REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

STANDARD FORMATIVO	
Denominazione Standard Formativo	**Operatore dell'estrusione di materie plastiche e gomma**
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 06 - Chimica
Area di Attività	ADA.06.04.04 - Attrezzaggio macchinari per la produzione di articoli in gomma e materie plastiche ADA.06.04.05 - Lavorazione di materie plastiche e gomma
Processo	Gomma e materie plastiche
Sequenza di processo	Produzione di articoli in gomma e materie plastiche
Qualificazione regionale di riferimento	Operatore dell'estrusione di materie plastiche e gomma
Descrizione qualificazione	L'operatore dell'estrusione di materie plastiche e gomma presidia le operazioni di utilizzo delle macchine per estrusione nella produzione di articoli in plastica e/o gomma. Svolge le operazioni di settaggio e verifica di funzionamento dell'estrusore e di supervisione e controllo del processo di estrusione, individuando e segnalando problemi di funzionamento e coordinando gli interventi di manutenzione ordinaria. Lavora come dipendente presso imprese produttrici di articoli in materie plastiche e gomma.
Referenziazione ATECO 2007	C.22.11.10 - Fabbricazione di pneumatici e di camere d'aria C.22.11.20 - Rigenerazione e ricostruzione di pneumatici C.22.19.01 - Fabbricazione di suole di gomma e altre parti in gomma per calzature C.22.19.09 - Fabbricazione di altri prodotti in gomma nca C.22.21.00 - Fabbricazione di lastre, fogli, tubi e profilati in materie plastiche C.22.22.00 - Fabbricazione di imballaggi in materie plastiche C.22.23.01 - Fabbricazione di rivestimenti elastici per pavimenti (vinile, linoleum eccetera) C.22.23.02 - Fabbricazione di porte, finestre, intelaiature eccetera in plastica per l'edilizia C.22.23.09 - Fabbricazione di altri articoli in plastica per l'edilizia C.22.29.01 - Fabbricazione di parti in plastica per calzature C.22.29.02 - Fabbricazione di oggetti per l'ufficio e la scuola in plastica C.22.29.09 - Fabbricazione di altri articoli in materie plastiche nca C.32.99.12 - Fabbricazione di articoli in plastica per la sicurezza personale C.33.19.02 - Riparazione di prodotti in gomma
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.3.1.0 - Conduttori di macchinari per la confezione e vulcanizzazione dei pneumatici 7.2.3.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di altri articoli in gomma 7.2.3.3.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di articoli in plastica e assimilati
Codice ISCED-F 2013	0722 Materials (glass, paper, plastic and wood)
Durata minima complessiva del percorso (ore)	600
Durata minima di aula (ore)	288
Durata minima laboratorio (ore)	72
Durata minima delle attività di aula e laboratorio rivolte alle KC (ore)	60
Durata massima DAD aula	0
Durata massima FAD aula	0
Durata minima tirocinio in impresa (ore)	240

Durata minima stage + Laboratorio (ore)	312
Requisiti minimi di ingresso dei partecipanti	Possesso di titolo attestante l'assolvimento dell'obbligo di istruzione. I prosciolti da tale obbligo e i maggiori di anni 16 possono accedere al corso previo accertamento del possesso delle competenze connesse all'obbligo di istruzione, fatto salvo quanto disposto alla voce "Gestione dei crediti formativi". Per quanto riguarda coloro che hanno conseguito un titolo di studio all'estero occorre presentare una dichiarazione di valore o un documento equipollente/corrispondente che attesti il livello del titolo medesimo. Per i cittadini stranieri è inoltre necessario il possesso di un attestato, riconosciuto a livello nazionale e internazionale, di conoscenza della lingua italiana ad un livello non inferiore all'A2 del QCER. In alternativa, tale conoscenza deve essere verificata attraverso un test di ingresso da conservare agli atti del soggetto formatore. Sono dispensati dalla presentazione dell'attestato i cittadini stranieri che abbiano conseguito il diploma di scuola secondaria di primo grado o superiore presso un istituto scolastico appartenente al sistema italiano di istruzione. Tutti i requisiti devono essere posseduti e documentati dal corsista al soggetto formatore entro l'inizio delle attività. Non è ammessa alcuna deroga.
Requisiti minimi didattici comuni a tutte le UF/segmenti	Formazione d'aula specifica e formazione tecnica mediante attività pratiche/ laboratoriali
Requisiti minimi di risorse professionali	Docenti qualificati in possesso di un titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare, provenienti per almeno il 50% dal mondo del lavoro. Per i docenti provenienti dal mondo del lavoro e per quelli impegnati unicamente in attività formative di natura pratica/laboratoriale, il requisito del titolo di studio può essere sostituito da una documentata esperienza professionale e/o di insegnamento almeno triennale strettamente attinente all'attività formativa da realizzare. I tutor di stage / tirocinio devono possedere titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare e, nello specifico, una documentata esperienza professionale almeno triennale nel settore di riferimento.
Requisiti minimi di risorse strumentali	È necessario disporre di aule e/o laboratori congruamente attrezzati
Requisiti minimi di valutazione e di attestazione degli apprendimenti	1. Prevedere verifiche periodiche di apprendimento a conclusione di ogni UF. 2. Condizione minima di ammissione all'esame finale è la frequenza di almeno l'80% delle ore complessive del percorso formativo. 3. Esame finale pubblico in conformità alle disposizioni regionali vigenti. La valutazione finale ha lo scopo di verificare l'acquisizione delle competenze previste dal corso. 4. Certificazione rilasciata al termine del percorso: "Certificazione di qualifica professionale" per "Operatore dell'estrusione di materie plastiche e gomma"
Grado minimo d'istruzione previsto	-
Età minima prevista	-
Gestione dei crediti formativi	È ammesso il riconoscimento dei crediti formativi (di ammissione e di frequenza) in conformità alle disposizioni previste dalla normativa regionale vigente, salvo quanto altrimenti disposto
Eventuali ulteriori indicazioni	

ELENCO DELLE UNITA' FORMATIVE

1 - Attrezzaggio e settaggio degli impianti per estrusione di materie plastiche e gomma
2 - Supervisione e controllo dell'estrusione di materie plastiche e gomma

CORSI ANNUALITÀ		
Anno	**Ore**	**Esame Intermedio**
1° Anno	**600**	**No**

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.1	
Denominazione unità formativa	**Attrezzaggio e settaggio degli impianti per estrusione di materie plastiche e gomma**
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Attrezzaggio e settaggio degli impianti per estrusione di materie plastiche e gomma (2404)
Risultato formativo atteso	Impianti per estrusione correttamente attrezzati e pronti all'uso
Abilità	1. Leggere ed interpretare schede tecniche di produzione 2. Utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) 3. Leggere ed interpretare schemi di processo 4. Eseguire le operazioni di regolazione dei parametri di lavorazione per l'estrusione delle materie plastiche e della gomma 5. Eseguire le operazioni di settaggio e verifica di funzionamento delle macchine per estrusione delle materie plastiche e della gomma 6. Individuare la tipologia di attrezzaggio della macchina per estrusione delle materie plastiche e gomma da eseguire
Conoscenze	1. Elementi di disegno tecnico 2. Elementi di meccanica 3. Terminologia tecnica di settore 4. Nozioni di base di fisica 5. Fasi e attività del ciclo di produzione della gomma e delle materie plastiche 6. Nozioni di base di chimica industriale 7. Nozioni di base di elettrotecnica ed elettromeccanica 8. Tecniche per la realizzazione di schemi di processo 9. Caratteristiche e funzionamento di macchine per estrusione (estrusori) nelle lavorazioni della gomma e delle materie plastiche
Vincoli (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.2	
Denominazione unità formativa	**Supervisione e controllo dell'estrusione di materie plastiche e gomma**
Livello EQF	3
Denominazione unità di competenza	Supervisione e controllo dell'estrusione di materie plastiche e gomma (2405)
Risultato formativo atteso	Tecniche e procedure di supervisione e controllo dell'attività di estrusione correttamente applicate
Abilità	1. Individuare problemi di funzionamento di impianti per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche 2. Segnalare problemi di funzionamento di impianti per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche 3. Applicare le procedure per il controllo continuo della lavorazione di estrusione delle materie plastiche e della gomma 4. Compilare schede e report di manutenzione 5. Coordinare le operazioni di manutenzione ordinaria della macchina per estrusione delle materie plastiche e della gomma (estrusore) 6. Sovrintendere alle operazioni di accensione e spegnimento della macchina per estrusione delle materie plastiche e della gomma (estrusore) 7. Sovrintendere alle operazioni di alimentazione della macchina per estrusione di materie plastiche e gomma con materie prime 8. Applicare tecniche di smaltimento dei rifiuti secondo la normativa vigente
Conoscenze	1. Elementi di disegno tecnico 2. Elementi di meccanica 3. Terminologia tecnica di settore 4. Nozioni di base di fisica 5. Fasi e attività del ciclo di produzione della gomma e delle materie plastiche 6. Nozioni di base di chimica industriale 7. Nozioni di base di elettrotecnica ed elettromeccanica 8. Caratteristiche e funzionamento di macchine per estrusione (estrusori) nelle lavorazioni della gomma e delle materie plastiche 9. Normativa e tecniche di smaltimento dei rifiuti
Vincoli (eventuali)	