REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	**Operatore alla filatura e torcitura dei filati**
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 05 - Tessile, abbigliamento, calzaturiero e sistema moda
Area di Attività	ADA.05.01.13 - Filatura, torcitura e vaporizzaggio
Processo	Produzione di fibre e tessuti
Sequenza di processo	Preparazione delle fibre per la filatura (lana, cotone, lino e canapa)
Descrizione sintetica della qualificazione	L'operatore alla filatura e torcitura dei filati è una figura in grado di presidiare le fasi e le operazioni di filatura e torcitura dei filati, caricando e predisponendo le macchina da filatura e ritorcitura. Utilizza macchine automatiche da filatura e ritorcitura impostando, per mezzo della consolle, i parametri relativi alle fasi di lavorazione e monitorandone il corretto funzionamento; controlla che la lavorazione raggiunga lo scopo di ottenere filati più resistenti alla trazione e alla abrasione, filati più regolari, particolari effetti estetici e tattili.
Referenziazione ATECO 2007	C.13.10.00 - Preparazione e filatura di fibre tessili
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.6.1.0 - Addetti a macchinari per la filatura e la bobinatura

ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA

1. Manutenzione dei macchinari per la filatura e la torcitura (1008)
2. Cura delle operazioni di filatura (3217)
3. Cura delle operazioni di torcitura (3218)

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1	
Denominazione unità di competenza	**Manutenzione dei macchinari per la filatura e la torcitura**
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Macchinari per filatura e la torcitura funzionanti ed efficienti
Descrizione breve	
Abilità	1. Applicare tecniche di pulizia e riordino di spazi e attrezzature 2. Adottare procedure di controllo dei macchinari per filatura e torcitura 3. Diagnosticare guasti e anomalie nelle condizioni di funzionamento dei macchinari per la filatura e torcitura 4. Adottare procedure di manutenzione ordinaria dei macchinari per la filatura e torcitura
Conoscenze	1. Principi di meccanica 2. Prodotti e procedure per l'igiene e la pulizia degli spazi e delle attrezzature 3. Macchinari per la torcitura: tipologie e funzionamento 4. Macchinari per la filatura: tipologie e funzionamento 5. Sistemi di controllo del funzionamento dei macchinari per la filatura e la torcitura 6. Procedure e tecniche di manutenzione ordinaria dei macchinari per la filatura e torcitura
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.6.1.0 - Addetti a macchinari per la filatura e la bobinatura
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2	
Denominazione unità di competenza	**Cura delle operazioni di filatura**
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Operazioni di filatura eseguite secondo le procedure previste
Descrizione breve	
Abilità	1. Gestire fasi e processi lavorativi dei diversi sistemi di filatura (es: manuale, meccanica, intermittente, continua) 2. Effettuare le operazioni preliminari di caricamento dei filati negli appositi supporti 3. Impostare i dati dei parametri di lavorazione e monitoraggio dei macchinari da filatura 4. Adottare procedure di avviamento delle macchine da filatura 5. Eseguire le operazioni di infilaggio 6. Gestire le fasi di carico e scarico degli impianti di vaporissaggio 7. Utilizzare tecniche e macchinari per il vaporissaggio dei filati (autoclave)
Conoscenze	1. Procedure e fasi dei sistemi di filatura (es: manuale, meccanica, intermittente, continua) 2. Operazioni preliminari di caricamento dei filati 3. Norme di uso e monitoraggio delle macchine da filatura 4. Procedure e fasi del sistema di carico e scarico degli impianti di vaporissaggio 5. Tipologia di autoclavi per stabilizzazione filati (filatoio) 6. Caratteristiche dei filati (lunghezza, omogeneità, etc) 7. Macchine da filatura: caratteristiche e modalità di utilizzo
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.6.1.0 - Addetti a macchinari per la filatura e la bobinatura
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3	
Denominazione unità di competenza	**Cura delle operazioni di torcitura**
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Operazioni di torcitura eseguite secondo le procedure previste
Descrizione breve	
Abilità	1. Adottare procedure di avvio e gestione del torcitoio o ritorcitoio 2. Eseguire il carico della rastrelliera (cantra) per la fase di binatura o accoppiatura del filato 3. Gestire la movimentazione delle casse di filato e delle bobine sulla base delle indicazioni ricevute 4. Utilizzare i macchinari da torcitura/ritorcitura impostando i parametri di lavorazione e monitorandone il corretto funzionamento
Conoscenze	1. Caratteristiche dei filati (lunghezza, omogeneità, etc) 2. Procedure e fasi di torcitura 3. Macchine da torcitura/ritorcitura: caratteristiche e modalità di utilizzo 4. Tecniche e attrezzature per la movimentazione dei carichi di filato 5. Norme di uso e monitoraggio delle macchine da torcitura dei filati
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.6.1.0 - Addetti a macchinari per la filatura e la bobinatura
Risultati attesi	
Attività	