REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

STANDARD FORMATIVO	
Denominazione Qualificazione	**Resinatore**
Denominazione Standard Formativo	**Resinatore**
Durata percorso Formativo	1 anni
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 10 - Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica
Area di Attività	ADA.10.07.04 - Costruzione dello stampo in vetroresina ADA.10.07.05 - Produzione del manufatto in vetroresina e assemblaggio di scafo, coperta e sovrastrutture ADA.10.07.06 - Manutenzione e riparazione ordinaria dello scafo in vetroresina
Processo	Nautica da diporto
Sequenza di processo	Fabbricazione, montaggio e manutenzione di imbarcazioni con scafo in vetroresina
Qualificazione regionale di riferimento	Resinatore
Descrizione qualificazione	Il resinatore realizza lo scafo e le altre parti in vetroresina che compongono le imbarcazioni da diporto. Svolge la sua attività utilizzando attrezzature di uso manuale; taglia e applica sullo stampo i tessuti di fibre di vetro, impregnandoli di resina secondo le specifiche definite dall'ufficio tecnico. Lavora prevalentemente per micro e piccole imprese operanti nel settore della nautica da diporto; ha rapporti con tutti i ruoli coinvolti nelle fasi di realizzazione e manutenzione di un'imbarcazione con i quali si confronta e collabora per lo svolgimento dei propri compiti.
Referenziazione ATECO 2007	C.30.12.00 - Costruzione di imbarcazioni da diporto e sportive C.33.15.00 - Riparazione e manutenzione di navi commerciali e imbarcazioni da diporto (esclusi i loro motori)
Referenziazione ISTAT CP2011	6.2.1.4.0 - Carpentieri e montatori di carpenteria metallica
Codice ISCED-F 2013	0722 Materials (glass, paper, plastic and wood)
Ulteriori indicazioni per l'e-learning	Secondo quanto previsto dalle disposizioni regionali in materia.
Durata minima complessiva del percorso (ore)	300
Durata minima di aula (ore)	150
Durata minima laboratorio (ore)	0
Durata delle attività formative rivolte alle KC (ore)	20
Percentuale durata massima e-learning sincrona in rapporto alla durata d'aula	210
Percentuale durata massima e-learning asincrona in rapporto alla durata d'aula	84
Durata minima tirocinio curriculare ore	0
Durata minima tirocinio curriculare + Laboratorio (ore)	90

Requisiti minimi di ingresso dei partecipanti	Possesso di titolo attestante l'assolvimento dell'obbligo di istruzione. I prosciolti da tale obbligo e i maggiori di anni 16 possono accedere al corso previo accertamento del possesso delle competenze connesse all'obbligo di istruzione, fatto salvo quanto disposto alla voce "Gestione dei crediti formativi". Per quanto riguarda coloro che hanno conseguito un titolo di studio all'estero occorre presentare una dichiarazione di valore o un documento equipollente/corrispondente che attesti il livello del titolo medesimo. Per i cittadini stranieri è inoltre necessario il possesso di un attestato, riconosciuto a livello nazionale e internazionale, di conoscenza della lingua italiana ad un livello non inferiore all'A2 del QCER. In alternativa, tale conoscenza deve essere verificata attraverso un test di ingresso da conservare agli atti del soggetto formatore. Sono dispensati dalla presentazione dell'attestato i cittadini stranieri che abbiano conseguito il diploma di scuola secondaria di primo grado o superiore presso un istituto scolastico appartenente al sistema italiano di istruzione. Tutti i requisiti devono essere posseduti e documentati dal corsista al soggetto formatore entro l'inizio delle attivita'. Non e' ammessa alcuna deroga
Requisiti minimi didattici comuni a tutte le UF/Moduli	Formazione d'aula specifica e formazione tecnica mediante attività pratiche/ laboratoriali
Requisiti minimi di risorse professionali	Docenti qualificati in possesso di un titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare, provenienti per almeno il 50% dal mondo del lavoro. Per i docenti provenienti dal mondo del lavoro e per quelli impegnati unicamente in attività formative di natura pratica/laboratoriale, il requisito del titolo di studio può essere sostituito da una documentata esperienza professionale e/o di insegnamento almeno triennale strettamente attinente l'attività formativa da realizzare. I tutor di stage / tirocinio devono possedere titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare e, nello specifico, una documentata esperienza professionale almeno triennale nel settore di riferimento
Requisiti minimi di risorse strumentali	È necessario disporre di aule e/o laboratori congruamente attrezzati
Requisiti minimi di valutazione degli apprendimenti	1. Prevedere verifiche periodiche di apprendimento a conclusione di ogni UF. 2. Condizione minima di ammissione all'esame finale è la frequenza di almeno l'80% delle ore complessive del percorso formativo. 3. Esame finale pubblico in conformità alle disposizioni regionali vigenti. La valutazione finale ha lo scopo di verificare l'acquisizione delle competenze previste dal corso. 4. Certificazione rilasciata al termine del percorso: "Certificazione di qualifica professionale" per "Resinatore"
Percentuale Assenza massima consentita	20
Percentuale Termine ultimo di inserimento (TUI)	20
Attestazione in esito	Certificazione di qualifica professionale
Normativa di riferimento	
Grado minimo d'istruzione previsto	Licenza media + Qualificazione EQF 3
Età minima prevista in ingresso	18 anni
Gestione dei crediti formativi	E' ammesso il riconoscimento dei crediti formativi (di ammissione e di frequenza) in conformità alle disposizioni previste dalla normativa regionale vigente, salvo quanto altrimenti disposto
Eventuali ulteriori indicazioni	
Composizione Standard Formativo	Unità Formative

ELENCO DELLE UNITA' FORMATIVE

1 - Preparazione degli stampi in vetroresina
2 - Laminazione delle fibre di vetro
3 - Assemblaggio delle componenti e delle sovrastrutture di una imbarcazione

CORSI ANNUALITÀ		
Anno	**Ore**	**Esame Intermedio**
1° Anno	**300**	**No**

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.1	
Denominazione unità formativa	**Preparazione degli stampi in vetroresina**
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Preparazione degli stampi in vetroresina (484)
Descrizione della performance da osservare	Stampo in vetroresina correttamente preparato e controllato
Descrizione breve	
Abilità	1. Applicare tecniche di ceratura 2. Applicare tecniche di lucidatura per gli stampi 3. Applicare tecniche di verniciatura degli stampi 4. Utilizzare attrezzature per lucidatura degli stampi 5. Utilizzare strumenti per la ceratura degli stampi 6. Applicare criteri per la scelta dei materiali in funzione delle applicazioni 7. Applicare tecniche di controllo degli stampi 8. Utilizzare attrezzature e macchinari per la preparazione degli stampi
Conoscenze	1. Elementi di struttura dell'imbarcazione 2. Prodotti per la ceratura 3. Processi di costruzione di stampi (maschio; femmine o misti) 4. Cenni di chimica 5. Resine epossidiche (vinilestere poliestere etc.)
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.2	
Denominazione unità formativa	**Laminazione delle fibre di vetro**
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Laminazione delle fibre di vetro (579)
Descrizione della performance da osservare	Laminazione delle fibre di vetro effettuata secondo le specifiche tecniche
Descrizione breve	
Abilità	1. Applicare tecniche di controllo degli standard di prodotto 2. Applicare criteri per la scelta dei materiali in funzione delle applicazioni 3. Applicare tecniche manuali per evitare difetti negli angoli e spigoli degli stampi 4. Applicare tecniche di compattazione con sacco del vuoto 5. Utilizzare attrezzature e macchinari per la laminazione delle fibre di vetro 6. Applicare tecniche di laminazione manuale con tessuto in fibra di vetro 7. Applicare tecniche di deposizione di strati di tessuto in "wet lay up" manuale con resina liquida 8. Applicare tecniche per l’apertura dei sacchi a fine ciclo 9. Curare la rifilatura dei particolari prodotti utilizzando strumenti manuali e a controllo numerico
Conoscenze	1. Attrezzi per la resinatura 2. Elementi di struttura dell'imbarcazione 3. Tipologie di laminazione (a caldo, a pressa, a infusione) 4. Processi di laminazione 5. Laminazione hand lay up: procedura e fasi 6. Laminazione in wet lay up procedura e fasi 7. Caratteristiche funzionamento autoclave 8. Compattazione con sacco del vuoto 9. Cenni di chimica 10. Cenni di fisica 11. Resine epossidiche (vinilestere poliestere etc.) 12. Tipologie di tessuti in fibra di vetro 13. Caratteristiche strutturali delle fibre di vetro
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.3	
Denominazione unità formativa	**Assemblaggio delle componenti e delle sovrastrutture di una imbarcazione**
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Assemblaggio delle componenti e delle sovrastrutture di una imbarcazione (3334)
Descrizione della performance da osservare	Prodotto assemblato nelle sue componenti
Descrizione breve	
Abilità	1. Utilizzare gli strumenti ed attrezzature per l'assemblaggio e fissaggio delle parti 2. Fissare le paratie strutturali 3. Applicare gli elementi di rinforzo (resinatura dei rinforzi o delle strutture) 4. Effettuare la laminazione di base 5. Applicare fibra di vetro e resina e/o colle sulle giunzioni 6. Eseguire le prove di collaudo verificando l'efficienza e la funzionalità delle componenti assemblate
Conoscenze	1. Cenni di disegno tecnico 2. Materiali, strumenti ed attrezzature per l'assemblaggio 3. Modalità di collaudo delle componenti assemblate 4. Tecniche di assemblaggio delle parti componenti l'imbarcazione 5. Tecniche di preparazione e stesura resine 6. Tecniche di incollaggio scafo/coperta 7. Tecniche di rinforzo degli elementi strutturali
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	