REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	**Operatore degli impianti per la produzione di manufatti in cemento**
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 08 - Vetro, ceramica e materiali da costruzione
Area di Attività	ADA.08.03.03 - Formazione di manufatti in cemento ed affini
Processo	Produzione di materiali da costruzione
Sequenza di processo	Preparazione delle miscele e produzione di manufatti in cemento ed affini
Descrizione sintetica della qualificazione	L'operatore degli impianti per la produzione di manufatti in cemento svolge attività legate alla gestione, selezione, macinazione e miscelazione dei componenti del calcestruzzo, dal loro corretto stoccaggio in magazzino fino al corretto dosaggio in fase produttiva. Conduce gli impianti per la formatura ed essiccazione dei manufatti e svolge attività di cernita e imballaggio del prodotto finito. Opera prevalentemente con contratto di lavoro dipendente presso aziende di qualsivoglia dimensione. Nello svolgimento del suo lavoro si raccorda con gli altri operai e con la figura preposta al coordinamento e al controllo degli impianti, assumendosi la responsabilità dei propri compiti.
Referenziazione ATECO 2007	C.23.51.00 - Produzione di cemento C.23.52.10 - Produzione di calce C.23.52.20 - Produzione di gesso C.23.63.00 - Produzione di calcestruzzo pronto per l'uso C.23.64.00 - Produzione di malta
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.1.2.0 - Conduttori di macchinari per la produzione di manufatti in cemento e assimilati

ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA

1. Cernita, imballaggio e stoccaggio dei prodotti finiti (626)
2. Formatura ed essiccazione dei manufatti (693)
3. Gestione dei materiali (696)
4. Selezione, macinatura e miscelazione dei componenti (779)

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1	
Denominazione unità di competenza	**Cernita, imballaggio e stoccaggio dei prodotti finiti**
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Prodotti selezionati, imballati e stoccati conformemente alle procedure aziendali
Descrizione breve	
Abilità	1. Curare la messa a riposo delle macchine per la movimentazione 2. Differenziare/gestire i materiali di scarto della lavorazione secondo le normative vigenti e le disposizioni dell'organizzazione 3. Effettuare le verifiche sensoriali della conformità e qualità dei prodotti e collaborare alla realizzazione dei controlli strumentali e di laboratorio 4. Pianificare le operazioni di utilizzo delle macchine per la movimentazione 5. Applicare i criteri di suddivisione dei prodotti di prima e di seconda scelta e di scarto 6. Utilizzare, movimentare e posizionare le macchine per la movimentazione 7. Organizzare il trasporto delle confezioni all'interno dei magazzini 8. Realizzare l'imballaggio e lo stoccaggio dei prodotti
Conoscenze	1. Aspetti tecnici inerenti la conduzione di carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo (utilizzo, controlli pre-utilizzo, procedure di salvataggio ecc.) 2. Criteri di classificazione in lotti di prima, seconda scelta o di scarto 3. Normativa vigente e indicazioni organizzative relative alle confezioni e agli imballi (contenuto, dimensioni, caratteristiche qualitative, marchi di qualità, indicazioni da apporre per la sicurezza della gestione dei colli, ecc.) 4. Norme e procedure per la diversificazione e la gestione dei materiali di scarto 5. Tipologia di prove previste per il controllo della conformità e qualità dei prodotti 6. Tipologie di materiali e prodotti, caratteristiche e condizioni per manipolazione, movimentazione e stoccaggio corretti e sicuri 7. Tipologie di macchine per il carico e la movimentazione di materiali (muletti, carrelli elevatori, elevatrici, montacarichi, ecc.) 8. Tipologie, caratteristiche tecniche e di funzionamento degli strumenti per confezionamento e imballaggio dei prodotti 9. Elementi procedurali e informativi per il processo di imballaggio e stoccaggio dei prodotti
Referenziazione ISTAT CP2011	6.1.3.5.0 - Vetrai 6.3.2.1.1 - Vasai e terracottai 6.3.2.1.2 - Ceramisti 6.3.2.2.2 - Tagliatori, molatori e levigatori del vetro 7.1.3.1.0 - Conduttori di impianti per dosare, miscelare ed impastare materiali per la produzione del vetro, della ceramica e dei laterizi 7.1.3.2.2 - Conduttori di impianti per la lavorazione del vetro 7.1.3.3.1 - Conduttori di impianti per la formatura di articoli in ceramica e terracotta 7.1.3.3.2 - Conduttori di forni per la produzione di articoli in ceramica e terracotta 7.1.3.4.1 - Conduttori di impianti per la formatura di laterizi 7.1.8.1.0 - Conduttori di mulini e impastatrici 7.2.1.3.0 - Conduttori di macchinari per la produzione di abrasivi e manufatti abrasivi minerali
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2	
Denominazione unità di competenza	**Formatura ed essiccazione dei manufatti**
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Manufatti formati ed essiccati secondo le caratteristiche tecniche desiderate
Descrizione breve	
Abilità	1. Collaborare all'impostazione dei parametri degli impianti tramite le blocchiere degli impianti automatizzati e semi-automatizzati, in funzione delle fasi successive 2. Comunicare con un linguaggio tecnico convenzionale adeguato (verbale e non) 3. Differenziare/gestire i materiali di scarto della lavorazione secondo le normative vigenti e le disposizioni dell'organizzazione 4. Eseguire in sicurezza le operazioni periodiche di pulizia dei casseri o degli stampi utilizzati per la produzione di manufatti 5. Interpretare gli input relativi alla fase di formatura ed essiccazione di manufatti in calcestruzzo 6. Selezionare e predisporre gli stampi per la formatura 7. Valutare la necessità di intervenire sui manufatti, con apposite procedure e servendosi di strumenti specifici, per eliminare eventuali irregolarità, sbavature, ecc. 8. Applicare le procedure per la stagionatura e l'essiccazione dei manufatti e l'eventuale colorazione assicurando gli standard richiesti 9. Gestire le fasi di colaggio, di pressatura ed estrazione del calcestruzzo monitorando i parametri di qualità
Conoscenze	1. Linguaggi tecnici (verbali e non) di comunicazione specifici per il ciclo produttivo del calcestruzzo 2. Modello di organizzazione del lavoro, ruoli, funzioni e responsabilità degli operatori coinvolti nel processo 3. Norme e procedure per la diversificazione e la gestione dei materiali di scarto 4. Tipologie, caratteristiche tecniche e di funzionamento degli impianti per la formatura del calcestruzzo per l'edilizia; tipologie e specifiche 5. Input di lavorazione del materiale specifici e normative specifiche vigenti in materia per il processo di formatura ed essiccazione dei manufatti in calcestruzzo per l'edilizia 6. Principi di tecnologia applicata per la formatura dei materiali per la produzione di manufatti in calcestruzzo 7. Principi scientifici (umidita', temperatura, pressione atmosferica) delle reazioni chimico-fisiche nel processo di essiccazione dei manufatti 8. Tecniche per mantenere costante la qualità della produzione negli stampi durante le fasi di colaggio, pressatura ed estrazione
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.1.2.0 - Conduttori di macchinari per la produzione di manufatti in cemento e assimilati
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3	
Denominazione unità di competenza	**Gestione dei materiali**
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Collocamento ottimale delle materie prime in magazzino
Descrizione breve	
Abilità	1. Applicare le procedure previste per la registrazione dei materiali in entrata ed in uscita 2. Collaborare alla valutazione dello stato dei materiali e della disponibilità di qualità e quantità necessari per i programmi di lavorazione 3. Curare la messa a riposo delle macchine per la movimentazione 4. Pianificare le operazioni di utilizzo delle macchine per la movimentazione 5. Predisporre e catalogare i materiali in deposito e/o in magazzino 6. Utilizzare, movimentare e posizionare le macchine per la movimentazione 7. Applicare le condizioni per la migliore conservazione dei materiali 8. Utilizzare gli strumenti per la documentazione della movimentazione dei materiali
Conoscenze	1. Aspetti tecnici inerenti la conduzione di piattaforme di lavoro mobili elevabili (utilizzo, controlli pre-utilizzo, procedure di salvataggio, ecc.) 2. Elementi identificativi dei materiali 3. Norme in materia di movimentazione di materiali pericolosi 4. Norme in materia di trasporto di materiali pericolosi 5. Procedure e strumenti per la documentazione della movimentazione (ingresso, prelievo, livello scorte, ecc.) 6. Struttura ed organizzazione dei depositi e dei magazzini 7. Tipologie di materiali e prodotti, caratteristiche e condizioni per manipolazione, movimentazione e stoccaggio corretti e sicuri 8. Tipologie di macchine per il carico e la movimentazione di materiali (muletti, carrelli elevatori, elevatrici, montacarichi, ecc.)
Referenziazione ISTAT CP2011	6.1.3.5.0 - Vetrai 6.3.2.1.1 - Vasai e terracottai 6.3.2.1.2 - Ceramisti 6.3.2.2.2 - Tagliatori, molatori e levigatori del vetro 7.1.3.1.0 - Conduttori di impianti per dosare, miscelare ed impastare materiali per la produzione del vetro, della ceramica e dei laterizi 7.1.3.2.1 - Conduttori di forni per la produzione del vetro 7.1.3.3.1 - Conduttori di impianti per la formatura di articoli in ceramica e terracotta 7.1.3.3.2 - Conduttori di forni per la produzione di articoli in ceramica e terracotta 7.1.3.4.1 - Conduttori di impianti per la formatura di laterizi 7.1.8.1.0 - Conduttori di mulini e impastatrici 7.2.1.3.0 - Conduttori di macchinari per la produzione di abrasivi e manufatti abrasivi minerali
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.4	
Denominazione unità di competenza	**Selezione, macinatura e miscelazione dei componenti**
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Componenti selezionati, macinati e miscelati conformemente agli standard aziendali e alla vigente normativa in materia di sicurezza
Descrizione breve	
Abilità	1. Collaborare all'impostazione dei parametri sugli impianti per ottenere la granulometria desiderata in rapporto al tipo di prodotto che si intende realizzare 2. Collaborare in fase di apposizione delle note tecniche (classe granulometrica, denominazione locale ricorrente, ecc.) su apposita modulistica 3. Comunicare con un linguaggio tecnico adeguato e secondo convenzioni con gli altri operatori 4. Condurre in sicurezza i dispositivi per la miscelazione delle materie prime nel rispetto delle norme e delle linee guida nazionali ed europee per la produzione di calcestruzzo 5. Differenziare/gestire i materiali di scarto della lavorazione secondo le normative vigenti e le disposizioni dell'organizzazione 6. Eseguire in sicurezza le procedure di pesatura, dosaggio e macinazione dei materiali per ottenere la composizione indicata dagli appositi formulari per la preparazione del calcestruzzo 7. Individuare le sedi (sili, tramogge, aree contrassegnate, cisterne) in cui le materie prime (cementi, aggregati, acqua, minerali e additivi, ecc.) sono depositate, procedendo alla verifica della qualità e alla loro selezione 8. Interpretare gli input (linee guida per la produzione, norme nazionali ed europee, formulari per la preparazione, standard di qualità dei materiali) per la preparazione del calcestruzzo, verificandone la conformità ai requisiti richiesti 9. Rilevare in tempo reale, servendosi dei dispositivi automatizzati e semi¬ automatizzati, i dati relativi al prodotto (umidità, peso, volume, ecc.) per apportare, ove necessario, gli opportuni correttivi
Conoscenze	1. Caratteristiche tecniche e di funzionamento delle principali tipologie di dispositivi per la selezione, per la pesatura, per la macinatura e degli impianti per la miscelazione del calcestruzzo (impianti di betonaggio, miscelatori, ecc.) 2. Caratteristiche, strutture, modulistica e procedure di prelievo dei materiali necessari alla miscelazione del calcestruzzo dalle sedi di deposito delle materie prime 3. Input e normative specifiche vigenti al momento per il processo di selezione e miscelazione dei materiali per il calcestruzzo 4. Linguaggi tecnici (verbali e non) di comunicazione specifici per il ciclo produttivo del calcestruzzo 5. Modello di organizzazione del lavoro, ruoli, funzioni e responsabilità degli operatori coinvolti nel processo 6. Norme e procedure per la diversificazione e la gestione dei materiali di scarto 7. Principi di tecnologia applicata alla base delle reazioni che intervengono durante la miscelazione dei materiali necessari a formare le diverse tipologie di calcestruzzo 8. Principi relativi alle proprietà chimico-fisiche (peso specifico, resistenza alla corrosione, conduttività termica), meccaniche (durezza e resistenza) e tecnologiche dei materiali che compongono la miscela del calce 9. Strumenti per il controllo del prodotto in lavorazione (sonde collocate all'interno dei mescolatori), tipologia di dati forniti, eventuali correttivi da apportare
Referenziazione ISTAT CP2011	7.1.3.1.0 - Conduttori di impianti per dosare, miscelare ed impastare materiali per la produzione del vetro, della ceramica e dei laterizi 7.1.8.1.0 - Conduttori di mulini e impastatrici 7.2.1.2.0 - Conduttori di macchinari per la produzione di manufatti in cemento e assimilati
Risultati attesi	
Attività	