REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

STANDARD FORMATIVO	
Denominazione Qualificazione	**Tecnico esperto nella produzione di articoli in materie plastiche e gomma**
Denominazione Standard Formativo	**Tecnico esperto nella produzione di articoli in materie plastiche e gomma**
Durata percorso Formativo	1 anni
Livello EQF	5
Settore Economico Professionale	SEP 06 - Chimica
Area di Attività	ADA.06.04.02 - Industrializzazione produzioni di articoli in gomma e materie plastiche ADA.06.04.04 - Attrezzaggio macchinari per la produzione di articoli in gomma e materie plastiche ADA.06.04.05 - Lavorazione di materie plastiche e gomma
Processo	Gomma e materie plastiche
Sequenza di processo	Ricerca, sviluppo e industrializzazione delle produzioni di articoli in gomma e materie plastiche Produzione di articoli in gomma e materie plastiche
Qualificazione regionale di riferimento	Tecnico esperto nella produzione di articoli in materie plastiche e gomma
Descrizione qualificazione	Il tecnico esperto nella produzione di articoli in materie plastiche e gomma si occupa di pianificare e supervisionare il ciclo di lavorazione per la realizzazione di oggetti in plastica e/o gomma provvedendo anche alla redazione delle procedure operative di produzione. Il tecnico realizza i prototipi dei prodotti da realizzare e preventiva i costi di produzione ed i margini di vendita, quindi coordina operativamente gli operatori e gli addetti coinvolti nel processo produttivo; verifica il rispetto dei programmi di lavorazione e delle specifiche di prodotto; rileva eventuali anomalie di funzionamento degli impianti e ne pianifica l'ordinaria manutenzione. Lavora come dipendente presso imprese che si occupano di produzione di articoli in gomma e plastica.
Referenziazione ATECO 2007	C.22.11.10 - Fabbricazione di pneumatici e di camere d'aria C.22.11.20 - Rigenerazione e ricostruzione di pneumatici C.22.19.01 - Fabbricazione di suole di gomma e altre parti in gomma per calzature C.22.19.09 - Fabbricazione di altri prodotti in gomma nca C.22.21.00 - Fabbricazione di lastre, fogli, tubi e profilati in materie plastiche C.22.22.00 - Fabbricazione di imballaggi in materie plastiche C.22.23.01 - Fabbricazione di rivestimenti elastici per pavimenti (vinile, linoleum eccetera) C.22.23.02 - Fabbricazione di porte, finestre, intelaiature eccetera in plastica per l'edilizia C.22.23.09 - Fabbricazione di altri articoli in plastica per l'edilizia C.22.29.01 - Fabbricazione di parti in plastica per calzature C.22.29.02 - Fabbricazione di oggetti per l'ufficio e la scuola in plastica C.22.29.09 - Fabbricazione di altri articoli in materie plastiche nca C.32.99.12 - Fabbricazione di articoli in plastica per la sicurezza personale C.33.19.02 - Riparazione di prodotti in gomma
Referenziazione ISTAT CP2011	3.1.1.2.0 - Tecnici chimici 3.1.4.1.2 - Tecnici della conduzione e del controllo di impianti chimici
Codice ISCED-F 2013	0722 Materials (glass, paper, plastic and wood)
Ulteriori indicazioni per l'e-learning	Esclusivamente per i Soggetti specificamente accreditati per la FAD, la stessa è consentita secondo quanto previsto all'art. 8, comma 2, della D.G.R. n. 294/2018.
Durata minima complessiva del percorso (ore)	500
Durata minima di aula (ore)	240

Durata minima laboratorio (ore)	60
Durata delle attività formative rivolte alle KC (ore)	50
Percentuale durata massima e-learning sincrona in rapporto alla durata d’aula	0
Percentuale durata massima e-learning asincrona in rapporto alla durata d’aula	0
Durata minima tirocinio curriculare ore	200
Durata minima tirocinio curriculare + Laboratorio (ore)	260
Requisiti minimi di ingresso dei partecipanti	Possesso di titolo di studio/qualifica professionale attestante il raggiungimento di un livello di apprendimento pari almeno a EQF 4, acquisito nell'ambito degli ordinamenti di istruzione o nella formazione professionale, fatto salvo quanto disposto alla voce ""Gestione dei crediti formativi"". Per quanto riguarda coloro che hanno conseguito un titolo di studio all’estero occorre presentare una dichiarazione di valore o un documento equipollente/corrispondente che attesti il livello del titolo medesimo. Per i cittadini stranieri è inoltre necessario il possesso di un attestato, riconosciuto a livello nazionale e internazionale, di conoscenza della lingua italiana ad un livello non inferiore al B1 del QCER. In alternativa, tale conoscenza deve essere verificata attraverso un test di ingresso da conservare agli atti del soggetto formatore. Sono dispensati dalla presentazione dell’attestato i cittadini stranieri che abbiano conseguito il diploma di scuola secondaria superiore presso un istituto scolastico appartenente al sistema italiano di istruzione. Tutti i requisiti devono essere posseduti e documentati dal corsista al soggetto formatore entro l'inizio delle attività. Non è ammessa alcuna deroga.
Requisiti minimi didattici comuni a tutte le UF/Moduli	Formazione d'aula specifica e formazione tecnica mediante attività pratiche/laboratoriali
Requisiti minimi di risorse professionali	Docenti qualificati, provenienti per almeno il 50% dal mondo del lavoro. I docenti devono possedere un titolo di studio adeguato all’attività formativa da realizzare e una documentata esperienza professionale e/o di insegnamento, almeno triennale, nel settore di riferimento. Per i docenti impegnati unicamente in attività formative di natura pratica/laboratoriale, i predetti requisiti si riducono al possesso della sola documentata esperienza professionale e/o di insegnamento almeno triennale strettamente attinente l’attività formativa da realizzare. I tutor di stage / tirocinio devono possedere titolo di studio adeguato all’attività formativa da realizzare e, nello specifico, una documentata esperienza professionale almeno triennale nel settore di riferimento.
Requisiti minimi di risorse strumentali	È necessario disporre di aule e/o laboratori congruamente attrezzati
Requisiti minimi di valutazione degli apprendimenti	1. Prevedere verifiche periodiche di apprendimento a conclusione di ogni UF. 2. Condizione minima di ammissione all'esame finale è la frequenza di almeno l'80% delle ore complessive del percorso formativo. 3. Esame finale pubblico in conformità alle disposizioni regionali vigenti. La valutazione finale ha lo scopo di verificare l'acquisizione delle competenze previste dal corso. 4. Certificazione rilasciata al termine del percorso: "Certificazione di qualifica professionale" per "Tecnico esperto nella produzione di articoli in materie plastiche e gomma".
Percentuale Assenza massima consentita	20
Percentuale Termine ultimo di inserimento (TUI)	20
Attestazione in esito	Certificazione di qualifica professionale
Normativa di riferimento	

Grado minimo d'istruzione previsto	-
Età minima prevista in ingresso	-
Gestione dei crediti formativi	E' ammesso il riconoscimento dei crediti formativi (di ammissione e di frequenza) in conformità alle disposizioni previste dalla normativa regionale vigente, salvo quanto altrimenti disposto
Eventuali ulteriori indicazioni	
Composizione Standard Formativo	Unità Formative

ELENCO DELLE UNITA' FORMATIVE

1 - Pianificazione del ciclo di lavorazione della gomma e delle materie plastiche
2 - Supervisione e controllo del ciclo di lavorazione della gomma e delle materie plastiche

CORSI ANNUALITÀ		
Anno	**Ore**	**Esame Intermedio**
1° Anno	**500**	**No**

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.1	
Denominazione unità formativa	**Pianificazione del ciclo di lavorazione della gomma e delle materie plastiche**
Livello EQF	5
Denominazione unità di competenza	Pianificazione del ciclo di lavorazione della gomma e delle materie plastiche (2427)
Descrizione della performance da osservare	Ciclo di lavorazione pianificato in modo adeguato
Descrizione breve	
Abilità	1. Individuare macchinari e strumenti idonei al tipo di lavorazione da effettuare 2. Definire i dosaggi delle materie prime da impiegare nel ciclo di lavorazione della gomma e delle materie plastiche 3. Definire tempi e fasi del ciclo di lavorazione della gomma e delle materie plastiche 4. Definire valori e parametri di riferimento per il settaggio di macchinari e strumenti del ciclo di lavorazione della gomma e delle materie plastiche 5. Individuare le materie prime da impiegare nel ciclo di lavorazione della gomma e delle materie plastiche 6. Pianificare le operazioni di manutenzione ordinaria degli impianti 7. Elaborare procedure ed istruzioni operative di produzione, stoccaggio e movimentazione in sicurezza di prodotti in gomma e materie plastiche
Conoscenze	1. Elementi di chimica industriale 2. Elementi di meccanica 3. Nozioni di base di fisica 4. Metodi e tecniche di pianificazione 5. Caratteristiche e funzionamento di macchinari e strumenti per le lavorazioni della gomma e delle materie plastiche 6. Ciclo tecnologico e processi di produzione dei prodotti in gomma e delle materie plastiche (lavorazione meccanica cnc, fusione polimeri, ecc.)
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.2	
Denominazione unità formativa	**Supervisione e controllo del ciclo di lavorazione della gomma e delle materie plastiche**
Livello EQF	5
Denominazione unità di competenza	Supervisione e controllo del ciclo di lavorazione della gomma e delle materie plastiche (2428)
Descrizione della performance da osservare	Tecniche e procedure di supervisione e controllo del ciclo di lavorazione correttamente applicate
Descrizione breve	
Abilità	1. Curare il coordinamento tecnico operativo delle risorse umane coinvolte nella produzione 2. Controllare report di produzione 3. Garantire il rispetto dei programmi assegnati e degli standard fissati 4. Applicare procedure e tecniche per il controllo dei prodotti intermedi e finiti 5. Applicare procedure per la verifica e la segnalazione del corretto funzionamento di macchinari e strumenti impiegati nel ciclo di lavorazione della gomma e delle materie plastiche 6. Coordinare gli interventi di manutenzione degli impianti 7. Identificare le cause delle imperfezioni di prodotto nel ciclo di lavorazione della gomma e delle materie plastiche
Conoscenze	1. Elementi di meccanica 2. Nozioni di base di fisica 3. Caratteristiche e funzionamento di macchinari e strumenti per le lavorazioni della gomma e delle materie plastiche 4. Nozioni di base di chimica industriale 5. Nozioni di base di elettrotecnica ed elettromeccanica 6. Procedure di verifica di macchinari e strumenti impiegati nel ciclo di lavorazione della gomma e delle materie plastiche 7. Procedure e tecniche per il controllo dei prodotti intermedi e finiti 8. Ciclo tecnologico e processi di produzione dei prodotti in gomma e delle materie plastiche (lavorazione meccanica cnc, fusione polimeri, ecc.)
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	