REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	**Operatore meccanico di sistemi**
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 10 - Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica
Area di Attività	ADA.10.02.10 - Assemblaggio e montaggio di componenti meccaniche
Processo	Lavorazioni Meccaniche e Produzione Macchine
Sequenza di processo	Assemblaggio di componenti e installazione presso il cliente
Descrizione sintetica della qualificazione	L'Operatore meccanico di sistemi è in grado di montare gruppi, sottogruppi e particolari meccanici anche con componentistica idraulica e pneumatica, sulla base di documenti di lavoro e disegni tecnici.
Referenziazione ATECO 2007	C.25.21.00 - Fabbricazione di radiatori e contenitori in metallo per caldaie per il riscaldamento centrale C.25.30.00 - Fabbricazione di generatori di vapore (esclusi i contenitori in metallo per caldaie per il riscaldamento centrale ad acqua calda) C.25.73.11 - Fabbricazione di utensileria ad azionamento manuale C.25.73.12 - Fabbricazione di parti intercambiabili per macchine utensili C.27.90.09 - Fabbricazione di altre apparecchiature elettriche nca C.28.11.11 - Fabbricazione di motori a combustione interna (esclusi i motori destinati ai mezzi di trasporto su strada e ad aeromobili) C.29.10.00 - Fabbricazione di autoveicoli C.30.20.02 - Costruzione di altro materiale rotabile ferroviario, tranviario, filoviario, per metropolitane e per miniere
Referenziazione ISTAT CP2011	6.2.4.1.3 - Elettromeccanici 7.1.7.1.0 - Operatori di catene di montaggio automatizzate 7.2.7.1.0 - Assemblatori in serie di parti di macchine 7.2.7.4.0 - Assemblatori in serie di articoli in metallo, in gomma e in materie plastiche

ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA

1. Adeguamento particolari e gruppi meccanici (2)
2. Controllo conformità del montaggio gruppi, sottogruppi e particolari meccanici (78)
3. Montaggio di gruppi, sottogruppi e particolari meccanici (299)
4. Predisposizione attrezzature di montaggio (333)

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1	
Denominazione unità di competenza	**Adeguamento particolari e gruppi meccanici**
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Identificare gruppi/sottogruppi e particolari meccanici che richiedono un aggiustaggio, mediante: utilizzo di procedure e strumenti di misurazione e controllo per la rilevazione di eventuali difformità; esecuzione di procedure di comparazione della corrispondenza delle caratteristiche dimensionali e di finitura tra pezzo eseguito e la documentazione tecnica di riferimento; esecuzione di interventi di adattamento in opera e aggiornamento report di lavorazione
Descrizione breve	
Abilità	1. Identificare particolari e gruppi meccanici che richiedono un adattamento in opera 2. Individuare gli interventi da realizzare per l'esecuzione delle operazioni di adattamento in opera 3. Valutare la necessità di adattamenti in opera di semplici attrezzi di lavoro 4. Applicare le principali tecniche di adattamento in opera nel rispetto delle norme di sicurezza sul lavoro 5. Indicare, in conformità alle procedure di tracciabilità, gli interventi di adeguamento svolti e i loro esiti
Conoscenze	1. Elementi propedeutici sulla direttiva macchine e sicurezza prodotti 2. Tecniche di aggiustaggio di particolari e gruppi meccanici 3. Caratteristiche, proprietà e funzionalità di componenti e particolari meccanici 4. Documentazione tecnica di riferimento: disegno di insieme e particolari, ciclo di montaggio, distinta base e schede istruzioni, schede controllo conformità, ecc 5. Strumenti e metodologie di misura per il controllo della corrispondenza delle caratteristiche dimensionali e di finitura tra pezzo eseguito e disegno 6. Principali riferimenti normativi relativi alla sicurezza per quanto concerne le lavorazioni meccaniche
Referenziazione ISTAT CP2011	6.2.4.1.3 - Elettromeccanici 7.1.7.1.0 - Operatori di catene di montaggio automatizzate 7.2.7.1.0 - Assemblatori in serie di parti di macchine 7.2.7.4.0 - Assemblatori in serie di articoli in metallo, in gomma e in materie plastiche
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2	
Denominazione unità di competenza	**Controllo conformità del montaggio gruppi, sottogruppi e particolari meccanici**
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Eseguire il controllo di conformità di gruppi/sottogruppi e particolari meccanici, mediante: analisi dei disegni tecnici e della documentazione di riferimento; utilizzo di strumenti di misurazione meccanica e digitale per l'individuazione di eventuali difetti di montaggio; stesura report di conformità.
Descrizione breve	
Abilità	1. Adottare tecniche di compilazione della reportistica in esito al controllo di conformità, indicando le eventuali operazioni di adeguamento compiute 2. Utilizzare metodi e strumenti per il controllo estetico, dimensionale e funzionale del prodotto montato e assemblato rispetto alle specifiche di progettazione e di qualità 3. Attivare procedure standard per individuare, correggere o segnalare i difetti di funzionamento del prodotto montato e assemblato 4. Valutare la conformità e l'efficienza dell'assemblato 5. Applicare le previste tecniche di collaudo dei prodotti montati ed assemblati
Conoscenze	1. Principali riferimenti legislativi e normativi in materia di iso- 9000:2008 e relative applicazioni in ambito manifatturiero-meccanico 2. Tipologia e caratteristiche della documentazione tecnica di pertinenza (disegno di insieme e dei particolari, ciclo di montaggio, distinta base e schede istruzioni, schede controllo qualità) 3. Tipologie e caratteristiche delle attrezzature e degli strumenti per il montaggio e assemblaggio meccanico 4. Modalità di compilazione della reportistica 5. Strumenti di misura e collaudo
Referenziazione ISTAT CP2011	6.2.4.1.3 - Elettromeccanici 7.1.7.1.0 - Operatori di catene di montaggio automatizzate 7.2.7.1.0 - Assemblatori in serie di parti di macchine 7.2.7.4.0 - Assemblatori in serie di articoli in metallo, in gomma e in materie plastiche
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3	
Denominazione unità di competenza	**Montaggio di gruppi, sottogruppi e particolari meccanici**
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Realizzare il montaggio di gruppi, sottogruppi e particolari meccanici, mediante: utilizzo di strumenti in dotazione; lettura ed interpretazione dei disegni tecnici e cicli di montaggio; controllo disponibilità e conformità dei componenti da montare con i dati riportati nella distinta base.
Descrizione breve	
Abilità	1. Applicare tecniche di montaggio e assemblaggio di gruppi, sottogruppi, particolari meccanici, impianti oleodinamici ed elettropneumatici 2. Comprendere il disegno di gruppi, sottogruppi, particolari meccanici e schemi di impianti oleodinamici ed elettropneumatici 3. Leggere ed applicare i cicli di montaggio e le distinte base di gruppi, sottogruppi e particolari 4. Valutare la disponibilità e la conformità di tutti i pezzi a distinta base 5. Utilizzare strumenti e tecniche per la verifica visiva del complessivo meccanico assemblato al fine di individuare eventuali difetti e anomalie
Conoscenze	1. Norme del disegno tecnico ed impiantistico: segni e simboli, convenzioni, scale e metodi di rappresentazione 2. Principali organi meccanici di collegamento (viti, anelli, spine, ecc.) e di trasmissione (ruotismi, cinghie, camme, ecc.) e relative applicazioni 3. Principi di tecnologia meccanica/oleodinamica e pneumatica 4. Principi elementari di elettrotecnica 5. Strumenti di misura e controllo 6. Tecniche di montaggio e assemblaggio di componenti meccaniche 7. Principali riferimenti normativi relativi alla sicurezza per quanto concerne le lavorazioni meccaniche 8. I processi di montaggio e assemblaggio
Referenziazione ISTAT CP2011	6.2.4.1.3 - Elettromeccanici 7.1.7.1.0 - Operatori di catene di montaggio automatizzate 7.2.7.1.0 - Assemblatori in serie di parti di macchine 7.2.7.4.0 - Assemblatori in serie di articoli in metallo, in gomma e in materie plastiche
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.4	
Denominazione unità di competenza	**Predisposizione attrezzature di montaggio**
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Identificare e predisporre le attrezzature e gli strumenti per il montaggio ed assemblaggio di gruppi e sottogruppi meccanici, mediante: verifica dello stato di funzionamento di strumenti e attrezzature; impostazione e regolazione dei parametri di lavorazione in funzione della tipologia di materiali da impiegare e delle specifiche tecniche richieste
Descrizione breve	
Abilità	1. Adottare modalità di allestimento della postazione di lavoro (carrello mobile, banco, ecc.), individuando la disposizione dei pezzi da assemblare in base all'ordine di montaggio previsto 2. Valutare il corretto funzionamento di attrezzature e strumenti di montaggio ed assemblaggio e loro componenti 3. Individuare eventuali anomalie di attrezzature e strumenti di montaggio 4. Identificare le attrezzature e gli strumenti da utilizzare per le attività di montaggio ed assemblaggio di gruppi, sottogruppi e particolari comprensivi di impianti oleodinamici ed elettropneumatici 5. Adottare le previste modalità di messa in efficienza di attrezzature e strumenti per il montaggio e l'assemblaggio
Conoscenze	1. Caratteristiche tecnologiche, meccaniche e funzionali dei materiali e componenti impiegati nella costruzione del prodotto, inclusi quelli elettromeccanici ed elettronici 2. Tipologie e caratteristiche tecniche e funzionali di macchinari e attrezzi utilizzati per il montaggio e assemblaggio meccanico 3. Processi di montaggio ed assemblaggio di parti meccaniche 4. Modulistica di riferimento: schede istruzioni, programmi di produzione, schede controllo conformità, ciclo di lavoro, ecc. 5. Concetti di disegno tecnico meccanico (segni e simboli, convenzioni, scale e metodi di rappresentazione)
Referenziazione ISTAT CP2011	6.2.4.1.3 - Elettromeccanici 7.1.7.1.0 - Operatori di catene di montaggio automatizzate 7.2.7.1.0 - Assemblatori in serie di parti di macchine 7.2.7.4.0 - Assemblatori in serie di articoli in metallo, in gomma e in materie plastiche
Risultati attesi	
Attività	