REPERTORIO DEI TITOLI E DELLE QUALIFICAZIONI DELLA REGIONE CAMPANIA

QUALIFICAZIONE PROFESSIONALE	
Denominazione qualificazione	**Tecnico di coordinamento del reparto tessitura**
Livello EQF	4
Settore Economico Professionale	SEP 05 - Tessile, abbigliamento, calzaturiero e sistema moda
Area di Attività	ADA.05.01.16 - Tessitura di pezze su telaio tradizionale e su telaio jacquard ADA.05.01.17 - Tessitura a maglia di teli e parti calate in maglia (lavorazione a maglia in trama e lavorazione a maglia in catena)
Processo	Produzione di fibre e tessuti
Sequenza di processo	Produzione di tessuti naturali e tecnici (fasi di tessitura, finissaggio e confezionamento)
Descrizione sintetica della qualificazione	Il Tecnico di coordinamento del reparto tessitura organizza la produzione distribuendo i compiti e definendo le priorità di lavorazione. Opera tutte le registrazioni del telaio per il corretto avvio della produzione e dare inizio alla lavorazione. E' responsabile della qualità della lavorazione e si adopera per la risoluzione di eventuali problemi delle macchine.
Referenziazione ATECO 2007	C.13.20.00 - Tessitura C.13.30.00 - Finissaggio dei tessili, degli articoli di vestiario e attività similari C.13.91.00 - Fabbricazione di tessuti a maglia C.13.92.20 - Fabbricazione di articoli in materie tessili nca C.13.96.20 - Fabbricazione di altri articoli tessili tecnici ed industriali
Referenziazione ISTAT CP2011	3.1.5.3.0 - Tecnici della produzione manifatturiera 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria

ELENCO DELLE UNITA' DI COMPETENZA

1. Coordinamento del reparto tessitura (998)
2. Controllo e manutenzione delle macchine da tessitura (1005)
3. Controllo della produzione del reparto tessitura (1014)

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.1	
Denominazione unità di competenza	**Coordinamento del reparto tessitura**
Livello EQF	4
Descrizione della performance da osservare	Risorse umane di un reparto di tessitura coordinate e programma di lavorazione pianificato secondo le procedure previste
Descrizione breve	
Abilità	1. Applicare tecniche di monitoraggio piano di lavoro 2. Definire i carichi di lavoro e le mansioni dei componenti del proprio gruppo di lavoro 3. Organizzare i gruppi di lavoro e le eventuali turnazioni 4. Utilizzare software gestione assistita della produzione 5. Coordinare le attività di carico e lo scarico delle rocche di filati dalle macchine utilizzate nella lavorazione
Conoscenze	1. Elementi di organizzazione aziendale 2. Elementi e tecniche di organizzazione del lavoro 3. Metodologie di controllo della qualità dei processi produttivi 4. Elementi di tecnologia e sistemi di lavorazione tessile 5. Tecniche di lavorazione fibre tessili 6. Tecniche di comunicazione e relazione interpersonale 7. Telai e attrezzature di settore: tipologie e funzionamento 8. Tipologie di filati e tessuti: caratteristiche e titolazione
Referenziazione ISTAT CP2011	3.1.5.3.0 - Tecnici della produzione manifatturiera 6.5.3.2.1 - Tessitori 6.5.3.2.2 - Maglieristi 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.2	
Denominazione unità di competenza	**Controllo e manutenzione delle macchine da tessitura**
Livello EQF	4
Descrizione della performance da osservare	Regolare controllo e monitoraggio del funzionamento delle macchina da tessitura
Descrizione breve	
Abilità	1. Applicare metodi per il ripristino funzionalità macchine da tessitura 2. Adottare procedure di controllo dei macchinari per tessitura (telai tradizionali, telai jaquard, ecc.) ed intervenire in caso di malfunzionamenti 3. Diagnosticare guasti e anomalie nelle condizioni di funzionamento dei macchinari per la tessitura (telai tradizionali, telai jaquard, ecc.) 4. Adottare procedure di manutenzione ordinaria dei macchinari per tessitura (telai tradizionali, telai jaquard, ecc.) 5. Applicare tecniche di taratura e regolazione del telaio
Conoscenze	1. Documentazione tecnica di un reparto tessitura 2. Tecniche di controllo degli standard di prodotto 3. Elementi di tecnologia e sistemi di lavorazione tessile 4. Telai e attrezzature di settore: tipologie e funzionamento 5. Tecniche di preparazione del telaio con filato di ordito e filato di trama 6. Tecniche di lavorazione fibre tessili (su telaio tradizionale/meccanizzato, jaquard) 7. Procedure e tecniche di manutenzione ordinaria dei macchinari per la tessitura 8. Metodi per il ripristino della funzionalità macchine da tessitura
Referenziazione ISTAT CP2011	3.1.5.3.0 - Tecnici della produzione manifatturiera 6.5.3.2.1 - Tessitori 6.5.3.2.2 - Maglieristi 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria
Risultati attesi	
Attività	

DETTAGLIO UNITA' DI COMPETENZA n.3	
Denominazione unità di competenza	**Controllo della produzione del reparto tessitura**
Livello EQF	4
Descrizione della performance da osservare	Programmazione e gestione della produzione secondo i piani di lavoro predisposti e idoneo controllo della lavorazione
Descrizione breve	
Abilità	1. Applicare tecniche di controllo degli standard di prodotto 2. Applicare modalità di valutazione difettosità nei tessuti 3. Applicare tecniche di taratura e regolazione del telaio 4. Verificare i filati da mettere in produzione
Conoscenze	1. Documentazione tecnica di un reparto tessitura 2. Tecniche di lavorazione fibre tessili 3. Telai e attrezzature di settore: tipologie e funzionamento 4. Tipologie di filati e tessuti: caratteristiche e titolazione 5. Schede tecniche di produzione 6. Normativa di settore e gestione della qualità
Referenziazione ISTAT CP2011	3.1.5.3.0 - Tecnici della produzione manifatturiera 6.5.3.2.1 - Tessitori 6.5.3.2.2 - Maglieristi 7.2.6.2.0 - Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria
Risultati attesi	
Attività	