

## REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

STANDARD FORMATIVO	
<b>Denominazione Qualificazione</b>	<b>Operatore delle lavorazioni dei materiali lapidei per la produzione di lastre</b>
<b>Denominazione Standard Formativo</b>	<b>Operatore delle lavorazioni dei materiali lapidei per la produzione di lastre</b>
<b>Durata percorso Formativo</b>	1 anni
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Settore Economico Professionale</b>	SEP 07 - Estrazione gas, petrolio, carbone, minerali e lavorazione pietre
<b>Area di Attività</b>	ADA.07.03.01 - Preparazione e riquadratura dei blocchi ADA.07.03.02 - Segagione dei blocchi per la produzione di lastre ADA.07.03.03 - Taglio a misura, modellazione e lavorazioni di finitura superficiale di materiale lapideo
<b>Processo</b>	Taglio e lavorazione di materiali lapidei
<b>Sequenza di processo</b>	Lavori di riquadratura e taglio Lavori di finitura, stoccaggio e imballaggio
<b>Qualificazione regionale di riferimento</b>	Operatore delle lavorazioni dei materiali lapidei per la produzione di lastre
<b>Descrizione qualificazione</b>	L'Operatore delle lavorazioni dei materiali lapidei per la produzione di lastre è in grado di lavorare i materiali lapidei a partire dalle indicazioni definite nelle schede di lavoro e in base alle caratteristiche delle diverse tipologie di prodotti da realizzare. Effettua la riquadratura, il taglio, lucidatura e la levigatura dei materiali lapidei di vario genere (marmi, graniti), operando sia con mezzi meccanici (computerizzati e tradizionali) che manuali, provvedendo all'armatura dei macchinari ed eseguendo le operazioni di manutenzione delle macchine e delle attrezzature utilizzate. Svolge attività di carattere essenzialmente esecutivo relazionandosi con altre professionalità, ed è presente in tutte le imprese di trasformazione dei materiali lapidei sia di piccole che di medie dimensioni.
<b>Referenziazione ATECO 2007</b>	C.23.70.10 - Segagione e lavorazione delle pietre e del marmo C.23.70.20 - Lavorazione artistica del marmo e di altre pietre affini, lavori in mosaico
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	6.1.1.2.0 - Tagliatori e levigatori di pietre, scalpellini e marmisti 7.1.1.1.0 - Conduttori di macchinari in miniere e cave
<b>Codice ISCED-F 2013</b>	0724 Mining and extraction
<b>Ulteriori indicazioni per l'e-learning</b>	Secondo quanto previsto dalle disposizioni regionali in materia.
<b>Durata minima complessiva del percorso (ore)</b>	300
<b>Durata minima di aula (ore)</b>	150
<b>Durata minima laboratorio (ore)</b>	0
<b>Durata delle attività formative rivolte alle KC (ore)</b>	20
<b>Percentuale durata massima e-learning sincrona in rapporto alla durata d'aula</b>	210
<b>Percentuale durata massima e-learning asincrona in rapporto alla durata d'aula</b>	84
<b>Durata minima tirocinio curriculare ore</b>	0

<b>Durata minima tirocinio curriculare + Laboratorio (ore)</b>	90
<b>Requisiti minimi di ingresso dei partecipanti</b>	Possesso di titolo attestante l'assolvimento dell'obbligo di istruzione. I prosciolti da tale obbligo e i maggiori di anni 16 possono accedere al corso previo accertamento del possesso delle competenze connesse all'obbligo di istruzione, fatto salvo quanto disposto alla voce "Gestione dei crediti formativi". Per quanto riguarda coloro che hanno conseguito un titolo di studio all'estero occorre presentare una dichiarazione di valore o un documento equipollente/corrispondente che attesti il livello del titolo medesimo. Per i cittadini stranieri è inoltre necessario il possesso di un attestato, riconosciuto a livello nazionale e internazionale, di conoscenza della lingua italiana ad un livello non inferiore all'A2 del QCER. In alternativa, tale conoscenza deve essere verificata attraverso un test di ingresso da conservare agli atti del soggetto formatore. Sono dispensati dalla presentazione dell'attestato i cittadini stranieri che abbiano conseguito il diploma di scuola secondaria di primo grado o superiore presso un istituto scolastico appartenente al sistema italiano di istruzione. Tutti i requisiti devono essere posseduti e documentati dal corsista al soggetto formatore entro l'inizio delle attività'. Non è ammessa alcuna deroga.
<b>Requisiti minimi didattici comuni a tutte le UF/Moduli</b>	Formazione d'aula specifica e formazione tecnica mediante attività pratiche/ laboratoriali
<b>Requisiti minimi di risorse professionali</b>	Docenti qualificati in possesso di un titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare, provenienti per almeno il 50% dal mondo del lavoro. Per i docenti provenienti dal mondo del lavoro e per quelli impegnati unicamente in attività formative di natura pratica/laboratoriale, il requisito del titolo di studio può essere sostituito da una documentata esperienza professionale e/o di insegnamento almeno triennale strettamente attinente all'attività formativa da realizzare. I tutor di stage / tirocinio devono possedere titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare e, nello specifico, una documentata esperienza professionale almeno triennale nel settore di riferimento.
<b>Requisiti minimi di risorse strumentali</b>	È necessario disporre di aule e/o laboratori congruamente attrezzati
<b>Requisiti minimi di valutazione degli apprendimenti</b>	1. Prevedere verifiche periodiche di apprendimento a conclusione di ogni UF. 2. Condizione minima di ammissione all'esame finale è la frequenza di almeno l'80% delle ore complessive del percorso formativo. 3. Esame finale pubblico in conformità alle disposizioni regionali vigenti. La valutazione finale ha lo scopo di verificare l'acquisizione delle competenze previste dal corso. 4. Certificazione rilasciata al termine del percorso: "Certificazione di qualifica professionale" per "Operatore delle lavorazioni dei materiali lapidei per la produzione di lastre"
<b>Percentuale Assenza massima consentita</b>	20
<b>Percentuale Termine ultimo di inserimento (TUI)</b>	20
<b>Attestazione in esito</b>	Certificazione di qualifica professionale
<b>Normativa di riferimento</b>	
<b>Grado minimo d'istruzione previsto</b>	Licenza media + Qualificazione EQF 3
<b>Età minima prevista in ingresso</b>	18 anni
<b>Gestione dei crediti formativi</b>	E' ammesso il riconoscimento dei crediti formativi (di ammissione e di frequenza) in conformità alle disposizioni previste dalla normativa regionale vigente, salvo quanto altrimenti disposto
<b>Eventuali ulteriori indicazioni</b>	
<b>Composizione Standard Formativo</b>	Unità Formative
<b>ELENCO DELLE UNITA' FORMATIVE</b>	
1 - Approntamento del materiale lapideo 2 - Lavorazione materiali lapidei per la produzione di lastre 3 - Rifinitura e trattamento materiali lapidei	

**CORSI ANNUALITÀ**

<b>Anno</b>	<b>Ore</b>	<b>Esame Intermedio</b>
<b>1° Anno</b>	<b>300</b>	<b>No</b>

**DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.1**

<b>Denominazione unità formativa</b>	<b>Approntamento del materiale lapideo</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Denominazione unità di competenza</b>	Approntamento del materiale lapideo (615)
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Lastra selezionata in coerenza con le specifiche tecniche e il tipo di prodotto da realizzare
<b>Descrizione breve</b>	
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Adottare gli strumenti e le modalità più adeguate alla movimentazione e al trasporto della lastra</li> <li>2. Individuare la lastra più idonea al tipo di lavorazione richiesta tenendo conto dei dati dimensionali e proporzionali dell'oggetto da produrre</li> <li>3. Riconoscere le principali tipologie di materiali lapidei e le loro caratteristiche essenziali</li> <li>4. Selezionare ed utilizzare i macchinari/attrezzature in funzione del tipo di riquadratura da eseguire (es. telaio monolama, tagliatrice fissa a filo diamantato, segatrice a disco gigante)</li> <li>5. Adottare procedure di controllo e manutenzione delle macchine e delle attrezzature per la riquadratura</li> <li>6. Gestire gli utensili e i macchinari per la pulizia dei blocchi e di parti dei telai, rispettando le normative in materia di sicurezza</li> <li>7. Eseguire le operazioni di armatura dei macchinari per la riquadratura (es: telaio)</li> </ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Principali caratteristiche dei materiali lapidei e loro comportamenti con gli agenti esogeni</li> <li>2. Principi di petrologia</li> <li>3. Tecniche di movimentazione di lastre e blocchi lapidei</li> <li>4. Strumenti e le modalità per la movimentazione e il trasporto del blocco/lastra lapidea</li> <li>5. Principali macchinari e attrezzature per la riquadratura</li> <li>6. Procedure di controllo e manutenzione delle macchine e delle attrezzature per la riquadratura</li> <li>7. Tecniche di pulizia dei blocchi e delle parti del telaio</li> <li>8. Operazioni di armatura dei macchinari per la riquadratura dei materiali lapidei</li> </ol>
<b>Durata minima di aula (ore)</b>	
<b>Durata minima tirocinio curriculare (ore)</b>	
<b>Note (eventuali)</b>	

**DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.2**

<b>Denominazione unità formativa</b>	<b>Lavorazione materiali lapidei per la produzione di lastre</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Denominazione unità di competenza</b>	Lavorazione materiali lapidei per la produzione di lastre (719)
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Materiale lapideo tagliato secondo la forma e le dimensioni indicate nelle schede tecniche
<b>Descrizione breve</b>	
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Adottare le tecniche e le procedure più adeguate ad eseguire le operazioni di taglio</li> <li>2. Applicare la sequenza per il carico e lo scarico della lastra sull'impianto prescelto (fresa a ponte, fresa a bandiera, controllo numerico, ecc.)</li> <li>3. Individuare gli utensili e i macchinari necessari ad effettuare le operazioni di taglio del materiale tenendo conto delle specifiche tecniche indicate nel disegno (es. telaio multilama diamantata, telaio a torbida, macchina tagliablocchi, ecc)</li> <li>4. Attuare le operazioni di manutenzione ordinaria di macchine ed attrezzature per la segazione</li> <li>5. Applicare la normativa di riferimento per la movimentazione in sicurezza dei materiali lapidei</li> <li>6. Coordinare la propria attività con quella del personale di ditte esterne nel processo di smaltimento dei fanghi e del riciclaggio dell'acqua</li> <li>7. Definire gli interventi manutentivi e/o riparativi necessari al corretto funzionamento di macchine e attrezzature per la segazione</li> <li>8. Eseguire le operazioni di armatura dei macchinari per la segazione (es. telaio multilama diamantata, telaio a torbida, macchina tagliablocchi, etc.)</li> </ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Principali macchinari/impianti per segare, tagliare, rifinire e trattare i materiali lapidei (sega a ponte, sega a bandiera, macchine a controllo numerico, lucidatrici, ecc.)</li> <li>2. Principi di geometria</li> <li>3. Principi di petrologia</li> <li>4. Tecniche di movimentazione di lastre e blocchi lapidei</li> <li>5. Nozioni di meccanica</li> <li>6. Normativa sulla movimentazione in sicurezza dei materiali lapidei</li> <li>7. Caratteristiche e funzionamento dei telai per la segazione</li> <li>8. Tecniche di avviamento dei telai per la segazione</li> <li>9. Tecniche di manutenzione ordinaria di macchine ed attrezzature per la segazione</li> <li>10. Fasi del processo di smaltimento dei fanghi e del riciclaggio dell'acqua</li> <li>11. Operazioni di armatura dei macchinari per la segazione</li> </ol>
<b>Durata minima di aula (ore)</b>	
<b>Durata minima tirocinio curriculare (ore)</b>	
<b>Note (eventuali)</b>	

**DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.3**

<b>Denominazione unità formativa</b>	<b>Rifinitura e trattamento materiali lapidei</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Denominazione unità di competenza</b>	Rifinitura e trattamento materiali lapidei (773)
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Materiale lapideo rifinito e trattato secondo gli standard definiti
<b>Descrizione breve</b>	
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Utilizzare i macchinari (lucida coste, lucida toro, controllo numerico, ecc.) e le modalità più idonee al tipo di rifinitura da applicare</li> <li>2. Identificare i prodotti, gli strumenti e le tecniche necessarie al trattamento del materiale (idrorepellente, antimacchia, ecc.)</li> <li>3. Individuare la tipologia di finitura più adeguata (libratura, levigatura, lucidatura, spazzolatura, sabbiatura, fiammatura, etc) al materiale e al prodotto da realizzare</li> <li>4. Utilizzare macchine e utensili per le operazioni di taglio e sgrossatura delle lastre (es: fresa a banco/colonna, a ponte, multidisco, etc.)</li> <li>5. Attuare le operazioni di manutenzione ordinaria di macchine ed attrezzature per la finitura di lastre lapidee</li> <li>6. Coordinare la propria attività con quella del personale di ditte esterne nel processo di smaltimento dei fanghi e del riciclaggio dell'acqua</li> <li>7. Eseguire le operazioni di armatura dei macchinari per la finitura superficiale</li> </ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Principali caratteristiche dei materiali lapidei e loro comportamenti con gli agenti esogeni</li> <li>2. Principali macchinari/impianti per segare, tagliare, rifinire e trattare i materiali lapidei (sega a ponte, sega a bandiera, macchine a controllo numerico, lucidatrici, ecc.)</li> <li>3. Tecniche di movimentazione di lastre e blocchi lapidei</li> <li>4. Normativa sulla movimentazione in sicurezza dei materiali lapidei</li> <li>5. Macchine e utensili per le operazioni di taglio e sgrossatura delle lastre</li> <li>6. Prodotti e tecniche necessarie al trattamento del materiale lapideo (idrorepellente, antimacchia, ecc.)</li> <li>7. Principali tecniche di finitura delle lastre</li> <li>8. Principali attrezzi e strumenti per la lavorazione manuale e la finitura del materiale</li> <li>9. Tecniche di manutenzione ordinaria di macchine ed attrezzature per la finitura</li> <li>10. Fasi del processo di smaltimento dei fanghi e del riciclaggio dell'acqua</li> <li>11. Operazioni di armatura dei macchinari per la finitura superficiale dei materiali lapidei</li> </ol>
<b>Durata minima di aula (ore)</b>	
<b>Durata minima tirocinio curriculare (ore)</b>	
<b>Note (eventuali)</b>	