REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

STANDARD FORMATIVO	
Denominazione Qualificazione	**Operatore alla conduzione di macchine tessili**
Denominazione Standard Formativo	**Operatore alla conduzione di macchine tessili**
Durata percorso Formativo	1 anni
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 05 - Tessile, abbigliamento, calzaturiero e sistema moda
Area di Attività	ADA.05.01.06 - Ricevimento colli di fibre, cernita e mischia ADA.05.01.15 - Preparazione del filato per la tessitura (orditura e imbozzimatura) ADA.05.01.16 - Tessitura di pezze su telaio tradizionale e su telaio jacquard ADA.05.01.17 - Tessitura a maglia di teli e parti calate in maglia (lavorazione a maglia in trama e lavorazione a maglia in catena)
Processo	Produzione di fibre e tessuti
Sequenza di processo	Preparazione delle fibre per la filatura (lana, cotone, lino e canapa) Produzione di tessuti naturali e tecnici (fasi di tessitura, finissaggio e confezionamento)
Qualificazione regionale di riferimento	Operatore alla conduzione di macchine tessili
Descrizione qualificazione	L'operatore alla conduzione di macchine tessili controlla macchine ad elevato livello di automazione (per lo più macchine circolari e telai) per assicurare il corretto sviluppo della produzione e verificarne la qualità. Ha il compito principale di alimentare, avviare e seguire il funzionamento delle macchine utilizzate nel processo produttivo. Si occupa del rifornimento delle materie prime, nonché di rimuovere i prodotti finiti e depositarli nel magazzino. Spesso controlla più macchine da una stessa postazione dalla quale è possibile seguire diverse fasi della lavorazione.
Referenziazione ATECO 2007	C.13.10.00 - Preparazione e filatura di fibre tessili C.13.20.00 - Tessitura C.13.30.00 - Finissaggio dei tessili, degli articoli di vestiario e attività similari C.13.91.00 - Fabbricazione di tessuti a maglia C.13.92.20 - Fabbricazione di articoli in materie tessili nca C.13.96.20 - Fabbricazione di altri articoli tessili tecnici ed industriali
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria
Codice ISCED-F 2013	0723 Textiles (clothes, footwear and leather)
Ulteriori indicazioni per l'e-learning	Secondo quanto previsto dalle disposizioni regionali in materia
Durata minima complessiva del percorso (ore)	300
Durata minima di aula (ore)	150
Durata minima laboratorio (ore)	0
Durata delle attività formative rivolte alle KC (ore)	20
Percentuale durata massima e-learning sincrona in rapporto alla durata d'aula	210
Percentuale durata massima e-learning asincrona in rapporto alla durata d'aula	84

Durata minima tirocinio curriculare ore	0
Durata minima tirocinio curriculare + Laboratorio (ore)	90
Requisiti minimi di ingresso dei partecipanti	Possesso di titolo attestante l'assolvimento dell'obbligo di istruzione. I prosciolti da tale obbligo e i maggiori di anni 16 possono accedere al corso previo accertamento del possesso delle competenze connesse all'obbligo di istruzione, fatto salvo quanto disposto alla voce "Gestione dei crediti formativi". Per quanto riguarda coloro che hanno conseguito un titolo di studio all'estero occorre presentare una dichiarazione di valore o un documento equipollente/corrispondente che attesti il livello del titolo medesimo. Per i cittadini stranieri è inoltre necessario il possesso di un attestato, riconosciuto a livello nazionale e internazionale, di conoscenza della lingua italiana ad un livello non inferiore all'A2 del QCER. In alternativa, tale conoscenza deve essere verificata attraverso un test di ingresso da conservare agli atti del soggetto formatore. Sono dispensati dalla presentazione dell'attestato i cittadini stranieri che abbiano conseguito il diploma di scuola secondaria di primo grado o superiore presso un istituto scolastico appartenente al sistema italiano di istruzione. Tutti i requisiti devono essere posseduti e documentati dal corsista al soggetto formatore entro l'inizio delle attività. Non è ammessa alcuna deroga
Requisiti minimi didattici comuni a tutte le UF/Moduli	Formazione d'aula specifica e formazione tecnica mediante attività pratiche/ laboratoriali
Requisiti minimi di risorse professionali	Docenti qualificati in possesso di un titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare, provenienti per almeno il 50% dal mondo del lavoro. Per i docenti provenienti dal mondo del lavoro e per quelli impegnati unicamente in attività formative di natura pratica/laboratoriale, il requisito del titolo di studio può essere sostituito da una documentata esperienza professionale e/o di insegnamento almeno triennale strettamente attinente l'attività formativa da realizzare. I tutor di stage / tirocinio devono possedere titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare e, nello specifico, una documentata esperienza professionale almeno triennale nel settore di riferimento
Requisiti minimi di risorse strumentali	È necessario disporre di aule e/o laboratori congruamente attrezzati
Requisiti minimi di valutazione degli apprendimenti	1. Prevedere verifiche periodiche di apprendimento a conclusione di ogni UF. 2. Condizione minima di ammissione all'esame finale è la frequenza di almeno l'80% delle ore complessive del percorso formativo. 3. Esame finale pubblico in conformità alle disposizioni regionali vigenti. La valutazione finale ha lo scopo di verificare l'acquisizione delle competenze previste dal corso. 4. Certificazione rilasciata al termine del percorso: "Certificazione di qualifica professionale" per "Operatore alla conduzione di macchine tessili".
Percentuale Assenza massima consentita	20
Percentuale Termine ultimo di inserimento (TUI)	20
Attestazione in esito	Certificazione di qualifica professionale
Normativa di riferimento	
Grado minimo d'istruzione previsto	Licenza media + Qualificazione EQF 3
Età minima prevista in ingresso	18 anni
Gestione dei crediti formativi	E' ammesso il riconoscimento dei crediti formativi (di ammissione e di frequenza) in conformità alle disposizioni previste dalla normativa regionale vigente, salvo quanto altrimenti disposto
Eventuali ulteriori indicazioni	
Composizione Standard Formativo	Unità Formative

ELENCO DELLE UNITA' FORMATIVE

1 - Alimentazione delle macchine tessili
2 - Avviamento della produzione tessile
3 - Controllo della produzione tessile
4 - Segnalazione guasti e defezioni tessuto

CORSI ANNUALITÀ		
Anno	**Ore**	**Esame Intermedio**
1° Anno	**300**	**No**

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.1	
Denominazione unità formativa	**Alimentazione delle macchine tessili**
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Alimentazione delle macchine tessili (973)
Descrizione della performance da osservare	Macchina tessile alimentata secondo le procedure previste
Descrizione breve	
Abilità	1. Eseguire il carico e lo scarico delle rocche di filati dalle macchine utilizzate nella lavorazione 2. Provvedere alla preparazione degli strumenti da utilizzare, per non avere pause improduttive nelle lavorazioni 3. Scegliere i filati da mettere in produzione per un conseguente caricamento dei macchinari 4. Adempiere alla levata delle pezze quando è stato rispettato l'ordine di produzione
Conoscenze	1. Barrature per controllare la produzione del tessuto 2. Caratteristiche e proprietà dei filati per rispettare gli indici di produzione 3. Composizione dei vari tessuti per verificare il caricamento dei macchinari 4. Funzionamento delle macchine per eseguire le necessarie tarature 5. Macchine tessili: tipologie e funzionamento (da tessitura, da cardatura, telai, ecc.)
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.2	
Denominazione unità formativa	**Avviamento della produzione tessile**
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Avviamento della produzione tessile (978)
Descrizione della performance da osservare	Corretta predisposizione per l'avviamento della produzione tessile
Descrizione breve	
Abilità	1. Eseguire controlli sulle tarature e regolazioni dei telai già predisposti dal responsabile di produzione o manutenzione 2. Eseguire il controllo della distinta della macchina preparata per il confezionamento per assicurarsi un avvio delle produzioni rispondente alle indicazioni 3. Rispettare i tempi di produzione programmati, mantenendo la continuità delle lavorazioni
Conoscenze	1. Basi di informatica per introdurre i disegni necessari allo sviluppo del tessuto 2. Elementi di tecnologia e sistemi di lavorazione tessile 3. Metodologie e processo del ciclo di lavorazione per una corretta gestione delle macchine automatiche, rettilinee e circolari 4. Schede tecniche per il controllo e la gestione della produzione 5. Tecniche di lavorazione fibre tessili (su telaio tradizionale/meccanizzato, jaquard) 6. Macchine tessili: tipologie e funzionamento (da tessitura, da cardatura, telai, ecc.)
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.3	
Denominazione unità formativa	**Controllo della produzione tessile**
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Controllo della produzione tessile (996)
Descrizione della performance da osservare	Prodotto tessile controllato secondo gli standard di qualità previsti
Descrizione breve	
Abilità	1. Bloccare tempestivamente il funzionamento della macchina in caso di irregolarità di lavorazione, limitando scarti di produzione di tessuto 2. Effettuare il controllo della qualità dei prodotti realizzati, per segnalare al responsabile di produzione od al caporeparto eventuali difettosità 3. Effettuare il controllo di eventuali barrature e difetti di tessitura, per segnalarli tempestivamente ai responsabili della produzione 4. Mantenere la macchina e l'ambiente di lavoro puliti, garantendo che il prodotto non sia contagiato da corpi o fattori esterni 5. Rendere efficaci i processi di produzione delle macchine, per rispettare le tempistiche di produzione
Conoscenze	1. Caratteristiche e proprietà dei materiali per sottoporli alle lavorazioni in modo corretto 2. Criteri di valutazione della qualità del prodotto per garantire una produzione finale secondo gli standard previsti ed individuare eventuali anomalie del prodotto o defezioni del tessuto 3. Funzionamento del quadro comandi delle macchine 4. Meccanica generale per intervenire sulle macchine in caso di necessità 5. Schede tecniche per il controllo e la gestione della produzione 6. Sistemi di funzionamento e pulizia dei macchinari usati per la produzione per un loro utilizzo in sicurezza e per salvaguardare le produzioni da contaminazioni degli agenti della manutenzione, olii e grassi 7. Struttura e merceologia dei filati per conoscere la loro reazione e tenuta alle lavorazioni 8. Tipologia delle possibili anomalie di produzione per individuare le rispettive cause previste dalla casistica in genere
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.4	
Denominazione unità formativa	**Segnalazione guasti e defezioni tessuto**
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Segnalazione guasti e defezioni tessuto (1054)
Descrizione della performance da osservare	Anomalie e difetti dipendenti dalle macchine o dai tessuti, evidenziate e segnalate come da procedure stabilite
Descrizione breve	
Abilità	1. Eseguire prove di funzionamento per ripristinare l'attività della macchina 2. Registrare i dati tecnici relativi all'intervento effettuato sulla macchina per mantenere sotto controllo il quadro delle operazioni effettuate 3. Verificare cause di non funzionamento dei macchinari segnalandole al caporeparto o responsabile di produzione 4. Verificare eventuali anomalie di tessitura segnalandole al caporeparto o responsabile di produzione
Conoscenze	1. Caratteristiche dei tessuti a maglia per effettuare un controllo qualità efficiente 2. Sistemi di interpretazione dei fogli di controllo di eventuali guasti ed avarie per lo scorrimento lineare delle lavorazioni 3. Strumenti e tecniche di misurazione per garantire le dovute regolazioni 4. Tecnologia meccanica per eventuali piccole manutenzioni sui macchinari 5. Tipologia e funzionamento delle macchine utensili e dei macchinari a controllo numerico per un loro utilizzo secondo le spie luminose e digitali 6. Utilizzo di strumenti per il controllo delle macchine per assicurare un costante andamento delle lavorazioni
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	