

## REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

STANDARD FORMATIVO	
<b>Denominazione Qualificazione</b>	<b>Operatore alla conduzione di macchine tessili</b>
<b>Denominazione Standard Formativo</b>	<b>Operatore alla conduzione di macchine tessili</b>
<b>Durata percorso Formativo</b>	1 anni
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Settore Economico Professionale</b>	SEP 05 - Tessile, abbigliamento, calzaturiero e sistema moda
<b>Area di Attività</b>	ADA.05.01.06 - Ricevimento colli di fibre, cernita e mischia ADA.05.01.15 - Preparazione del filato per la tessitura (orditura e imbozzimatura) ADA.05.01.16 - Tessitura di pezze su telaio tradizionale e su telaio jacquard ADA.05.01.17 - Tessitura a maglia di teli e parti calate in maglia (lavorazione a maglia in trama e lavorazione a maglia in catena)
<b>Processo</b>	Produzione di fibre e tessuti
<b>Sequenza di processo</b>	Preparazione delle fibre per la filatura (lana, cotone, lino e canapa) Produzione di tessuti naturali e tecnici (fasi di tessitura, finissaggio e confezionamento)
<b>Qualificazione regionale di riferimento</b>	Operatore alla conduzione di macchine tessili
<b>Descrizione qualificazione</b>	L'operatore alla conduzione di macchine tessili controlla macchine ad elevato livello di automazione (per lo più macchine circolari e telai) per assicurare il corretto sviluppo della produzione e verificarne la qualità. Ha il compito principale di alimentare, avviare e seguire il funzionamento delle macchine utilizzate nel processo produttivo. Si occupa del rifornimento delle materie prime, nonché di rimuovere i prodotti finiti e depositarli nel magazzino. Spesso controlla più macchine da una stessa postazione dalla quale è possibile seguire diverse fasi della lavorazione.
<b>Referenziazione ATECO 2007</b>	C.13.10.00 - Preparazione e filatura di fibre tessili C.13.20.00 - Tessitura C.13.30.00 - Finissaggio dei tessuti, degli articoli di vestiario e attività similari C.13.91.00 - Fabbricazione di tessuti a maglia C.13.92.20 - Fabbricazione di articoli in materie tessili nca C.13.96.20 - Fabbricazione di altri articoli tessili tecnici ed industriali
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria
<b>Codice ISCED-F 2013</b>	0723 Textiles (clothes, footwear and leather)
<b>Ulteriori indicazioni per l'e-learning</b>	Secondo quanto previsto dalle disposizioni regionali in materia
<b>Durata minima complessiva del percorso (ore)</b>	300
<b>Durata minima di aula (ore)</b>	150
<b>Durata minima laboratorio (ore)</b>	0
<b>Durata delle attività formative rivolte alle KC (ore)</b>	20
<b>Percentuale durata massima e-learning sincrona in rapporto alla durata d'aula</b>	210
<b>Percentuale durata massima e-learning asincrona in rapporto alla durata d'aula</b>	84

<b>Durata minima tirocinio curriculare ore</b>	0
<b>Durata minima tirocinio curriculare + Laboratorio (ore)</b>	90
<b>Requisiti minimi di ingresso dei partecipanti</b>	Possesso di titolo attestante l'assolvimento dell'obbligo di istruzione. I prosciolti da tale obbligo e i maggiori di anni 16 possono accedere al corso previo accertamento del possesso delle competenze connesse all'obbligo di istruzione, fatto salvo quanto disposto alla voce "Gestione dei crediti formativi". Per quanto riguarda coloro che hanno conseguito un titolo di studio all'estero occorre presentare una dichiarazione di valore o un documento equipollente/corrispondente che attesti il livello del titolo medesimo. Per i cittadini stranieri è inoltre necessario il possesso di un attestato, riconosciuto a livello nazionale e internazionale, di conoscenza della lingua italiana ad un livello non inferiore all'A2 del QCER. In alternativa, tale conoscenza deve essere verificata attraverso un test di ingresso da conservare agli atti del soggetto formatore. Sono dispensati dalla presentazione dell'attestato i cittadini stranieri che abbiano conseguito il diploma di scuola secondaria di primo grado o superiore presso un istituto scolastico appartenente al sistema italiano di istruzione. Tutti i requisiti devono essere posseduti e documentati dal corsista al soggetto formatore entro l'inizio delle attività. Non è ammessa alcuna deroga
<b>Requisiti minimi didattici comuni a tutte le UF/Moduli</b>	Formazione d'aula specifica e formazione tecnica mediante attività pratiche/ laboratoriali
<b>Requisiti minimi di risorse professionali</b>	Docenti qualificati in possesso di un titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare, provenienti per almeno il 50% dal mondo del lavoro. Per i docenti provenienti dal mondo del lavoro e per quelli impegnati unicamente in attività formative di natura pratica/laboratoriale, il requisito del titolo di studio può essere sostituito da una documentata esperienza professionale e/o di insegnamento almeno triennale strettamente attinente l'attività formativa da realizzare. I tutor di stage / tirocinio devono possedere titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare e, nello specifico, una documentata esperienza professionale almeno triennale nel settore di riferimento
<b>Requisiti minimi di risorse strumentali</b>	È necessario disporre di aule e/o laboratori congruamente attrezzati
<b>Requisiti minimi di valutazione degli apprendimenti</b>	1. Prevedere verifiche periodiche di apprendimento a conclusione di ogni UF. 2. Condizione minima di ammissione all'esame finale è la frequenza di almeno l'80% delle ore complessive del percorso formativo. 3. Esame finale pubblico in conformità alle disposizioni regionali vigenti. La valutazione finale ha lo scopo di verificare l'acquisizione delle competenze previste dal corso. 4. Certificazione rilasciata al termine del percorso: "Certificazione di qualifica professionale" per "Operatore alla conduzione di macchine tessili".
<b>Percentuale Assenza massima consentita</b>	20
<b>Percentuale Termine ultimo di inserimento (TUI)</b>	20
<b>Attestazione in esito</b>	Certificazione di qualifica professionale
<b>Normativa di riferimento</b>	
<b>Grado minimo d'istruzione previsto</b>	Licenza media + Qualificazione EQF 3
<b>Età minima prevista in ingresso</b>	18 anni
<b>Gestione dei crediti formativi</b>	E' ammesso il riconoscimento dei crediti formativi (di ammissione e di frequenza) in conformità alle disposizioni previste dalla normativa regionale vigente, salvo quanto altrimenti disposto
<b>Eventuali ulteriori indicazioni</b>	
<b>Composizione Standard Formativo</b>	Unità Formative

#### ELENCO DELLE UNITA' FORMATIVE

- 1 - Alimentazione delle macchine tessili
- 2 - Avviamento della produzione tessile
- 3 - Controllo della produzione tessile
- 4 - Segnalazione guasti e defezioni tessuto

**CORSI ANNUALITÀ**

<b>Anno</b>	<b>Ore</b>	<b>Esame Intermedio</b>
<b>1° Anno</b>	<b>300</b>	<b>No</b>

**DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.1**

<b>Denominazione unità formativa</b>	<b>Alimentazione delle macchine tessili</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Denominazione unità di competenza</b>	Alimentazione delle macchine tessili (973)
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Macchina tessile alimentata secondo le procedure previste
<b>Descrizione breve</b>	
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Eseguire il carico e lo scarico delle rocche di filati dalle macchine utilizzate nella lavorazione</li><li>2. Provvedere alla preparazione degli strumenti da utilizzare, per non avere pause improduttive nelle lavorazioni</li><li>3. Scegliere i filati da mettere in produzione per un conseguente caricamento dei macchinari</li><li>4. Adempiere alla levata delle pezze quando è stato rispettato l'ordine di produzione</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Barrature per controllare la produzione del tessuto</li><li>2. Caratteristiche e proprietà dei filati per rispettare gli indici di produzione</li><li>3. Composizione dei vari tessuti per verificare il caricamento dei macchinari</li><li>4. Funzionamento delle macchine per eseguire le necessarie tarature</li><li>5. Macchine tessili: tipologie e funzionamento (da tessitura, da cardatura, telai, ecc.)</li></ol>
<b>Durata minima di aula (ore)</b>	
<b>Durata minima tirocinio curriculare (ore)</b>	
<b>Note (eventuali)</b>	

**DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.2**

<b>Denominazione unità formativa</b>	<b>Avviamento della produzione tessile</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Denominazione unità di competenza</b>	Avviamento della produzione tessile (978)
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Corretta predisposizione per l'avviamento della produzione tessile
<b>Descrizione breve</b>	
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Eseguire controlli sulle tarature e regolazioni dei telai già predisposti dal responsabile di produzione o manutenzione</li> <li>2. Eseguire il controllo della distinta della macchina preparata per il confezionamento per assicurarsi un avvio delle produzioni rispondente alle indicazioni</li> <li>3. Rispettare i tempi di produzione programmati, mantenendo la continuità delle lavorazioni</li> </ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Basi di informatica per introdurre i disegni necessari allo sviluppo del tessuto</li> <li>2. Elementi di tecnologia e sistemi di lavorazione tessile</li> <li>3. Metodologie e processo del ciclo di lavorazione per una corretta gestione delle macchine automatiche, rettilinee e circolari</li> <li>4. Schede tecniche per il controllo e la gestione della produzione</li> <li>5. Tecniche di lavorazione fibre tessili (su telaio tradizionale/meccanizzato, jaquard)</li> <li>6. Macchine tessili: tipologie e funzionamento (da tessitura, da cardatura, telai, ecc.)</li> </ol>
<b>Durata minima di aula (ore)</b>	
<b>Durata minima tirocinio curriculare (ore)</b>	
<b>Note (eventuali)</b>	

**DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.3**

<b>Denominazione unità formativa</b>	<b>Controllo della produzione tessile</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Denominazione unità di competenza</b>	Controllo della produzione tessile (996)
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Prodotto tessile controllato secondo gli standard di qualità previsti
<b>Descrizione breve</b>	
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Bloccare tempestivamente il funzionamento della macchina in caso di irregolarità di lavorazione, limitando scarti di produzione di tessuto</li> <li>2. Effettuare il controllo della qualità dei prodotti realizzati, per segnalare al responsabile di produzione od al caporeparto eventuali difettosità</li> <li>3. Effettuare il controllo di eventuali barrature e difetti di tessitura, per segnalarli tempestivamente ai responsabili della produzione</li> <li>4. Mantenere la macchina e l'ambiente di lavoro puliti, garantendo che il prodotto non sia contagiato da corpi o fattori esterni</li> <li>5. Rendere efficaci i processi di produzione delle macchine, per rispettare le tempistiche di produzione</li> </ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Caratteristiche e proprietà dei materiali per sottoporli alle lavorazioni in modo corretto</li> <li>2. Criteri di valutazione della qualità del prodotto per garantire una produzione finale secondo gli standard previsti ed individuare eventuali anomalie del prodotto o defezioni del tessuto</li> <li>3. Funzionamento del quadro comandi delle macchine</li> <li>4. Meccanica generale per intervenire sulle macchine in caso di necessità</li> <li>5. Schede tecniche per il controllo e la gestione della produzione</li> <li>6. Sistemi di funzionamento e pulizia dei macchinari usati per la produzione per un loro utilizzo in sicurezza e per salvaguardare le produzioni da contaminazioni degli agenti della manutenzione, olii e grassi</li> <li>7. Struttura e merceologia dei filati per conoscere la loro reazione e tenuta alle lavorazioni</li> <li>8. Tipologia delle possibili anomalie di produzione per individuare le rispettive cause previste dalla casistica in genere</li> </ol>
<b>Durata minima di aula (ore)</b>	
<b>Durata minima tirocinio curriculare (ore)</b>	
<b>Note (eventuali)</b>	

**DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.4**

<b>Denominazione unità formativa</b>	<b>Segnalazione guasti e defezioni tessuto</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Denominazione unità di competenza</b>	Segnalazione guasti e defezioni tessuto (1054)
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Anomalie e difetti dipendenti dalle macchine o dai tessuti, evidenziate e segnalate come da procedure stabilite
<b>Descrizione breve</b>	
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Eseguire prove di funzionamento per ripristinare l'attività della macchina</li> <li>2. Registrare i dati tecnici relativi all'intervento effettuato sulla macchina per mantenere sotto controllo il quadro delle operazioni effettuate</li> <li>3. Verificare cause di non funzionamento dei macchinari segnalandole al caporeparto o responsabile di produzione</li> <li>4. Verificare eventuali anomalie di tessitura segnalandole al caporeparto o responsabile di produzione</li> </ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Caratteristiche dei tessuti a maglia per effettuare un controllo qualità efficiente</li> <li>2. Sistemi di interpretazione dei fogli di controllo di eventuali guasti ed avarie per lo scorrimento lineare delle lavorazioni</li> <li>3. Strumenti e tecniche di misurazione per garantire le dovute regolazioni</li> <li>4. Tecnologia meccanica per eventuali piccole manutenzioni sui macchinari</li> <li>5. Tipologia e funzionamento delle macchine utensili e dei macchinari a controllo numerico per un loro utilizzo secondo le spie luminose e digitali</li> <li>6. Utilizzo di strumenti per il controllo delle macchine per assicurare un costante andamento delle lavorazioni</li> </ol>
<b>Durata minima di aula (ore)</b>	
<b>Durata minima tirocinio curriculare (ore)</b>	
<b>Note (eventuali)</b>	