

REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

| STANDARD FORMATIVO | |
|---|--|
| Denominazione Qualificazione | Operatore macchine per la legatoria |
| Denominazione Standard Formativo | Operatore macchine per la legatoria |
| Durata percorso Formativo | 1 anni |
| Livello EQF | 3 |
| Settore Economico Professionale | SEP 17 - Stampa ed editoria |
| Area di Attività | ADA.17.03.05 - Legatoria artigianale ADA.17.03.04 - Taglio, legatoria e confezionamento industriale |
| Processo | Stampa e legatoria |
| Sequenza di processo | Attività di post stampa (taglio, legatoria, confezionamento) Attività artigianali di stampa e legatoria |
| Qualificazione regionale di riferimento | Operatore macchine per la legatoria |
| Descrizione qualificazione | L'Operatore macchine per la legatoria è in grado di rilegare un prodotto stampato effettuando, attraverso una o più macchine, le operazioni di assemblaggio, collage, scorticatura, ecc. L'Operatore garantisce le attività di preparazione, regolazione, conduzione delle macchine per la legatoria nel rispetto degli standard di qualità definiti. |
| Referenziazione ATECO 2007 | C.18.12.00 - Altra stampa C.18.14.00 - Legatoria e servizi connessi |
| Referenziazione ISTAT CP2011 | 6.3.4.5.0 - Rilegatori e rifinitori post stampa 7.2.5.3.0 - Conduttori di macchinari per rilegatura di libri e assimilati |
| Codice ISCED-F 2013 | 0211 Audio-visual techniques and media production |
| Ulteriori indicazioni per l'e-learning | Esclusivamente per i Soggetti specificamente accreditati per la FAD, la stessa è consentita secondo quanto previsto all'art. 8, comma 2, della D.G.R. n. 294/2018. |
| Durata minima complessiva del percorso (ore) | 600 |
| Durata minima di aula (ore) | 288 |
| Durata minima laboratorio (ore) | 72 |
| Durata delle attività formative rivolte alle KC (ore) | 60 |
| Percentuale durata massima e-learning sincrona in rapporto alla durata d'aula | 0 |
| Percentuale durata massima e-learning asincrona in rapporto alla durata d'aula | 0 |
| Durata minima tirocinio curriculare ore | 240 |
| Durata minima tirocinio curriculare + Laboratorio (ore) | 312 |
| Requisiti minimi di ingresso dei partecipanti | Possesso di titolo attestante l'assolvimento dell'obbligo di istruzione. I prosciolti da tale obbligo e i maggiori di anni 16 possono accedere al corso previo accertamento del possesso delle competenze connesse all'obbligo di istruzione, fatto salvo quanto disposto alla voce |

| | |
|---|--|
| | "Gestione dei crediti formativi". Per quanto riguarda coloro che hanno conseguito un titolo di studio all'estero occorre presentare una dichiarazione di valore o un documento equipollente/corrispondente che attesti il livello del titolo medesimo. Per i cittadini stranieri è inoltre necessario il possesso di un attestato, riconosciuto a livello nazionale e internazionale, di conoscenza della lingua italiana ad un livello non inferiore all'A2 del QCER. In alternativa, tale conoscenza deve essere verificata attraverso un test di ingresso da conservare agli atti del soggetto formatore. Sono dispensati dalla presentazione dell'attestato i cittadini stranieri che abbiano conseguito il diploma di scuola secondaria di primo grado o superiore presso un istituto scolastico appartenente al sistema italiano di istruzione. Tutti i requisiti devono essere posseduti e documentati dal corsista al soggetto formatore entro l'inizio delle attività. Non è ammessa alcuna deroga. |
| Requisiti minimi didattici comuni a tutte le UF/Moduli | Formazione d'aula specifica e formazione tecnica mediante attività pratiche/ laboratoriali |
| Requisiti minimi di risorse professionali | Docenti qualificati in possesso di un titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare, provenienti per almeno il 50% dal mondo del lavoro. Per i docenti provenienti dal mondo del lavoro e per quelli impegnati unicamente in attività formative di natura pratica/laboratoriale, il requisito del titolo di studio può essere sostituito da una documentata esperienza professionale e/o di insegnamento almeno triennale strettamente attinente all'attività formativa da realizzare. I tutor di stage/tirocinio devono possedere titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare e, nello specifico, una documentata esperienza professionale almeno triennale nel settore di riferimento. |
| Requisiti minimi di risorse strumentali | È necessario disporre di aule e/o laboratori congruamente attrezzati |
| Requisiti minimi di valutazione degli apprendimenti | 1. Prevedere verifiche periodiche di apprendimento a conclusione di ogni UF. 2. Condizione minima di ammissione all'esame finale è la frequenza di almeno l'80% delle ore complessive del percorso formativo. 3. Esame finale pubblico in conformità alle disposizioni regionali vigenti. La valutazione finale ha lo scopo di verificare l'acquisizione delle competenze previste dal corso. 4. Certificazione rilasciata al termine del percorso: "Certificazione di qualifica professionale" per "Operatore macchine per la legatoria" |
| Percentuale Assenza massima consentita | 20 |
| Percentuale Termine ultimo di inserimento (TUI) | 20 |
| Attestazione in esito | Certificazione di qualifica professionale |
| Normativa di riferimento | |
| Grado minimo d'istruzione previsto | - |
| Età minima prevista in ingresso | - |
| Gestione dei crediti formativi | È ammesso il riconoscimento dei crediti formativi (di ammissione e di frequenza) in conformità alle disposizioni previste dalla normativa regionale vigente, salvo quanto altrimenti disposto |
| Eventuali ulteriori indicazioni | |
| Composizione Standard Formativo | Unità Formative |
| ELENCO DELLE UNITA' FORMATIVE | |
| 1 - Conduzione macchinari per la legatoria 2 - Manutenzione ordinaria di macchine per la legatoria 3 - Avviamento macchine per la legatoria | |

CORSI ANNUALITÀ

| Anno | Ore | Esame Intermedio |
|----------------|------------|-------------------------|
| 1° Anno | 600 | No |

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.1

| | |
|---|--|
| Denominazione unità formativa | Conduzione macchinari per la legatoria |
| Livello EQF | 3 |
| Denominazione unità di competenza | Conduzione macchinari per la legatoria (633) |
| Descrizione della performance da osservare | Corretta conduzione dei macchinari per la legatoria. |
| Descrizione breve | |
| Abilità | <ol style="list-style-type: none">1. Applicare procedure di monitoraggio funzionamento macchine per la legatoria2. Applicare procedure di monitoraggio rendimento macchine per la legatoria3. Applicare procedure di regolazione parametri macchine per la legatoria4. Applicare tecniche per la regolazione dei parametri delle macchine per la legatoria5. Utilizzare macchine semiautomatiche/automatiche di piega, cucitura, incollatura, fustellatura, cordonatura e rilegatura |
| Conoscenze | <ol style="list-style-type: none">1. Elementi di elettrotecnica2. Elementi di meccanica3. Macchine per la legatoria4. Materiali per rilegatura5. Processi di lavorazione della legatoria6. Tecniche di brossatura7. Tecniche di rilegatura8. Procedure di monitoraggio del rendimento delle macchine per la legatoria9. Modalità e tecniche di regolazione delle macchine da legatoria |
| Durata minima di aula (ore) | |
| Durata minima tirocinio curriculare (ore) | |
| Note (eventuali) | |

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.2

| | |
|---|--|
| Denominazione unità formativa | Manutenzione ordinaria di macchine per la legatoria |
| Livello EQF | 3 |
| Denominazione unità di competenza | Manutenzione ordinaria di macchine per la legatoria (672) |
| Descrizione della performance da osservare | Macchine per la legatoria funzionanti ed in efficienza |
| Descrizione breve | |
| Abilità | <ol style="list-style-type: none"> 1. Applicare tecniche diagnostiche per rilevazione guasti su componenti meccanici di macchinari/impianti 2. Applicare procedure di ripristino funzionalità macchine per la legatoria 3. Applicare procedure di sostituzione di parti di macchinari usurate 4. Applicare procedure per la pulizia macchine per la legatoria 5. Applicare tecniche diagnostiche per rilevazione guasti su componenti elettrici di macchinari/impianti |
| Conoscenze | <ol style="list-style-type: none"> 1. Elementi di elettromeccanica 2. Elementi di elettrotecnica 3. Elementi di informatica 4. Processi di lavorazione meccanica 5. Elementi di meccanica applicata alle macchine 6. Macchine per la legatoria 7. Processi di lavorazione della legatoria 8. Tecniche diagnostiche per la rilevazione dei guasti su componenti meccanici ed elettrici 9. Tecniche e procedure per il ripristino delle funzionalità delle macchine |
| Durata minima di aula (ore) | |
| Durata minima tirocinio curriculare (ore) | |
| Note (eventuali) | |

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.3

| | |
|---|---|
| Denominazione unità formativa | Avviamento macchine per la legatoria |
| Livello EQF | 3 |
| Denominazione unità di competenza | Avviamento macchine per la legatoria (677) |
| Descrizione della performance da osservare | Macchine per la legatoria correttamente predisposte per la lavorazione |
| Descrizione breve | |
| Abilità | <ol style="list-style-type: none">1. Applicare tecniche di alimentazione e scarico macchine per la legatoria2. Applicare tecniche di controllo fasi lavorazione macchine per la legatoria3. Utilizzare macchine semiautomatiche/automatiche di piega, cucitura, incollatura, fustellatura, cordonatura e rilegatura |
| Conoscenze | <ol style="list-style-type: none">1. Elementi di elettrotecnica2. Elementi di meccanica3. Macchine per la legatoria4. Materiali per rilegatura5. Processi di lavorazione della legatoria6. Tecniche di rilegatura7. Tecniche di controllo delle fasi di lavorazione delle macchine per la legatoria |
| Durata minima di aula (ore) | |
| Durata minima tirocinio curriculare (ore) | |
| Note (eventuali) | |