REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	**Resinatore**
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 10 - Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica
Area di Attività	ADA.10.07.04 - Costruzione dello stampo in vetroresina ADA.10.07.05 - Produzione del manufatto in vetroresina e assemblaggio di scafo, coperta e sovrastrutture ADA.10.07.06 - Manutenzione e riparazione ordinaria dello scafo in vetroresina
Processo	Nautica da diporto
Sequenza di processo	Fabbricazione, montaggio e manutenzione di imbarcazioni con scafo in vetroresina
Descrizione sintetica della qualificazione	Il resinatore realizza lo scafo e le altre parti in vetroresina che compongono le imbarcazioni da diporto. Svolge la sua attività utilizzando attrezzature di uso manuale; taglia e applica sullo stampo i tessuti di fibre di vetro, impregnandoli di resina secondo le specifiche definite dall'ufficio tecnico. Lavora prevalentemente per micro e piccole imprese operanti nel settore della nautica da diporto; ha rapporti con tutti i ruoli coinvolti nelle fasi di realizzazione e manutenzione di un’imbarcazione con i quali si confronta e collabora per lo svolgimento dei propri compiti.
Referenziazione ATECO 2007	C.30.12.00 - Costruzione di imbarcazioni da diporto e sportive C.33.15.00 - Riparazione e manutenzione di navi commerciali e imbarcazioni da diporto (esclusi i loro motori)
Referenziazione ISTAT CP2011	6.2.1.4.0 - Carpentieri e montatori di carpenteria metallica

ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA

1. Preparazione degli stampi in vetroresina (484)
2. Laminazione delle fibre di vetro (579)
3. Assemblaggio delle componenti e delle sovrastrutture di una imbarcazione (3334)

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1	
Denominazione unità di competenza	**Preparazione degli stampi in vetroresina**
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Stampo in vetroresina correttamente preparato e controllato
Descrizione breve	
Abilità	1. Applicare tecniche di ceratura 2. Applicare tecniche di lucidatura per gli stampi 3. Applicare tecniche di verniciatura degli stampi 4. Utilizzare attrezzature per lucidatura degli stampi 5. Utilizzare strumenti per la ceratura degli stampi 6. Applicare criteri per la scelta dei materiali in funzione delle applicazioni 7. Applicare tecniche di controllo degli stampi 8. Utilizzare attrezzature e macchinari per la preparazione degli stampi
Conoscenze	1. Elementi di struttura dell'imbarcazione 2. Prodotti per la ceratura 3. Processi di costruzione di stampi (maschio; femmine o misti) 4. Cenni di chimica 5. Resine epossidiche (vinilestere poliestere etc.)
Referenziazione ISTAT CP2011	6.2.1.4.0 - Carpentieri e montatori di carpenteria metallica 6.2.3.7.0 - Verniciatori artigianali ed industriali
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2	
Denominazione unità di competenza	**Laminazione delle fibre di vetro**
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Laminazione delle fibre di vetro effettuata secondo le specifiche tecniche
Descrizione breve	
Abilità	1. Applicare tecniche di controllo degli standard di prodotto 2. Applicare criteri per la scelta dei materiali in funzione delle applicazioni 3. Applicare tecniche manuali per evitare difetti negli angoli e spigoli degli stampi 4. Applicare tecniche di compattazione con sacco del vuoto 5. Utilizzare attrezzature e macchinari per la laminazione delle fibre di vetro 6. Applicare tecniche di laminazione manuale con tessuto in fibra di vetro 7. Applicare tecniche di deposizione di strati di tessuto in "wet lay up" manuale con resina liquida 8. Applicare tecniche per l’apertura dei sacchi a fine ciclo 9. Curare la rifilatura dei particolari prodotti utilizzando strumenti manuali e a controllo numerico
Conoscenze	1. Attrezzi per la resinatura 2. Elementi di struttura dell'imbarcazione 3. Tipologie di laminazione (a caldo, a pressa, a infusione) 4. Processi di laminazione 5. Laminazione hand lay up: procedura e fasi 6. Laminazione in wet lay up procedura e fasi 7. Caratteristiche funzionamento autoclave 8. Compattazione con sacco del vuoto 9. Cenni di chimica 10. Cenni di fisica 11. Resine epossidiche (vinilestere poliestere etc.) 12. Tipologie di tessuti in fibra di vetro 13. Caratteristiche strutturali delle fibre di vetro
Referenziazione ISTAT CP2011	6.2.1.4.0 - Carpentieri e montatori di carpenteria metallica 6.2.3.7.0 - Verniciatori artigianali ed industriali
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3	
Denominazione unità di competenza	**Assemblaggio delle componenti e delle sovrastrutture di una imbarcazione**
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Prodotto assemblato nelle sue componenti
Descrizione breve	
Abilità	1. Utilizzare gli strumenti ed attrezzature per l'assemblaggio e fissaggio delle parti 2. Fissare le paratie strutturali 3. Applicare gli elementi di rinforzo (resinatura dei rinforzi o delle strutture) 4. Effettuare la laminazione di base 5. Applicare fibra di vetro e resina e/o colle sulle giunzioni 6. Eseguire le prove di collaudo verificando l'efficienza e la funzionalità delle componenti assemblate
Conoscenze	1. Cenni di disegno tecnico 2. Materiali, strumenti ed attrezzature per l'assemblaggio 3. Modalità di collaudo delle componenti assemblate 4. Tecniche di assemblaggio delle parti componenti l'imbarcazione 5. Tecniche di preparazione e stesura resine 6. Tecniche di incollaggio scafo/coperta 7. Tecniche di rinforzo degli elementi strutturali
Referenziazione ISTAT CP2011	6.2.1.4.0 - Carpentieri e montatori di carpenteria metallica
Risultati attesi	
Attività	