REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

STANDARD FORMATIVO	
Denominazione Qualificazione	**Addetto alla produzione di articoli in materie plastiche e gomma**
Denominazione Standard Formativo	**Addetto alla produzione di articoli in materie plastiche e gomma**
Durata percorso Formativo	1 anni
Livello EQF	2
Settore Economico Professionale	SEP 06 - Chimica
Area di Attività	ADA.06.04.03 - Acquisizione/ricevimento materie prime ADA.06.04.04 - Attrezzaggio macchinari per la produzione di articoli in gomma e materie plastiche ADA.06.04.05 - Lavorazione di materie plastiche e gomma ADA.06.04.06 - Finitura dei semilavorati e saldatura/incollaggio e montaggio di prodotti finiti
Processo	Gomma e materie plastiche
Sequenza di processo	Produzione di articoli in gomma e materie plastiche
Qualificazione regionale di riferimento	Addetto alla produzione di articoli in materie plastiche e gomma
Descrizione qualificazione	L'addetto alla produzione di articoli in materie plastiche e gomma esegue le operazioni proprie del processo di produzione di articoli in plastica e/o gomma, attrezzando, conducendo e sorvegliando il funzionamento di appositi macchinari. Si occupa, inoltre, di eseguire semplici test di verifica sul prodotto finito al fine di individuare e segnalare eventuali imperfezioni. Lavora come dipendente presso imprese produttrici di articoli in plastica e/o gomma.
Referenziazione ATECO 2007	C.22.11.10 - Fabbricazione di pneumatici e di camere d'aria C.22.11.20 - Rigenerazione e ricostruzione di pneumatici C.22.19.01 - Fabbricazione di suole di gomma e altre parti in gomma per calzature C.22.19.09 - Fabbricazione di altri prodotti in gomma nca C.22.21.00 - Fabbricazione di lastre, fogli, tubi e profilati in materie plastiche C.22.22.00 - Fabbricazione di imballaggi in materie plastiche C.22.23.01 - Fabbricazione di rivestimenti elastici per pavimenti (vinile, linoleum eccetera) C.22.23.02 - Fabbricazione di porte, finestre, intelaiature eccetera in plastica per l'edilizia C.22.23.09 - Fabbricazione di altri articoli in plastica per l'edilizia C.22.29.01 - Fabbricazione di parti in plastica per calzature C.22.29.02 - Fabbricazione di oggetti per l'ufficio e la scuola in plastica C.22.29.09 - Fabbricazione di altri articoli in materie plastiche nca C.32.99.12 - Fabbricazione di articoli in plastica per la sicurezza personale C.33.19.02 - Riparazione di prodotti in gomma
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.3.2.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di altri articoli in gomma 7.2.3.3.0 - Conduttori di macchinari per la fabbricazione di articoli in plastica e assimilati
Codice ISCED-F 2013	0722 Materials (glass, paper, plastic and wood)
Ulteriori indicazioni per l'e-learning	Secondo quanto previsto dalle disposizioni regionali in materia
Durata minima complessiva del percorso (ore)	250
Durata minima di aula (ore)	175
Durata minima laboratorio (ore)	0
Durata delle attività formative rivolte alle KC (ore)	20
Percentuale durata massima e-	175

learning sincrona in rapporto alla durata d’aula	
Percentuale durata massima e-learning asincrona in rapporto alla durata d’aula	70
Durata minima tirocinio curriculare ore	0
Durata minima tirocinio curriculare + Laboratorio (ore)	75
Requisiti minimi di ingresso dei partecipanti	Possesso di titolo attestante l'assolvimento dell'obbligo di istruzione. I prosciolti da tale obbligo e i maggiori di anni 16 possono accedere al corso previo accertamento del possesso delle competenze connesse all’obbligo di istruzione, fatto salvo quanto disposto alla voce "Gestione dei crediti formativi". Per quanto riguarda coloro che hanno conseguito un titolo di studio all’estero occorre presentare una dichiarazione di valore o un documento equipollente/corrispondente che attesti il livello del titolo medesimo. Per i cittadini stranieri è inoltre necessario il possesso di un attestato, riconosciuto a livello nazionale e internazionale di conoscenza della lingua italiana ad un livello non inferiore all’A2 del QCER. In alternativa, tale conoscenza deve essere verificata attraverso un test di ingresso da conservare agli atti del soggetto formatore. Sono dispensati dalla presentazione dell’attestato i cittadini stranieri che abbiano conseguito il diploma di scuola secondaria di primo grado o superiore presso un istituto scolastico appartenente al sistema italiano di istruzione. Tutti i requisiti devono essere posseduti e documentati dal corsista al soggetto formatore entro l'inizio delle attività. Non è ammessa alcuna deroga.
Requisiti minimi didattici comuni a tutte le UF/Moduli	Formazione d'aula specifica e formazione tecnica mediante attività pratiche/ laboratoriali
Requisiti minimi di risorse professionali	Docenti qualificati in possesso di un titolo di studio adeguato all’attività formativa da realizzare, provenienti per almeno il 50% dal mondo del lavoro. Per i docenti provenienti dal mondo del lavoro e per quelli impegnati unicamente in attività formative di natura pratica/laboratoriale, il requisito del titolo di studio può essere sostituito da una documentata esperienza professionale e/o di insegnamento almeno triennale strettamente attinente l’attività formativa da realizzare. I tutor di stage / tirocinio devono possedere titolo di studio adeguato all’attività formativa da realizzare e, nello specifico, una documentata esperienza professionale almeno triennale nel settore di riferimento.
Requisiti minimi di risorse strumentali	È necessario disporre di aule e/o laboratori congruamente attrezzati
Requisiti minimi di valutazione degli apprendimenti	1. Prevedere verifiche periodiche di apprendimento a conclusione di ogni UF. 2. Condizione minima di ammissione all'esame finale è la frequenza di almeno l'80% delle ore complessive del percorso formativo. 3. Esame finale pubblico in conformità alle disposizioni regionali vigenti. La valutazione finale ha lo scopo di verificare l'acquisizione delle competenze previste dal corso. 4. Certificazione rilasciata al termine del percorso: "Certificazione di qualifica professionale" per "Addetto alla produzione di articoli in materie plastiche e gomma"
Percentuale Assenza massima consentita	20
Percentuale Termine ultimo di inserimento (TUI)	100
Attestazione in esito	Certificazione di qualifica professionale
Normativa di riferimento	
Grado minimo d'istruzione previsto	Licenza elementare
Età minima prevista in ingresso	18 anni
Gestione dei crediti formativi	È ammesso il riconoscimento dei crediti formativi (di ammissione e di frequenza) in conformità alle disposizioni previste dalla normativa regionale vigente, salvo quanto altrimenti disposto

Eventuali ulteriori indicazioni	
Composizione Standard Formativo	Unità Formative

ELENCO DELLE UNITA' FORMATIVE

1 - Esecuzione delle operazioni di lavorazione di materie plastiche e gomma
2 - Preparazione di materie prime e macchinari di lavorazione di materie plastiche e gomma
3 - Verifica del prodotto finito

CORSI ANNUALITÀ		
Anno	**Ore**	**Esame Intermedio**
1° Anno	**345**	**No**

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.1	
Denominazione unità formativa	**Esecuzione delle operazioni di lavorazione di materie plastiche e gomma**
Livello EQF	2
Denominazione unità di competenza	Esecuzione delle operazioni di lavorazione di materie plastiche e gomma (2401)
Descrizione della performance da osservare	Tecniche di lavorazione di materie plastiche e gomma correttamente applicate; adeguata individuazione e segnalazione delle anomalie degli impianti
Descrizione breve	
Abilità	1. Compilare report di produzione 2. Individuare problemi di funzionamento di impianti per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche 3. Segnalare problemi di funzionamento di impianti per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche 4. Utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) 5. Eseguire le operazioni di accensione e spegnimento di macchinari e strumenti per le lavorazioni della gomma e delle materie plastiche 6. Eseguire le operazioni di saldatura, incollaggio e montaggio nel processo di lavorazione delle materie plastiche e della gomma 7. Eseguire le operazioni di verniciatura, asciugatura e cromatura nel processo di lavorazione delle materie plastiche e della gomma 8. Verificare l'eliminazione delle tensioni dopo il trattamento di distensione nel processo di lavorazione delle materie plastiche e della gomma 9. Applicare tecniche di smaltimento dei rifiuti secondo la normativa vigente
Conoscenze	1. Elementi di disegno tecnico 2. Elementi di meccanica 3. Terminologia tecnica di settore 4. Nozioni di base di fisica 5. Caratteristiche e funzionamento di macchinari e strumenti per le lavorazioni della gomma e delle materie plastiche 6. Fasi e attività del ciclo di produzione della gomma e delle materie plastiche 7. Nozioni di base di chimica industriale 8. Nozioni di base di elettrotecnica ed elettromeccanica 9. Normativa e tecniche di smaltimento dei rifiuti
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.2	
Denominazione unità formativa	**Preparazione di materie prime e macchinari di lavorazione di materie plastiche e gomma**
Livello EQF	2
Denominazione unità di competenza	Preparazione di materie prime e macchinari di lavorazione di materie plastiche e gomma (2402)
Descrizione della performance da osservare	Materie prime identificate, selezionate e dosate in modo corretto; macchinari di lavorazione correttamente attrezzati e pronti all'uso
Descrizione breve	
Abilità	1. Leggere ed interpretare schede tecniche di produzione 2. Utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) 3. Leggere ed interpretare schemi di processo 4. Eseguire le operazioni di dosaggio delle materie prime nel processo di lavorazione delle materie plastiche e della gomma 5. Eseguire le operazioni di installazione del programma di lavorazione nei macchinari per le lavorazioni della gomma e delle materie plastiche 6. Eseguire le operazioni di selezione delle materie prime in funzione del tipo di lavorazione da effettuare nel processo di lavorazione delle materie plastiche e della gomma 7. Identificare le materie prime in ingresso e le loro caratteristiche nel processo di lavorazione delle materie plastiche e della gomma 8. Eseguire le operazioni di attrezzaggio di macchinari e strumenti per le lavorazioni della gomma e delle materie plastiche
Conoscenze	1. Elementi di disegno tecnico 2. Elementi di meccanica 3. Terminologia tecnica di settore 4. Nozioni di base di fisica 5. Caratteristiche e funzionamento di macchinari e strumenti per le lavorazioni della gomma e delle materie plastiche 6. Fasi e attività del ciclo di produzione della gomma e delle materie plastiche 7. Nozioni di base di chimica industriale 8. Nozioni di base di elettrotecnica ed elettromeccanica 9. Tecniche per la realizzazione di schemi di processo 10. Tecniche e modalità operative di attrezzaggio di macchinari e strumenti per la lavorazione della gomma e delle materie plastiche
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	

DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.3	
Denominazione unità formativa	**Verifica del prodotto finito**
Livello EQF	2
Denominazione unità di competenza	Verifica del prodotto finito (2403)
Descrizione della performance da osservare	Tecniche e procedure di verifica del prodotto finito correttamente applicate; imperfezioni del prodotto individuate e segnalate in modo adeguato
Descrizione breve	
Abilità	1. Eseguire test sul prodotto finito per verificarne la rispondenza rispetto alle specifiche di riferimento 2. Individuare imperfezioni del prodotto finito nel processo di lavorazione delle materie plastiche e della gomma 3. Segnalare la presenza di imperfezioni nel prodotto finito nel processo di lavorazione delle materie plastiche e della gomma
Conoscenze	1. Elementi di disegno tecnico 2. Elementi di meccanica 3. Terminologia tecnica di settore 4. Nozioni di base di fisica 5. Caratteristiche e funzionamento di macchinari e strumenti per le lavorazioni della gomma e delle materie plastiche 6. Fasi e attività del ciclo di produzione della gomma e delle materie plastiche 7. Nozioni di base di chimica industriale 8. Nozioni di base di elettrotecnica ed elettromeccanica 9. Procedure per la verifica del prodotto finito
Durata minima di aula (ore)	
Durata minima tirocinio curriculare (ore)	
Note (eventuali)	