REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

STANDARD FORMATIVO	
Denominazione Qualificazione	**Esperto di programmazione della produzione industriale**
Denominazione Standard Formativo	**Esperto di programmazione della produzione industriale**
Durata percorso Formativo	1 anni
Livello EQF	6
Settore Economico Professionale	SEP 24 - Area comune
Area di Attività	ADA.24.05.04 - Programmazione della produzione
Processo	Gestione del processo produttivo, qualità, funzioni tecniche e logistica interna
Sequenza di processo	Pianificazione strategica, programmazione e controllo della produzione
Qualificazione regionale di riferimento	Esperto di programmazione della produzione industriale
Descrizione qualificazione	L'esperto di programmazione della produzione industriale è in grado di strutturare e monitorare un programma di produzione, definendo i fabbisogni di risorse necessarie al programma di produzione definito ed i relativi processi di approvvigionamento in funzione delle disponibilità ed esigenze produttive. Si occupa di emettere gli ordini di lavorazione per reparti interni e unità produttive esterne; collabora alla selezione dei fornitori; gestisce i rapporti operativi con l'area logistica interna ed esterna. Il suo livello di responsabilità cambia in funzione delle dimensioni aziendali.
Referenziazione ATECO 2007	M.70.10.00 - Attività delle holding impegnate nelle attività gestionali (holding operative) M.70.22.09 - Altre attività di consulenza imprenditoriale e altra consulenza amministrativo-gestionale e pianificazione aziendale
Referenziazione ISTAT CP2011	3.3.1.5.0 - Tecnici dell'organizzazione e della gestione dei fattori produttivi
Codice ISCED-F 2013	0413 Management and administration
Ulteriori indicazioni per l'e-learning	Esclusivamente per i Soggetti specificamente accreditati per la FAD, la stessa è consentita secondo quanto previsto all'art. 8, comma 2, della D.G.R. n. 294/2018.
Durata minima complessiva del percorso (ore)	500
Durata minima di aula (ore)	240
Durata minima laboratorio (ore)	60
Durata delle attività formative rivolte alle KC (ore)	50
Percentuale durata massima e-learning sincrona in rapporto alla durata d'aula	0
Percentuale durata massima e-learning asincrona in rapporto alla durata d'aula	0
Durata minima tirocinio curriculare ore	200
Durata minima tirocinio curriculare + Laboratorio (ore)	260
Requisiti minimi di ingresso dei partecipanti	Possesso di titolo di studio / qualifica professionale attestante il raggiungimento di un livello di apprendimento pari almeno a EQF 5, acquisito nell'ambito degli ordinamenti di istruzione o

	nella formazione professionale, fatto salvo quanto disposto alla voce "Gestione dei crediti formativi". Per quanto riguarda coloro che hanno conseguito un titolo di studio all'estero occorre presentare una dichiarazione di valore o un documento equipollente/corrispondente che attesti il livello del titolo medesimo. Per i cittadini stranieri è inoltre necessario il possesso di un attestato, riconosciuto a livello nazionale e internazionale, di conoscenza della lingua italiana ad un livello non inferiore al B2 del QCER. In alternativa, tale conoscenza deve essere verificata attraverso un test di ingresso da conservare agli atti del soggetto formatore. Sono dispensati dalla presentazione dell'attestato i cittadini stranieri che abbiano conseguito il diploma di scuola secondaria superiore presso un istituto scolastico appartenente al sistema italiano di istruzione. Tutti i requisiti devono essere posseduti e documentati dal corsista al soggetto formatore entro l'inizio delle attivita'. Non e' ammessa alcuna deroga
Requisiti minimi didattici comuni a tutte le UF/Moduli	Formazione d'aula specifica e formazione tecnica mediante attività pratiche/ laboratoriali
Requisiti minimi di risorse professionali	Docenti qualificati, provenienti per almeno il 50% dal mondo del lavoro. I docenti devono possedere un titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare e una documentata esperienza professionale e/o di insegnamento, almeno triennale, nel settore di riferimento. Per i docenti impegnati unicamente in attività formative di natura pratica/laboratoriale, i predetti requisiti si riducono al possesso della sola documentata esperienza professionale e/o di insegnamento almeno triennale strettamente attinente l'attività formativa da realizzare. I tutor di stage / tirocinio devono possedere titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare e, nello specifico, una documentata esperienza professionale almeno triennale nel settore di riferimento
Requisiti minimi di risorse strumentali	È necessario disporre di aule e/o laboratori congruamente attrezzati
Requisiti minimi di valutazione degli apprendimenti	1. Prevedere verifiche periodiche di apprendimento a conclusione di ogni UF. 2. Condizione minima di ammissione all'esame finale è la frequenza di almeno l'80% delle ore complessive del percorso formativo. 3. Esame finale pubblico in conformità alle disposizioni regionali vigenti. La valutazione finale ha lo scopo di verificare l'acquisizione delle competenze previste dal corso. 4. Certificazione rilasciata al termine del percorso: "Certificazione di qualifica professionale" per "Esperto di programmazione della produzione industriale"
Percentuale Assenza massima consentita	20
Percentuale Termine ultimo di inserimento (TUI)	20
Attestazione in esito	Certificazione di qualifica professionale
Normativa di riferimento	
Grado minimo d'istruzione previsto	-
Età minima prevista in ingresso	-
Gestione dei crediti formativi	E' ammesso il riconoscimento dei crediti formativi (di ammissione e di frequenza) in conformità alle disposizioni previste dalla normativa regionale vigente, salvo quanto altrimenti disposto
Eventuali ulteriori indicazioni	
Composizione Standard Formativo	Unità Formative

ELENCO DELLE UNITA' FORMATIVE

1 - Strutturazione programma di produzione
2 - Dimensionamento fabbisogni di risorse
3 - Configurazione processi di approvvigionamento
4 - Sviluppo valutazioni di capacità produttiva

CORSI ANNUALITÀ		
Anno	**Ore**	**Esame Intermedio**
1° Anno	**500**	**No**

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.1	
Denominazione unità formativa	**Strutturazione programma di produzione**
Livello EQF	6
Denominazione unità di competenza	Strutturazione programma di produzione (2384)
Descrizione della performance da osservare	Produzione programmata in coerenza con i dati di ordinato e capacità produttiva aziendale
Descrizione breve	
Abilità	1. Stabilire strategie e relative regole di messa in produzione in relazione ai dati di ordinato 2. Comprendere ed interpretare specifiche tecnico-progettuali e di produzione in merito a tempi, metodi e vincoli economico-produttivi 3. Valutare compatibilità e coerenza dei programmi di produzione prospettati con obiettivi strategici aziendali in termini di costi, qualità e tempi 4. Utilizzare sistemi e strumenti informatici di programmazione della produzione
Conoscenze	1. Le tipologie di produzione industriale (a flusso continuo, su commessa, per lotti) 2. Caratteristiche, specifiche tecniche e standard qualitativi dei prodotti trattati 3. Strumenti e tecniche di programmazione (tipo pert e gantt, ecc.) 4. La modulistica aziendale di riferimento: schede istruzioni, programmi di produzione, schede controllo qualità, schede di manutenzione preventiva, ecc. 5. Struttura dei costi di produzione. 6. Tecniche e strumenti di reporting gestionale. 7. Tecnologie dei materiali trattati e relativi utilizzi in produzione.
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.2	
Denominazione unità formativa	**Dimensionamento fabbisogni di risorse**
Livello EQF	6
Denominazione unità di competenza	Dimensionamento fabbisogni di risorse (2385)
Descrizione della performance da osservare	Fabbisogni di risorse identificati e strutturati
Descrizione breve	
Abilità	1. Identificare i fabbisogni e le disponibilità di materiali in rapporto al programma di produzione definito 2. Individuare i fabbisogni e le disponibilità di risorse professionali e tecnologiche necessarie al programma di produzione definito 3. Identificare livelli delle risorse in funzione dei tempi di attraversamento (produzione, approvvigionamento, ecc.) 4. Definire tempistiche di approvvigionamento in funzione dei carichi
Conoscenze	1. Le tipologie di produzione industriale (a flusso continuo, su commessa, per lotti) 2. Caratteristiche, specifiche tecniche e standard qualitativi dei prodotti trattati 3. Tecnologie dei materiali trattati e relativi utilizzi in produzione. 4. Componenti tecnico-economiche del ciclo approvvigionamento ed acquisti. 5. Caratteristiche ed utilizzabilità dei sistemi informatici di pianificazione di risorse. 6. Principali caratteristiche e parametri di funzionamento di macchinari e attrezzature di produzione (capacità produttiva, tempi di manutenzione preventiva ed ordinaria, ecc.).
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.3	
Denominazione unità formativa	**Configurazione processi di approvvigionamento**
Livello EQF	6
Denominazione unità di competenza	Configurazione processi di approvvigionamento (2386)
Descrizione della performance da osservare	Processi di approvvigionamento delineati ed impostati
Descrizione breve	
Abilità	1. Individuare processi e fattori critici della catena degli approvvigionamenti in rapporto a contesto produttivo specifico e vincoli operativi 2. Valutare l'incidenza dei tempi di approvvigionamento sulla tempistica delle attività produttive 3. Valutare alternative di fornitura in rapporto a tempi e caratteristiche qualitative e quantitative 4. Determinare modalità e procedure per l'immissione dei materiali in produzione
Conoscenze	1. Principali elementi relativi a sistemi e metodi per la gestione logistica interna ed esterna. 2. La modulistica aziendale di riferimento: schede istruzioni, programmi di produzione, schede controllo qualità, schede di manutenzione preventiva, ecc. 3. Tecnologie dei materiali trattati e relativi utilizzi in produzione. 4. Componenti tecnico-economiche del ciclo approvvigionamento ed acquisti. 5. Caratteristiche ed utilizzabilità dei sistemi informatici di pianificazione di risorse.
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.4	
Denominazione unità formativa	**Sviluppo valutazioni di capacità produttiva**
Livello EQF	6
Denominazione unità di competenza	Sviluppo valutazioni di capacità produttiva (2387)
Descrizione della performance da osservare	Capacità produttiva monitorata e regolata
Descrizione breve	
Abilità	1. Rilevare variabili critiche e grandezze per il controllo della capacità produttiva aziendale, identificando le opportune azioni correttive 2. Valutare i parametri di efficienza ed efficacia di un processo di produzione e relativi interventi operativi per la corretta gestione 3. Valutare vincoli e convenienze tecnico-economiche dell'assegnazione all'esterno di fasi di lavorazione al fine di ottimizzare la programmazione della produzione 4. Utilizzare strumenti e procedure informatizzate e non, di monitoraggio delle grandezze di produzione (costi, tempi e quantitativi prodotti)
Conoscenze	1. Principali elementi relativi a sistemi e metodi per la gestione logistica interna ed esterna. 2. La modulistica aziendale di riferimento: schede istruzioni, programmi di produzione, schede controllo qualità, schede di manutenzione preventiva, ecc. 3. Principali caratteristiche e parametri di funzionamento di macchinari e attrezzature di produzione (capacità produttiva, tempi di manutenzione preventiva ed ordinaria, ecc.). 4. Principali riferimenti legislativi e normativi in materia di iso 9000
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	