

## REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

STANDARD FORMATIVO	
<b>Denominazione Qualificazione</b>	<b>Tecnico della progettazione, realizzazione e revisione degli stampi per la produzione di oggetti in vetro</b>
<b>Denominazione Standard Formativo</b>	<b>Tecnico della progettazione, realizzazione e revisione degli stampi per la produzione di oggetti in vetro</b>
<b>Durata percorso Formativo</b>	1 anni
<b>Livello EQF</b>	4
<b>Settore Economico Professionale</b>	SEP 08 - Vetro, ceramica e materiali da costruzione
<b>Area di Attività</b>	ADA.08.01.03 - Produzione di stampi
<b>Processo</b>	Produzione vetro e lavorazione industriale e artigianale di prodotti in vetro
<b>Sequenza di processo</b>	Progettazione di prodotti e stampi e classificazione prodotti in vetro
<b>Qualificazione regionale di riferimento</b>	Tecnico della progettazione, realizzazione e revisione degli stampi per la produzione di oggetti in vetro
<b>Descrizione qualificazione</b>	Il Tecnico della progettazione, realizzazione e revisione di stampi per la produzione di oggetti in vetro progetta e realizza gli stampi (di solito in acciaio, ghisa od ottone, ma in alcuni casi di legno) che verranno in seguito usati nella produzione di oggetti in vetro. Basa il suo lavoro di progettazione e sviluppo sulle indicazioni di altre figure professionali correlate, come il tecnico sviluppo nuovi prodotti. Verifica inoltre l'idoneità degli stampi, in relazione agli standard qualitativi stabiliti da ciascuna azienda che determinano la produzione di prima scelta. In base ai risultati di tale verifica programma e realizza interventi di pulizia e manutenzione sugli stampi
<b>Referenziazione ATECO 2007</b>	C.23.11.00 - Fabbricazione di vetro piano C.23.12.00 - Lavorazione e trasformazione del vetro piano C.23.13.00 - Fabbricazione di vetro cavo C.23.14.00 - Fabbricazione di fibre di vetro C.23.19.10 - Fabbricazione di vetrerie per laboratori, per uso igienico, per farmacia C.23.19.20 - Lavorazione di vetro a mano e a soffio artistico C.23.19.90 - Fabbricazione di altri prodotti in vetro (inclusa la vetreria tecnica)
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	6.3.2.2.1 - Soffiatori e modellatori del vetro
<b>Codice ISCED-F 2013</b>	0722 Materials (glass, paper, plastic and wood)
<b>Ulteriori indicazioni per l'e-learning</b>	Esclusivamente per i Soggetti specificamente accreditati per la FAD, la stessa è consentita secondo quanto previsto all'art. 8, comma 2, della D.G.R. n. 294/2018.
<b>Durata minima complessiva del percorso (ore)</b>	600
<b>Durata minima di aula (ore)</b>	288
<b>Durata minima laboratorio (ore)</b>	72
<b>Durata delle attività formative rivolte alle KC (ore)</b>	60
<b>Percentuale durata massima e-learning sincrona in rapporto alla durata d'aula</b>	0
<b>Percentuale durata massima e-learning asincrona in rapporto alla durata d'aula</b>	0

<b>Durata minima tirocinio curriculare ore</b>	240
<b>Durata minima tirocinio curriculare + Laboratorio (ore)</b>	312
<b>Requisiti minimi di ingresso dei partecipanti</b>	Possesso di titolo di studio / qualifica professionale attestante il raggiungimento di un livello di apprendimento pari almeno a EQF 3, acquisito nell'ambito degli ordinamenti di istruzione o nella formazione professionale, fatto salvo quanto disposto alla voce "Gestione dei crediti formativi". Per quanto riguarda coloro che hanno conseguito un titolo di studio all'estero occorre presentare una dichiarazione di valore o un documento equipollente/corrispondente che attesti il livello del titolo medesimo. Per i cittadini stranieri è inoltre necessario il possesso di un attestato, riconosciuto a livello nazionale e internazionale, di conoscenza della lingua italiana ad un livello non inferiore al B1 del QCER. In alternativa, tale conoscenza deve essere verificata attraverso un test di ingresso da conservare agli atti del soggetto formatore. Sono dispensati dalla presentazione dell'attestato i cittadini stranieri che abbiano conseguito il diploma di scuola secondaria superiore presso un istituto scolastico appartenente al sistema italiano di istruzione. Tutti i requisiti devono essere posseduti e documentati dal corsista al soggetto formatore entro l'inizio delle attività. Non è ammessa alcuna deroga
<b>Requisiti minimi didattici comuni a tutte le UF/Moduli</b>	Formazione d'aula specifica e formazione tecnica mediante attività pratiche/ laboratoriali
<b>Requisiti minimi di risorse professionali</b>	Docenti qualificati in possesso di un titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare, provenienti per almeno il 50% dal mondo del lavoro. Per i docenti provenienti dal mondo del lavoro e per quelli impegnati unicamente in attività formative di natura pratica/laboratoriale, il requisito del titolo di studio può essere sostituito da una documentata esperienza professionale e/o di insegnamento almeno triennale strettamente attinente l'attività formativa da realizzare. I tutor di stage / tirocinio devono possedere titolo di studio adeguato all'attività formativa da realizzare e, nello specifico, una documentata esperienza professionale almeno triennale nel settore di riferimento
<b>Requisiti minimi di risorse strumentali</b>	È necessario disporre di aule e/o laboratori congruamente attrezzati
<b>Requisiti minimi di valutazione degli apprendimenti</b>	1. Prevedere verifiche periodiche di apprendimento a conclusione di ogni UF. 2. Condizione minima di ammissione all'esame finale è la frequenza di almeno l'80% delle ore complessive del percorso formativo. 3. Esame finale pubblico in conformità alle disposizioni regionali vigenti. La valutazione finale ha lo scopo di verificare l'acquisizione delle competenze previste dal corso. 4. Certificazione rilasciata al termine del percorso: "Certificazione di qualifica professionale" per "Tecnico della progettazione, realizzazione e revisione degli stampi per la produzione di oggetti in vetro"
<b>Percentuale Assenza massima consentita</b>	20
<b>Percentuale Termine ultimo di inserimento (TUI)</b>	20
<b>Attestazione in esito</b>	Certificazione di qualifica professionale
<b>Normativa di riferimento</b>	
<b>Grado minimo d'istruzione previsto</b>	-
<b>Età minima prevista in ingresso</b>	-
<b>Gestione dei crediti formativi</b>	E' ammesso il riconoscimento dei crediti formativi (di ammissione e di frequenza) in conformità alle disposizioni previste dalla normativa regionale vigente, salvo quanto altrimenti disposto
<b>Eventuali ulteriori indicazioni</b>	
<b>Composizione Standard Formativo</b>	Unità Formative

#### ELENCO DELLE UNITA' FORMATIVE

- 1 - Analisi ed elaborazione delle informazioni per la progettazione dello stampo
- 2 - Progettazione degli stampi per gli oggetti in vetro
- 3 - Realizzazione degli stampi per oggetti in vetro
- 4 - Revisione e manutenzione degli stampi per oggetti in vetro
- 5 - Verifica degli stampi per oggetti in vetro

**CORSI ANNUALITÀ**

<b>Anno</b>	<b>Ore</b>	<b>Esame Intermedio</b>
<b>1° Anno</b>	<b>600</b>	<b>No</b>

**DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.1**

<b>Denominazione unità formativa</b>	<b>Analisi ed elaborazione delle informazioni per la progettazione dello stampo</b>
<b>Livello EQF</b>	4
<b>Denominazione unità di competenza</b>	Analisi ed elaborazione delle informazioni per la progettazione dello stampo (610)
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Analizzare ed elaborare le informazioni al fine di studiare le problematiche realizzative e permettere la progettazione dello stampo in base alle necessità
<b>Descrizione breve</b>	
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Acquisire i dati provenienti dalle figure tecniche correlate, in particolare i progetti relativi all'oggetto finito</li><li>2. Elaborare i dati e le informazioni propri e quelli provenienti dalle figure professionali correlate</li><li>3. Individuare i limiti delle materie prime in funzione della realizzazione di un oggetto</li><li>4. Riconoscere le caratteristiche dei prodotti finiti in base agli standard qualitativi stabiliti dall'azienda</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Elementi di disegno tecnico al fine di comprendere le tavole tecniche relative all'oggetto finito, fornite dalle figure professionali affini</li><li>2. Progetti esecutivi del progetto finito al fine di pianificare la progettazione dello stampo</li><li>3. Standard qualitativi stabiliti dall'azienda al fine di focalizzare i parametri da rispettare nella fase progettuale</li></ol>
<b>Durata minima di aula (ore)</b>	
<b>Durata minima tirocinio curriculare (ore)</b>	
<b>Note (eventuali)</b>	

**DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.2**

<b>Denominazione unità formativa</b>	<b>Progettazione degli stampi per gli oggetti in vetro</b>
<b>Livello EQF</b>	4
<b>Denominazione unità di competenza</b>	Progettazione degli stampi per gli oggetti in vetro (743)
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Progettare gli stampi per gli oggetti in vetro adottando nella pratica le soluzioni alle problematiche individuate oggetto per oggetto, al fine di ottenere stampi idonei alla produzione
<b>Descrizione breve</b>	
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Convertire l'idea progettuale in un disegno tecnico</li> <li>2. Determinare il rapporto geometrico stampo/oggetto in modo da finalizzare l'idea progettuale</li> <li>3. Integrare le conoscenze proprie e quelle derivanti da figure professionali interagenti</li> </ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Caratteristiche e funzioni di strumenti di rappresentazione, di tipo classico e/o informatico, per la realizzazione di tavole tecniche conformi agli standard internazionali</li> <li>2. Elementi di disegno tecnico per la realizzazione delle tavole preliminari ed esecutive del progetto</li> <li>3. Margini di errore per la definizione delle tolleranze nel passaggio dalla fase teorica a quella pratica</li> <li>4. Strumenti di disegno e/o software cad per realizzare le tavole tecniche di progetto secondo standard universalmente riconosciuti</li> </ol>
<b>Durata minima di aula (ore)</b>	
<b>Durata minima tirocinio curriculare (ore)</b>	
<b>Note (eventuali)</b>	

**DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.3**

<b>Denominazione unità formativa</b>	<b>Realizzazione degli stampi per oggetti in vetro</b>
<b>Livello EQF</b>	4
<b>Denominazione unità di competenza</b>	Realizzazione degli stampi per oggetti in vetro (753)
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Realizzare gli stampi per oggetti in vetro finalizzando le scelte operate nella fase teorica di progettazione
<b>Descrizione breve</b>	
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Confrontarsi con il tecnico manutenzione stampi e con il tecnico addetto alla soffiatura, raccogliendo suggerimenti e pareri sulla realizzazione dello stampo</li> <li>2. Curare il completamento dello stampo realizzato operando le necessarie rifiniture</li> <li>3. Definire le procedure esecutive per ottimizzare il processo di realizzazione dello stampo</li> <li>4. Ricercare soluzioni tecnico-esecutive per gli aspetti chiave di ciascun oggetto</li> </ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Disegni tecnici ed indicazioni progettuali al fine di comprendere nel dettaglio la geometria dello stampo</li> <li>2. Fasi del processo realizzativo per una corretta programmazione ed esecuzione delle operazioni</li> <li>3. Tecniche di rifinitura per il completamento e/o miglioramento degli stampi</li> </ol>
<b>Durata minima di aula (ore)</b>	
<b>Durata minima tirocinio curriculare (ore)</b>	
<b>Note (eventuali)</b>	

**DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.4**

<b>Denominazione unità formativa</b>	<b>Revisione e manutenzione degli stampi per oggetti in vetro</b>
<b>Livello EQF</b>	4
<b>Denominazione unità di competenza</b>	Revisione e manutenzione degli stampi per oggetti in vetro (771)
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Revisionare e mantenere gli stampi per il vetro individuando eventuali difetti dovuti all'uso o la presenza di residui di produzione
<b>Descrizione breve</b>	
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Analizzare le caratteristiche degli stampi in rapporto ai prodotti finiti</li> <li>2. Elaborare dati e conoscenze derivanti da figure professionali affini, soprattutto riguardo ai processi ed ai materiali usati con gli stampi</li> <li>3. Riconoscere le caratteristiche dei prodotti finiti in base agli standard qualitativi</li> <li>4. Scegliere gli utensili e/o le attrezzature di volta in volta più adatti, in relazione al tipo di intervento</li> <li>5. Verificare i risultati dell'intervento per stabilire l'esito della manutenzione e, nel caso questo sia positivo, per il reinserimento dello stampo nel processo produttivo</li> </ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Caratteristiche e funzionamento degli utensili/attrezzature al fine di permetterne il corretto impiego nella fase esecutiva</li> <li>2. Caratteristiche e modi d'impiego dei materiali al fine di scegliere quelli più idonei in ogni fase dell'intervento</li> <li>3. Caratteristiche morfologiche degli stampi in relazione agli standard qualitativi dei prodotti finiti al fine di individuare imperfezioni e programmare gli interventi di pulizia e/o correzione</li> <li>4. Caratteristiche fisiche del vetro, soprattutto in rapporto agli spessori, per giudicare l'effettiva recuperabilità di alcuni oggetti</li> <li>5. Standard qualitativi stabiliti dall'azienda al fine di avere ben chiari i parametri che devono essere rispettati</li> </ol>
<b>Durata minima di aula (ore)</b>	
<b>Durata minima tirocinio curriculare (ore)</b>	
<b>Note (eventuali)</b>	

**DETTAGLIO UNITA' FORMATIVA n.5**

<b>Denominazione unità formativa</b>	<b>Verifica degli stampi per oggetti in vetro</b>
<b>Livello EQF</b>	4
<b>Denominazione unità di competenza</b>	Verifica degli stampi per oggetti in vetro (798)
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Verificare la corretta realizzazione degli stampi per vetro al fine di garantire la giusta corrispondenza tra gli stessi ed i prodotti finiti
<b>Descrizione breve</b>	
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Apportare modifiche allo stampo, se necessario, mediante gli appositi utensili/macchinari</li><li>2. Confrontarsi con il tecnico addetto alla soffiatura valutando insieme ad esso la conformità dello stampo agli standard stabiliti dall'azienda</li><li>3. Individuare eventuali difetti dello stampo al fine di correggerli, oppure modificare il progetto e procedere alla realizzazione di un diverso stampo</li><li>4. Riconoscere il livello di qualità del prodotto finito per comprendere se lo stampo realizzato soddisfa gli standard stabiliti</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Caratteristiche e funzionamenti degli utensili/macchinari al fine di operare eventuali modifiche correttive allo stampo, se questo non risulta conforme al progetto</li><li>2. Caratteristiche fisiche della materia prima e suoi limiti in rapporto alla fase realizzativa al fine di stabilire con precisione il tipo e l'entità delle problematiche</li><li>3. Rapporto tempo/realizzazione per l'ottimizzazione dei processi produttivi</li></ol>
<b>Durata minima di aula (ore)</b>	
<b>Durata minima tirocinio curriculare (ore)</b>	
<b>Note (eventuali)</b>	