REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	**Tecnico della revisione e manutenzione di stampi per vetro**
Livello EQF	4
Settore Economico Professionale	SEP 08 - Vetro, ceramica e materiali da costruzione
Area di Attività	ADA.08.01.03 - Produzione di stampi
Processo	Produzione vetro e lavorazione industriale e artigianale di prodotti in vetro
Sequenza di processo	Progettazione di prodotti e stampi e classificazione prodotti in vetro
Descrizione sintetica della qualificazione	Il Tecnico della revisione e manutenzione di stampi per vetro verifica l'idoneità degli stampi, in relazione agli standard qualitativi stabiliti da ciascuna azienda che determinano la produzione di prima scelta. In base ai risultati di tale verifica programma e realizza interventi di pulizia e manutenzione sugli stampi-
Referenziazione ATECO 2007	C.23.11.00 - Fabbricazione di vetro piano C.23.12.00 - Lavorazione e trasformazione del vetro piano C.23.13.00 - Fabbricazione di vetro cavo C.23.14.00 - Fabbricazione di fibre di vetro C.23.19.10 - Fabbricazione di vetrerie per laboratori, per uso igienico, per farmacia C.23.19.20 - Lavorazione di vetro a mano e a soffio artistico C.23.19.90 - Fabbricazione di altri prodotti in vetro (inclusa la vetreria tecnica)
Referenziazione ISTAT CP2011	6.3.2.2.1 - Soffiatori e modellatori del vetro

ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA

1. Organizzare l'ambiente di lavoro sotto l'aspetto operativo, consentendo quindi la razionalizzazione delle operazioni che devono essere svolte, e quello normativo, riducendo così il rischio di incidenti (728)
2. Realizzare interventi di pulizia degli stampi e/o di piccole correzioni su di essi al fine di rimuovere o correggere i difetti che impedirebbero il raggiungimento degli standard qualitativi stabiliti dall'azienda (755)
3. Revisionare gli stampi per il vetro individuando eventuali difetti dovuti all'uso o la presenza di residui di produzione, che possono portare a difetti di varia entità nel prodotto finito, impedendo il rispetto degli standard qualitativi della produzione (771)

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1	
Denominazione unità di competenza	**Organizzare l'ambiente di lavoro sotto l'aspetto operativo, consentendo quindi la razionalizzazione delle operazioni che devono essere svolte, e quello normativo, riducendo così il rischio di incidenti**
Livello EQF	
Descrizione della performance da osservare	Organizzazione dell'ambiente di lavoro
Descrizione breve	
Abilità	1. Comunicare con l'amministrazione per garantire l'approvvigionamento di materiali, utensili e macchinari 2. Curare la gestione della documentazione tecnica di riferimento delle macchine pulitrici, degli utensili e dei materiali chimici usati per la pulizia 3. Organizzare il proprio lavoro predisponendo i materiali e gli strumenti 4. Smaltire i residui delle operazioni di pulizia e manutenzione nel rispetto delle norme vigenti 5. Stoccare i materiali chimici potenzialmente pericolosi nel rispetto delle norme di legge e della documentazione tecnica allegata
Conoscenze	1. Documentazione tecnica di riferimento delle macchine pulitrici al fine di ottimizzarne il collocamento in base alla posizione degli impianti idraulici ed elettrici 2. Elementi di chimica di base al fine di comprendere la composizione dei materiali detergenti e le loro reazioni 3. Norme di legge su antincendio e sicurezza sul luogo di lavoro, con particolare riferimento all'uso e allo stoccaggio di materiali ed attrezzature, al fine di garantire la sicurezza del personale e ridurre il rischio di incidenti
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2	
Denominazione unità di competenza	**Realizzare interventi di pulizia degli stampi e/o di piccole correzioni su di essi al fine di rimuovere o correggere i difetti che impedirebbero il raggiungimento degli standard qualitativi stabiliti dall'azienda**
Livello EQF	
Descrizione della performance da osservare	Realizzazione interventi di manutenzione
Descrizione breve	
Abilità	1. Acquisire informazioni e dati provenienti dalle figure professionali correlate per poter impostare gli interventi di manutenzione necessari 2. Impostare una corretta metodologia d'intervento dopo aver elaborato le informazioni derivanti dalle figure professionali correlate, come le segnalazioni da parte del tecnico addetto alla selezione dei prodotti finiti, o le nozioni progettuali relative al singolo stampo fornite dal tecnico sviluppo stampi per vetro 3. Scegliere gli utensili e/o le attrezzature di volta in volta più adatti, in relazione al tipo di intervento 4. Verificare i risultati dell'intervento per stabilire l'esito della manutenzione e, nel caso questo sia positivo, per il reinserimento dello stampo nel processo produttivo
Conoscenze	1. Caratteristiche e funzionamento degli utensili/attrezzature al fine di permetterne il corretto impiego nella fase esecutiva 2. Caratteristiche e modi d'impiego dei materiali al fine di scegliere quelli più idonei in ogni fase dell'intervento 3. Elementi di chimica di base per gestire in sicurezza materiali detergenti potenzialmente pericolosi 4. Procedure pratiche esecutive al fine di realizzare gli interventi a regola d'arte
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3	
Denominazione unità di competenza	**Revisionare gli stampi per il vetro individuando eventuali difetti dovuti all'uso o la presenza di residui di produzione, che possono portare a difetti di varia entità nel prodotto finito, impedendo il rispetto degli standard qualitativi della produzione**
Livello EQF	
Descrizione della performance da osservare	Revisione stampi per vetro
Descrizione breve	
Abilità	1. Analizzare le caratteristiche degli stampi in rapporto ai prodotti finiti 2. Coordinare il proprio lavoro con le figure professionali interagenti quali il tecnico che ha sviluppato lo stampo e il responsabile della produzione 3. Elaborare dati e conoscenze derivanti da figure professionali affini, soprattutto riguardo ai processi ed ai materiali usati con gli stampi 4. Riconoscere le caratteristiche dei prodotti finiti in base agli standard qualitativi
Conoscenze	1. Caratteristiche morfologiche degli stampi in relazione agli standard qualitativi dei prodotti finiti al fine di individuare imperfezioni e programmare gli interventi di pulizia e/o correzione 2. Caratteristiche fisiche del vetro, soprattutto in rapporto agli spessori, per giudicare l'effettiva recuperabilità di alcuni oggetti 3. Standard qualitativi stabiliti dall'azienda al fine di avere ben chiari i parametri che devono essere rispettati
Risultati attesi	
Attività	