REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	**Tecnico della progettazione, realizzazione e revisione degli stampi per la produzione di oggetti in vetro**
Livello EQF	4
Settore Economico Professionale	SEP 08 - Vetro, ceramica e materiali da costruzione
Area di Attività	ADA.08.01.03 - Produzione di stampi
Processo	Produzione vetro e lavorazione industriale e artigianale di prodotti in vetro
Sequenza di processo	Progettazione di prodotti e stampi e classificazione prodotti in vetro
Descrizione sintetica della qualificazione	Il Tecnico della progettazione, realizzazione e revisione di stampi per la produzione di oggetti in vetro progetta e realizza gli stampi (di solito in acciaio, ghisa od ottone, ma in alcuni casi di legno) che verranno in seguito usati nella produzione di oggetti in vetro. Basa il suo lavoro di progettazione e sviluppo sulle indicazioni di altre figure professionali correlate, come il tecnico sviluppo nuovi prodotti. Verifica inoltre l'idoneità degli stampi, in relazione agli standard qualitativi stabiliti da ciascuna azienda che determinano la produzione di prima scelta. In base ai risultati di tale verifica programma e realizza interventi di pulizia e manutenzione sugli stampi
Referenziazione ATECO 2007	C.23.11.00 - Fabbricazione di vetro piano C.23.12.00 - Lavorazione e trasformazione del vetro piano C.23.13.00 - Fabbricazione di vetro cavo C.23.14.00 - Fabbricazione di fibre di vetro C.23.19.10 - Fabbricazione di vetrerie per laboratori, per uso igienico, per farmacia C.23.19.20 - Lavorazione di vetro a mano e a soffio artistico C.23.19.90 - Fabbricazione di altri prodotti in vetro (inclusa la vetreria tecnica)
Referenziazione ISTAT CP2011	6.3.2.2.1 - Soffiatori e modellatori del vetro

ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA

1. Analisi ed elaborazione delle informazioni per la progettazione dello stampo (610)
2. Progettazione degli stampi per gli oggetti in vetro (743)
3. Realizzazione degli stampi per oggetti in vetro (753)
4. Revisione e manutenzione degli stampi per oggetti in vetro (771)
5. Verifica degli stampi per oggetti in vetro (798)

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1	
Denominazione unità di competenza	**Analisi ed elaborazione delle informazioni per la progettazione dello stampo**
Livello EQF	4
Descrizione della performance da osservare	Analizzare ed elaborare le informazioni al fine di studiare le problematiche realizzative e permettere la progettazione dello stampo in base alle necessità
Descrizione breve	
Abilità	1. Acquisire i dati provenienti dalle figure tecniche correlate, in particolare i progetti relativi all'oggetto finito 2. Elaborare i dati e le informazioni propri e quelli provenienti dalle figure professionali correlate 3. Individuare i limiti delle materie prime in funzione della realizzazione di un oggetto 4. Riconoscere le caratteristiche dei prodotti finiti in base agli standard qualitativi stabiliti dall'azienda
Conoscenze	1. Elementi di disegno tecnico al fine di comprendere le tavole tecniche relative all'oggetto finito, fornite dalle figure professionali affini 2. Progetti esecutivi del progetto finito al fine di pianificare la progettazione dello stampo 3. Standard qualitativi stabiliti dall'azienda al fine di focalizzare i parametri da rispettare nella fase progettuale
Referenziazione ISTAT CP2011	6.3.2.2.1 - Soffiatori e modellatori del vetro
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2	
Denominazione unità di competenza	**Progettazione degli stampi per gli oggetti in vetro**
Livello EQF	4
Descrizione della performance da osservare	Progettare gli stampi per gli oggetti in vetro adottando nella pratica le soluzioni alle problematiche individuate oggetto per oggetto, al fine di ottenere stampi idonei alla produzione
Descrizione breve	
Abilità	1. Convertire l'idea progettuale in un disegno tecnico 2. Determinare il rapporto geometrico stampo/oggetto in modo da finalizzare l'idea progettuale 3. Integrare le conoscenze proprie e quelle derivanti da figure professionali interagenti
Conoscenze	1. Caratteristiche e funzioni di strumenti di rappresentazione, di tipo classico e/o informatico, per la realizzazione di tavole tecniche conformi agli standard internazionali 2. Elementi di disegno tecnico per la realizzazione delle tavole preliminari ed esecutive del progetto 3. Margini di errore per la definizione delle tolleranze nel passaggio dalla fase teorica a quella pratica 4. Strumenti di disegno e/o software cad per realizzare le tavole tecniche di progetto secondo standard universalmente riconosciuti
Referenziazione ISTAT CP2011	6.3.2.2.1 - Soffiatori e modellatori del vetro
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3	
Denominazione unità di competenza	**Realizzazione degli stampi per oggetti in vetro**
Livello EQF	4
Descrizione della performance da osservare	Realizzare gli stampi per oggetti in vetro finalizzando le scelte operate nella fase teorica di progettazione
Descrizione breve	
Abilità	1. Confrontarsi con il tecnico manutenzione stampi e con il tecnico addetto alla soffiatura, raccogliendo suggerimenti e pareri sulla realizzazione dello stampo 2. Curare il completamento dello stampo realizzato operando le necessarie rifiniture 3. Definire le procedure esecutive per ottimizzare il processo di realizzazione dello stampo 4. Ricercare soluzioni tecnico-esecutive per gli aspetti chiave di ciascun oggetto
Conoscenze	1. Disegni tecnici ed indicazioni progettuali al fine di comprendere nel dettaglio la geometria dello stampo 2. Fasi del processo realizzativo per una corretta programmazione ed esecuzione delle operazioni 3. Tecniche di rifinitura per il completamento e/o miglioramento degli stampi
Referenziazione ISTAT CP2011	6.3.2.2.1 - Soffiatori e modellatori del vetro
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.4	
Denominazione unità di competenza	**Revisione e manutenzione degli stampi per oggetti in vetro**
Livello EQF	4
Descrizione della performance da osservare	Revisionare e manutenere gli stampi per il vetro individuando eventuali difetti dovuti all'uso o la presenza di residui di produzione
Descrizione breve	
Abilità	1. Analizzare le caratteristiche degli stampi in rapporto ai prodotti finiti 2. Elaborare dati e conoscenze derivanti da figure professionali affini, soprattutto riguardo ai processi ed ai materiali usati con gli stampi 3. Riconoscere le caratteristiche dei prodotti finiti in base agli standard qualitativi 4. Scegliere gli utensili e/o le attrezzature di volta in volta più adatti, in relazione al tipo di intervento 5. Verificare i risultati dell'intervento per stabilire l'esito della manutenzione e, nel caso questo sia positivo, per il reinserimento dello stampo nel processo produttivo
Conoscenze	1. Caratteristiche e funzionamento degli utensili/attrezzature al fine di permetterne il corretto impiego nella fase esecutiva 2. Caratteristiche e modi d'impiego dei materiali al fine di scegliere quelli più idonei in ogni fase dell'intervento 3. Caratteristiche morfologiche degli stampi in relazione agli standard qualitativi dei prodotti finiti al fine di individuare imperfezioni e programmare gli interventi di pulizia e/o correzione 4. Caratteristiche fisiche del vetro, soprattutto in rapporto agli spessori, per giudicare l'effettiva recuperabilità di alcuni oggetti 5. Standard qualitativi stabiliti dall'azienda al fine di avere ben chiari i parametri che devono essere rispettati
Referenziazione ISTAT CP2011	6.3.2.2.1 - Soffiatori e modellatori del vetro
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.5	
Denominazione unità di competenza	**Verifica degli stampi per oggetti in vetro**
Livello EQF	4
Descrizione della performance da osservare	Verificare la corretta realizzazione degli stampi per vetro al fine di garantire la giusta corrispondenza tra gli stessi ed i prodotti finiti
Descrizione breve	
Abilità	1. Apportare modifiche allo stampo, se necessario, mediante gli appositi utensili/macchinari 2. Confrontarsi con il tecnico addetto alla soffiatura valutando insieme ad esso la conformità dello stampo agli standard stabiliti dall'azienda 3. Individuare eventuali difetti dello stampo al fine di correggerli, oppure modificare il progetto e procedere alla realizzazione di un diverso stampo 4. Riconoscere il livello di qualità del prodotto finito per comprendere se lo stampo realizzato soddisfa gli standard stabiliti
Conoscenze	1. Caratteristiche e funzionamenti degli utensili/macchinari al fine di operare eventuali modifiche correttive allo stampo, se questo non risulta conforme al progetto 2. Caratteristiche fisiche della materia prima e suoi limiti in rapporto alla fase realizzativa al fine di stabilire con precisione il tipo e l'entità delle problematiche 3. Rapporto tempo/realizzazione per l'ottimizzazione dei processi produttivi
Referenziazione ISTAT CP2011	6.3.2.2.1 - Soffiatori e modellatori del vetro
Risultati attesi	
Attività	