

## REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
<b>Denominazione qualificazione</b>	<b>Operatore della lavorazione di calzature</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Settore Economico Professionale</b>	SEP 05 - Tessile, abbigliamento, calzaturiero e sistema moda
<b>Area di Attività</b>	ADA.05.04.08 - Taglio dei pellami e altro materiale per la produzione delle calzature ADA.05.04.09 - Preparazione per la giunteria delle calzature ADA.05.04.11 - Oratura delle calzature ADA.05.04.12 - Montaggio delle calzature ADA.05.04.13 - Finissaggio delle calzature ADA.05.04.14 - Imballaggio delle calzature
<b>Processo</b>	Produzione di calzature
<b>Sequenza di processo</b>	Confezionamento in serie di calzature
<b>Descrizione sintetica della qualificazione</b>	L'operatore della lavorazione di calzature presidia il processo di fabbricazione e riparazione di un prodotto calzaturiero dalla fase di taglio, manuale o automatizzato dei materiali, alla fase di assemblaggio e finitura dello stesso. Si occupa di approntare macchine e strumenti necessari alla lavorazione da eseguire e di curarne la manutenzione ordinaria, di individuare e selezionare i materiali adatti al confezionamento e di eseguire le operazioni di preparazione o riparazione della tomaia e del fondo, di rifinitura ed etichettamento della calzatura confezionata. Opera generalmente come lavoratore autonomo in qualità di titolare di un laboratorio artigianale ma può operare anche come dipendente di calzaturifici di piccole e medie dimensioni.
<b>Referenziazione ATECO 2007</b>	C.15.20.10 - Fabbricazione di calzature C.15.20.20 - Fabbricazione di parti in cuoio per calzature
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	6.5.4.2.3 - Confezionatori di calzature 7.2.6.7.0 - Addetti a macchinari per la produzione in serie di calzature
ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA	
1. Assemblaggio e finitura della calzatura (977) 2. Preparazione o riparazione della tomaia e del fondo della calzatura (1041) 3. Taglio dei materiali per il confezionamento o la riparazione della calzatura (1060)	

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Assemblaggio e finitura della calzatura</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Calzatura assemblata e finita secondo le indicazioni della scheda tecnica
<b>Descrizione breve</b>	
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) e/o istruzioni per predisporre le diverse fasi di lavorazione</li> <li>2. Intervento manutenzione specialistica</li> <li>3. Applicare procedure di monitoraggio e manutenzione ordinaria delle macchine e degli utensili</li> <li>4. Applicare tecniche di rifinitura della calzatura (accessoriazione, striatura, lucidatura, ecc.)</li> <li>5. Compilare report di produzione</li> <li>6. Prelevare materiali e semilavorati secondo il ritmo della manovia</li> <li>7. Provvedere allo stoccaggio e smaltimento dei rifiuti di lavorazione</li> <li>8. Selezionare e approntare macchine, strumenti e materiali necessari alla lavorazione da eseguire</li> <li>9. Utilizzare attrezzi e tecniche per la rifinitura della tomaia, la risuolatura e l'applicazione del tacco</li> <li>10. Valutare la correttezza e l'efficienza dell'assemblaggio della calzatura</li> </ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Normative e tecniche per lo smaltimento dei rifiuti industriali</li> <li>2. Attrezzature ed avanzamento della manovia</li> <li>3. Attrezzi e tecniche di grattatura, spianatura, molatura della tomaia</li> <li>4. Attrezzi e tecniche di montaggio di suola e tomaia (guardolo, boettatrice, pressa a stampo, ecc.)</li> <li>5. Attrezzi e tecniche di rifinitura della calzatura</li> <li>6. Elementi di tecnologia e merceologia tessile</li> <li>7. Elementi identificativi del capo di lavorazione (taglie, misure, parti del modello, ecc.)</li> <li>8. Modalità e prescrizioni normative per l'etichettatura e contrassegno dei prodotti tessili</li> <li>9. Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore abbigliamento, calzature e accessori</li> <li>10. Procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione</li> <li>11. Tecniche di precisione per la predisposizione della tomaia alla suolatura</li> </ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	<p>6.5.4.2.3 - Confezionatori di calzature</p> <p>7.2.6.7.0 - Addetti a macchinari per la produzione in serie di calzature</p>
<b>Risultati attesi</b>	
<b>Attività</b>	

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Preparazione o riparazione della tomaia e del fondo della calzatura</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Tomaia e fondo della calzatura correttamente predisposti per la finitura
<b>Descrizione breve</b>	
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Provvedere allo stoccaggio ed allo smaltimento dei rifiuti industriali</li> <li>2. Utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) e/o istruzioni per predisporre le diverse fasi di lavorazione</li> <li>3. Applicare procedure di monitoraggio manutenzione ordinaria delle macchine e degli utensili</li> <li>4. Compilare report di produzione</li> <li>5. Prelevare materiali e semilavorati secondo il ritmo della manovia</li> <li>6. Selezionare e approntare macchine, strumenti e materiali necessari alla lavorazione da eseguire</li> <li>7. Utilizzare tecniche e macchinari per scarnitura, uguagliatura, cardatura e fresatura</li> <li>8. Utilizzare tecniche e macchinari per cucitura, masticiatura, bordatura e orlatura</li> <li>9. Utilizzare tecniche e macchinari per giunteria, cambratura e messa in forma</li> </ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Normative e tecniche per lo smaltimento dei rifiuti industriali</li> <li>2. Attrezzature ed avanzamento della manovia</li> <li>3. Caratteristiche di qualità e composizione dei componenti della tomaia e del fondo</li> <li>4. Caratteristiche estetiche e funzionali del prodotto da realizzare</li> <li>5. Elementi di tecnologia e merceologia tessile</li> <li>6. Macchine per la preparazione della tomaia: cucitrici, orlatrici, bordatrici, scarnitrici, frese, ecc.</li> <li>7. Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore abbigliamento, calzature e accessori</li> <li>8. Procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione</li> <li>9. Tecniche di cucitura, masticiatura, bordatura e orlatura</li> <li>10. Tecniche di giunteria, cambratura e messa in forma</li> <li>11. Tecniche di scarnitura, uguagliatura, cardatura e fresatura</li> <li>12. Tecnologie e processi di lavorazione della calzatura</li> </ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	6.5.4.2.3 - Confezionatori di calzature 7.2.6.7.0 - Addetti a macchinari per la produzione in serie di calzature
<b>Risultati attesi</b>	
<b>Attività</b>	

**DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3**

<b>Denominazione unità di competenza</b>	<b>Taglio dei materiali per il confezionamento o la riparazione della calzatura</b>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Descrizione della performance da osservare</b>	Materiali tagliati secondo le indicazioni della scheda tecnica
<b>Descrizione breve</b>	
<b>Abilità</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) e/o istruzioni per predisporre le diverse fasi di lavorazione</li><li>2. Applicare procedure e tecniche di riparazione delle strutture interne in legno o metallo (eventualmente con il supporto di artigiano esterno)</li><li>3. Applicare procedure e tecniche di marcatura delle sagome tagliate</li><li>4. Approntare il piano di taglio con le sagome e le fustelle necessarie</li><li>5. Compilare report di produzione</li><li>6. Controllare la congruenza dei pezzi ottenuti e del consumo di materia prima rispetto ai parametri predefiniti</li><li>7. Provvedere allo stoccaggio e smaltimento dei rifiuti di lavorazione</li><li>8. Selezionare e approntare macchine, strumenti e materiali necessari alla lavorazione da eseguire</li><li>9. Utilizzare attrezzature e tecniche per il taglio manuale o automatizzato dei materiali da confezionare</li></ol>
<b>Conoscenze</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Normative e tecniche per lo smaltimento dei rifiuti industriali</li><li>2. Attrezzature e tecniche per il taglio manuale o automatico dei materiali da confezionare (trincetto, fustelle, trancia a controllo manuale o numerico)</li><li>3. Elementi di tecnologia e merceologia tessile</li><li>4. Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore abbigliamento, calzature e accessori</li><li>5. Procedure di manutenzione ordinaria di utensili e macchine per la lavorazione</li><li>6. Procedure e tecniche di stenditura e inchiodatura dei pellami</li><li>7. Tecnologie e processi di lavorazione della calzatura</li></ol>
<b>Referenziazione ISTAT CP2011</b>	6.5.4.2.2 - Tagliatori di calzature 7.2.6.7.0 - Addetti a macchinari per la produzione in serie di calzature
<b>Risultati attesi</b>	
<b>Attività</b>	