REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

STANDARD FORMATIVO	
Denominazione Qualificazione	**Operatore della lavorazione di carta a secco**
Denominazione Standard Formativo	**Operatore della lavorazione di carta a secco**
Durata percorso Formativo	1 anni
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 04 - Carta e cartotecnica
Area di Attività	ADA.04.01.05 - Trattamenti della carta e del cartone e produzione di articoli semplici
Processo	Produzione di carta e articoli di carta
Sequenza di processo	Produzione di articoli di carta
Qualificazione regionale di riferimento	Operatore della lavorazione di carta a secco
Descrizione qualificazione	L'operatore della lavorazione di carta a secco presidia le principali fasi di fabbricazione di articoli in carta a secco. In particolare, si occupa della conduzione degli impianti di macinatura, resinatura, asciugatura e ribobinatura, alimentandoli e monitorandone il funzionamento. E', inoltre, in grado di movimentare e stoccare le bobine utilizzando le apposite attrezzature. Opera prevalentemente come dipendente di aziende di lavorazione di carta a secco eseguendo le indicazioni di ruoli gerarchicamente superiori.
Referenziazione ATECO 2007	C.17.21.00 - Fabbricazione di carta e cartone ondulato e di imballaggi di carta e cartone (esclusi quelli in carta pressata) C.17.22.00 - Fabbricazione di prodotti igienico-sanitari e per uso domestico in carta e ovatta di cellulosa C.17.23.01 - Fabbricazione di prodotti cartotecnici scolastici e commerciali quando l'attività di stampa non è la principale caratteristica C.17.23.09 - Fabbricazione di altri prodotti cartotecnici C.17.24.00 - Fabbricazione di carta da parati C.17.29.00 - Fabbricazione di altri articoli di carta e cartone
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.5.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di prodotti in carta e cartone
Codice ISCED-F 2013	0722 Materials (glass, paper, plastic and wood)
Ulteriori indicazioni per l'e-learning	Esclusivamente per i Soggetti specificamente accreditati per la FAD, la stessa è consentita secondo quanto previsto all'art. 8, comma 2, della D.G.R. n. 294/2018.
Durata minima complessiva del percorso (ore)	600
Durata minima di aula (ore)	288
Durata minima laboratorio (ore)	72
Durata delle attività formative rivolte alle KC (ore)	60
Percentuale durata massima e-learning sincrona in rapporto alla durata d'aula	0
Percentuale durata massima e-learning asincrona in rapporto alla durata d'aula	0
Durata minima tirocinio curriculare ore	240

Durata minima tirocinio curriculare + Laboratorio (ore)	312
Requisiti minimi di ingresso dei partecipanti	Possesso di titolo attestante l'assolvimento dell'obbligo di istruzione. I prosciolti da tale obbligo e i maggiori di anni 16 possono accedere al corso previo accertamento del possesso delle competenze connesse all'obbligo di istruzione, fatto salvo quanto disposto alla voce "Gestione dei crediti formativi". Per quanto riguarda coloro che hanno conseguito un titolo di studio all'estero occorre presentare una dichiarazione di valore o un documento equipollente/corrispondente che attesti il livello del titolo medesimo. Per i cittadini stranieri è inoltre necessario il possesso di un attestato, riconosciuto a livello nazionale e internazionale, di conoscenza della lingua italiana ad un livello non inferiore all'A2 del QCER. In alternativa, tale conoscenza deve essere verificata attraverso un test di ingresso da conservare agli atti del soggetto formatore. Sono dispensati dalla presentazione dell'attestato i cittadini stranieri che abbiano conseguito il diploma di scuola secondaria di primo grado o superiore presso un istituto scolastico appartenente al sistema italiano di istruzione. Tutti i requisiti devono essere posseduti e documentati dal corsista al soggetto formatore entro l'inizio delle attività. Non è ammessa alcuna deroga.
Requisiti minimi didattici comuni a tutte le UF/Moduli	Formazione d'aula specifica e formazione tecnica mediante attività pratiche/ laboratoriali.
Requisiti minimi di risorse professionali	Docenti qualificati in possesso di un titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare, provenienti per almeno il 50% dal mondo del lavoro. Per i docenti provenienti dal mondo del lavoro e per quelli impegnati unicamente in attività formative di natura pratica/laboratoriale, il requisito del titolo di studio può essere sostituito da una documentata esperienza professionale e/o di insegnamento almeno triennale strettamente attinente all'attività formativa da realizzare. I tutor di stage / tirocinio devono possedere titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare e, nello specifico, una documentata esperienza professionale almeno triennale nel settore di riferimento.
Requisiti minimi di risorse strumentali	È necessario disporre di aule e/o laboratori congruamente attrezzati.
Requisiti minimi di valutazione degli apprendimenti	1. Prevedere verifiche periodiche di apprendimento a conclusione di ogni UF. 2. Condizione minima di ammissione all'esame finale è la frequenza di almeno l'80% delle ore complessive del percorso formativo. 3. Esame finale pubblico in conformità alle disposizioni regionali vigenti. La valutazione finale ha lo scopo di verificare l'acquisizione delle competenze previste dal corso. 4. Certificazione rilasciata al termine del percorso: "Certificazione di qualifica professionale" per "Operatore della lavorazione di carta a secco".
Percentuale Assenza massima consentita	20
Percentuale Termine ultimo di inserimento (TUI)	20
Attestazione in esito	Certificazione di qualifica professionale
Normativa di riferimento	
Grado minimo d'istruzione previsto	-
Età minima prevista in ingresso	-
Gestione dei crediti formativi	È ammesso il riconoscimento dei crediti formativi (di ammissione e di frequenza) in conformità alle disposizioni previste dalla normativa regionale vigente, salvo quanto altrimenti disposto.
Eventuali ulteriori indicazioni	
Composizione Standard Formativo	Unità Formative

ELENCO DELLE UNITA' FORMATIVE

1 - Bobinatura della carta a secco
2 - Conduzione di impianti per la goffratura
3 - Conduzione di impianti per la macinatura delle bobine di cellulosa

4 - Conduzione di impianti per la resinatura ed asciugatura della carta
5 - Movimentazione e stoccaggio delle bobine

CORSI ANNUALITÀ		
Anno	**Ore**	**Esame Intermedio**
1° Anno	**600**	**No**

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.1	
Denominazione unità formativa	**Bobinatura della carta a secco**
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Bobinatura della carta a secco (45)
Descrizione della performance da osservare	Bobine di carta a secco finite secondo le indicazioni della scheda tecnica di lavorazione
Descrizione breve	
Abilità	1. Applicare semplici operazioni di manutenzione degli impianti 2. Controllare il corretto avvolgimento della carta sui mandrini 3. Controllare la rispondenza delle bobine lavorate con i parametri richiesti 4. Provvedere allo stoccaggio ed allo smaltimento dei rifiuti industriali 5. Redigere la scheda tecnica per la lavorazione eseguita 6. Selezionare le ribobinatrici e monitorarne il funzionamento 7. Utilizzare i carroponte per il carico, l'estrazione e lo scarico dei mandrini e curarne la manutenzione
Conoscenze	1. Aspetti tecnici inerenti la conduzione di carroponte (utilizzo, manutenzione, ecc.) 2. Manutenzione di impianti per la fabbricazione di prodotti in carta 3. Normative e tecniche per lo smaltimento dei rifiuti industriali 4. Processi e tecnologie di fabbricazione prodotti in carta 5. Ribobinatrici: tipologie e caratteristiche 6. Tipologie, caratteristiche e proprietà della carta
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.2	
Denominazione unità formativa	**Conduzione di impianti per la goffratura**
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Conduzione di impianti per la goffratura (59)
Descrizione della performance da osservare	Impianti in goffratura correttamente funzionanti e in sicurezza
Descrizione breve	
Abilità	1. Applicare semplici operazioni di manutenzione degli impianti 2. Leggere ed interpretare i dati sul monitor del plc (programmable logic controller) 3. Monitorare la temperatura del goffratore e la corretta formazione della tavola di carta 4. Verificare l'impostazione ed il funzionamento di strumenti, attrezzature e macchinari
Conoscenze	1. Impianti per la goffratura della carta 2. Manutenzione di impianti per la fabbricazione di prodotti in carta 3. Processi e tecnologie di fabbricazione prodotti in carta 4. Tipologie, caratteristiche e proprietà della carta
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.3	
Denominazione unità formativa	**Conduzione di impianti per la macinatura delle bobine di cellulosa**
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Conduzione di impianti per la macinatura delle bobine di cellulosa (60)
Descrizione della performance da osservare	Impianti di macinatura correttamente funzionanti e in sicurezza
Descrizione breve	
Abilità	1. Applicare semplici operazioni di manutenzione degli impianti 2. Approntare le bobine di cellulosa pura 3. Leggere ed interpretare i dati sul monitor del plc (programmable logic controller) 4. Monitorare il funzionamento degli impianti di macinatura 5. Utilizzare i carroponte per il caricamento delle bobine sugli svolgi tori assicurando l'alimentazione continua dell'impianto 6. Verificare l'impostazione ed il funzionamento di strumenti, attrezzature e macchinari
Conoscenze	1. Aspetti tecnici inerenti la conduzione di carroponte (utilizzo, manutenzione, ecc.) 2. Impianti per la macinatura delle bobine di cellulosa 3. Manutenzione di impianti per la fabbricazione di prodotti in carta 4. Processi e tecnologie di fabbricazione prodotti in carta 5. Tipologie, caratteristiche e proprietà della carta
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.4	
Denominazione unità formativa	**Conduzione di impianti per la resinatura ed asciugatura della carta**
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Conduzione di impianti per la resinatura ed asciugatura della carta (61)
Descrizione della performance da osservare	Impianti per la resinatura ed asciugatura della carta correttamente funzionanti ed in sicurezza
Descrizione breve	
Abilità	1. Applicare semplici operazioni di manutenzione degli impianti 2. Controllare l'alimentazione dei contenitori della resina 3. Controllare l'asciugatura della carta in uscita dai forni di essiccazione 4. Leggere ed interpretare i dati sul monitor del plc (programmable logic controller) 5. Monitorare l'uniformità della nebulizzatura della resina su entrambe le superficie della carta 6. Verificare l'impostazione ed il funzionamento di strumenti, attrezzature e macchinari
Conoscenze	1. Impianti per la resinatura ed asciugatura della carta (forni di essiccazione, nebulizzatori, ecc.) 2. Manutenzione di impianti per la fabbricazione di prodotti in carta 3. Processi e tecnologie di fabbricazione prodotti in carta
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.5	
Denominazione unità formativa	**Movimentazione e stoccaggio delle bobine**
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Movimentazione e stoccaggio delle bobine (305)
Descrizione della performance da osservare	Bobine correttamente movimentate e stoccate
Descrizione breve	
Abilità	1. Curare la manutenzione ed effettuare le verifiche giornaliere e periodiche dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo 2. Curare la messa a riposo dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo 3. Pianificare le operazioni di utilizzo dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo 4. Provvedere allo stoccaggio ed allo smaltimento dei rifiuti industriali 5. Utilizzare, movimentare e posizionare i carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo
Conoscenze	1. Aspetti tecnici inerenti la conducione di carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo (utilizzo, controlli pre-utilizzo, procedure di salvataggio ecc.) 2. Normative e tecniche per lo smaltimento dei rifiuti industriali 3. Procedure di manutenzione dei carrelli elevatori
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	È necessario approfondire quanto previsto in materia di sicurezza ed igiene nei luoghi di lavoro con particolare riferimento alla conduzione dei carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo (D. Lgs 81/08)