REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	**Orditore**
Livello EQF	2
Settore Economico Professionale	SEP 05 - Tessile, abbigliamento, calzaturiero e sistema moda
Area di Attività	ADA.05.01.15 - Preparazione del filato per la tessitura (orditura e imbozzimatura)
Processo	Produzione di fibre e tessuti
Sequenza di processo	Produzione di tessuti naturali e tecnici (fasi di tessitura, finissaggio e confezionamento)
Descrizione sintetica della qualificazione	L'orditore si occupa di preparare il subbio con cui viene caricato il telaio per la tessitura facendo subire ai fili passaggi consecutivi con un ordine ben preciso di sequenza. Tale attività (orditura) si colloca a monte della tessitura, ne costituisce la sua preparazione definendo sia il rendimento del telaio sia la qualità del prodotto finale. Lavora generalmente come dipendente in impianti tessili di medie e grandi dimensioni
Referenziazione ATECO 2007	C.13.20.00 - Tessitura C.13.30.00 - Finissaggio dei tessili, degli articoli di vestiario e attività similari C.13.91.00 - Fabbricazione di tessuti a maglia C.13.92.20 - Fabbricazione di articoli in materie tessili nca C.13.96.20 - Fabbricazione di altri articoli tessili tecnici ed industriali
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria

ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA

1. Posizionamento delle rocche sulle cantre (1003)
2. Avvolgimento dei fili sull'aspo (1023)
3. Avvolgimento dei fili di ordito sul subbio (1024)

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1	
Denominazione unità di competenza	**Posizionamento delle rocche sulle cantre**
Livello EQF	2
Descrizione della performance da osservare	Posizionamento delle rocche sulle cantre eseguito secondo le modalità stabilite
Descrizione breve	
Abilità	1. Applicare tecniche di controllo degli standard di prodotto 2. Applicare modalità di disposizione delle rocche sulla cantra 3. Applicare modalità di scarico cantra 4. Utilizzare la scheda di orditura 5. Applicare tecniche di imbaccaggio
Conoscenze	1. Disegno del tessuto 2. Filati e tessuti 3. Macchine per orditura (orditoio) 4. Procedure per il trattamento delle fibre tessili 5. Processo di orditura 6. Tecniche di imbancaggio
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2	
Denominazione unità di competenza	**Avvolgimento dei fili sull'aspo**
Livello EQF	2
Descrizione della performance da osservare	Avvolgimento dei fili sull'aspo (supporto intermedio) eseguito secondo i criteri di riferimento
Descrizione breve	
Abilità	1. Applicare tecniche di controllo degli standard di prodotto 2. Applicare modalità di cernita fili 3. Applicare modalità di passaggio dei fili nel pettine 4. Applicare tecniche di avvolgimento fili sull'aspo 5. Applicare tecniche di taglio fili della sezione 6. Applicare tecniche di movimentazione dei subbi
Conoscenze	1. Disegno del tessuto 2. Filati e tessuti 3. Macchine per orditura (orditoio) 4. Processo di orditura 5. Subbi da orditura: tipologie e funzionamento 6. Tipologie e funzionamento dell'aspo
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3	
Denominazione unità di competenza	**Avvolgimento dei fili di ordito sul subbio**
Livello EQF	2
Descrizione della performance da osservare	Avvolgimento dei fili di ordito sul subbio destinato al telaio eseguito secondo gli standard stabiliti
Descrizione breve	
Abilità	1. Applicare tecniche di controllo degli standard di prodotto 2. Applicare modalità di scarico subbio 3. Applicare tecniche di annodatura fili 4. Applicare tecniche di movimentazione dei subbi 5. Utilizzare il gruppo di piegaggio (insabbiatura)
Conoscenze	1. Filati e tessuti 2. Macchine per orditura (orditoio) 3. Processo di orditura 4. Procedure di preparazione e movimentazione del subbio e delle spole 5. Procedure per il trattamento delle fibre tessili 6. Subbi da orditura: tipologie e funzionamento 7. Gruppo di piegaggio (insabbiatura): tipologie e funzionamento
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria
Risultati attesi	
Attività	