

REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

STANDARD FORMATIVO	
Denominazione Qualificazione	Operatore macchine finissaggio
Denominazione Standard Formativo	Operatore macchine finissaggio
Durata percorso Formativo	1 anni
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 05 - Tessile, abbigliamento, calzaturiero e sistema moda
Area di Attività	ADA.05.01.20 - Trattamenti di finissaggio di tessuti naturali e tessuti tecnici
Processo	Produzione di fibre e tessuti
Sequenza di processo	Produzione di tessuti naturali e tecnici (fasi di tessitura, finissaggio e confezionamento)
Qualificazione regionale di riferimento	Operatore macchine finissaggio
Descrizione qualificazione	L'operatore macchine finissaggio è una figura in grado di garantire la produzione di tessuti attraverso la conduzione di macchine di finissaggio secondo un programma predefinito e nella quantità e qualità dovuta. E' in grado inoltre di procedere alle operazioni di carico e scarico della macchina, alla programmazione e alle regolazione della stessa seguendo le indicazioni riportate sulla documentazione tecnica di produzione.
Referenziazione ATECO 2007	C.13.20.00 - Tessitura C.13.30.00 - Finissaggio dei tessuti, degli articoli di vestiario e attività similari C.13.91.00 - Fabbricazione di tessuti a maglia C.13.92.20 - Fabbricazione di articoli in materie tessili nca C.13.96.20 - Fabbricazione di altri articoli tessili tecnici ed industriali
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria 7.2.6.4.0 - Addetti ai macchinari per il trattamento di pulitura a secco, candeggio e tintura di filati e tessuti industriali
Codice ISCED-F 2013	0723 Textiles (clothes, footwear and leather)
Ulteriori indicazioni per l'e-learning	Secondo quanto previsto dalle disposizioni regionali in materia.
Durata minima complessiva del percorso (ore)	300
Durata minima di aula (ore)	150
Durata minima laboratorio (ore)	0
Durata delle attività formative rivolte alle KC (ore)	20
Percentuale durata massima e-learning sincrona in rapporto alla durata d'aula	210
Percentuale durata massima e-learning asincrona in rapporto alla durata d'aula	84
Durata minima tirocinio curriculare ore	0
Durata minima tirocinio curriculare + Laboratorio (ore)	90

Requisiti minimi di ingresso dei partecipanti	Possesso di titolo attestante l'assolvimento dell'obbligo di istruzione. I prosciolti da tale obbligo e i maggiori di anni 16 possono accedere al corso previo accertamento del possesso delle competenze connesse all'obbligo di istruzione, fatto salvo quanto disposto alla voce "Gestione dei crediti formativi". Per quanto riguarda coloro che hanno conseguito un titolo di studio all'estero occorre presentare una dichiarazione di valore o un documento equipollente/corrispondente che attesti il livello del titolo medesimo. Per i cittadini stranieri è inoltre necessario il possesso di un attestato, riconosciuto a livello nazionale e internazionale, di conoscenza della lingua italiana ad un livello non inferiore all'A2 del QCER. In alternativa, tale conoscenza deve essere verificata attraverso un test di ingresso da conservare agli atti del soggetto formatore. Sono dispensati dalla presentazione dell'attestato i cittadini stranieri che abbiano conseguito il diploma di scuola secondaria di primo grado o superiore presso un istituto scolastico appartenente al sistema italiano di istruzione. Tutti i requisiti devono essere posseduti e documentati dal corsista al soggetto formatore entro l'inizio delle attività. Non è ammessa alcuna deroga
Requisiti minimi didattici comuni a tutte le UF/Moduli	Formazione d'aula specifica e formazione tecnica mediante attività pratiche/ laboratoriali
Requisiti minimi di risorse professionali	Docenti qualificati in possesso di un titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare, provenienti per almeno il 50% dal mondo del lavoro. Per i docenti provenienti dal mondo del lavoro e per quelli impegnati unicamente in attività formative di natura pratica/laboratoriale, il requisito del titolo di studio può essere sostituito da una documentata esperienza professionale e/o di insegnamento almeno triennale strettamente attinente l'attività formativa da realizzare. I tutor di stage / tirocinio devono possedere titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare e, nello specifico, una documentata esperienza professionale almeno triennale nel settore di riferimento
Requisiti minimi di risorse strumentali	È necessario disporre di aule e/o laboratori congruamente attrezzati
Requisiti minimi di valutazione degli apprendimenti	1. Prevedere verifiche periodiche di apprendimento a conclusione di ogni UF. 2. Condizione minima di ammissione all'esame finale è la frequenza di almeno l'80% delle ore complessive del percorso formativo. 3. Esame finale pubblico in conformità alle disposizioni regionali vigenti. La valutazione finale ha lo scopo di verificare l'acquisizione delle competenze previste dal corso. 4. Certificazione rilasciata al termine del percorso: "Certificazione di qualifica professionale" per "Operatore macchine finissaggio".
Percentuale Assenza massima consentita	20
Percentuale Termine ultimo di inserimento (TUI)	20
Attestazione in esito	Certificazione di qualifica professionale
Normativa di riferimento	
Grado minimo d'istruzione previsto	Licenza media + Qualificazione EQF 3
Età minima prevista in ingresso	18 anni
Gestione dei crediti formativi	E' ammesso il riconoscimento dei crediti formativi (di ammissione e di frequenza) in conformità alle disposizioni previste dalla normativa regionale vigente, salvo quanto altrimenti disposto
Eventuali ulteriori indicazioni	
Composizione Standard Formativo	Unità Formative
ELENCO DELLE UNITA' FORMATIVE	
1 - Condurre macchine di finissaggio 2 - Effettuare la manutenzione ordinaria della macchina da finissaggio 3 - Predisporre la macchina da finissaggio per avvio ciclo di lavorazione	

CORSI ANNUALITÀ

Anno	Ore	Esame Intermedio
1° Anno	300	No

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.1

Denominazione unità formativa	Condurre macchine di finissaggio
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Condurre macchine di finissaggio (991)
Descrizione della performance da osservare	Macchine di finissaggio condotte secondo i parametri prefissati
Descrizione breve	
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Applicare procedure di sicurezza in produzione2. Applicare tecniche di controllo degli standard di prodotto3. Applicare procedure di controllo/regolazione macchine finissaggio tessuti4. Applicare procedure di ripristino funzionalità macchine di finissaggio tessile5. Applicare tecniche di diagnostica anomalie macchine finissaggio tessuti
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Dispositivi di sicurezza macchinari produzione2. Tecniche di controllo degli standard di prodotto3. Macchinari per finissaggio tessile4. Processi di finissaggio tessile5. Manutenzione ordinaria di macchinari e attrezzature di finissaggio tessile
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.2

Denominazione unità formativa	Effettuare la manutenzione ordinaria della macchina da finissaggio
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Effettuare la manutenzione ordinaria della macchina da finissaggio (1009)
Descrizione della performance da osservare	Macchina di finissaggio funzionante
Descrizione breve	
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Applicare procedure di richiesta intervento2. Applicare procedure di controllo impianti e macchinari3. Applicare procedure per la pulizia di macchinari e impianti4. Applicare procedure di ripristino funzionalità macchine di finissaggio tessile5. Applicare tecniche di individuazione anomalie funzionamento macchine di finissaggio tessile
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Elementi di elettrotecnica2. Elementi di meccanica3. Macchinari per finissaggio tessile4. Processi di finissaggio tessile5. Manutenzione ordinaria di macchinari e attrezzature di finissaggio tessile
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.3

Denominazione unità formativa	Predisporre la macchina da finissaggio per avvio ciclo di lavorazione
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Predisporre la macchina da finissaggio per avvio ciclo di lavorazione (1037)
Descrizione della performance da osservare	Macchina da finissaggio per l'avvio del ciclo di lavorazione configurata secondo gli standard di riferimento
Descrizione breve	
Abilità	<ol style="list-style-type: none"> 1. Applicare procedure di programmazione macchine di finissaggio (follatura, garzatura) 2. Utilizzare autoclavi di candeggio tessile 3. Utilizzare componenti chimici 4. Utilizzare prodotti per l'impermeabilizzazione prodotti tessili 5. Utilizzare smacchianti per tessuti 6. Utilizzare solventi per il lavaggio a secco
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none"> 1. Diluenti e solventi 2. Elementi di chimica 3. Merceologia tessile e trattamento delle stoffe 4. Composizione filati e tessuti 5. Macchinari per finissaggio tessile 6. Pigmenti e acidi 7. Procedure per il trattamento delle fibre tessili 8. Processi di finissaggio tessile 9. Tecniche di lavaggio prodotti tessili
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	