

REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

STANDARD FORMATIVO	
Denominazione Standard Formativo	Operatore della lavorazione di carta a secco
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 04 - Carta e cartotecnica
Area di Attività	ADA.04.01.05 - Trattamenti della carta e del cartone e produzione di articoli semplici
Processo	Produzione di carta e articoli di carta
Sequenza di processo	Produzione di articoli di carta
Qualificazione regionale di riferimento	Operatore della lavorazione di carta a secco
Descrizione qualificazione	L'operatore della lavorazione di carta a secco presidia le principali fasi di fabbricazione di articoli in carta a secco. In particolare, si occupa della conduzione degli impianti di macinatura, resinatura, asciugatura e ribobinatura, alimentandoli e monitorandone il funzionamento. E', inoltre, in grado di movimentare e stoccare le bobine utilizzando le apposite attrezzature. Opera prevalentemente come dipendente di aziende di lavorazione di carta a secco eseguendo le indicazioni di ruoli gerarchicamente superiori.
Referenziazione ATECO 2007	C.17.21.00 - Fabbricazione di carta e cartone ondulato e di imballaggi di carta e cartone (esclusi quelli in carta pressata) C.17.22.00 - Fabbricazione di prodotti igienico-sanitari e per uso domestico in carta e ovatta di cellulosa C.17.23.01 - Fabbricazione di prodotti cartotecnici scolastici e commerciali quando l'attività di stampa non è la principale caratteristica C.17.23.09 - Fabbricazione di altri prodotti cartotecnici C.17.24.00 - Fabbricazione di carta da parati C.17.29.00 - Fabbricazione di altri articoli di carta e cartone
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.5.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di prodotti in carta e cartone
Codice ISCED-F 2013	0722 Materials (glass, paper, plastic and wood)
Durata minima complessiva del percorso (ore)	600
Durata minima di aula (ore)	288
Durata minima laboratorio (ore)	72
Durata minima delle attività di aula e laboratorio rivolte alle KC (ore)	60
Durata massima DAD aula	0
Durata massima FAD aula	0
Durata minima tirocinio in impresa (ore)	240
Durata minima stage + Laboratorio (ore)	312
Requisiti minimi di ingresso dei partecipanti	Possesso di titolo attestante l'assolvimento dell'obbligo di istruzione. I prosciolti da tale obbligo e i maggiori di anni 16 possono accedere al corso previo accertamento del possesso delle competenze connesse all'obbligo di istruzione, fatto salvo quanto disposto alla voce "Gestione dei crediti formativi". Per quanto riguarda coloro che hanno conseguito un titolo di studio all'estero occorre presentare una dichiarazione di valore o un documento equipollente/corrispondente che attesti il livello del titolo medesimo. Per i cittadini stranieri è inoltre necessario il possesso di un attestato, riconosciuto a livello nazionale e internazionale,

	di conoscenza della lingua italiana ad un livello non inferiore all'A2 del QCER. In alternativa, tale conoscenza deve essere verificata attraverso un test di ingresso da conservare agli atti del soggetto formatore. Sono dispensati dalla presentazione dell'attestato i cittadini stranieri che abbiano conseguito il diploma di scuola secondaria di primo grado o superiore presso un istituto scolastico appartenente al sistema italiano di istruzione. Tutti i requisiti devono essere posseduti e documentati dal corsista al soggetto formatore entro l'inizio delle attività. Non è ammessa alcuna deroga.
Requisiti minimi didattici comuni a tutte le UF/segmenti	Formazione d'aula specifica e formazione tecnica mediante attività pratiche/ laboratoriali.
Requisiti minimi di risorse professionali	Docenti qualificati in possesso di un titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare, provenienti per almeno il 50% dal mondo del lavoro. Per i docenti provenienti dal mondo del lavoro e per quelli impegnati unicamente in attività formative di natura pratica/laboratoriale, il requisito del titolo di studio può essere sostituito da una documentata esperienza professionale e/o di insegnamento almeno triennale strettamente attinente all'attività formativa da realizzare. I tutor di stage / tirocinio devono possedere titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare e, nello specifico, una documentata esperienza professionale almeno triennale nel settore di riferimento.
Requisiti minimi di risorse strumentali	È necessario disporre di aule e/o laboratori congruamente attrezzati.
Requisiti minimi di valutazione e di attestazione degli apprendimenti	1. Prevedere verifiche periodiche di apprendimento a conclusione di ogni UF. 2. Condizione minima di ammissione all'esame finale è la frequenza di almeno l'80% delle ore complessive del percorso formativo. 3. Esame finale pubblico in conformità alle disposizioni regionali vigenti. La valutazione finale ha lo scopo di verificare l'acquisizione delle competenze previste dal corso. 4. Certificazione rilasciata al termine del percorso: "Certificazione di qualifica professionale" per "Operatore della lavorazione di carta a secco".
Grado minimo d'istruzione previsto	-
Età minima prevista	-
Gestione dei crediti formativi	È ammesso il riconoscimento dei crediti formativi (di ammissione e di frequenza) in conformità alle disposizioni previste dalla normativa regionale vigente, salvo quanto altrimenti disposto.
Eventuali ulteriori indicazioni	
ELENCO DELLE UNITA' FORMATIVE	
1 - Bobinatura della carta a secco 2 - Conduzione di impianti per la goffratura 3 - Conduzione di impianti per la macinatura delle bobine di cellulosa 4 - Conduzione di impianti per la resinatura ed asciugatura della carta 5 - Movimentazione e stoccaggio delle bobine	

CORSI ANNUALITÀ

Anno	Ore	Esame Intermedio
1° Anno	600	No

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.1

Denominazione unità formativa	Bobinatura della carta a secco
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Bobinatura della carta a secco (45)
Risultato formativo atteso	Bobine di carta a secco finite secondo le indicazioni della scheda tecnica di lavorazione
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Applicare semplici operazioni di manutenzione degli impianti2. Controllare il corretto avvolgimento della carta sui mandrini3. Controllare la rispondenza delle bobine lavorate con i parametri richiesti4. Provvedere allo stoccaggio ed allo smaltimento dei rifiuti industriali5. Redigere la scheda tecnica per la lavorazione eseguita6. Selezionare le ribobinatrici e monitorarne il funzionamento7. Utilizzare i carro ponte per il carico, l'estrazione e lo scarico dei mandrini e curarne la manutenzione
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Aspetti tecnici inerenti la conduzione di carro ponte (utilizzo, manutenzione, ecc.)2. Manutenzione di impianti per la fabbricazione di prodotti in carta3. Normative e tecniche per lo smaltimento dei rifiuti industriali4. Processi e tecnologie di fabbricazione prodotti in carta5. Ribobinatrici: tipologie e caratteristiche6. Tipologie, caratteristiche e proprietà della carta
Vincoli (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.2

Denominazione unità formativa	Conduzione di impianti per la goffratura
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Conduzione di impianti per la goffratura (59)
Risultato formativo atteso	Impianti in goffratura correttamente funzionanti e in sicurezza
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Applicare semplici operazioni di manutenzione degli impianti2. Leggere ed interpretare i dati sul monitor del plc (programmable logic controller)3. Monitorare la temperatura del goffratore e la corretta formazione della tavola di carta4. Verificare l'impostazione ed il funzionamento di strumenti, attrezzature e macchinari
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Impianti per la goffratura della carta2. Manutenzione di impianti per la fabbricazione di prodotti in carta3. Processi e tecnologie di fabbricazione prodotti in carta4. Tipologie, caratteristiche e proprietà della carta
Vincoli (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.3

Denominazione unità formativa	Conduzione di impianti per la macinatura delle bobine di cellulosa
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Conduzione di impianti per la macinatura delle bobine di cellulosa (60)
Risultato formativo atteso	Impianti di macinatura correttamente funzionanti e in sicurezza
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Applicare semplici operazioni di manutenzione degli impianti2. Approntare le bobine di cellulosa pura3. Leggere ed interpretare i dati sul monitor del plc (programmable logic controller)4. Monitorare il funzionamento degli impianti di macinatura5. Utilizzare i carroponte per il caricamento delle bobine sugli svolgi tori assicurando l'alimentazione continua dell'impianto6. Verificare l'impostazione ed il funzionamento di strumenti, attrezzature e macchinari
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Aspetti tecnici inerenti la conduzione di carroponte (utilizzo, manutenzione, ecc.)2. Impianti per la macinatura delle bobine di cellulosa3. Manutenzione di impianti per la fabbricazione di prodotti in carta4. Processi e tecnologie di fabbricazione prodotti in carta5. Tipologie, caratteristiche e proprietà della carta
Vincoli (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.4

Denominazione unità formativa	Conduzione di impianti per la resinatura ed asciugatura della carta
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Conduzione di impianti per la resinatura ed asciugatura della carta (61)
Risultato formativo atteso	Impianti per la resinatura ed asciugatura della carta correttamente funzionanti ed in sicurezza
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Applicare semplici operazioni di manutenzione degli impianti2. Controllare l'alimentazione dei contenitori della resina3. Controllare l'asciugatura della carta in uscita dai forni di essiccazione4. Leggere ed interpretare i dati sul monitor del plc (programmable logic controller)5. Monitorare l'uniformità della nebulizzazione della resina su entrambe le superficie della carta6. Verificare l'impostazione ed il funzionamento di strumenti, attrezzature e macchinari
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Impianti per la resinatura ed asciugatura della carta (forni di essiccazione, nebulizzatori, ecc.)2. Manutenzione di impianti per la fabbricazione di prodotti in carta3. Processi e tecnologie di fabbricazione prodotti in carta
Vincoli (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.5

Denominazione unità formativa	Movimentazione e stoccaggio delle bobine
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Movimentazione e stoccaggio delle bobine (305)
Risultato formativo atteso	Bobine correttamente movimentate e stoccate
Abilità	<ol style="list-style-type: none">1. Curare la manutenzione ed effettuare le verifiche giornaliere e periodiche dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo2. Curare la messa a riposo dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo3. Pianificare le operazioni di utilizzo dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo4. Provvedere allo stoccaggio ed allo smaltimento dei rifiuti industriali5. Utilizzare, movimentare e posizionare i carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo
Conoscenze	<ol style="list-style-type: none">1. Aspetti tecnici inerenti la conduzione di carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo (utilizzo, controlli pre-utilizzo, procedure di salvataggio ecc.)2. Normative e tecniche per lo smaltimento dei rifiuti industriali3. Procedure di manutenzione dei carrelli elevatori
Vincoli (eventuali)	È necessario approfondire quanto previsto in materia di sicurezza ed igiene nei luoghi di lavoro con particolare riferimento alla conduzione dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo (D. Lgs 81/08)