

REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

| STANDARD FORMATIVO | |
|---|---|
| Denominazione Qualificazione | Carpentiere in metallo addetto al montaggio scafo |
| Denominazione Standard Formativo | Carpentiere in metallo addetto al montaggio scafo |
| Durata percorso Formativo | 1 anni |
| Livello EQF | 3 |
| Settore Economico Professionale | SEP 10 - Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica |
| Area di Attività | ADA.10.06.04 - Fabbricazione e montaggio di scafi e/o di singole sezioni |
| Processo | Navalmeccanica |
| Sequenza di processo | Prefabbricazione, fabbricazione e montaggio scafo e allestimenti |
| Qualificazione regionale di riferimento | Carpentiere in metallo addetto al montaggio scafo |
| Descrizione qualificazione | Il carpentiere in metallo addetto al montaggio scafo conosce in modo approfondito gli aspetti tecnici ed operativi delle lavorazioni di carpenteria metallica nel settore nautico, con particolare riferimento alla costruzione di imbarcazioni di grandi dimensioni. E' in grado interpretare correttamente il disegno tecnico e la documentazione tecnica allegata al progetto nonché i piani di lavorazione. Programma le fasi operative e sceglie le attrezzature ed utensili più appropriati necessari alle specifiche attività. Padroneggia le tecniche di fabbricazione e montaggio di singole parti dello scafo che si esplicano in operazioni di taglio mediante uso di fiamma ossidrica, di saldatura, di taglio a cesoia o a sega, di trapanatura, di sagomatura a caldo e a freddo, aggiustaggio e rettifica. Coordina le fasi di lavoro effettuando il montaggio di singole parti nel rispetto delle tolleranze previste; installa, posiziona ed effettua il montaggio di strutture metalliche sia in cantiere che a bordo dell'imbarcazione. Nella fasi di controllo del lavoro eseguito, verifica la corretta attuazione e l'efficacia delle lavorazioni effettuate e dei procedimenti adottati, controllando anche la conformità delle lavorazioni a quanto previsto dalle normative vigenti. |
| Referenziazione ATECO 2007 | C.30.11.01 - Fabbricazione di sedili per navi C.30.11.02 - Cantieri navali per costruzioni metalliche e non metalliche (esclusi i sedili per navi) C.30.12.00 - Costruzione di imbarcazioni da diporto e sportive |
| Referenziazione ISTAT CP2011 | 6.2.1.4.0 - Carpentieri e montatori di carpenteria metallica |
| Codice ISCED-F 2013 | 0716 Motor vehicles, ships and aircraft |
| Ulteriori indicazioni per l'e-learning | Esclusivamente per i Soggetti specificamente accreditati per la FAD, la stessa è consentita secondo quanto previsto all'art. 8, comma 2, della D.G.R. n. 294/2018. |
| Durata minima complessiva del percorso (ore) | 600 |
| Durata minima di aula (ore) | 288 |
| Durata minima laboratorio (ore) | 72 |
| Durata delle attività formative rivolte alle KC (ore) | 60 |
| Percentuale durata massima e-learning sincrona in rapporto alla durata d'aula | 0 |
| Percentuale durata massima e-learning asincrona in rapporto alla durata d'aula | 0 |

| | |
|--|--|
| Durata minima tirocinio curriculare ore | 240 |
| Durata minima tirocinio curriculare + Laboratorio (ore) | 312 |
| Requisiti minimi di ingresso dei partecipanti | Possesso di titolo attestante l'assolvimento dell'obbligo di istruzione. I prosciolti da tale obbligo e i maggiori di anni 16 possono accedere al corso previo accertamento del possesso delle competenze connesse all'obbligo di istruzione, fatto salvo quanto disposto alla voce "Gestione dei crediti formativi". Per quanto riguarda coloro che hanno conseguito un titolo di studio all'estero occorre presentare una dichiarazione di valore o un documento equipollente/corrispondente che attesti il livello del titolo medesimo. Per i cittadini stranieri è inoltre necessario il possesso di un attestato, riconosciuto a livello nazionale e internazionale, di conoscenza della lingua italiana ad un livello non inferiore all'A2 del QCER. In alternativa, tale conoscenza deve essere verificata attraverso un test di ingresso da conservare agli atti del soggetto formatore. Sono dispensati dalla presentazione dell'attestato i cittadini stranieri che abbiano conseguito il diploma di scuola secondaria di primo grado o superiore presso un istituto scolastico appartenente al sistema italiano di istruzione. Tutti i requisiti devono essere posseduti e documentati dal corsista al soggetto formatore entro l'inizio delle attività. Non è ammessa alcuna deroga. |
| Requisiti minimi didattici comuni a tutte le UF/Moduli | Formazione d'aula specifica e formazione tecnica mediante attività pratiche/ laboratoriali. |
| Requisiti minimi di risorse professionali | Docenti qualificati in possesso di un titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare, provenienti per almeno il 50% dal mondo del lavoro. Per i docenti provenienti dal mondo del lavoro e per quelli impegnati unicamente in attività formative di natura pratica/laboratoriale, il requisito del titolo di studio può essere sostituito da una documentata esperienza professionale e/o di insegnamento almeno triennale strettamente attinente all'attività formativa da realizzare. I tutor di stage / tirocinio devono possedere titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare e, nello specifico, una documentata esperienza professionale almeno triennale nel settore di riferimento. |
| Requisiti minimi di risorse strumentali | È necessario disporre di aule e/o laboratori congruamente attrezzati. |
| Requisiti minimi di valutazione degli apprendimenti | 1. Prevedere verifiche periodiche di apprendimento a conclusione di ogni UF. 2. Condizione minima di ammissione all'esame finale è la frequenza di almeno l'80% delle ore complessive del percorso formativo. 3. Esame finale pubblico in conformità alle disposizioni regionali vigenti. La valutazione finale ha lo scopo di verificare l'acquisizione delle competenze previste dal corso. 4. Certificazione rilasciata al termine del percorso: "Certificazione di qualifica professionale" per "Carpentiere in metallo addetto al montaggio scafo". |
| Percentuale Assenza massima consentita | 20 |
| Percentuale Termine ultimo di inserimento (TUI) | 20 |
| Attestazione in esito | Certificazione di qualifica professionale |
| Normativa di riferimento | |
| Grado minimo d'istruzione previsto | - |
| Età minima prevista in ingresso | - |
| Gestione dei crediti formativi | È ammesso il riconoscimento dei crediti formativi (di ammissione e di frequenza) in conformità alle disposizioni previste dalla normativa regionale vigente, salvo quanto altrimenti disposto. |
| Eventuali ulteriori indicazioni | |
| Composizione Standard Formativo | Unità Formative |

ELENCO DELLE UNITA' FORMATIVE

- 1 - Montaggio degli elementi metallici di imbarcazioni
- 2 - Realizzazione di lavorazioni metalliche su imbarcazioni

CORSI ANNUALITÀ

| Anno | Ore | Esame Intermedio |
|----------------|------------|-------------------------|
| 1° Anno | 600 | No |

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.1

| | |
|---|---|
| Denominazione unità formativa | Montaggio degli elementi metallici di imbarcazioni |
| Livello EQF | 3 |
| Denominazione unità di competenza | Montaggio degli elementi metallici di imbarcazioni (514) |
| Descrizione della performance da osservare | Singole parti metalliche di imbarcazioni correttamente montate. |
| Descrizione breve | |
| Abilità | <ol style="list-style-type: none"> 1. Applicare tecniche di assemblaggio strutture metalliche 2. Applicare tecniche di saldatura metalli e leghe 3. Applicare tecniche di tracciatura del metallo 4. Utilizzare dispositivi di protezione individuali (dpi) 5. Utilizzare macchina piegatrice 6. Utilizzare macchina trapanatrice 7. Utilizzare utensili per il montaggio meccanico 8. Applicare tecniche di ancoraggio di parti metalliche 9. Applicare tecniche di giunzione parti metalliche 10. Applicare tecniche di montaggio/smontaggio di parti metalliche 11. Applicare tecniche di posa in opera strutture in metallo 12. Applicare tecniche di punzonatura dei metalli 13. Utilizzare macchinari per il taglio dei metalli 14. Utilizzare procedure di controllo della tenuta dei materiali saldati 15. Utilizzare strumenti per saldatura: saldatrice a filo, elettrica ad arco, tig, laser, plasma, ossiacetilenica |
| Conoscenze | <ol style="list-style-type: none"> 1. Caratteristiche tecniche dei materiali metallici 2. Elementi di metallurgia 3. Macchinari per la lavorazione del ferro 4. Disegno meccanico 5. Elementi di disegno navale 6. Elementi di struttura dell'imbarcazione 7. Strumenti per saldatura 8. Tecniche di lavorazione dei metalli 9. Tecniche di montaggio di parti metalliche 10. Tecniche di saldatura dei metalli 11. Tecniche di taglio dei metalli 12. Tecnologia dei materiali saldabili |
| Durata minima di aula (ore) | |
| Durata minima tirocinio curriculare (ore) | |
| Note (eventuali) | |

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.2

| | |
|---|--|
| Denominazione unità formativa | Realizzazione di lavorazioni metalliche su imbarcazioni |
| Livello EQF | 3 |
| Denominazione unità di competenza | Realizzazione di lavorazioni metalliche su imbarcazioni (528) |
| Descrizione della performance da osservare | Lavorazioni delle componenti metalliche dello scafo di una imbarcazione realizzate. |
| Descrizione breve | |
| Abilità | <ol style="list-style-type: none"> 1. Applicare tecniche di saldatura metalli e leghe 2. Utilizzare dispositivi di protezione individuali (dpi) 3. Applicare procedure di controllo conformità elementi metallici 4. Applicare tecniche di diagnosi componenti in metallo di imbarcazioni danneggiate 5. Applicare tecniche di finitura di elementi metallici 6. Utilizzare apparecchi di metrologia meccanica 7. Utilizzare macchinari per il taglio dei metalli 8. Utilizzare macchine/attrezzi per la giunzione parti metalliche (rivettatrici, chiodatrici, ribattitrici, ecc) 9. Utilizzare strumenti e tecniche per la misurazione degli standard di qualità 10. Utilizzare strumenti per saldatura: saldatrice a filo, elettrica ad arco, tig, laser, plasma, ossiacetilenica |
| Conoscenze | <ol style="list-style-type: none"> 1. Elementi di metallurgia 2. Elementi di disegno navale 3. Elementi di struttura dell'imbarcazione 4. Strumenti per saldatura 5. Tecniche di lavorazione dei metalli 6. Tecniche di saldatura dei metalli 7. Tecniche di taglio dei metalli 8. Tecnologia dei materiali saldabili 9. Caratteristiche e modalità d'uso delle macchine/attrezzi per la giunzione parti metalliche 10. Tecniche di finitura di elementi metallici |
| Durata minima di aula (ore) | |
| Durata minima tirocinio curriculare (ore) | |
| Note (eventuali) | |