

REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

| QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE | |
|--|--|
| Denominazione qualificazione | Soffiatore del vetro |
| Livello EQF | 4 |
| Settore Economico Professionale | SEP 08 - Vetro, ceramica e materiali da costruzione |
| Area di Attività | ADA.08.01.12 - Lavorazioni artistiche e artigianali del vetro |
| Processo | Produzione vetro e lavorazione industriale e artigianale di prodotti in vetro |
| Sequenza di processo | Produzione artigianale di prodotti in vetro |
| Descrizione sintetica della qualificazione | Il Soffiatore del vetro ha il compito di soffiare il vetro fuso all'interno degli stampi per la realizzazione di oggetti caratterizzati da vari livelli di complessità; opera nell'ambito di processi produttivi di tipo artigianale, in cui l'oggetto viene realizzato passo per passo dagli operatori, o di tipo semiautomatizzato, dove cioè alcuni passaggi vengono svolti da o mediante l'ausilio di appositi macchinari non automatizzati. |
| Referenziazione ATECO 2007 | C.23.19.20 - Lavorazione di vetro a mano e a soffio artistico |
| Referenziazione ISTAT CP2011 | 6.3.2.2.1 - Soffiatori e modellatori del vetro |
| ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA | |
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Completamento e rifinitura del vetro soffiato (627) 2. Gestione della levatura del vetro fuso (703) 3. Cura del processo di pressatura del vetro (740) 4. Realizzazione della fase di soffiatura del vetro (757) | |

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1

| | |
|---|--|
| Denominazione unità di competenza | Completamento e rifinitura del vetro soffiato |
| Livello EQF | 4 |
| Descrizione della performance da osservare | Bolo soffiato completato |
| Descrizione breve | |
| Abilità | <ol style="list-style-type: none">1. Manipolare l'oggetto soffiato con destrezza per evitare deformazioni2. Riconoscere la giusta viscosità della materia prima per realizzare gli elementi di completamento3. Riconoscere le caratteristiche dei prodotti finiti in base agli standard qualitativi stabiliti dall'azienda4. Individuare in base al progetto dell'oggetto finito gli utensili più idonei ad effettuare l'operazione di completamento. |
| Conoscenze | <ol style="list-style-type: none">1. Tavole tecniche dell'oggetto finito in vetro2. Tavole tecniche dell'oggetto finito per completare il bolo soffiato in modo conforme al progetto3. Tecnica di completamento e rifinitura dell'oggetto soffiato4. Uso e funzioni degli utensili per il completamento e la rifinitura dell'oggetto soffiato5. Fasi e tecniche di realizzazione del vetro soffiato6. Caratteristiche chimico-fisiche del vetro |
| Referenziazione ISTAT CP2011 | 6.3.2.2.1 - Soffiatori e modellatori del vetro 6.3.2.2.2 - Tagliatori, molatori e levigatori del vetro |
| Risultati attesi | |
| Attività | |

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2

| | |
|---|--|
| Denominazione unità di competenza | Gestione della levatura del vetro fuso |
| Livello EQF | 4 |
| Descrizione della performance da osservare | Materia prima predisposta per la successiva fase di soffiatura |
| Descrizione breve | |
| Abilità | <ol style="list-style-type: none">1. Determinare in base all'oggetto da realizzare ed allo stampo da usare se il bolo necessita di magiossatura e/o marmorizzazione2. Manipolare l'utensile per la modellazione della materia prima utile per le fasi di lavorazione successive3. Monitorare il posizionamento e le condizioni del bronzino al fine di renderne costante lo spessore del vetro4. Riconoscere la giusta viscosità della materia prima per individuare il momento preciso in cui effettuare la levatura |
| Conoscenze | <ol style="list-style-type: none">1. Tecniche di magiossatura: caratteristiche ed utensili2. Tecniche di marmorizzazione: caratteristiche ed utensili3. Fasi e tecniche di realizzazione del vetro soffiato4. Caratteristiche chimico-fisiche del vetro |
| Referenziazione ISTAT CP2011 | 6.3.2.2.1 - Soffiatori e modellatori del vetro |
| Risultati attesi | |
| Attività | |

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3

| | |
|---|--|
| Denominazione unità di competenza | Cura del processo di pressatura del vetro |
| Livello EQF | 4 |
| Descrizione della performance da osservare | Processo di pressatura presidiato correttamente |
| Descrizione breve | |
| Abilità | <ol style="list-style-type: none">1. Comandare il dispositivo per la pressatura in modo da poter portare a termine l'operazione in sicurezza2. Determinare se utilizzare la fiamma ossidrica per eseguire piccoli aggiustamenti o se il pezzo necessita di una ricottura3. Dosare la quantità di energia opportuna per ciascuna pressatura, in base alle caratteristiche dell'oggetto da realizzare4. Riconoscere le caratteristiche dei prodotti finiti in base agli standard qualitativi stabiliti dall'azienda |
| Conoscenze | <ol style="list-style-type: none">1. Caratteristiche e funzioni della fiamma ossidrica2. Tavole tecniche dell'oggetto finito in vetro3. Caratteristiche e funzioni della macchina pressatrice e dei suoi parametri4. Fasi e tecniche di realizzazione del vetro soffiato5. Caratteristiche morfologiche ed operative dello stampo e del controstampo per la pressatura del vetro |
| Referenziazione ISTAT CP2011 | 6.3.2.2.1 - Soffiatori e modellatori del vetro 6.3.2.2.2 - Tagliatori, molatori e levigatori del vetro |
| Risultati attesi | |
| Attività | |

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.4

| | |
|---|--|
| Denominazione unità di competenza | Realizzazione della fase di soffiatura del vetro |
| Livello EQF | 4 |
| Descrizione della performance da osservare | Corretto completamento della fase di soffiatura al fine di creare la giusta forma di un oggetto all'interno dello stampo |
| Descrizione breve | |
| Abilità | <ol style="list-style-type: none">1. Dosare l'aria immessa tramite la canna in modo da non inficiare l'operazione di soffiatura2. Manipolare la canna munita di bolo prima, durante e dopo l'inserimento nello stampo3. Manipolare lo stampo mentre lo si preleva, nelle fasi preliminari e durante la soffiatura, in modo da evitare danneggiamenti4. Comandare l'apertura e la chiusura dello stampo per consentire la soffiatura e successivamente procedere alla fase di completamento. |
| Conoscenze | <ol style="list-style-type: none">1. Tipologie e caratteristiche degli stampi per la realizzazione del vetro soffiato2. Caratteristiche e funzionamento del dispositivo di stoccaggio e gestione degli stampi3. Caratteristiche e funzioni dei compressori d'aria per la realizzazione del vetro soffiato4. Tecniche di soffiaggio a bocca e ad aria compressa5. Fasi e tecniche di realizzazione del vetro soffiato |
| Referenziazione ISTAT CP2011 | 6.3.2.2.1 - Soffiatori e modellatori del vetro |
| Risultati attesi | |
| Attività | |