie macchine per tintura
Conoscenze	1. Elementi di chimica 2. Tecniche di tintura tessile 3. Tipologie di filati e tessuti: caratteristiche e titolazione 4. Macchinari e attrezzature per la tintura e stampa dei tessili: caratteristiche e funzionamento 5. Coloranti per la tintura e stampa di prodotti tessili 6. Tecniche di controllo/regolazione macchinari per tintura 7. Parametri di lavorazione dei macchinari per tintura di prodotti tessili (velocità, temperatura del bagno, dosaggio prodotti, ecc.)
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.3	
Denominazione unità formativa	**Manutenzione ordinaria dei macchinari per la tintura**
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Manutenzione ordinaria dei macchinari per la tintura (1019)
Descrizione della performance da osservare	Macchinari per tintura funzionanti ed efficienti
Descrizione breve	
Abilità	1. Eseguire la pulizia dei macchinari per la tintura e stampa dei tessuti e degli ambienti di lavoro 2. Scaricare i prodotti finiti dai macchinari/attrezzature 3. Selezionare e stoccare i sottoprodotti di lavorazione derivati dalle attività di tintura e stampa dei tessuti 4. Adottare procedure di manutenzione ordinaria dei macchinari per tintura 5. Adottare procedure di controllo dei macchinari per tintura ed intervenire in caso di malfunzionamenti
Conoscenze	1. Elementi di chimica 2. Elementi di meccanica 3. Normativa vigente in tema di smaltimento dei rifiuti 4. Prodotti e procedure per l'igiene e la pulizia degli spazi e delle attrezzature 5. Coloranti per la tintura e stampa di prodotti tessili 6. Modalità di scarico delle macchine di lavorazione del prodotto finito 7. Modalità di raccolta e divisione degli scarti di produzione 8. Sistemi di controllo del funzionamento dei macchinari per tintura 9. Procedure e tecniche di manutenzione ordinaria dei macchinari per la tintura
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	