REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

STANDARD FORMATIVO	
Denominazione Qualificazione	**Operatore della lavorazione di calzature**
Denominazione Standard Formativo	**Operatore della lavorazione di calzature**
Durata percorso Formativo	1 anni
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 05 - Tessile, abbigliamento, calzaturiero e sistema moda
Area di Attività	ADA.05.04.08 - Taglio dei pellami e altro materiale per la produzione delle calzature ADA.05.04.09 - Preparazione per la giunteria delle calzature ADA.05.04.11 - Orlatura delle calzature ADA.05.04.12 - Montaggio delle calzature ADA.05.04.13 - Finissaggio delle calzature ADA.05.04.14 - Imballaggio delle calzature
Processo	Produzione di calzature
Sequenza di processo	Confezionamento in serie di calzature
Qualificazione regionale di riferimento	Operatore della lavorazione di calzature
Descrizione qualificazione	L'operatore della lavorazione di calzature presidia il processo di fabbricazione e riparazione di un prodotto calzaturiero dalla fase di taglio, manuale o automatizzato dei materiali, alla fase di assemblaggio e finitura dello stesso. Si occupa di approntare macchine e strumenti necessari alla lavorazione da eseguire e di curarne la manutenzione ordinaria, di individuare e selezionare i materiali adatti al confezionamento e di eseguire le operazioni di preparazione o riparazione della tomaia e del fondo, di rifinitura ed etichettamento della calzatura confezionata. Opera generalmente come lavoratore autonomo in qualità di titolare di un laboratorio artigianale ma può operare anche come dipendente di calzaturifici di piccole e medie dimensioni.
Referenziazione ATECO 2007	C.15.20.10 - Fabbricazione di calzature C.15.20.20 - Fabbricazione di parti in cuoio per calzature
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.4.2.3 - Confezionatori di calzature 7.2.6.7.0 - Addetti a macchinari per la produzione in serie di calzature
Codice ISCED-F 2013	0723 Textiles (clothes, footwear and leather)
Ulteriori indicazioni per l'e-learning	Secondi quanto previsto dalle disposizioni regionali vigenti
Durata minima complessiva del percorso (ore)	300
Durata minima di aula (ore)	180
Durata minima laboratorio (ore)	0
Durata delle attività formative rivolte alle KC (ore)	20
Percentuale durata massima e-learning sincrona in rapporto alla durata d'aula	210
Percentuale durata massima e-learning asincrona in rapporto alla durata d'aula	120
Durata minima tirocinio curriculare	0

ore	
Durata minima tirocinio curriculare + Laboratorio (ore)	90
Requisiti minimi di ingresso dei partecipanti	Possesso di titolo attestante l'assolvimento dell'obbligo di istruzione. I prosciolti da tale obbligo e i maggiori di anni 16 possono accedere al corso previo accertamento del possesso delle competenze connesse all'obbligo di istruzione, fatto salvo quanto disposto alla voce "Gestione dei crediti formativi". Per quanto riguarda coloro che hanno conseguito un titolo di studio all'estero occorre presentare una dichiarazione di valore o un documento equipollente/corrispondente che attesti il livello del titolo medesimo. Per i cittadini stranieri è inoltre necessario il possesso di un attestato, riconosciuto a livello nazionale e internazionale, di conoscenza della lingua italiana ad un livello non inferiore all'A2 del QCER. In alternativa, tale conoscenza deve essere verificata attraverso un test di ingresso da conservare agli atti del soggetto formatore. Sono dispensati dalla presentazione dell'attestato i cittadini stranieri che abbiano conseguito il diploma di scuola secondaria di primo grado o superiore presso un istituto scolastico appartenente al sistema italiano di istruzione. Tutti i requisiti devono essere posseduti e documentati dal corsista al soggetto formatore entro l'inizio delle attivita'. Non e' ammessa alcuna deroga
Requisiti minimi didattici comuni a tutte le UF/Moduli	Formazione d'aula specifica e formazione tecnica mediante attività pratiche/ laboratoriali
Requisiti minimi di risorse professionali	Docenti qualificati in possesso di un titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare, provenienti per almeno il 50% dal mondo del lavoro. Per i docenti provenienti dal mondo del lavoro e per quelli impegnati unicamente in attività formative di natura pratica/laboratoriale, il requisito del titolo di studio può essere sostituito da una documentata esperienza professionale e/o di insegnamento almeno triennale strettamente attinente l'attività formativa da realizzare. I tutor di stage / tirocinio devono possedere titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare e, nello specifico, una documentata esperienza professionale almeno triennale nel settore di riferimento
Requisiti minimi di risorse strumentali	È necessario disporre di aule e/o laboratori congruamente attrezzati
Requisiti minimi di valutazione degli apprendimenti	1. Prevedere verifiche periodiche di apprendimento a conclusione di ogni UF. 2. Condizione minima di ammissione all'esame finale è la frequenza di almeno l'80% delle ore complessive del percorso formativo. 3. Esame finale pubblico in conformità alle disposizioni regionali vigenti. La valutazione finale ha lo scopo di verificare l'acquisizione delle competenze previste dal corso. 4. Certificazione rilasciata al termine del percorso: "Certificazione di qualifica professionale" per "Operatore della lavorazione di calzature".
Percentuale Assenza massima consentita	20
Percentuale Termine ultimo di inserimento (TUI)	20
Attestazione in esito	Certificazione di qualifica professionale
Normativa di riferimento	
Grado minimo d'istruzione previsto	Licenza media
Età minima prevista in ingresso	16 anni
Gestione dei crediti formativi	E' ammesso il riconoscimento dei crediti formativi (di ammissione e di frequenza) in conformità alle disposizioni previste dalla normativa regionale vigente, salvo quanto altrimenti disposto
Eventuali ulteriori indicazioni	
Composizione Standard Formativo	Unità Formative

ELENCO DELLE UNITA' FORMATIVE

1 - Assemblaggio e finitura della calzatura
2 - Preparazione o riparazione della tomaia e del fondo della calzatura

3 - Taglio dei materiali per il confezionamento o la riparazione della calzatura

CORSI ANNUALITÀ		
Anno	**Ore**	**Esame Intermedio**
1° Anno	**300**	**No**

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.1	
Denominazione unità formativa	**Assemblaggio e finitura della calzatura**
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Assemblaggio e finitura della calzatura (977)
Descrizione della performance da osservare	Calzatura assemblata e finita secondo le indicazioni della scheda tecnica
Descrizione breve	
Abilità	1. Utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) e/o istruzioni per predisporre le diverse fasi di lavorazione 2. Intervento manutenzione specialistica 3. Applicare procedure di monitoraggio e manutenzione ordinaria delle macchine e degli utensili 4. Applicare tecniche di rifinitura della calzatura (accessoriazione, striatura, lucidatura, ecc.) 5. Compilare report di produzione 6. Prelevare materiali e semilavorati secondo il ritmo della manovia 7. Provvedere allo stoccaggio e smaltimento dei rifiuti di lavorazione 8. Selezionare e approntare macchine, strumenti e materiali necessari alla lavorazione da eseguire 9. Utilizzare attrezzi e tecniche per la rifinitura della tomaia, la risuolatura e l'applicazione del tacco 10. Valutare la correttezza e l'efficienza dell'assemblaggio della calzatura
Conoscenze	1. Normative e tecniche per lo smaltimento dei rifiuti industriali 2. Attrezzature ed avanzamento della manovia 3. Attrezzi e tecniche di grattatura, spianatura, molatura della tomaia 4. Attrezzi e tecniche di montaggio di suola e tomaia (guardolo, boettatrice, pressa a stampo, ecc.) 5. Attrezzi e tecniche di rifinitura della calzatura 6. Elementi di tecnologia e merceologia tessile 7. Elementi identificativi del capo di lavorazione (taglie, misure, parti del modello, ecc.) 8. Modalità e prescrizioni normative per l'etichettatura e contrassegno dei prodotti tessili 9. Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore abbigliamento, calzature e accessori 10. Procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione 11. Tecniche di precisione per la predisposizione della tomaia alla suolatura
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.2	
Denominazione unità formativa	**Preparazione o riparazione della tomaia e del fondo della calzatura**
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Preparazione o riparazione della tomaia e del fondo della calzatura (1041)
Descrizione della performance da osservare	Tomaia e fondo della calzatura correttamente predisposti per la finitura
Descrizione breve	
Abilità	1. Provvedere allo stoccaggio ed allo smaltimento dei rifiuti industriali 2. Utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) e/o istruzioni per predisporre le diverse fasi di lavorazione 3. Applicare procedure di monitoraggio manutenzione ordinaria delle macchine e degli utensili 4. Compilare report di produzione 5. Prelevare materiali e semilavorati secondo il ritmo della manovia 6. Selezionare e approntare macchine, strumenti e materiali necessari alla lavorazione da eseguire 7. Utilizzare tecniche e macchinari per scarnitura, uguagliatura, cardatura e fresatura 8. Utilizzare tecniche e macchinari per cucitura, masticiatura, bordatura e orlatura 9. Utilizzare tecniche e macchinari per giunteria, cambratura e messa in forma
Conoscenze	1. Normative e tecniche per lo smaltimento dei rifiuti industriali 2. Attrezzature ed avanzamento della manovia 3. Caratteristiche di qualità e composizione dei componenti della tomaia e del fondo 4. Caratteristiche estetiche e funzionali del prodotto da realizzare 5. Elementi di tecnologia e merceologia tessile 6. Macchine per la preparazione della tomaia: cucitrici, orlatrici, bordatrici, scarnitrici, frese, ecc. 7. Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore abbigliamento, calzature e accessori 8. Procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione 9. Tecniche di cucitura, masticiatura, bordatura e orlatura 10. Tecniche di giunteria, cambratura e messa in forma 11. Tecniche di scarnitura, uguagliatura, cardatura e fresatura 12. Tecnologie e processi di lavorazione della calzatura
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.3	
Denominazione unità formativa	**Taglio dei materiali per il confezionamento o la riparazione della calzatura**
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Taglio dei materiali per il confezionamento o la riparazione della calzatura (1060)
Descrizione della performance da osservare	Materiali tagliati secondo le indicazioni della scheda tecnica
Descrizione breve	
Abilità	1. Utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) e/o istruzioni per predisporre le diverse fasi di lavorazione 2. Applicare procedure e tecniche di riparazione delle strutture interne in legno o metallo (eventualmente con il supporto di artigiano esterno) 3. Applicare procedure e tecniche di marcatura delle sagome tagliate 4. Approntare il piano di taglio con le sagome e le fustelle necessarie 5. Compilare report di produzione 6. Controllare la congruenza dei pezzi ottenuti e del consumo di materia prima rispetto ai parametri predefiniti 7. Provvedere allo stoccaggio e smaltimento dei rifiuti di lavorazione 8. Selezionare e approntare macchine, strumenti e materiali necessari alla lavorazione da eseguire 9. Utilizzare attrezzature e tecniche per il taglio manuale o automatizzato dei materiali da confezionare
Conoscenze	1. Normative e tecniche per lo smaltimento dei rifiuti industriali 2. Attrezzature e tecniche per il taglio manuale o automatico dei materiali da confezionare (trincetto, fustelle, trancia a controllo manuale o numerico) 3. Elementi di tecnologia e merceologia tessile 4. Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore abbigliamento, calzature e accessori 5. Procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione 6. Procedure e tecniche di stenditura e inchiodatura dei pellami 7. Tecnologie e processi di lavorazione della calzatura
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	