

REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

STANDARD FORMATIVO	
Denominazione Qualificazione	Operatore per la realizzazione di stampe serigrafiche a colori su supporti di varia natura
Denominazione Standard Formativo	Operatore per la realizzazione di stampe serigrafiche a colori su supporti di varia natura
Durata percorso Formativo	1 anni
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 17 - Stampa ed editoria
Area di Attività	ADA.17.03.06 - Realizzazione artigianale di stampe serigrafiche a colori su supporti di varia natura
Processo	Stampa e legatoria
Sequenza di processo	Attività artigianali di stampa e legatoria
Qualificazione regionale di riferimento	Operatore per la realizzazione di stampe serigrafiche a colori su supporti di varia natura
Descrizione qualificazione	L'Operatore per la realizzazione di stampe serigrafiche a colori su supporti di varia natura realizza stampe a più colori su diversi supporti (vetro, metallo, tessuti, plastica, ecc.) attuando tutte le operazioni necessarie alla stampa. Valuta i progetti in base alla loro idoneità alla stampa serigrafica, prepara i telai, esegue le miscele di colore e regola le macchine da stampa; in caso di piccole serie di prodotti la stampa può essere effettuata a mano.
Referenziazione ATECO 2007	C.18.12.00 - Altra stampa C.18.14.00 - Legatoria e servizi connessi
Referenziazione ISTAT CP2011	6.3.4.1.0 - Operatori delle attività poligrafiche di pre-stampa 6.3.4.4.2 - Litografi, serigrafisti e incisori tipografici
Codice ISCED-F 2013	0211 Audio-visual techniques and media production
Ulteriori indicazioni per l'e-learning	Esclusivamente per i Soggetti specificamente accreditati per la FAD, la stessa è consentita secondo quanto previsto all'art. 8, comma 2, della D.G.R. n. 294/2018.
Durata minima complessiva del percorso (ore)	600
Durata minima di aula (ore)	288
Durata minima laboratorio (ore)	72
Durata delle attività formative rivolte alle KC (ore)	60
Percentuale durata massima e-learning sincrona in rapporto alla durata d'aula	0
Percentuale durata massima e-learning asincrona in rapporto alla durata d'aula	0
Durata minima tirocinio curriculare ore	240
Durata minima tirocinio curriculare + Laboratorio (ore)	312
Requisiti minimi di ingresso dei partecipanti	Possesso di titolo attestante l'assolvimento dell'obbligo di istruzione. I prosciolti da tale obbligo e i maggiori di anni 16 possono accedere al corso previo accertamento del possesso delle competenze connesse all'obbligo di istruzione, fatto salvo quanto disposto alla voce

	"Gestione dei crediti formativi". Per quanto riguarda coloro che hanno conseguito un titolo di studio all'estero occorre presentare una dichiarazione di valore o un documento equipollente/corrispondente che attesti il livello del titolo medesimo. Per i cittadini stranieri è inoltre necessario il possesso di un attestato, riconosciuto a livello nazionale e internazionale, di conoscenza della lingua italiana ad un livello non inferiore all'A2 del QCER. In alternativa, tale conoscenza deve essere verificata attraverso un test di ingresso da conservare agli atti del soggetto formatore. Sono dispensati dalla presentazione dell'attestato i cittadini stranieri che abbiano conseguito il diploma di scuola secondaria di primo grado o superiore presso un istituto scolastico appartenente al sistema italiano di istruzione. Tutti i requisiti devono essere posseduti e documentati dal corsista al soggetto formatore entro l'inizio delle attività. Non è ammessa alcuna deroga.
Requisiti minimi didattici comuni a tutte le UF/Moduli	Formazione d'aula specifica e formazione tecnica mediante attività pratiche/ laboratoriali
Requisiti minimi di risorse professionali	Docenti qualificati in possesso di un titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare, provenienti per almeno il 50% dal mondo del lavoro. Per i docenti provenienti dal mondo del lavoro e per quelli impegnati unicamente in attività formative di natura pratica/laboratoriale, il requisito del titolo di studio può essere sostituito da una documentata esperienza professionale e/o di insegnamento almeno triennale strettamente attinente all'attività formativa da realizzare. I tutor di stage / tirocinio devono possedere titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare e, nello specifico, una documentata esperienza professionale almeno triennale nel settore di riferimento.
Requisiti minimi di risorse strumentali	È necessario disporre di aule e/o laboratori congruamente attrezzati
Requisiti minimi di valutazione degli apprendimenti	1. Prevedere verifiche periodiche di apprendimento a conclusione di ogni UF. 2. Condizione minima di ammissione all'esame finale è la frequenza di almeno l'80% delle ore complessive del percorso formativo. 3. Esame finale pubblico in conformità alle disposizioni regionali vigenti. La valutazione finale ha lo scopo di verificare l'acquisizione delle competenze previste dal corso. 4. Certificazione rilasciata al termine del percorso: "Certificazione di qualifica professionale" per "Operatore per la realizzazione di stampe serigrafiche a colori su supporti di varia natura"
Percentuale Assenza massima consentita	20
Percentuale Termine ultimo di inserimento (TUI)	20
Attestazione in esito	Certificazione di qualifica professionale
Normativa di riferimento	
Grado minimo d'istruzione previsto	-
Età minima prevista in ingresso	-
Gestione dei crediti formativi	È ammesso il riconoscimento dei crediti formativi (di ammissione e di frequenza) in conformità alle disposizioni previste dalla normativa regionale vigente, salvo quanto altrimenti disposto
Eventuali ulteriori indicazioni	
Composizione Standard Formativo	Unità Formative
ELENCO DELLE UNITA' FORMATIVE	
1 - Rifinitura e confezionamento delle stampe serigrafiche 2 - Organizzazione dell'impianto di stampa serigrafica 3 - Preparazione del supporto per la stampa serigrafica 4 - Preparazione del telaio per la stampa serigrafica 5 - Realizzazione della stampa serigrafica	

CORSI ANNUALITÀ

Anno	Ore	Esame Intermedio
1° Anno	600	No

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.1

Denominazione unità formativa	Rifinitura e confezionamento delle stampe serigrafiche
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Rifinitura e confezionamento delle stampe serigrafiche (642)
Descrizione della performance da osservare	Rifinire e confezionare le stampe correttamente
Descrizione breve	
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Controllare singolarmente la qualità di ogni singolo pezzo serigrafato2. Impostare la fustella nel telaio della macchina per creare la forma del prodotto3. Impostare la macchina confezionatrice in funzione del formato del prodotto da confezionare4. Preparare il volume della confezione condizionandolo al numero di pezzi del prodotto per ogni confezione5. Posizionare il supporto-prodotto sul piano aspirante di immissione per il registro corretto della stampa
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Funzionamento di macchine fustellatrici per la creazione del formato del prodotto2. Tipologie di forme da fustellare per creare i telai in funzione ai tagli del formato del prodotto3. Tecniche di confezionamento della merce4. Funzionamento delle macchine confezionatrici5. Tecniche e procedure per il controllo di qualità del pezzo serigrafato
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.2

Denominazione unità formativa	Organizzazione dell'impianto di stampa serigrafica
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Organizzazione dell'impianto di stampa serigrafica (730)
Descrizione della performance da osservare	Trasferire su pellicola il contenuto di uno o più file, modificandone e integrandone i contenuti attraverso l'uso funzionale di software grafici.
Descrizione breve	
Abilità	<ol style="list-style-type: none"> 1. Approntare il numero di lineatura e l'inclinazione per le illustrazioni retinate da inserire nell'impianto 2. Confrontare l'elaborato da monitor con l'originale valutandone la conformità 3. Correggere e/o modificare gli elementi grafici e le rese cromatiche al fine di raggiungere i requisiti richiesti per la stampa 4. Sviluppare lo strato fotosensibile, avendo cura di rispettare tutte le norme di sicurezza 5. Usare e mantenere funzionale la foto unità per l'affidabilità dello sviluppo della pellicola 6. Usare software grafici specifici (illustrator, xpress, photoshop, freehand) per trascodificare i grafismi in pellicola
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none"> 1. Elementi di tecnologia grafica per trasferire correttamente su pellicola il contenuto del progetto grafico 2. Tecniche di funzionamento degli impianti per provvedere all'esposizione e allo sviluppo delle pellicole 3. Tipologie di processi informatici e sistemi integrati per la riproduzione e modifica dell'originale 4. Tipologie di software grafici per procedere al trattamento dell'immagine
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.3

Denominazione unità formativa	Preparazione del supporto per la stampa serigrafica
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Preparazione del supporto per la stampa serigrafica (737)
Descrizione della performance da osservare	Conformare il supporto-prodotto da stampare al procedimento serigrafico da utilizzare secondo la differente struttura fisico-chimica e la differente dimensione del supporto stesso.
Descrizione breve	
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Confrontare la tinta campione con gli esempi del catalogo pantone2. Miscelare l'inchiostro in quantità sufficiente per realizzare la tintura3. Verificare il grado di adesione dell'inchiostro al supporto da serigrafare4. Applicare le tecniche di centratura della serigrafia
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Procedure di costruzione della tinta campione per preparare l'inchiostro in riferimento al campione del prodotto2. Tipologie di materiali da stampare per valutarne il comportamento in sede di allestimento del telaio ed in sede di stampa3. Elementi di chimica (processo di polimerizzazione ed essiccazione dell'inchiostro)4. Tecniche di centratura della serigrafia
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.4

Denominazione unità formativa	Preparazione del telaio per la stampa serigrafica
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Preparazione del telaio per la stampa serigrafica (738)
Descrizione della performance da osservare	Preparare il telaio che accoglierà il supporto da stampare (stoffa, ceramica, carte speciali) utilizzando le attrezzature, i materiali ed i metodi operativi.
Descrizione breve	
Abilità	<ol style="list-style-type: none"> 1. Distendere l'emulsione e mascherare il telaio per il trattamento di pre stampa 2. Generare la prova di stampa per l'approvazione da parte del committente 3. Programmare l'espositore per il tempo necessario alla esposizione della matrice 4. Tendere e fissare il tessuto sul telaio per prepararlo per la stampa
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none"> 1. Caratteristiche di stabilità del tessuto del telaio in funzione del supporto da stampare per fissarlo sul telaio stesso 2. Tecniche di preparazione/allestimento del telaio di stampa per scegliere il tessuto più idoneo alla stampa 3. Tipologie di attrezzature specifiche per la preparazione della matrice 4. Tecniche di fissaggio dei materiali
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.5

Denominazione unità formativa	Realizzazione della stampa serigrafica
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Realizzazione della stampa serigrafica (783)
Descrizione della performance da osservare	Stampare tramite macchine manuali, semiautomatiche e automatiche il telaio contenente l'inchiostro e posizionarlo correttamente per l'essiccazione.
Descrizione breve	
Abilità	<ol style="list-style-type: none"> 1. Regolare i flussi di inchiostro su macchine da stampa automatiche e semiautomatiche 2. Regolare impianti di pressione per il passaggio della racla 3. Utilizzare e registrare impianti di aspirazione del mettoffoglio 4. Approntare il telaio 5. Approntare le griglie per l'essiccazione
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none"> 1. Elementi di termoidraulica e pneumatica per l'utilizzo e la regolazione di impianti di aspirazione e forni a griglia 2. Tipologie di macchine manuali e semiautomatiche per effettuare le attività di stampa serigrafica artigianale 3. Tipologie di macchine completamente automatiche per la stampa serigrafica da rotolo (tessuti, gomma, laminati sottili, ecc.) 4. Tecniche e modalità di essiccazione
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	