REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

STANDARD FORMATIVO	
Denominazione Qualificazione	**Tecnologo delle produzioni arredamenti in legno**
Denominazione Standard Formativo	**Tecnologo delle produzioni arredamenti in legno**
Durata percorso Formativo	1 anni
Livello EQF	5
Settore Economico Professionale	SEP 03 - Legno e arredo
Area di Attività	ADA.03.02.01 - Progettazione di mobili e componenti di arredo e definizione delle specifiche di produzione
Processo	Fabbricazione di mobili artigianale e in serie, restauro e tapprezzeria
Sequenza di processo	Produzioni di mobili e articoli in legno
Qualificazione regionale di riferimento	Tecnologo delle produzioni arredamenti in legno
Descrizione qualificazione	Il Tecnologo delle produzioni arredamenti in legno è in grado di industrializzare la produzione di manufatti lignei d'arredo nel rispetto di standard qualitativi e vincoli economici prestabiliti, realizzando ed ottimizzando i relativi cicli di produzione in termini di macchinari, attrezzature, tempi e sequenze di lavorazione. Analizza il processo di lavorazione del manufatto, definendo le condizioni di fabbricazione e i requisiti di riproducibilità dello stesso, si occupa di elaborare le schede tecniche di lavorazione e, in collaborazione con altre figure tecniche e professionali impiegate nel processo di realizzazione del manufatto, definisce il programma di produzione nel rispetto degli standard di quantità e qualità prefissati.
Referenziazione ATECO 2007	C.16.23.20 - Fabbricazione di altri elementi in legno e di falegnameria per l'edilizia C.31.01.10 - Fabbricazione di sedie e poltrone per ufficio e negozi C.31.01.22 - Fabbricazione di altri mobili non metallici per ufficio e negozi C.31.02.00 - Fabbricazione di mobili per cucina C.31.09.10 - Fabbricazione di mobili per arredo domestico C.31.09.20 - Fabbricazione di sedie e sedili (esclusi quelli per aeromobili, autoveicoli, navi, treni, ufficio e negozi) C.31.09.30 - Fabbricazione di poltrone e divani C.31.09.50 - Finitura di mobili C.31.09.90 - Fabbricazione di altri mobili (inclusi quelli per arredo esterno) C.32.99.40 - Fabbricazione di casse funebri C.32.99.90 - Fabbricazione di altri articoli nca
Referenziazione ISTAT CP2011	3.3.1.5.0 - Tecnici dell'organizzazione e della gestione dei fattori produttivi
Codice ISCED-F 2013	0722 Materials (glass, paper, plastic and wood)
Ulteriori indicazioni per l’e-learning	Secondo quanto previsto dalle disposizioni regionali in materia.
Durata minima complessiva del percorso (ore)	300
Durata minima di aula (ore)	150
Durata minima laboratorio (ore)	0
Durata delle attività formative rivolte alle KC (ore)	20
Percentuale durata massima e-learning sincrona in rapporto alla durata d’aula	210

Percentuale durata massima e-learning asincrona in rapporto alla durata d'aula	84
Durata minima tirocinio curriculare ore	0
Durata minima tirocinio curriculare + Laboratorio (ore)	90
Requisiti minimi di ingresso dei partecipanti	Possesso di titolo di studio / qualifica professionale attestante il raggiungimento di un livello di apprendimento pari almeno a EQF 4, acquisito nell'ambito degli ordinamenti di istruzione o nella formazione professionale, fatto salvo quanto disposto alla voce "Gestione dei crediti formativi". Per quanto riguarda coloro che hanno conseguito un titolo di studio all'estero occorre presentare una dichiarazione di valore o un documento equipollente/corrispondente che attesti il livello del titolo medesimo. Per i cittadini stranieri è inoltre necessario il possesso di un attestato, riconosciuto a livello nazionale e internazionale, di conoscenza della lingua italiana ad un livello non inferiore al B1 del QCER. In alternativa, tale conoscenza deve essere verificata attraverso un test di ingresso da conservare agli atti del soggetto formatore. Sono dispensati dalla presentazione dell'attestato i cittadini stranieri che abbiano conseguito il diploma di scuola secondaria superiore presso un istituto scolastico appartenente al sistema italiano di istruzione. Tutti i requisiti devono essere posseduti e documentati dal corsista al soggetto formatore entro l'inizio delle attività. Non è ammessa alcuna deroga.
Requisiti minimi didattici comuni a tutte le UF/Moduli	Formazione d'aula specifica e formazione tecnica mediante attività pratiche/ laboratoriali.
Requisiti minimi di risorse professionali	Docenti qualificati, provenienti per almeno il 50% dal mondo del lavoro. I docenti devono possedere un titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare e una documentata esperienza professionale e/o di insegnamento, almeno triennale, nel settore di riferimento. Per i docenti impegnati unicamente in attività formative di natura pratica/laboratoriale, i predetti requisiti si riducono al possesso della sola documentata esperienza professionale e/o di insegnamento almeno triennale strettamente attinente all'attività formativa da realizzare. I tutor di stage / tirocinio devono possedere titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare e, nello specifico, una documentata esperienza professionale almeno triennale nel settore di riferimento.
Requisiti minimi di risorse strumentali	È necessario disporre di aule e/o laboratori congruamente attrezzati.
Requisiti minimi di valutazione degli apprendimenti	1. Prevedere verifiche periodiche di apprendimento a conclusione di ogni UF. 2. Condizione minima di ammissione all'esame finale è la frequenza di almeno l'80% delle ore complessive del percorso formativo. 3. Esame finale pubblico in conformità alle disposizioni regionali vigenti. La valutazione finale ha lo scopo di verificare l'acquisizione delle competenze previste dal corso. 4. Certificazione rilasciata al termine del percorso: "Certificazione di qualifica professionale" per "Tecnologo delle produzioni arredamenti in legno".
Percentuale Assenza massima consentita	20
Percentuale Termine ultimo di inserimento (TUI)	20
Attestazione in esito	Certificazione di qualifica professionale
Normativa di riferimento	
Grado minimo d'istruzione previsto	Licenza media + Qualificazione EQF 3
Età minima prevista in ingresso	18 anni
Gestione dei crediti formativi	E' ammesso il riconoscimento dei crediti formativi (di ammissione e di frequenza) in conformità alle disposizioni previste dalla normativa regionale vigente, salvo quanto altrimenti disposto.
Eventuali ulteriori indicazioni	

Composizione Standard Formativo	Unità Formative

ELENCO DELLE UNITA' FORMATIVE

1 - Definizione delle specifiche tecniche e progettuali del manufatto ligneo da realizzare
2 - Programmazione cicli di produzione manufatti lignei d'arredo
3 - Analisi dei processi e dei requisiti di produzione dei manufatti lignei

CORSI ANNUALITÀ		
Anno	**Ore**	**Esame Intermedio**
1° Anno	**300**	**No**

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.1	
Denominazione unità formativa	**Definizione delle specifiche tecniche e progettuali del manufatto ligneo da realizzare**
Livello EQF	5
Denominazione unità di competenza	Definizione delle specifiche tecniche e progettuali del manufatto ligneo da realizzare (643)
Descrizione della performance da osservare	Specifiche tecniche e progettuali del manufatto ligneo da produrre individuate e formalizzate
Descrizione breve	
Abilità	1. Interpretare dal punto di vista morfologico, dimensionale e tecnologico il prodotto da realizzare 2. Definire condizioni di fabbricazione e requisiti di riproducibilità del manufatto ligneo d'arredo da produrre 3. Applicare tecniche per la codifica della componentistica e l'elaborazione della distinta base 4. Utilizzare tecniche per la progettazione del packaging (imballi) e delle modalità di spedizione 5. Analizzare potenzialità e limiti d'uso di materiali e tecnologie da impiegare, coerentemente con le esigenze di produzione 6. Tradurre le caratteristiche costruttive e di montaggio del manufatto ligneo in documenti tecnici 7. Definire le dimensioni, i componenti e i materiali da utilizzare per la realizzazione del manufatto ligneo 8. Collaborare alla realizzazione dei disegni esecutivi e di dettaglio relativi al processo produttivo del manufatto ligneo
Conoscenze	1. Tecniche costruttive di realizzazione mobili e soluzioni d'arredo 2. Tipologie di imballaggio e di packaging 3. Elementi di disegno tecnico e disegno industriale 4. Normative nazionali ed europee sui requisiti ergonomici, tecnici-prestazionali e di sicurezza di mobili e arredi e dei relativi materiali di costruzione 5. Elementi di scrittura tecnica (technical writing) 6. Tecniche per l'elaborazione della distinta base 7. Tipologie e caratteristiche di prodotti lignei d'arredo 8. Componentistica e accessori del manufatto ligneo 9. Proprietà fisiche e meccaniche dei diversi tipi di legno 10. Software CAD di design e progettazione di arredi
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.2	
Denominazione unità formativa	**Programmazione cicli di produzione manufatti lignei d'arredo**
Livello EQF	5
Denominazione unità di competenza	Programmazione cicli di produzione manufatti lignei d'arredo (750)
Descrizione della performance da osservare	Programma di produzione redatto in vista degli standard di quantità e qualità prefissati
Descrizione breve	
Abilità	1. Collaborare con il reparto produzione nella valutazione di problematiche costruttive e nell'individuazione delle relative soluzioni 2. Definire il programma di produzione tenendo conto delle esigenze di consegna e/o degli ordini in portafoglio 3. Valutare fabbisogni di materiali e professionalità in rapporto alle diverse fasi di lavorazione 4. Valutare lo storico produttivo aziendale per definire cicli ed attrezzature 5. Individuare i requisiti dei materiali necessari alla realizzazione dei materiali necessari alla realizzazione del mobile/complemento di arredo ai fini del loro approvvigionamento 6. Determinare i parametri di funzionamento dei macchinari per la lavorazione del manufatto ligneo 7. Definire modalità e strumenti di controllo qualitativo delle lavorazioni del manufatto ligneo
Conoscenze	1. Elementi di organizzazione aziendale 2. Tecniche e principali strumenti di pianificazione delle risorse 3. Tecniche e principali strumenti di pianificazione temporale (gantt) e modelli reticolari (pert, cpm, ecc.) 4. Tecniche per la definizione di piani di approvvigionamento 5. Metodologie di controllo della qualità dei processi produttivi 6. Fasi e attività del ciclo di produzione del manufatto ligneo 7. Componentistica e accessori del manufatto ligneo 8. Meccanismi e parametri di funzionamento dei macchinari per la produzione dei manufatti lignei
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.3	
Denominazione unità formativa	**Analisi dei processi e dei requisiti di produzione dei manufatti lignei**
Livello EQF	5
Denominazione unità di competenza	Analisi dei processi e dei requisiti di produzione dei manufatti lignei (3329)
Descrizione della performance da osservare	Macchinari e strumentazioni tecniche individuate in funzione delle lavorazioni da espletare
Descrizione breve	
Abilità	1. Identificare le strumentazioni tecniche idonee alle specifiche fasi e tipologie di lavorazione del manufatto ligneo 2. Individuare le tipologie di macchinari adatte ai diversi processi di lavorazione del legno (es: macchine tradizionali, a controllo numerico, etc) 3. Analisi delle potenzialità e i limiti delle soluzioni tecnologiche disponibili sul mercato per la riproduzione in serie del manufatto ligneo 4. Valutare interventi di revisione dei macchinari e delle strumentazioni in un'ottica di ottimizzazione del ciclo di produzione del manufatto ligneo 5. Utilizzare software di informatica applicata a macchine utensili a CNC e FSM 6. Adattare i processi di lavorazione del manufatto ligneo allo specifico contesto tecnico-organizzativo
Conoscenze	1. Analisi dei processi aziendali 2. Normative nazionali ed europee sui requisiti ergonomici, tecnici-prestazionali e di sicurezza di mobili e arredi e dei relativi materiali di costruzione 3. Strumentazioni tecniche di lavorazione del manufatto ligneo 4. Caratteristiche e funzionalità dei principali macchinari per la lavorazione e fabbricazione di manufatti lignei 5. Fasi e attività del ciclo di produzione del manufatto ligneo 6. Software di informatica applicata a macchine utensili a CNC e FSM 7. Metodi e strategie di innovazione dei processi aziendali
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	