

REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	Operatore alla filatura e torcitura dei filati
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 05 - Tessile, abbigliamento, calzaturiero e sistema moda
Area di Attività	ADA.05.01.13 - Filatura, torcitura e vaporizzaggio
Processo	Produzione di fibre e tessuti
Sequenza di processo	Preparazione delle fibre per la filatura (lana, cotone, lino e canapa)
Descrizione sintetica della qualificazione	L'operatore alla filatura e torcitura dei filati è una figura in grado di presidiare le fasi e le operazioni di filatura e torcitura dei filati, caricando e predisponendo le macchina da filatura e ritorcitura. Utilizza macchine automatiche da filatura e ritorcitura impostando, per mezzo della console, i parametri relativi alle fasi di lavorazione e monitorandone il corretto funzionamento; controlla che la lavorazione raggiunga lo scopo di ottenere filati più resistenti alla trazione e alla abrasione, filati più regolari, particolari effetti estetici e tattili.
Referenziazione ATECO 2007	C.13.10.00 - Preparazione e filatura di fibre tessili
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.6.1.0 - Addetti a macchinari per la filatura e la bobinatura
ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA	
1. Manutenzione dei macchinari per la filatura e la torcitura (1008) 2. Cura delle operazioni di filatura (3217) 3. Cura delle operazioni di torcitura (3218)	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1	
Denominazione unità di competenza	Manutenzione dei macchinari per la filatura e la torcitura
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Macchinari per filatura e la torcitura funzionanti ed efficienti
Descrizione breve	
Abilità	1. Applicare tecniche di pulizia e riordino di spazi e attrezzature 2. Adottare procedure di controllo dei macchinari per filatura e torcitura 3. Diagnosticare guasti e anomalie nelle condizioni di funzionamento dei macchinari per la filatura e torcitura 4. Adottare procedure di manutenzione ordinaria dei macchinari per la filatura e torcitura
Conoscenze	1. Principi di meccanica 2. Prodotti e procedure per l'igiene e la pulizia degli spazi e delle attrezzature 3. Macchinari per la torcitura: tipologie e funzionamento 4. Macchinari per la filatura: tipologie e funzionamento 5. Sistemi di controllo del funzionamento dei macchinari per la filatura e la torcitura 6. Procedure e tecniche di manutenzione ordinaria dei macchinari per la filatura e torcitura
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.6.1.0 - Addetti a macchinari per la filatura e la bobinatura
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2	
Denominazione unità di competenza	Cura delle operazioni di filatura
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Operazioni di filatura eseguite secondo le procedure previste
Descrizione breve	
Abilità	1. Gestire fasi e processi lavorativi dei diversi sistemi di filatura (es: manuale, meccanica, intermittente, continua) 2. Effettuare le operazioni preliminari di caricamento dei filati negli appositi supporti 3. Impostare i dati dei parametri di lavorazione e monitoraggio dei macchinari da filatura 4. Adottare procedure di avviamento delle macchine da filatura 5. Eseguire le operazioni di infilaggio 6. Gestire le fasi di carico e scarico degli impianti di vaporissaggio 7. Utilizzare tecniche e macchinari per il vaporissaggio dei filati (autoclave)
Conoscenze	1. Procedure e fasi dei sistemi di filatura (es: manuale, meccanica, intermittente, continua) 2. Operazioni preliminari di caricamento dei filati 3. Norme di uso e monitoraggio delle macchine da filatura 4. Procedure e fasi del sistema di carico e scarico degli impianti di vaporissaggio 5. Tipologia di autoclavi per stabilizzazione filati (filatoio) 6. Caratteristiche dei filati (lunghezza, omogeneità, etc) 7. Macchine da filatura: caratteristiche e modalità di utilizzo
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.6.1.0 - Addetti a macchinari per la filatura e la bobinatura
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3	
Denominazione unità di competenza	Cura delle operazioni di torcitura
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Operazioni di torcitura eseguite secondo le procedure previste
Descrizione breve	
Abilità	1. Adottare procedure di avvio e gestione del torcitoio o ritorcitoio 2. Eseguire il carico della rastrelliera (cantra) per la fase di binatura o accoppiatura del filato 3. Gestire la movimentazione delle casse di filato e delle bobine sulla base delle indicazioni ricevute 4. Utilizzare i macchinari da torcitura/ritorcitura impostando i parametri di lavorazione e monitorandone il corretto funzionamento
Conoscenze	1. Caratteristiche dei filati (lunghezza, omogeneità, etc) 2. Procedure e fasi di torcitura 3. Macchine da torcitura/ritorcitura: caratteristiche e modalità di utilizzo 4. Tecniche e attrezzature per la movimentazione dei carichi di filato 5. Norme di uso e monitoraggio delle macchine da torcitura dei filati
Referenziazione ISTAT CP2011	7.2.6.1.0 - Addetti a macchinari per la filatura e la bobinatura
Risultati attesi	
Attività	