REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

STANDARD FORMATIVO	
Denominazione Qualificazione	**Addetto alla produzione di pasta, carta e cartone**
Denominazione Standard Formativo	**Addetto alla produzione di pasta, carta e cartone**
Durata percorso Formativo	1 anni
Livello EQF	2
Settore Economico Professionale	SEP 04 - Carta e cartotecnica
Area di Attività	ADA.04.01.02 - Preparazione di paste (fibre) per carta e cartone ADA.04.01.03 - Produzione di carta e cartone da avviare a successive lavorazioni
Processo	Produzione di carta e articoli di carta
Sequenza di processo	Produzione della carta e del cartone
Qualificazione regionale di riferimento	Addetto alla produzione di pasta, carta e cartone
Descrizione qualificazione	L'addetto alla produzione di pasta, carta e cartone prepara le materie prime necessarie alla produzione di paste (fibre) per carta e cartone eseguendo le attività di trattamento (chimiche, meccaniche, miste,...) in base alle indicazioni contenute in ricetta, conduce gli impianti di raffinazione per la produzione della pasta e gli impianti di produzione della carta e del cartone, avendone preventivamente impostato i settaggi, proseguendo alla trasformazione tramite il taglio delle bobine madre.
Referenziazione ATECO 2007	C.17.11.00 - Fabbricazione di pasta-carta C.17.12.00 - Fabbricazione di carta e cartone
Referenziazione ISTAT CP2011	7.1.4.2.0 - Operatori di impianti per la preparazione della pasta di legno e di altri materiali per cartiera 7.1.4.3.0 - Operatori di impianti per la fabbricazione della carta 7.2.5.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di prodotti in carta e cartone
Codice ISCED-F 2013	0722 Materials (glass, paper, plastic and wood)
Ulteriori indicazioni per l'e-learning	Secondo quanto previsto dalle disposizioni regionali in materia
Durata minima complessiva del percorso (ore)	250
Durata minima di aula (ore)	175
Durata minima laboratorio (ore)	0
Durata delle attività formative rivolte alle KC (ore)	20
Percentuale durata massima e-learning sincrona in rapporto alla durata d'aula	175
Percentuale durata massima e-learning asincrona in rapporto alla durata d'aula	70
Durata minima tirocinio curriculare ore	0
Durata minima tirocinio curriculare + Laboratorio (ore)	75

Requisiti minimi di ingresso dei partecipanti	Possesso di titolo attestante l'assolvimento dell'obbligo di istruzione. I prosciolti da tale obbligo e i maggiori di anni 16 possono accedere al corso previo accertamento del possesso delle competenze connesse all'obbligo di istruzione, fatto salvo quanto disposto alla voce "Gestione dei crediti formativi". Per quanto riguarda coloro che hanno conseguito un titolo di studio all'estero occorre presentare una dichiarazione di valore o un documento equipollente/corrispondente che attesti il livello del titolo medesimo. Per i cittadini stranieri è inoltre necessario il possesso di un attestato, riconosciuto a livello nazionale e internazionale di conoscenza della lingua italiana ad un livello non inferiore all'A2 del QCER. In alternativa, tale conoscenza deve essere verificata attraverso un test di ingresso da conservare agli atti del soggetto formatore. Sono dispensati dalla presentazione dell'attestato i cittadini stranieri che abbiano conseguito il diploma di scuola secondaria di primo grado o superiore presso un istituto scolastico appartenente al sistema italiano di istruzione. Tutti i requisiti devono essere posseduti e documentati dal corsista al soggetto formatore entro l'inizio delle attività. Non è ammessa alcuna deroga.
Requisiti minimi didattici comuni a tutte le UF/Moduli	Formazione d'aula specifica e formazione tecnica mediante attività pratiche/ laboratoriali.
Requisiti minimi di risorse professionali	Docenti qualificati in possesso di un titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare, provenienti per almeno il 50% dal mondo del lavoro. Per i docenti provenienti dal mondo del lavoro e per quelli impegnati unicamente in attività formative di natura pratica/laboratoriale, il requisito del titolo di studio può essere sostituito da una documentata esperienza professionale e/o di insegnamento almeno triennale strettamente attinente all'attività formativa da realizzare. I tutor di stage / tirocinio devono possedere titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare e, nello specifico, una documentata esperienza professionale almeno triennale nel settore di riferimento.
Requisiti minimi di risorse strumentali	È necessario disporre di aule e/o laboratori congruamente attrezzati.
Requisiti minimi di valutazione degli apprendimenti	1. Prevedere verifiche periodiche di apprendimento a conclusione di ogni UF. 2. Condizione minima di ammissione all'esame finale è la frequenza di almeno l'80% delle ore complessive del percorso formativo. 3. Esame finale pubblico in conformità alle disposizioni regionali vigenti. La valutazione finale ha lo scopo di verificare l'acquisizione delle competenze previste dal corso. 4. Certificazione rilasciata al termine del percorso: "Certificazione di qualifica professionale" per "Addetto alla produzione di pasta, carta e cartone".
Percentuale Assenza massima consentita	20
Percentuale Termine ultimo di inserimento (TUI)	100
Attestazione in esito	Certificazione di qualifica professionale
Normativa di riferimento	
Grado minimo d'istruzione previsto	Licenza elementare
Età minima prevista in ingresso	18 anni
Gestione dei crediti formativi	E' ammesso il riconoscimento dei crediti formativi (di ammissione e di frequenza) in conformità alle disposizioni previste dalla normativa regionale vigente, salvo quanto altrimenti disposto.
Eventuali ulteriori indicazioni	
Composizione Standard Formativo	Unità Formative

ELENCO DELLE UNITA' FORMATIVE

1 - Fabbricazione del cartone
2 - Fabbricazione della pasta/carta
3 - Preparazione della carta
4 - Trasformazione dell'impasto in carta

CORSI ANNUALITÀ		
Anno	**Ore**	**Esame Intermedio**
1° Anno	**250**	**No**

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.1	
Denominazione unità formativa	**Fabbricazione del cartone**
Livello EQF	2
Denominazione unità di competenza	Fabbricazione del cartone (208)
Descrizione della performance da osservare	Trasformare la carta in cartone conferendo al prodotto finito le caratteristiche di consistenza e ondulatura secondo l'utilizzo cui è destinato
Descrizione breve	
Abilità	1. Controllare tecnicamente ed elettronicamente la stesura del supporto per realizzare un cartone rispondente alle caratteristiche richieste 2. Inserire le quantità prefissate di amidi e collanti tramite appositi apparati tecnici 3. Utilizzare le print-slotter per la stampa a secco sul cartone finito dei loghi o altri elementi grafici richiesti dal committente
Conoscenze	1. Composizione chimica di collanti e amidi per scegliere quelli più adatti a conferire al cartone la giusta consistenza e spessore 2. Elementi di termoidraulica per poter controllare e condurre gli appositi impianti 3. Principi di stampa flessografica su cartone ondulato per poter stampare sul cartone con procedimento rilievografico
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.2	
Denominazione unità formativa	**Fabbricazione della pasta/carta**
Livello EQF	2
Denominazione unità di competenza	Fabbricazione della pasta/carta (209)
Descrizione della performance da osservare	Fabbricare la pasta/cellulosa, la pasta/stracci, la pasta/legno e pasta/rigenerata svolgendo le attività di purificazione, disinchiostrazione e bollitura, necessarie a trasformare l'impasto in carta
Descrizione breve	
Abilità	1. Controllare con sistemi automatizzati la bollitura, la raffinazione della pasta-carta, la spianatura e l'asciugatura 2. Movimentare con muletti, macchinari e attrezzature per l'approvvigionamento, lo stoccaggio e la spedizione della carta 3. Svolgere attività di manutenzione di base per l'efficienza degli impianti
Conoscenze	1. Caratteristiche dei prodotti e delle sostanze chimiche da utilizzare nelle attività di purificazione e disinchiostrazione della pasta/carta 2. Tecniche di miscelazione per controllare e mantenere omogenea la sospensione acquosa dell'impasto 3. Tecniche di raffinazione per il trattamento meccanico in acqua finalizzato alla produzione della fibra cellulosica attraverso un'azione di taglio e sfibratura 4. Tecniche di spappolamento per trasformare la materia fibrosa da foglio o da pani a sospensione omogenea
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.3	
Denominazione unità formativa	**Preparazione della carta**
Livello EQF	2
Denominazione unità di competenza	Preparazione della carta (346)
Descrizione della performance da osservare	Utilizzare le macchine da taglio, fustellatura, piega e incolla per la messa a punto della carta (preparazione di bobine, rotoli, risme) in vista delle lavorazioni specifiche
Descrizione breve	
Abilità	1. Allestire gli impianti in funzione alla forma predefinita del supporto 2. Controllare la quantità e la qualità del prodotto durante le varie fasi di preparazione 3. Registrare gli impianti in funzione del formato e spessore del foglio
Conoscenze	1. Funzionamento degli impianti piega e incolla, per controllare la correttezza delle piegatura ed i dosaggi della colla 2. Tecniche di fustellazione per ottenere tagli sagomati con curve e diagonali, o angolazioni diverse da 90° 3. Tecniche di verniciatura e plastificazione per dare alla carta la necessaria protezione 4. Tipologie di carta e di colla per poterle combinare adeguatamente secondo la reciproca compatibilità
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.4	
Denominazione unità formativa	**Trasformazione dell'impasto in carta**
Livello EQF	2
Denominazione unità di competenza	Trasformazione dell'impasto in carta (435)
Descrizione della performance da osservare	Stendere l'impasto con la macchina continua, nel rispetto delle specifiche tecniche del prodotto finito
Descrizione breve	
Abilità	1. Controllare durante le varie fasi di stesura l'essiccazione e l'imbobinatura della carta attraverso l'utilizzo di sistemi automatizzati, rispettando gli standard prefissati 2. Monitorare durante le varie fasi l'imbobinatura della carta attraverso sistemi informatizzati 3. Registrare la macchina continua per l'ottenimento delle varie tipologie di carta
Conoscenze	1. Caratteristiche dei vari tipi di carta per garantire il rispetto delle specifiche 2. Tecniche per il trattamento della carta (calandratura, goffratura e patinatura) per conferire alla carta le caratteristiche finali desiderate
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	