REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	**Tessitore**
Livello EQF	3
Settore Economico Professionale	SEP 05 - Tessile, abbigliamento, calzaturiero e sistema moda
Area di Attività	ADA.05.01.15 - Preparazione del filato per la tessitura (orditura e imbozzimatura) ADA.05.01.16 - Tessitura di pezze su telaio tradizionale e su telaio jacquard
Processo	Produzione di fibre e tessuti
Sequenza di processo	Produzione di tessuti naturali e tecnici (fasi di tessitura, finissaggio e confezionamento)
Descrizione sintetica della qualificazione	Il Tessitore interviene nel processo di produzione tessile, eseguendo le operazioni di tessitura. È in grado di realizzare un tessuto secondo standard di qualità predefiniti e garantire il corretto funzionamento delle macchine al fine di ridurre al minimo il livello di difettosità della pezza tessuta, prepara e monta l'ordito sul telaio; esegue la tessitura su telaio tradizionale e jaquard; si occupa della manutenzione ordinaria delle macchine. Opera nelle imprese tessili, piccole o grandi, sia che gestiscano al proprio interno l'intero processo di tessitura, sia che si occupino solo della fase di tessitura vera e propria. Risponde direttamente al responsabile del reparto e si relaziona con altri profili complementari alla realizzazione del prodotto.
Referenziazione ATECO 2007	C.13.20.00 - Tessitura C.13.30.00 - Finissaggio dei tessili, degli articoli di vestiario e attività similari C.13.91.00 - Fabbricazione di tessuti a maglia C.13.92.20 - Fabbricazione di articoli in materie tessili nca C.13.96.20 - Fabbricazione di altri articoli tessili tecnici ed industriali
Referenziazione ISTAT CP2021	6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria

ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA

1. Cura delle operazioni di tessitura su telaio (987)
2. Manutenzione ordinaria dei macchinari per la tessitura (1006)
3. Preparazione del filato per la tessitura (1022)

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1	
Denominazione unità di competenza	**Cura delle operazioni di tessitura su telaio**
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Tessuti realizzati con macchina da tessitura secondo le procedure ed i progetti previsti
Descrizione breve	
Abilità	1. Applicare tecniche di controllo degli standard di prodotto 2. Applicare tecniche di controllo del funzionamento macchine da tessitura 3. Gestire fasi e processi lavorativi dei diversi tipi di tessitura (a nodi, a filare, ecc.) 4. Programmare i diversi tipi di telaio in funzione della lavorazione 5. Applicare tecniche di rispolatura 6. Applicare tecniche di annodatura e riannodatura dei filati 7. Applicare tecniche di taglio, chiusura e scarico della pezza dal telaio
Conoscenze	1. Elementi di tecnologia e sistemi di lavorazione tessile 2. Telai e attrezzature di settore: tipologie e funzionamento 3. Tipologie di filati e tessuti: caratteristiche e titolazione 4. Tecniche di lavorazione fibre tessili (su telaio tradizionale/meccanizzato, jaquard) 5. Procedure di preparazione e movimentazione del subbio e delle spole 6. Criteri e tecniche di controllo della lavorazione dei tessuti
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2	
Denominazione unità di competenza	**Manutenzione ordinaria dei macchinari per la tessitura**
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Macchinari per tessitura funzionanti ed efficienti
Descrizione breve	
Abilità	1. Applicare tecniche di pulizia e riordino di spazi e attrezzature 2. Adottare procedure di controllo dei macchinari per tessitura (telai tradizionali, telai jaquard, ecc.) ed intervenire in caso di malfunzionamenti 3. Diagnosticare guasti e anomalie nelle condizioni di funzionamento dei macchinari per la tessitura (telai tradizionali, telai jaquard, ecc.) 4. Adottare procedure di manutenzione ordinaria dei macchinari per tessitura (telai tradizionali, telai jaquard, ecc.)
Conoscenze	1. Principi di meccanica 2. Prodotti e procedure per l'igiene e la pulizia degli spazi e delle attrezzature 3. Telai e attrezzature di settore: tipologie e funzionamento 4. Sistemi di controllo del funzionamento dei macchinari per la tessitura 5. Procedure e tecniche di manutenzione ordinaria dei macchinari per la tessitura
Referenziazione ISTAT CP2011	6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3	
Denominazione unità di competenza	**Preparazione del filato per la tessitura**
Livello EQF	3
Descrizione della performance da osservare	Filato preparato per la tessitura secondo le procedure previste
Descrizione breve	Filato preparato per la tessitura secondo le procedure previste
Abilità	1. Scegliere i filati da mettere in produzione per un conseguente caricamento dei macchinari 2. Provvedere alla preparazione degli strumenti e macchinari da utilizzare per la tessitura 3. Applicare procedure di preparazione del filato per la tessitura (armatura, stracannatura, orditura, ecc.) 4. Applicare tecniche di trattamento del filato (imbozzimatura) 5. Eseguire le operazioni di pulizia degli impianti
Conoscenze	1. Elementi di tecnologia e sistemi di lavorazione tessile 2. Processo di orditura 3. Tecniche di lavorazione fibre tessili 4. Tecniche di imbozzimatura del filato 5. Telai e attrezzature di settore: tipologie e funzionamento 6. Tipologie di filati e tessuti: caratteristiche e titolazione 7. Tecniche di stracanatura 8. Tecniche di preparazione del telaio con filato di ordito e filato di trama 9. Normativa vigente in tema di smaltimento dei rifiuti e degli scarti tessili
Referenziazione ISTAT CP2021	6.5.3.2.1 - Tessitori 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria
Risultati attesi	RA.05.01.15.1 - RA1: Realizzare l'orditura del filato, gestendo operativamente le diverse fasi per la preparazione e movimentazione del subbio durante l'intero ciclo di lavorazione
Attività	3879 - Avvolgimento dei fili di ordito in spire parallele ed equidistanti sul cilindro detto "subbio" (orditura) 3880 - Posizionamento dei fusi di filato per tipologia e colore sulla "fusiera" o "cantra" in base allo schema (armatura) prefissato per il tessuto da produrre 3881 - Trasferimento dei fili al pettine 3882 - Movimentazione subbio