REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	**Operatore per la produzione del vetro**
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 08 - Vetro, ceramica e materiali da costruzione
Area di Attività	ADA.08.01.04 - Preparazione della miscela vetrosa e fusione ADA.08.01.05 - Lavorazione e trasformazione del vetro cavo ADA.08.01.06 - Lavorazione e trasformazione del vetro piano ADA.08.01.07 - Lavorazioni industriali su vetro piano (produzione di grandi lastre)
Processo	Produzione vetro e lavorazione industriale e artigianale di prodotti in vetro
Sequenza di processo	Produzione di vetro piano e cavo
Descrizione sintetica della qualificazione	L'Operatore per la produzione del vetro svolge attività legate alla gestione, selezione e preparazione dei materiali, dal loro corretto stoccaggio in magazzino fino al corretto dosaggio in fase produttiva. Presidia le attività di produzione delle lastre e, infine, di cernita ed imballaggio dei prodotti finiti. Gestisce completamente la macchina formatrice del prodotto in vetro cavo. Opera nell'ambito della produzione di vetro piano e cavo, prevalentemente con contratto di lavoro dipendente presso aziende di qualsivoglia dimensione. Nello svolgimento del suo lavoro si raccorda con gli altri operai di produzione e con la figura preposta al coordinamento e al controllo degli impianti, assumendosi la responsabilità dei propri compiti.
Referenziazione ATECO 2007	C.23.11.00 - Fabbricazione di vetro piano C.23.12.00 - Lavorazione e trasformazione del vetro piano C.23.13.00 - Fabbricazione di vetro cavo C.23.14.00 - Fabbricazione di fibre di vetro C.23.19.10 - Fabbricazione di vetrerie per laboratori, per uso igienico, per farmacia C.33.19.03 - Riparazione di articoli in vetro
Referenziazione ISTAT CP2011	7.1.3.2.1 - Conduttori di forni per la produzione del vetro 7.1.3.2.2 - Conduttori di impianti per la lavorazione del vetro

ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA

1. Cernita, imballaggio e stoccaggio dei prodotti finiti (626)
2. Produzione di vetro cavo (690)
3. Gestione dei materiali (696)
4. Produzione di lastre di vetro piano (741)
5. Selezione e preparazione dei materiali per la produzione del vetro (777)

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1	
Denominazione unità di competenza	**Cernita, imballaggio e stoccaggio dei prodotti finiti**
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Prodotti selezionati, imballati e stoccati conformemente alle procedure aziendali
Descrizione breve	
Abilità	1. Curare la messa a riposo delle macchine per la movimentazione 2. Differenziare/gestire i materiali di scarto della lavorazione secondo le normative vigenti e le disposizioni dell'organizzazione 3. Effettuare le verifiche sensoriali della conformità e qualità dei prodotti e collaborare alla realizzazione dei controlli strumentali e di laboratorio 4. Pianificare le operazioni di utilizzo delle macchine per la movimentazione 5. Applicare i criteri di suddivisione dei prodotti di prima e di seconda scelta e di scarto 6. Utilizzare, movimentare e posizionare le macchine per la movimentazione 7. Organizzare il trasporto delle confezioni all'interno dei magazzini 8. Realizzare l'imballaggio e lo stoccaggio dei prodotti
Conoscenze	1. Aspetti tecnici inerenti la conduzione di carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo (utilizzo, controlli pre-utilizzo, procedure di salvataggio ecc.) 2. Criteri di classificazione in lotti di prima, seconda scelta o di scarto 3. Normativa vigente e indicazioni organizzative relative alle confezioni e agli imballi (contenuto, dimensioni, caratteristiche qualitative, marchi di qualità, indicazioni da apporre per la sicurezza della gestione dei colli, ecc.) 4. Norme e procedure per la diversificazione e la gestione dei materiali di scarto 5. Tipologia di prove previste per il controllo della conformità e qualità dei prodotti 6. Tipologie di materiali e prodotti, caratteristiche e condizioni per manipolazione, movimentazione e stoccaggio corretti e sicuri 7. Tipologie di macchine per il carico e la movimentazione di materiali (muletti, carrelli elevatori, elevatrici, montacarichi, ecc.) 8. Tipologie, caratteristiche tecniche e di funzionamento degli strumenti per confezionamento e imballaggio dei prodotti 9. Elementi procedurali e informativi per il processo di imballaggio e stoccaggio dei prodotti
Referenziazione ISTAT CP2011	6.1.3.5.0 - Vetrai 6.3.2.1.1 - Vasai e terracottai 6.3.2.1.2 - Ceramisti 6.3.2.2.2 - Tagliatori, molatori e levigatori del vetro 7.1.3.1.0 - Conduttori di impianti per dosare, miscelare ed impastare materiali per la produzione del vetro, della ceramica e dei laterizi 7.1.3.2.2 - Conduttori di impianti per la lavorazione del vetro 7.1.3.3.1 - Conduttori di impianti per la formatura di articoli in ceramica e terracotta 7.1.3.3.2 - Conduttori di forni per la produzione di articoli in ceramica e terracotta 7.1.3.4.1 - Conduttori di impianti per la formatura di laterizi 7.1.8.1.0 - Conduttori di mulini e impastatrici 7.2.1.3.0 - Conduttori di macchinari per la produzione di abrasivi e manufatti abrasivi minerali
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2	
Denominazione unità di competenza	**Produzione di vetro cavo**
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Lavorazione del vetro cavo mediante l'impostazione e la regolazione della macchina formatrice
Descrizione breve	
Abilità	1. Regolare la velocità della macchina formatrice coerentemente con le specifiche di produttività e di qualità richieste 2. Riconoscere la difettosità degli articoli in produzione onde provvedere alla loro eliminazione o riduzione 3. Collaborare al controllo della qualità dei prodotti ottenuti, individuando eventuali difetti e intervenendo sul processo di segnalazione e/o risoluzione 4. Controllare il corretto funzionamento delle apparecchiature intervenendo e/o segnalando i casi di malfunzionamento 5. Condurre gli impianti per la lavorazione del vetro cavo (condizionamento, formatura, fender, taglio, ricottura e raffreddamento) regolando le impostazioni dei macchinari in funzione del processo di fabbricazione
Conoscenze	1. Caratteristiche di base degli stampi finitori e abbozzatori 2. Processo e fasi di produzione del vetro cavo 3. Elettrotecnica della macchina formatrice 4. Meccanica della macchina formatrice 5. Principali tipologie di impianti per la produzione di vetro cavo: caratteristiche, funzionamento e manutenzione ordinaria 6. Procedure e strumenti di controllo del prodotto finito (mezzi ottici, videocamere, scanner, ecc.)
Referenziazione ISTAT CP2011	6.3.2.2.2 - Tagliatori, molatori e levigatori del vetro 7.1.3.2.1 - Conduttori di forni per la produzione del vetro 7.1.3.2.2 - Conduttori di impianti per la lavorazione del vetro
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3	
Denominazione unità di competenza	**Gestione dei materiali**
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Collocamento ottimale delle materie prime in magazzino
Descrizione breve	
Abilità	1. Applicare le procedure previste per la registrazione dei materiali in entrata ed in uscita 2. Collaborare alla valutazione dello stato dei materiali e della disponibilità di qualità e quantità necessari per i programmi di lavorazione 3. Curare la messa a riposo delle macchine per la movimentazione 4. Pianificare le operazioni di utilizzo delle macchine per la movimentazione 5. Predisporre e catalogare i materiali in deposito e/o in magazzino 6. Utilizzare, movimentare e posizionare le macchine per la movimentazione 7. Applicare le condizioni per la migliore conservazione dei materiali 8. Utilizzare gli strumenti per la documentazione della movimentazione dei materiali
Conoscenze	1. Aspetti tecnici inerenti la conduzione di piattaforme di lavoro mobili elevabili (utilizzo, controlli pre-utilizzo, procedure di salvataggio, ecc.) 2. Elementi identificativi dei materiali 3. Norme in materia di movimentazione di materiali pericolosi 4. Norme in materia di trasporto di materiali pericolosi 5. Procedure e strumenti per la documentazione della movimentazione (ingresso, prelievo, livello scorte, ecc.) 6. Struttura ed organizzazione dei depositi e dei magazzini 7. Tipologie di materiali e prodotti, caratteristiche e condizioni per manipolazione, movimentazione e stoccaggio corretti e sicuri 8. Tipologie di macchine per il carico e la movimentazione di materiali (muletti, carrelli elevatori, elevatrici, montacarichi, ecc.)
Referenziazione ISTAT CP2011	6.1.3.5.0 - Vetrai 6.3.2.1.1 - Vasai e terracottai 6.3.2.1.2 - Ceramisti 6.3.2.2.2 - Tagliatori, molatori e levigatori del vetro 7.1.3.1.0 - Conduttori di impianti per dosare, miscelare ed impastare materiali per la produzione del vetro, della ceramica e dei laterizi 7.1.3.2.1 - Conduttori di forni per la produzione del vetro 7.1.3.3.1 - Conduttori di impianti per la formatura di articoli in ceramica e terracotta 7.1.3.3.2 - Conduttori di forni per la produzione di articoli in ceramica e terracotta 7.1.3.4.1 - Conduttori di impianti per la formatura di laterizi 7.1.8.1.0 - Conduttori di mulini e impastatrici 7.2.1.3.0 - Conduttori di macchinari per la produzione di abrasivi e manufatti abrasivi minerali
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.4	
Denominazione unità di competenza	**Produzione di lastre di vetro piano**
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Lastre di vetro piano pronte per la trasformazione
Descrizione breve	
Abilità	1. Comprendere gli input per la corretta esecuzione delle diverse fasi della lavorazione per la produzione delle lastre 2. Condurre gli impianti per la fusione, la formatura e la lucidatura del vetro piano controllandone il corretto funzionamento e riconoscendone eventuali malfunzionamenti 3. Differenziare/gestire i materiali di scarto della lavorazione secondo le normative vigenti e le disposizioni dell'organizzazione 4. Collaborare al controllo della qualità dei prodotti ottenuti, individuando eventuali difetti e intervenendo sul processo di segnalazione e/o risoluzione 5. Partecipare all'impostazione dei parametri degli impianti per la fusione e il colaggio della massa fusa che intervengono nel processo di produzione del vetro float 6. Controllare il corretto funzionamento delle apparecchiature intervenendo e/o segnalando i casi di malfunzionamento
Conoscenze	1. Caratteristiche e procedure per la gestione delle vasche di formatura in cui è presente il bagno di stagno fuso 2. Principi fisico-chimici e tecnologici e procedure specifiche per la gestione dei processi di raffreddamento e di lucidatura a fuoco del vetro 3. Sistemi per il dosaggio e l'utilizzo delle sostanze per la raffinazione del vetro allo stato fuso 4. Processo e fasi di produzione di lastre di vetro 5. Principali difetti delle lastre di vetro piano e possibili soluzioni da adottare 6. Principali tipologie di impianti (sistema a galleggiamento/metodo pilkington, ecc.): struttura, funzionamento e manutenzione ordinaria 7. Principali tipologie di malfunzionamento delle apparecchiature e azioni correttive 8. Procedure e strumenti di controllo del prodotto finito (mezzi ottici, videocamere, scanner, ecc.)
Referenziazione ISTAT CP2011	6.3.2.2.2 - Tagliatori, molatori e levigatori del vetro 7.1.3.2.1 - Conduttori di forni per la produzione del vetro 7.1.3.2.2 - Conduttori di impianti per la lavorazione del vetro
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.5	
Denominazione unità di competenza	**Selezione e preparazione dei materiali per la produzione del vetro**
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Carica e miscela vetrificabile conforme alla lavorazione da effettuare
Descrizione breve	
Abilità	1. Riconoscere e selezionare i materiali a seconda delle tipologie di vetro in produzione 2. Controllare il corretto funzionamento delle apparecchiature intervenendo e/o segnalando i casi di malfunzionamento 3. Collaborare all'impostazione degli input tecnici degli impianti per il dosaggio, la macinazione e la miscelazione dei materiali di produzione del vetro 4. Controllare le caratteristiche della miscela vetrificabile (es. umidità, temperatura) valutando e gestendo i fuori tolleranza nella fase di pesatura 5. Calibrare il quantitativo di miscela vetrificabile richiesta per i singoli prodotti 6. Differenziare e gestire i materiali di scarto delle lavorazioni
Conoscenze	1. Principali tipologie di malfunzionamento delle apparecchiature e azioni correttive 2. Caratteristiche tecniche e di funzionamento degli impianti di dosaggio, macinazione e miscelazione dei materiali 3. Modalità di selezione e preparazione delle miscele vetrificabili 4. Tipologie di materie prime per la produzione del vetro e loro caratteristiche costitutive 5. Elementi chimico-fisici alla base delle proprietà tecniche dei materiali utilizzati per la produzione del vetro
Referenziazione ISTAT CP2011	7.1.3.1.0 - Conduttori di impianti per dosare, miscelare ed impastare materiali per la produzione del vetro, della ceramica e dei laterizi 7.1.3.2.2 - Conduttori di impianti per la lavorazione del vetro 7.1.8.1.0 - Conduttori di mulini e impastatrici
Risultati attesi	
Attività	