REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	**Soffiatore del vetro**
Livello EQF	4
Settore Economico Professionale	SEP 08 - Vetro, ceramica e materiali da costruzione
Area di Attività	ADA.08.01.12 - Lavorazioni artistiche e artigianali del vetro
Processo	Produzione vetro e lavorazione industriale e artigianale di prodotti in vetro
Sequenza di processo	Produzione artigianale di prodotti in vetro
Descrizione sintetica della qualificazione	Il Soffiatore del vetro ha il compito di soffiare il vetro fuso all'interno degli stampi per la realizzazione di oggetti caratterizzati da vari livelli di complessità; opera nell'ambito di processi produttivi di tipo artigianale, in cui l'oggetto viene realizzato passo per passo dagli operatori, o di tipo semiautomatizzato, dove cioè alcuni passaggi vengono svolti da o mediante l'ausilio di appositi macchinari non automatizzati.
Referenziazione ATECO 2007	C.23.19.20 - Lavorazione di vetro a mano e a soffio artistico
Referenziazione ISTAT CP2011	6.3.2.2.1 - Soffiatori e modellatori del vetro

ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA

1. Completamento e rifinitura del vetro soffiato (627)
2. Gestione della levatura del vetro fuso (703)
3. Cura del processo di pressatura del vetro (740)
4. Realizzazione della fase di soffiatura del vetro (757)

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1	
Denominazione unità di competenza	**Completamento e rifinitura del vetro soffiato**
Livello EQF	4
Descrizione della performance da osservare	Bolo soffiato completato
Descrizione breve	
Abilità	1. Manipolare l'oggetto soffiato con destrezza per evitare deformazioni 2. Riconoscere la giusta viscosità della materia prima per realizzare gli elementi di completamento 3. Riconoscere le caratteristiche dei prodotti finiti in base agli standard qualitativi stabiliti dall'azienda 4. Individuare in base al progetto dell'oggetto finito gli utensili più idonei ad effettuare l'operazione di completamento.
Conoscenze	1. Tavole tecniche dell'oggetto finito in vetro 2. Tavole tecniche dell'oggetto finito per completare il bolo soffiato in modo conforme al progetto 3. Tecnica di completamento e rifinitura dell'oggetto soffiato 4. Uso e funzioni degli utensili per il completamento e la rifinitura dell'oggetto soffiato 5. Fasi e tecniche di realizzazione del vetro soffiato 6. Caratteristiche chimico-fisiche del vetro
Referenziazione ISTAT CP2011	6.3.2.2.1 - Soffiatori e modellatori del vetro 6.3.2.2.2 - Tagliatori, molatori e levigatori del vetro
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2	
Denominazione unità di competenza	**Gestione della levatura del vetro fuso**
Livello EQF	4
Descrizione della performance da osservare	Materia prima predisposta per la successiva fase di soffiatura
Descrizione breve	
Abilità	1. Determinare in base all'oggetto da realizzare ed allo stampo da usare se il bolo necessita di magiossatura e/o marmorizzazione 2. Manipolare l'utensile per la modellazione della materia prima utile per le fasi di lavorazione successive 3. Monitorare il posizionamento e le condizioni del bronzino al fine di renderne costante lo spessore del vetro 4. Riconoscere la giusta viscosità della materia prima per individuare il momento preciso in cui effettuare la levatura
Conoscenze	1. Tecniche di magiossatura: caratteristiche ed utensili 2. Tecniche di marmorizzazione: caratteristiche ed utensili 3. Fasi e tecniche di realizzazione del vetro soffiato 4. Caratteristiche chimico-fisiche del vetro
Referenziazione ISTAT CP2011	6.3.2.2.1 - Soffiatori e modellatori del vetro
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3	
Denominazione unità di competenza	**Cura del processo di pressatura del vetro**
Livello EQF	4
Descrizione della performance da osservare	Processo di pressatura presidiato correttamente
Descrizione breve	
Abilità	1. Comandare il dispositivo per la pressatura in modo da poter portare a termine l'operazione in sicurezza 2. Determinare se utilizzare la fiamma ossidrica per eseguire piccoli aggiustamenti o se il pezzo necessita di una ricottura 3. Dosare la quantità di energia opportuna per ciascuna pressatura, in base alle caratteristiche dell'oggetto da realizzare 4. Riconoscere le caratteristiche dei prodotti finiti in base agli standard qualitativi stabiliti dall'azienda
Conoscenze	1. Caratteristiche e funzioni della fiamma ossidrica 2. Tavole tecniche dell'oggetto finito in vetro 3. Caratteristiche e funzioni della macchina pressatrice e dei suoi parametri 4. Fasi e tecniche di realizzazione del vetro soffiato 5. Caratteristiche morfologiche ed operative dello stampo e del controstampo per la pressatura del vetro
Referenziazione ISTAT CP2011	6.3.2.2.1 - Soffiatori e modellatori del vetro 6.3.2.2.2 - Tagliatori, molatori e levigatori del vetro
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.4	
Denominazione unità di competenza	**Realizzazione della fase di soffiatura del vetro**
Livello EQF	4
Descrizione della performance da osservare	Corretto completamento della fase di soffiatura al fine di creare la giusta forma di un oggetto all'interno dello stampo
Descrizione breve	
Abilità	1. Dosare l'aria immessa tramite la canna in modo da non inficiare l'operazione di soffiatura 2. Manipolare la canna munita di bolo prima, durante e dopo l'inserimento nello stampo 3. Manipolare lo stampo mentre lo si preleva, nelle fasi preliminari e durante la soffiatura, in modo da evitare danneggiamenti 4. Comandare l'apertura e la chiusura dello stampo per consentire la soffiatura e successivamente procedere alla fase di completamento.
Conoscenze	1. Tipologie e caratteristiche degli stampi per la realizzazione del vetro soffiato 2. Caratteristiche e funzionamento del dispositivo di stoccaggio e gestione degli stampi 3. Caratteristiche e funzioni dei compressori d'aria per la realizzazione del vetro soffiato 4. Tecniche di soffiaggio a bocca e ad aria compressa 5. Fasi e tecniche di realizzazione del vetro soffiato
Referenziazione ISTAT CP2011	6.3.2.2.1 - Soffiatori e modellatori del vetro
Risultati attesi	
Attività	